

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008703
Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Nestingtisch	
Marke: SCM	
Modell: M600 F	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3650 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1600 mm
Arbeitsebene	Nestingtisch
Leistung Haupt-Spindel	15 KW
Anz. kontrollierte Achsen	3 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	37
Anzahl Werkzeugplätze	18
Arbeitsbereich Achse X	3650 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1600 mm
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	Nesting

Anz. Ebenen	1
Breite	1600 mm
Länge	3650 mm
Material	aus Aluminium
automatisches Paneelladesystem	ja
.	Hubtisch
automatisches Paneelausladesystem	ja
mit	motorisierter Transfer
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
einzelne Kapazität	300 m3/h
Bohraggregat	1

BOHRAGGREGAT 1
 Aggregat : oben
 Spindeln für vertikale Bohrungen : 25
 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 8
 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4
 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 37

Fräsaggregate	2
---------------	---

FRÄSAGGREGATE 1
 Aggregat : oben
 Anz. kontrollierte Achsen : 3
 automatischer Werkzeugwechsel : ja
 Flüssigkeitskühlsystem : ja
 Motorleistung : 15 kw
 Nr. U/Min. : 24000 RPM

FRÄSAGGREGATE 2
 Aggregat : oben
 Anz. kontrollierte Achsen : 3
 automatischer Werkzeugwechsel : ja
 Motorleistung : 12 kw

Messeraggregat	1
----------------	---

	MESSERAGGREGAT 1 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : mit Position 0 / 90 Grad
Werkzeugmagazin	2
	WERKZEUGMAGAZIN 1 Anz. Positionen : 12 Werkzeug : positioniert am Betriebskopf WERKZEUGMAGAZIN 2 Anz. Positionen : 6 Werkzeug : positioniert am Betriebskopf
Software für die Programmierung der Maschine	Xilog Maestro
optionale Software	Moduli nesting avanzato (free-form) + Label per Maestro CNC
Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	Sicherheitsfotозellen
automatisches System für die Entfernung der Holzspäne	ja