



CROSS-CUTTING

SalvaPush_2000

Enjoy the
smart choice.



Intro 04

Technological evolution 04

Productivity and safety 06

Salvapush_2000 10

Salvapush_2000 10

Tilting Table 14

Length Selector 16

Salvamac 18

Made in Salvamac 18

Technological evolution Evoluzione tecnologica



Innovative optimizing cross-cutting saw

The automatic optimizing saw SalvaPush_2000 is born from over twenty years of experience in wood optimizing saws.

The operator has just to mark the quality of the wood and the presence of defects, the optimizing saw will do the rest.

The machine cuts the best possible combination of measures, reducing waste to a minimum and improving productivity, all in total safety.

Troncatrice ottimizzatrice innovativa

La troncatrice automatica e ottimizzatrice SalvaPush_2000 nasce da oltre vent'anni di esperienza nelle ottimizzatrici per legno.

L'operatore deve solamente segnare qualità del legno e presenza di difetti, l'ottimizzatrice farà il resto.

La macchina taglia infatti la migliore combinazione di misure possibile riducendo al minimo lo scarto e migliorando la produttività, il tutto in totale sicurezza.

Productivity and safety

Produttività e sicurezza

Electronic management system

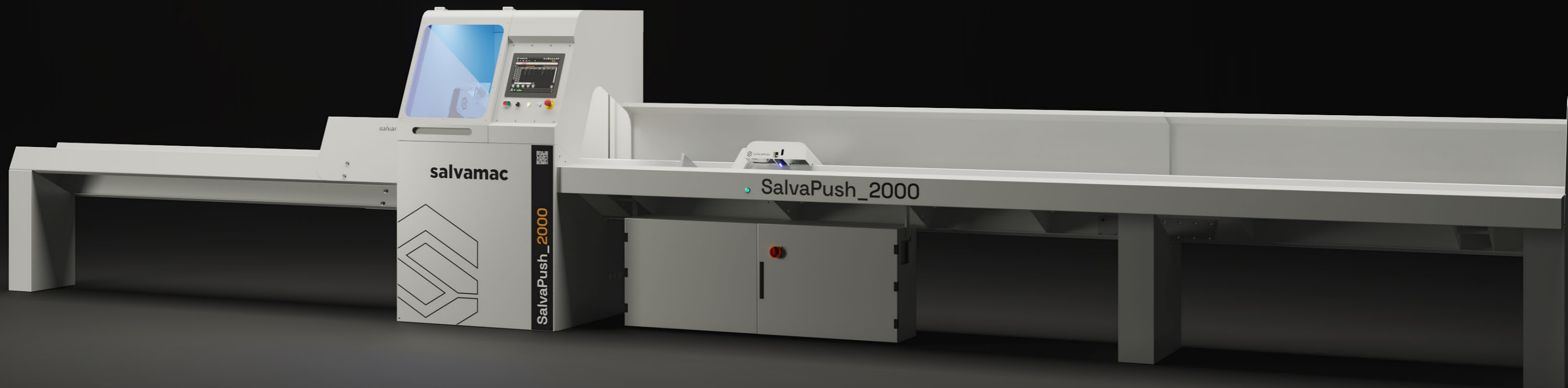
SalvaPush_2000 is a numerically controlled optimizing saw with integrated computer and SALVA-OPTIM software to have a quick and easy communication. Some sections of the program are dedicated to statistic and cutting results, with updates in real time and diagnostic.

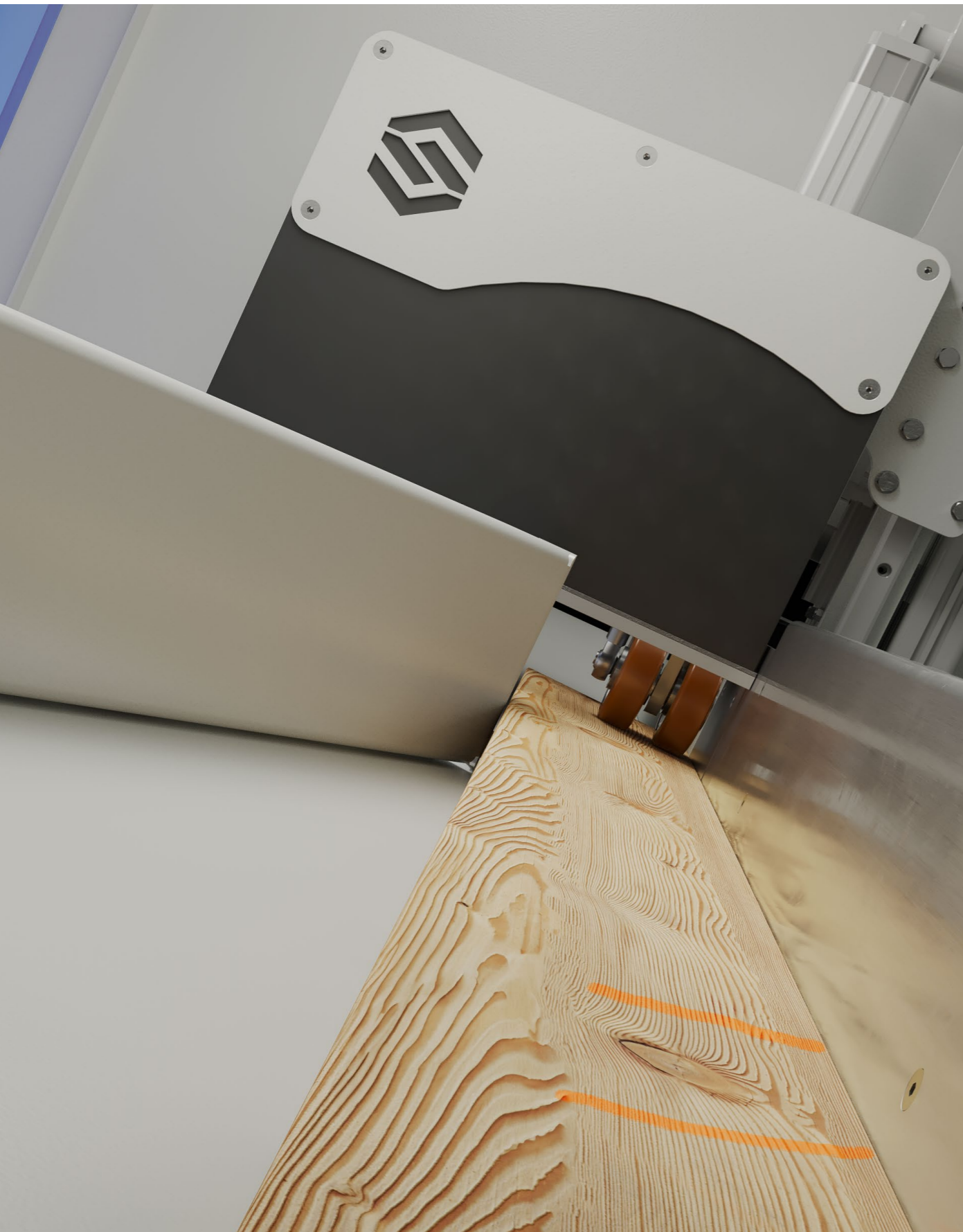
The touch screen, with USB and tele-service connections, facilitates data reading and typing.

Sistema di gestione elettronico

SalvaPush_2000 è un'ottimizzatrice a controllo numerico con computer integrato e software SALVA-OPTIM per una comunicazione facile e veloce. Alcune sezioni del programma sono dedicate alle statistiche e ai risultati di taglio, con aggiornamenti in real time e diagnostica.

Il touch screen, con connessioni USB e tele-service, agevola lettura e digitazione dei dati.





Cutting group

The SalvaPush_2000 structure is made of hard steel to guarantee reliability and long life.

The cutting unit has an inclined plane of 25 degrees and the smart pressing hood, after the first cut, automatically adapts to the thickness of the board.

The machine is completed with two electro-pneumatic side alignment devices, both inside the machine unit, one before and one after the blade.

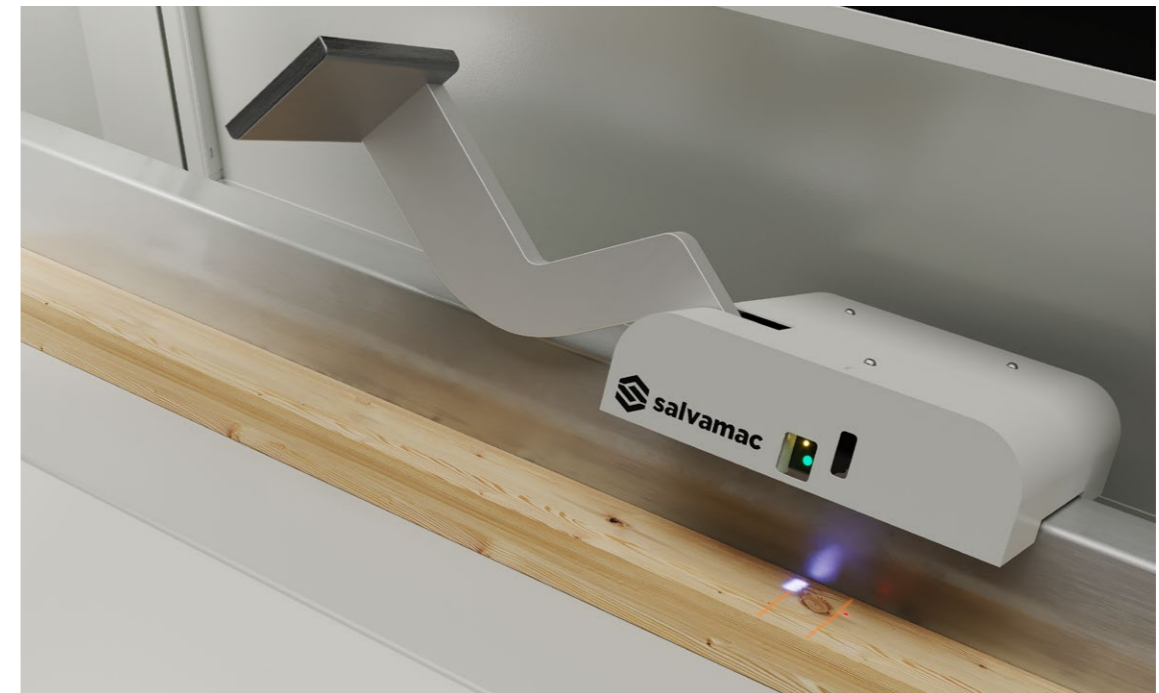
Gruppo di taglio

La struttura di SalvaPush_2000 è in acciaio duro per garantire affidabilità e lunga durata.

Il gruppo di taglio ha un piano inclinato di 25 gradi e il pressore intelligente, dopo il primo taglio, si adatta automaticamente allo spessore della tavola.

La macchina si completa di due dispositivi di allineamento laterale elettro-pneumatico all'interno dell'unità macchina, uno prima e uno dopo la lama.





Salvapush_2000

Innovative Pusher feeding with full complete optimization elimination of the defects for wood.

Innovativa troncatrice ottimizzatrice a spintore con completa ottimizzazione e diffettazione del legno.

TECHNICAL DATA CARATTERISTICHE TECNICHE

Maximum loading length Massima lunghezza di carico	6100 - 5100 - 4100 - 2500 mm
Maximum speed of the pusher Massima velocità dello spintore	60 - 200 mt/min
Minimum cutting time Minimo tempo di taglio	0,1 sec
Compressed air pressure Pressione aria compressa	6 atm
Compressed air consumption Consumo aria compressa	190 NI/min
Dust extraction speed Velocità aspirazione	30 mt/sec

The optional

The SalvaPush_2000 is a machine that can be integrated with various options, both in loading and unloading, to make it even more complete and performing.

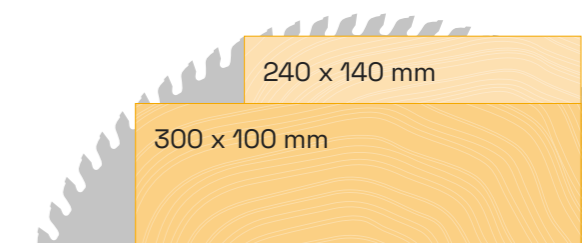
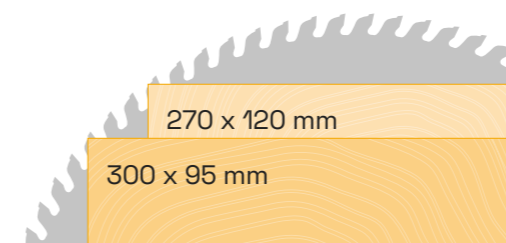
Gli optional

La SalvaPush_2000 è una macchina che può essere integrata con diversi optional, sia in carico che in scarico, per renderla ancora più completa e performante.

CUTTING SECTION SEZIONE DI TAGLIO

Standard Ø 500 mm

Optional Ø 550 mm



Ease of use software Un software intuitivo e facile



Operational electronic Management System SALVA-OPTIM

The electronic management system consists of a numerical control and integrated computer of the latest generation to encourage the speed of communication up to less than one millisecond.

SALVA-OPTIM Software the ease of use and graphics reflect the main systems of smart electronics. Some sections of the program are dedicated to statistics and cutting results, with updates in real time, diagnostics and video messages. The software allows to have the complete management up to 5 cutting qualities.

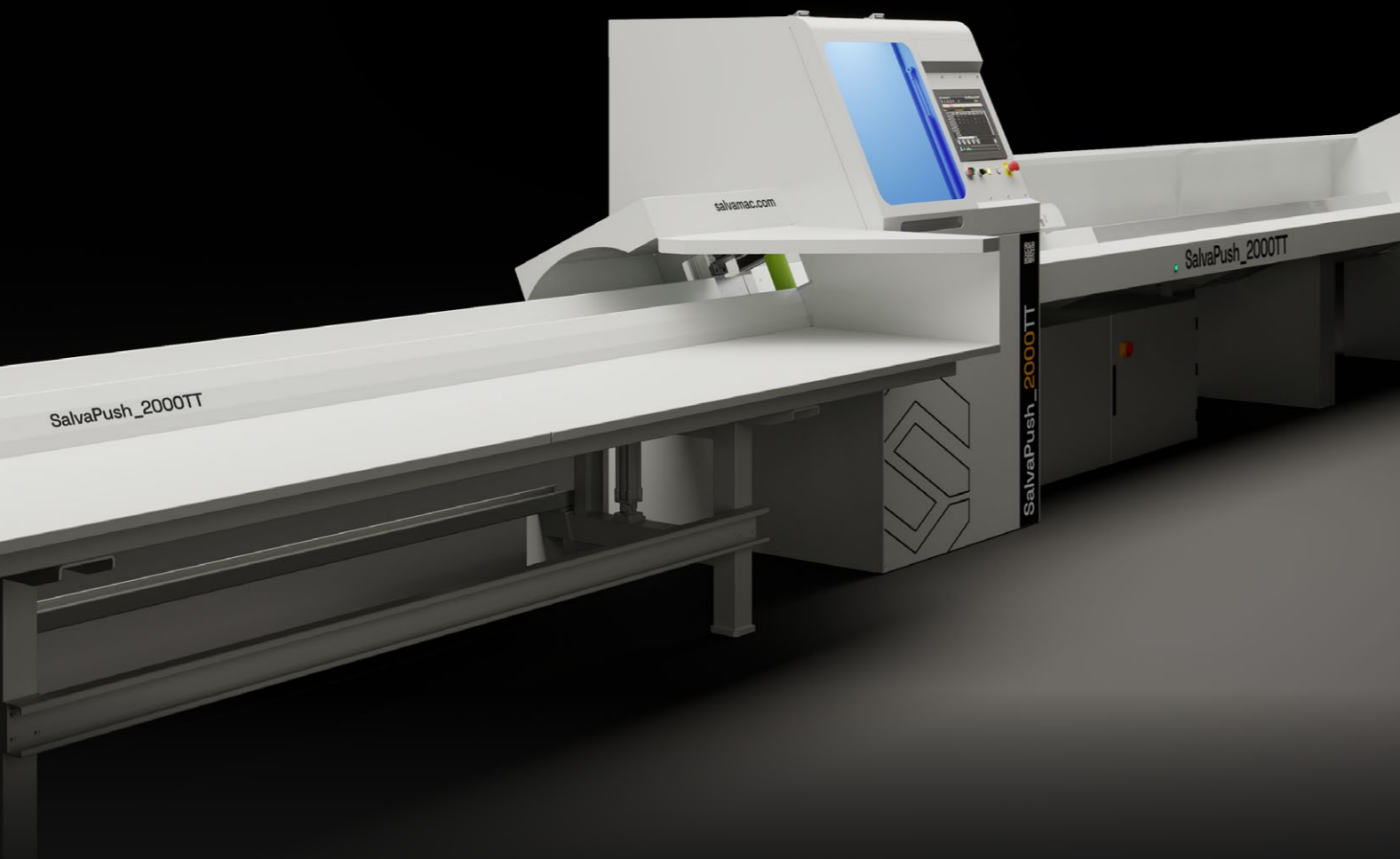
The touch screen of high resistance is positioned to facilitate the reading and the digitation of the data and included a USB connection and a ready to use Tele-service Software via Internet.

Sistema di gestione elettronico operativo salva-optim

Il sistema di gestione elettronico è composto da un controllo numerico e computer integrato di ultima generazione per favorire la velocità di comunicazione fino a meno di un millisecondo.

SALVA-OPTIM è un software intuitivo e facile da usare grazie ad una grafica semplice, in linea con i principali sistemi dell'elettronica smart. Alcune sezioni del programma sono dedicate alle statistiche e ai risultati di taglio, con aggiornamenti in real time, diagnostica e messaggi video. Il software consente la gestione completa fino a 5 qualità di taglio.

Il touch screen di elevate resistenza, è posizionato per agevolare la lettura e la digitazione dei dati e comprende connessioni USB e include un software di tele-service via internet pronto per l'uso.



Tilting Table

Outfeed table with rotation

Outfeed table with rotation inclined with double axis for rotation and unloading of the entire cut board in a cycle while the pusher moves back without loss of time

It ejects the cutting sequence in one cycle by tilting and ejecting. Collecting plane in solid and hard steel by flat steel with width 700 mm.

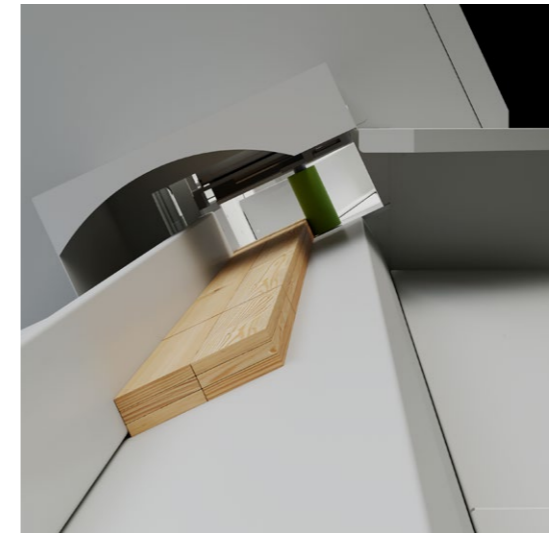
Special reset software action in case of interruption of the cycle.

Banco in uscita con rotazione

Banco in uscita con rotazione inclinato con doppio asse per rotazione e scarico dell'intera tavola tagliata in un ciclo mentre lo spintore arretra senza perdita di tempo.

Espelle la sequenza di taglio in un ciclo, ruotandosi ed espellendo. Piano di raccolta in acciaio massiccio con larghezza 700 mm.

Speciale azione software di reset in caso di interruzione del ciclo.



Automated pieces collection

The tilting table installed on the output of the SalvaPush_2000 automatic cutting and optimizing machine allows a cut pieces collection automation that acts as an unloading buffer.

After the machine has finished the cutting cycle for the previously loaded material, the tilting table, which has collected the unloaded material, first rotates from the inclination of the machine to the height of the operator's collection level and then ejects the cut pieces in a single and fast operation on the relative collection plane.

Ideal automation for both single pieces and packages.

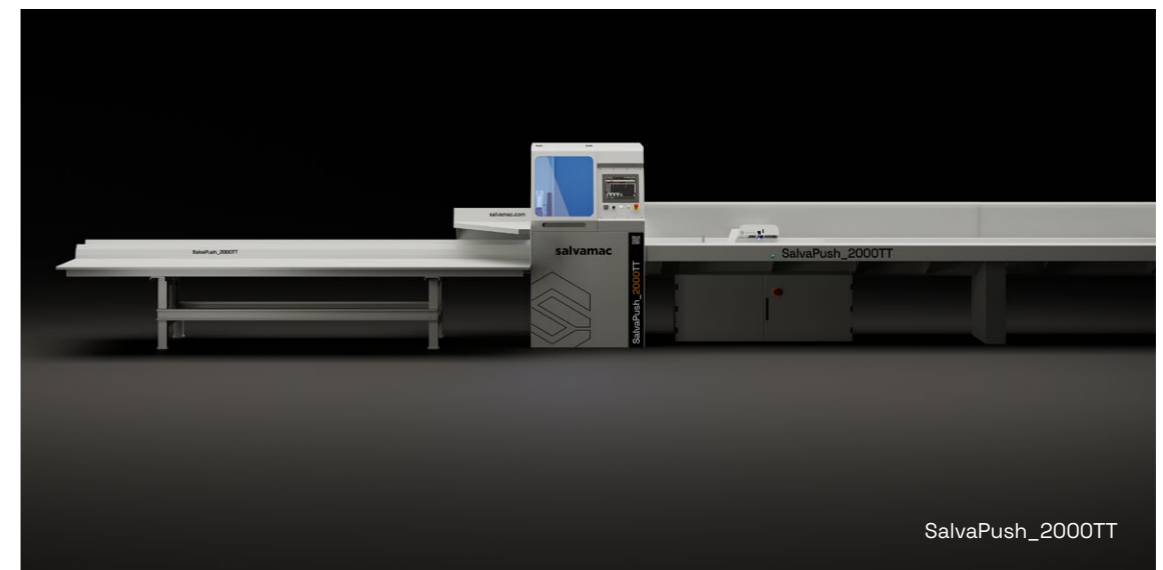


Raccolta pezzi automatizzata

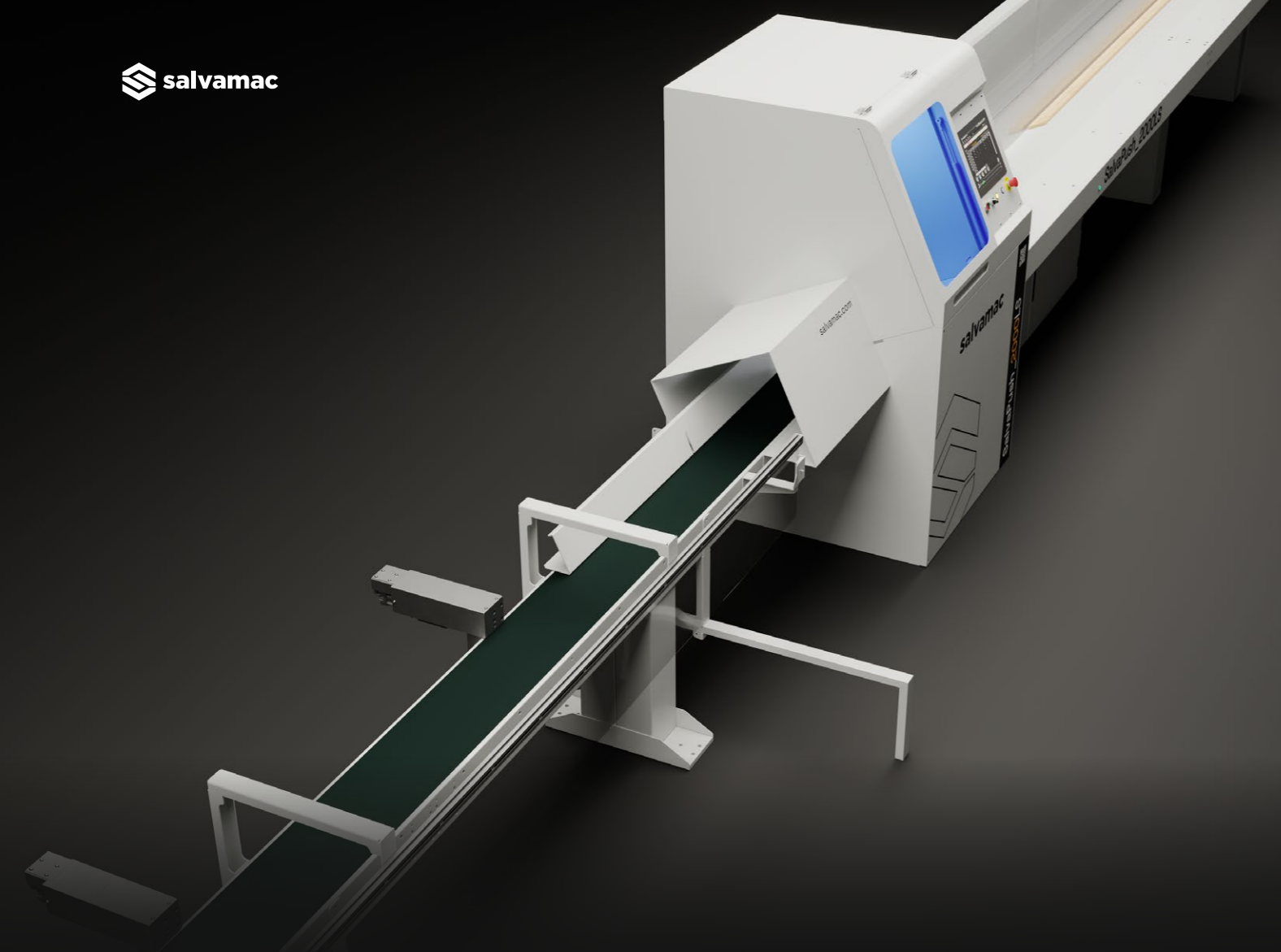
Il banco rotante installato nell'uscita della troncatrice automatica e ottimizzatrice SalvaPush_2000 permette di avere un'automazione di raccolta pezzi che funge da polmone di scarico.

Dopo che la macchina ha terminato il ciclo di taglio per il materiale precedentemente caricato, il banco rotante, che ha raccolto il materiale scaricato, effettua prima una rotazione dall'inclinazione della macchina all'altezza del livello di raccolta dell'operatore e poi l'espulsione in un'unica e veloce operazione dei pezzi tagliati nel relativo piano di raccolta.

Automazione ideale sia per pezzi singoli che per pacchi.



SalvaPush_2000TT



Lenght Selector

Out-feed length selector

Division of the cut pieces for measure, quality, recovering and waste. The not useful waste goes to the end of the conveyor. The belt is driven centrally by a trapezoidal guide.

High speed ejectors. Three sliding guides each one. Heavy series. Variable fixing in the length of the transporter.

Possibility to eject with 2 ejectors in same time included.

Selezionatore di lunghezze

Divisione dei pezzi tagliati per misura, qualità, recupero e scarto. Lo scarto non riutilizzabile va alla fine del trasportatore. Il nastro è guidato centralmente da una guida trapezoidale.

Espulsori ad alta velocità. Tre guide di scorrimento ciascuna. Serie pesante. Fissaggio variabile nella lunghezza del trasportatore.

Possibilità di espellere con 2 espulsori nello stesso tempo inclusa



Selection and division of the unloaded cuts

The length selector is installed in the output of the SalvaPush_2000 automatic cutting and optimizing machine and allows an automatic selection and division of the unloaded cuts.

The piece, once cut, is detected and compared for its length by the high reading precision photocell. It is subsequently expelled from the ejector that is programmed directly by the machine's computer at the center of the cut piece. The selection takes place for the different lengths and qualities of the cut pieces.

Ideal automation for single pieces.



Selezione e divisione dei tagliati in scarico

Il selezionatore di lunghezze installato nell'uscita della troncatrice automatica e ottimizzatrice SalvaPush_2000 permette di avere un'automazione di selezione e divisione dei tagliati in scarico.

Il pezzo, una volta tagliato viene rilevato e confrontato per la sua lunghezza dalla fotocellula ad alta precisione di lettura. Successivamente viene espulso dal relativo espulsore programmato direttamente dal computer della macchina al centro del pezzo tagliato. La selezione avviene per le diverse lunghezze e qualità dei pezzi tagliati.

Automazione ideale per pezzi singoli.



SalvaPush_2000LS

Made in Salvamac

Salvamac is the result of over 25 years of experience of the founding partners, Christian Salvador and Ziemowit Dolkowski, who continue to invest their strong passion for the sector and their deep knowledge of the market requirements in order to create a network of contacts and skills, thus proposing themselves as an ideal partner for those working in this field. Because people come first.

Salvamac relies on the support of 4 production units located in 3 different countries in order to obtain a winning combination by mixing Italian brains and hearts with dynamism, advantages and skills of rapidly evolving international companies.

Salvamac nasce da oltre 25 anni di esperienza dei soci fondatori, Christian Salvador e Ziemowit Dolkowski, che continuano ad investire la loro forte passione per il settore e la profonda conoscenza delle esigenze di mercato per creare una rete di contatti e un network di competenze proponendosi come partner ideale per chi lavora in questo ambito. Perché prima vengono le persone.

Salvamac si basa sul supporto di 4 unità produttive localizzate in 3 diversi Stati per ottenere un mix vincente mescolando testa e cuore italiani con dinamicità, vantaggi e competenze di realtà internazionali in forte evoluzione.

3 COUNTRIES
STATI

25 YEARS OF EXPERIENCE
ANNI DI ESPERIENZA

4 ESTABLISHMENTS
STABILIMENTI



Cross-cutting

Our range of industrial cross-cutting saws ranges from automatic saws to semi-automatic machines.

La nostra gamma di troncatrici professionali per legno spazia dalle macchine automatiche a quelle semiautomatiche.



Air&Painting

The ideal solutions for aspiration and painting. A complete offer of systems suitable for any work environment.

Le soluzioni ideali per l'aspirazione e la verniciatura. Un'offerta completa di impianti adatti a qualsiasi ambiente di lavoro.



Selection

We select for you some products that marry the culture and philosophy of our company, with the aim of facilitating and optimizing your work.

Selezioniamo per te alcuni prodotti che sposano la cultura e la filosofia della nostra azienda, con l'obiettivo di facilitare e ottimizzare il tuo lavoro.

We're in Europe but our heart is worldwide.

Poland
Ul. Pasjonatów 5
62-069 Dąbrowa - Poznan

Italy
Via XX Settembre 105
31015 Conegliano TV

info@salvamac.com

