

Spritzgießmaschine		KM 80 EX							
<b>Schließeinheit</b>									
Schließkraft <sup>1)</sup>	[kN]	800							
Werkzeugöffnungskraft, max.	[kN]	120							
Aufspannplatte, horizontal	[mm]	730							
Aufspannplatte, vertikal	[mm]	652							
Lichte Weite, horizontal	[mm]	520							
Lichte Weite, vertikal	[mm]	420							
Werkzeugöffnungsweg max.	[mm]	360							
Werkzeugeinbauhöhe min./max.	[mm]	150/430							
Öffnungsweite	[mm]	790							
Auswerferhub	[mm]	100							
Auswerferkraft vor/zurück	[kN]	22							
<b>Spritzaggregat</b>									
		SP 380				SP 750			
Arbeitsvermögen <sup>2)</sup>		288	379	379	379	628	743	744	743
Schnecken Durchmesser	[mm]	30	35	40	45	40	45	50	55
L <sub>g</sub> /D-Verhältnis		26,7	22,9	20,0	17,8	25,2	22,4	20,4	18,3
Spritzdruck	[bar]	2500	2429	1860	1469	2500	2336	1892	1564
Hubvolumen	[cm <sup>3</sup> ]	115	156	204	258	251	318	393	475
Schussgewicht, PS	[g]	104,7	142,0	185,6	234,8	228,4	289,4	357,6	432,3
Einspritzgeschwindigkeit	[mm/s]	300	300	300	300	300	300	300	300
Einspritzstrom	[cm <sup>3</sup> /s]	212	289	377	477	377	477	589	713
Schnecken drehzahl max.	[1/min]	477	477	477	477	477	477	458	417
Plastifizierstrom, PS max. <sup>3)</sup>	[g/s]	19,9	27,0	35,3	44,7	41,7	52,8	62,6	69,0
Düsenanlagekraft	[kN]	30	30	30	30	30	30	30	30
<b>Elektrische Ausrüstung</b>									
Anschlusswert	[kW]	34				53			
Vorsicherung	[A]	80				100			
Installierte Heizleistung	[kW]	11,0				15,6			
Regelzonen Zylinderheizung		5				5			
<b>Trockenlaufleistungen</b>									
Trockenlaufzahl <sup>4)</sup>	[1/h]	3000				3000			
Trockenlaufzeit <sup>4)</sup>	[s]	1,2				1,2			
Trockenlauf Öffnungshub	[mm]	360				360			
<b>Erhöhte Einspritzleistung, Option</b>									
Erhöhte Einspritzgeschwindigkeit	[mm/s]	550	550	550	550	500	500	500	500
<b>Maße und Gewichte</b>									
Nettogewicht mit Schaltschrank	[t]	6,8				7,0			
Länge x Breite x Höhe ca.	[m]	5,1 x 1,5 x 2,1				5,6 x 1,5 x 2,1			
Max. Werkzeuggewicht	[kg]	1000				1000			
Max. Werkzeuggewicht FWAP	[kg]	400				400			
Max. Werkzeuggewicht BWAP	[kg]	600				600			

1) 1 kN = 0,1 MP  
 2) Internationale Größenbezeichnung errechnet aus max. Hubvolumen [cm<sup>3</sup>] x max. Spritzdruck [bar] dividiert durch 1000  
 3) Ermittelt nach KM-Werksnorm  
 4) Nach Euromap 6 (Zyklen pro Stunde)

EX\_MC6\_V1.1\_25.08.14\_DEU  
 ©KraussMaffei