Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008703
Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Nestingtisch	
Marke: SCM	
Modell: M600 F	

Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3650 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1600 mm
Arbeitsebene	Nestingtisch
Leistung Haupt-Spindel	15 KW
Anz. kontrollierte Achsen	3 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	37
Anzahl Werkzeugplätze	18
Arbeitsbereich Achse X	3650 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1600 mm
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	Nesting

Anz. Ebenen	1
Breite	1600 mm
Länge	3650 mm
Material	aus Aluminium
automatisches Paneelladesystem	ja
.	Hubtisch
automatisches Paneelausladesystem	ja
mit	motorisierter Transfer
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
einzelne Kapazität	300 m3/h
Bohraggregat	1
	BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 25 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 8 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 37
Fräsaggregate	2
	FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 3 automatischer Werkzeugwechsel : ja Flüssigkeitskühlsystem : ja Motorleistung : 15 kw Nr. U/Min. : 24000 RPM
	FRÄSAGGREGATE 2 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 3 automatischer Werkzeugwechsel : ja Motorleistung : 12 kw
Messeraggregat	1

	MESSERAGGREGAT 1 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : mit Position 0 / 90 Grad
Werkzeugmagazin	2
	WERKZEUGMAGAZIN 1 Anz. Positionen : 12 Werkzeug : positioniert am Betriebskopf WERKZEUGMAGAZIN 2 Anz. Positionen : 6 Werkzeug : positioniert am Betriebskopf
Software für die Programmierung der Maschine	Xilog Maestro
Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	Sicherheitsfotozellen
automatisches System für die Entfernung der Holzspäne	ja