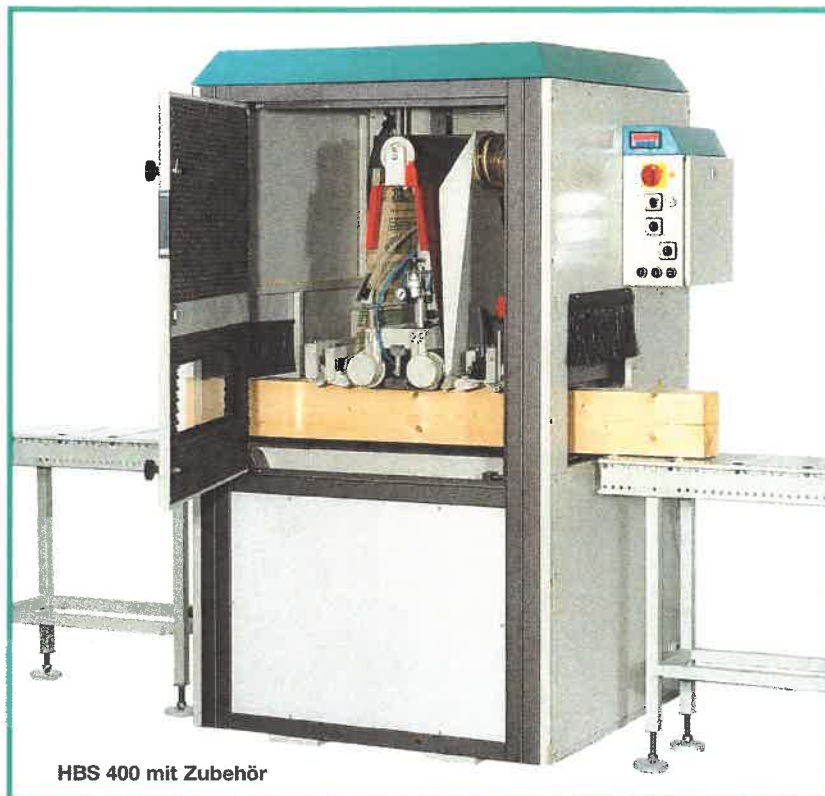


Holzbau-Schleifmaschine HBS

von oben schleifend



HBS 400 mit Zubehör

Die Vielseitigen

- als Einbandmaschine vielseitig einsetzbar sowohl zum Anpaßschleifen schwerer Leimbinder als auch zum Kalibrieren auf Maß
- als Zweibandmaschine für höhere Spanabnahmen, schnelleren Vorschub oder einen feineren Endschliff.



HBS 402 mit Zubehör

Serienausstattung HBS 300 (400) Einband

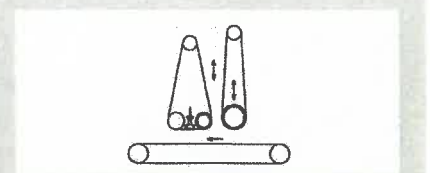
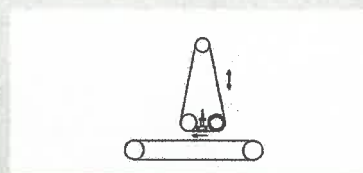
- max. Werkstückhöhe 290 (390)mm
- Schleifbandmotoren 7,5 kW
- Transportbandvorschub über schweren Gußtisch
- drei Vorschubgeschwindigkeiten 6/11/16m/min
- konstante Durchlaufhöhe für Einsatz von Rollenbahnen
- pneumatische Schleifbandoszillation
- pneumatische Schleifbandspannung
- spezieller HBS Schleifschuh zum Anpaßschleifen bei Dickenunterschieden bis 4 mm oder windschiefen Werkstücken
- Wahlschalter Anpaßschleifen / Kalibrieren
- motorische Werkstückdickeneinstellung mit Eilgang
- automatische Werkstückdickenabtastung
- schwere robuste Ausführung

Zusätzliche Serienausstattung Zweibandmaschine:

- vorgesetztes Schleifaggregat mit großer Stahl-Kontaktwalze und 7,5 kW Antrieb
- zusätzliche Höhenverstellung Kontaktwalze

Sonderzubehör HBS

- Digitale Stärkenanzeige mit Magnetbandsystem
- Vorschubumkehr, angetriebenes Zurückholen des Werkstückes durch die Maschine (ohne Schleifen), ermöglicht mehrseitiges Fertigschleifen ohne zweiten Mann
- fester, extrem verschleißfester CERMET-Schleifschuh für hohe Maßhaltigkeit



Technische Daten	HBS 300	HBS 400	HBS 302	HBS 402
Anzahl Schleifstationen	1	1	2	2
max. Werkstückquerschnitt (mm)	290 x 290	390 x 390	290 x 290	390 x 390
Schleifbandmaße (mm)	300 x 1800	400 x 1800	300 x 1800	400 x 1800
Länge (mm)	1150	1150	1360	1360
Breite (mm)	1020	1120	1020	1120
Gewicht (kg)	950	1020	1100	1150
Absauganschluß Durchmesser (mm)	150	2 x 150	150	2 x 150