

**Kippbarer Schweißdrehtisch MO-DT-500-HW-200**

**Standardausführung:**

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Holzwelle mit 200 mm Durchmesser.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608 einschließlich Antrieb stufenlos schwenkbar über Schneckengetriebe mit Handrad.
- Antrieb über einen stufenlos regelbaren DS-Getriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,06 – 2,4 Umdrehungen/Minute.
- Antriebsritzel und beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Außenverzahnung.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Standardsteuerung MO-ST-1 in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3.000 mm Länge. Standardsteuerung mit Leuchtdrucktaster Steuerung Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus, Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe:	.. mm.....	1.250 x 700 x 950
Gewicht:	kg.....	440
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller:	.. daN .....	700
Hohlwellendurchmesser:	mm.....	200
Schwenkbereich:	° .....	+/- 90
Tellerdurchmesser:	mm.....	650
Tellerdrehzahl:	U/min. ....	0,06 – 2,4
Tellerdrehmoment:	Nm .....	900
T-Nuten für Schrauben:	.....	M 16
Schweißstromkupplung:	A .....	350
Anschlussspannung:	V/Hz .....	230/50
Anschlussleistung:	kVA .....	0.3

**Preis in EURO:**

Schweißdrehtisch MO-DT-500-HW-200 in Standardausführung: ..... 11.915,00

**Optionen und Preise in EURO:**

- Drehteller Ø 800 mm mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608:..... 400,00
- Dreibackenfutter bis Ø 500 mm zentrisch spannend mit Zentrierflansch: ..... Kapitel 10
- Motorische Kippverstellung ..... 1.928,00
- Steuerungsalternativen und Steuerungsergänzungen: ..... Kapitel 8