

**EMCOTURN E65
CNC-Drehmaschine
mit Fanuc Steuerung**



Technische Daten:

Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	ø600
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	ø360
Spitzenweite	[mm]	680
Maximaler Drehdurchmesser	[mm]	ø310
Maximale Teilelänge	[mm]	520
Maximaler Stangendurchlass	[mm]	ø 65

Verfahrbereich

Schlittenverfahrweg in X	[mm]	210
Schlittenverfahrweg in Z	[mm]	610

Hauptspindel

Drehzahlbereich	[U/min]	0-4200
Drehmoment an der Spindel	[Nm]	192
Spindelanschluss DIN 55026		KK 6
Spindellager (Innendurchmesser)	[mm]	ø 100
Spindelbohrung	[mm]	ø 73

C-Achse

Auflösung der Rundachse	[°]	0,001°
Eilgangsgeschwindigkeit	[U/min]	100
Spindelindexierung (Scheibenbremse)	[°]	0,01°

Hauptmotor

Antriebsleistung 100/60% E.D.	[kW]	15/18
-------------------------------	------	-------

Werkzeugrevolver, axial

Anzahl der Werkzeugpositionen		12
Aufnahmeschaft nach VDI (DIN 69880)	[mm]	VDI 30
Werkzeugquerschnitt für Vierkantwerkzeuge	[mm]	20 x 20
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	[mm]	ø 32
Revolverschaltzeit	[sec]	0.2

Angetriebene Werkzeuge

C-Achse für Hauptspindel, mit mech. Spindelbremse (min. Teilung 0.01°)

Drehzahlbereich	[U/min]	0-5000
Drehmoment	[Nm]	20
Antriebsleistung	[kW]	5
Anzahl der angetriebenen Stationen		12

Vorschubantriebe

Eilgangsgeschwindigkeit	[m/min]	24
Vorschubkraft in der X-Achse	[N]	5000
Vorschubkraft in der Z-Achse	[N]	7000
Beschleunigungszeit von 0 auf Eilgang	[sec]	0,2
Positionsstreubreite Ps nach VDI 3441 in X/Z	[mm]	0,003/0,005

Automatischer Reitsock

Reitstock-Verfahrweg	[mm]	500
Max. Anpresskraft	[N]	8000
Verfahrgeschwindigkeit	[m/min]	ca. 20
Innekonus zur Aufnahme des Rollkörners		MK 4

Kühlmitteleinrichtung

Behältervolumen	[l]	230
Pumpenleistung	[kW]	0,57/2,2
Fördermenge bei 3,5bar/1bar	[l/min]	15/65
Fördermenge bei 10bar/5bar (wahlweise)	[l/min]	50

Hydraulikaggregat

Mehrkreis hydraulik für Kraftspannmittel

Füllmenge	[l]	10
Max. Druck für Spannmittel	[bar]	50

Pneumatik

Versorgungsdruck	[bar]	6
Versorgungsmenge	[l/min]	300

Schmiersystem

Führungsbahnen, Kugelgewindespindeln
Hauptspindel, Gegenspindel

Autom. Öl-Zentralschmierung
Fettschmierung

Teileauffangvorrichtung / Teilefänger

Pneumatisch betätigt	[bar]	6
Max. Fertigteillänge	[mm]	175
Max. Fertigteildurchmesser	[mm]	ø 65
Max. Fertigteilgewicht:	[kg]	4.5

Lackierung

Hellgrau	ähnlich RAL 7040
Rot	ähnlich RAL 3002
Schwarz	ähnlich RAL 7021

Elektrischer Anschluss

Spannungsversorgung	[V]	400 3/PE
Max. Spannungsschwankungen	[%]	+5/-15
Frequenz	[Hz]	50/60
Anschlusswert der Maschine	[kVA]	20
Max. Vorsicherung für die Maschine	[A-träg]	50
Erforderliche Kurzschlußleistung	[kVA]	1100

Abmessungen/Gewicht

Höhe der Drehachse über Flur	[mm]	1100
Gesamthöhe	[mm]	1880
Aufstellfläche B×T (ohne Späneförderer)	[mm]	3000×1910
Gesamtgewicht der Maschine	[kg]	3900

Schalldruckpegel

gemittelter Schalldruckpegel	[db(A)]	75
------------------------------	---------	----

Bei folgenden Bedingungen:

Messverfahren: Hüllflächenmessverfahren nach DIN 45 635

Messpunkt: 1m Abstand und 1,6m über dem Boden

Betriebszustand: Höchstdrehzahl im Leerlauf

Technische Merkmale FANUC 0i

Die FANUC 0i ist ein modernes Steuerungskonzept mit richtungsweisenden Technologiefunktionen und Digitalantrieben für einfache sowie komplexe Bearbeitungsaufgaben (Drehen, Fräsen, Bohren, synchronisiertes Gewindeschneiden, Mehrkantdrehen,...)

Höchste Dynamik bei gesteigerter Bearbeitungsgenauigkeit bedeuten hohe Produktivität und hochwertige Teile.

Bedienen- Programmieren

- * Farbdisplay
- * Bildschirm-Dunkelschaltung
- * Zugriffsschutz
- * Sprachen der Steuerungstexte: deutsch, englisch, französisch, italienisch, verfügbar.
- * Komfortabler Texteditor
- * Parametrierung von Zyklen mit Bildern und Text
- * Programmiersprache CNC DIN 66025
- * Vordefinierte Anwendervariablen (Rechenparameter)
- * Programmsprünge und -verzweigungen
- * Vergleichsoperationen und logische Verknüpfungen
- * Makrotechnik
- * Simulation mit 2D-Strichgraphik
- * Detaillierte Systemdiagnose
- * Datenverkehr und serielle Schnittstelle (RS 232C)

Allgemeine Steuerungsmerkmale

- * Programmspeicher mind. 128 KB Standard
 - * Polarkoordinaten
 - * Standardzyklen für die Technologie Drehen / Bohren / Fräsen:
 - * Einstich, Freistich, Abspann, Gewindeschneiden, Tieflochbohrung
 - * Nullpunktverschiebungen einstellbar (translatorisch / rotatorisch)
 - * Nullpunktverschiebungen
 - * Werkzeugradiuskorrektur in der Ebene
 - * Werkzeuglängenkorrektur
 - * Vorausschauendes Erkennen von Konturverletzungen
 - * Stirnflächentransformation und Mantelfächentransformation:
Programmieren von Bohr- / Fräsarbeiten im kartesischen Koordinatensystem
 - * 3 linear interpolierende Achsen (3D) in der Grundausstattung
 - * Schraubenlinien-Interpolation 2D + n
 - * Manuelle Drehzahlübersteuerung mittels Tasten,
+20% - 50% in Schritten von 5%, separate 100% Taste
 - * 2 Potentiometer für Betriebswahlschalter, Vorschubübersteuerung
- Technische Änderungen vorbehalten!*

R6E F06 Emcoturn E65 TCM

3-Achsen, mit Reitstock und angetriebenen Werkzeugen

lineares Führungssystem

digitales Antriebssystem

direkte Drehgeber an den Spindeln

Beinhaltet:

12-fach Werkzeugrevolver VDI 30, axial

mit Richtungslogik für bis zu 12 angetriebene Werkzeughalter.

Spindelstock Gr. 65 mit Spindelanschluss KK6 (DIN 55026)

Hohlspannzylinder inkl. Zugrohr

Fanuc Serie Oi, inkl. ManualGuide Dialogprogrammierung

Maschinenleuchte

Kühlmitteleinrichtung

Hydraulikaggregat

Interface für Fussschalter und Späneförderer

Nivellierelemente, Bodenanker und Befestigungswinkel

Dokumentation

Maschinenzubehör:

R62 830 **EMCO COMPACT LOAD E65 Kurzstangenlademagazin** **inkl. Teileauffangvorrichtung, 3-fach Alarmlampe und Interface**

Das Lademagazin wird direkt über die Maschinensteuerung angesteuert, so dass eine Steuerung am Lader selber entfällt. Einfachste Bedienbarkeit zeichnet dieses Lademagazin aus.

Stangenlänge: 150 – 1060 mm

Stangen-Ø: 8 - 65 mm

Max. Vorschubgeschw.: 60 m/min

Max. Rückzuggeschw.: 60 m/min

Stangenvorschub: ~ 3 sec

Stangenwechsel: ~ 12 sec

Materialbevorratung: 10 Stangen mit Ø 65 mm

Beladeseite: Rückseite

Stromversorgung: 24 Volt DC (Interface)

Luftversorgung: 6 bar

Länge: 1700 mm

Breite: 1100 mm

Höhe: 1100 mm

Gewicht: ca. 550 kg

Sicherheitseinrichtungen: nach CE

Die Grundausstattung beinhaltet:

Materialschieber Ø 15 mm

Materialschieber Ø 8 mm

Befestigungsmaterial

Um ca. 400 mm in der Länge verschiebbar

Dokumentation

Vorteile:

Geringe Aufstellfläche

Einfache Bedienung

Schnelles u. einfaches Umrüsten

Möglichkeit auch Stückgut zu beladen

Zentrale Durchmesserstellung

EMCO Design

Max. Stangenlänge: 1060 mm

inkl. 10 Reduzierhülsen Gr. 65

inkl. Teileauffangvorrichtung:

Max. Fertigteillänge: 175 mm

Max. Fertigteildurchmesser: 65 mm

Max. Fertigteilgewicht: 4,5 kg