

Kantenanleimmaschine BRANDT, Type: KDF 780, Bj.:2007

Einseitige Kantenleimmaschine in Rechtsausführung.

Maschinen-Nr.	0-261-05-2069
Kantendicke	0,4 – 15 mm
Rollentrennen max.	3 x 45 mm bzw. 0,8 x 65 mm
Werkstückdicke	8 – 60 mm
Verlängerung Einlauflineal um 300 mm	Einlauflineal verstellbar Programmverstellung Einlauflineal
Automatischer Kanteneinzug incl. Rollenteller	Rollenteller Durchmesser 800 mm
Programmverstellung Druckzone	
Quickmelt- Verleimteil	Vorschmelzer und schnellwechselbares, kleinvolumiges Leimaggregat
Leimbehälter Standard wechselbar PU	Schnellwechselbares Standard-Leimaggregat, mit Elektro-Steckverbindungen und spezieller Chemcoat-Innenbeschichtung zur vereinfachten Leimtopfreinigung
Trennmittelangabe	
Vorschub variabel	11 -20 m/min
FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 x 2,2 kW; 200 Hz	Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro- pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich,- 1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme/ Hub 3 mm
KAPPAGGREGAT FASE/ GERADE 2 x 0,35 kW	Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenüberstandes mit ziehendem Kappschnitt für hohe Genauigkeit 2 Motoren je 0,35 kW, 200 Hz, 12 000 Upm Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0 - 15 Grad
Pneumatikverstellung Kappen Fase/ Gerade	
VORFRÄSAGGREGAT 2 x 0,55 kW	Zum Bündigfräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes 2 Motoren übereinander angeordnet, vertikal tastend, manuell 30 mm seitlich verfahrbar Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck. Digitalzählwerke zur Schnellverstellung Spindelverstellung für seitliche Tastrollen
Pneum. 2-Punkt-Verstellung Vertikale Tastrollen	Für das Bündigfräsen oder Fräsen von Kunststoffkanten mit Materialzugabe für die Ziehklängenbearbeitung
FRÄSAGGREGAT 2 x 0,55 kW	Zum Bündigfräsen im GLEICHLAUF des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes. 2 Motoren nebeneinander angeordnet, vertikal und horizontal tastend, manuell 30 mm seitlich verfahrbar. Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck. Digitalzählwerke zur Schnellverstellung Spindelverstellung für seitliche Tastrollen
Programm-Verstellung auf Kantenstärke	Motorische stufenlose Achsverstellung der Fräsaggregate

Programm-Verstellung Seitentastrollen	Motorische Achsenverstellung der Seitentastrollen von Fräsaggregaten 0 -25 Grad auf Kantenstärken bis max. 3 mm
FORMFRÄSAGGREGAT OBEN UND UNTEN FF 6200	Zum Form-und Bündigfräsen von Kopfkanten an Post- und Soffformingteilen und Eckenrundungen von Dick-PVC-Kanten 2 Motoren je 0,40 kW, 200 Hz, 1200 Upm
Pneum. 2-Punkt-Verstellung Radius/ Fase	
ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN ZK 6510	Abtastung von oben, unten und seitlich
Pneumatische Verstellung Ziehklinge	Zum elektro-pneumatischen seitlichen Verfahren der Ziehklingenaggregat
FLÄCHENZIEHKLINGE LEIMFUGE ZF 6600	Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge
Reinigungsmittelangabe	Sprüheinrichtung für Reinigungsmittel auf Werkstückober- und Unterkanten zur Beseitigung von Trennmittel- und Kleberresten.
SCHWABELAGGREGATE FP 6810	2 Motoren je 0,18 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar. Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck.
Elektroniksteuerung PC 16	Brandt- Steuerungssystem mit Farbgrafik-Benutzeroberfläche für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren
Elektrik	400 V- 3Ph.- 50 Hz
Pneumatikanschluss	6 bar
Gewicht Maschine	3200 kg
Gesamtlänge Maschine	7360 mm

(Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten sowie Zwischenverkauf vorbehalten)