

Beschreibung

Hezinger-PressLine Baureihe PRCE



Abbildung: Beispiel PRCE04010 mit DA69T

Maschinenkonzept

Die Abkantpressen der Baureihe PRCE werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben. Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.



Grundausstattung



- 4 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X + R
- 2 manuell verstellbare Achsen: Z1 + Z2
- Hinteranschlag BGR X + R
- Vordere Auflagearme SFS-Typ
- Frontschutz: Fiessler AKAS LC II - M Sicherheitslaser (gemäß CE Kategorie IV)
- Rückseite durch Lichtschranke geschützt (gemäß CE Kategorie IV)
- CNC-Steuerung DELEM DA53T TouchScreen am Schwenkarm links
- Fußschalter



Fiessler AKAS LC II-M

Zubehör und Optionen

- CNC-Steuerung DELEM
 - DA-58T TouchScreen 2D
 - DA-66T TouchScreen 2D
 - DA-69T TouchScreen 3D
- Offline-Software DELEM Profile-T
- Zusätzliche CNC-Achsen:
 - Z1/Z2 Fingerweite einzeln
 - X5 Fingertiefe einzeln
- CNC 6-Achsen:
 - R1 R2 Fingerhöhe einzeln
 - Z1 Z2 Fingerweite einzeln
 - X1 X2 Fingertiefe einzeln
- Vordere Auflagearme SFA, seitlich verschiebbar
- CNC-Motor-Bombierung WILA automatisch angesteuert
- Standby-Funktion
- Winkelmessgerät REACT
- IMG-100 Winkelmesssystem
- WILA New Standard manuell
- WILA New Standard hydraulisch
- Systemwerkzeug manuell
- Systemwerkzeug pneumatisch



Steuerung DELEM DA 53T

Im Grundpreis enthaltene Basis-Steuerung mit Biegewinkel-Direktprogrammierung



Synchronisierte Steuerung

- "Hotkey"-Touch-Navigation
- 10.1" Farb-TFT mit hoher Auflösung
- Bis zu 4 Achsen (Y1,Y2 + 2 Hilfsachsen)
- Bombierungsregelung
- Werkzeug- / Material- / Produktbestand
- Servo- und Frequenzwandlersteuerung
- Avancierte Algorithmen zur Y-Achsensteuerung für Ventile mit geschlossenem oder offenem Kreis
- TandemLink (Option)
- USB-Memory-Stick-Schnittstelle
- Profile-T Offline-Softwarelösung

Programmierfunktionen

- Alphanumerische Produktbenennung
- Flachdrück-Produktprogrammierung
- Radiusprogrammierung (Bumping)
- Eine Seite Programmiertabelle
- Programmierbare Materialeigenschaften
- Programmierbare Achsengeschwindigkeit
- Suchfilter für Produkte
- Wahl Millimeter/Inch, kN/Tonne
- Produktzähler
- Werkzeugbestand 30 Stempel / 30 Matrizen
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Flachdrückwerkzeuge und Radiuswerkzeuge

Berechnete Funktionen

- Werkzeug-Sicherheitszonen
- Presskraft und Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Prägekraft und Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Datenbestand gelernte Winkelkorrektur

Sonstiges

- Lernfunktion an allen Achsen
- Vom Benutzer auswählbare Dialogsprachen
- Fehlermeldesystem und Diagnoseprogramm
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analyse-Werkzeug
- SPS-Funktion (Sequencer)
- SPS-Schnittstelle zur Sicherheit

Steuerung DELEM DA 58 T

Optionale Grafik-Steuerung 2D für bis zu 4 CNC-Achsen, Lieferung mit offline Profile-TL



Synchronisierte Steuerung

- LCD-Farbdisplay (hoher Helligkeit)
- 15" TFT - LED-Backlight - 1024 x 768 Pixel
- Touch-Screen in Industriequalität
- Speicherkapazität 1 GB
- USB Flash-Speicherlaufwerk
- USB Datensicherung/Wiederherstellung
- Integrierter Ventilverstärker
- Abschaltspeicher

Sonstiges

- Lernfunktion an allen Achsen
- Vom Benutzer auswählbare Sprachen
- Integrierte Hilfefunktion
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Ferndiagnose-Option
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analyse-Werkzeug
- Sicherheit SPS Schnittstelle

Programmierfunktionen

- Alphanumerische Produkt-Benennung
- Produktprogrammierung und -Darstellung in wirklicher Größe
- Automatische Berechnung einer Biegefolge
- Flachdrück- und Radius- Programmierung
- Graphische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Programmierbare Materialeigenschaften
- Programmierbare Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Suchfilter für Produkte/Werkzeuge
- Wahl Millimeter/Inch, kN/Tonne
- Produktzähler

Werkzeuge

- 30 Stempel / - 60 Matrizen
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- Flachdrückwerkzeuge
- Radiuswerkzeuge

Berechnete Funktionen

- Werkzeug-Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Entwickelte Länge
- Prägekraft
- Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Biegetoleranztabelle
- Datenbestand gelernte Winkelkorrektur

Steuerung DELEM DA 66 T

Optionale Grafik-Steuerung 2D für bis zu 12 CNC-Achsen, Lieferung mit offline Profile-TL



Synchronisierte Steuerung

- LCD-Farbdisplay
- 17-Zoll-TFT, hohe Helligkeit
- 1280 x 1024 Pixel, 32 Bit Farbe
- Vollständiger Touchscreen (IR-Touch)
- Speicherkapazität 1 GB
- 3D grafische Beschleunigung
- Standard Windows®-Netzwerk
- USB Flash-Speicherlaufwerk

Sonstiges

- Lernfunktion an allen Achsen
- Vom Benutzer auswählbare Sprachen
- Integrierte Hilfefunktion
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Ferndiagnose-Option
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analyse-Werkzeug
- Sicherheit SPS Schnittstelle

Programmierfunktionen

- Alphanummerische Produktbenennung
- 2D Produktprogrammierung und -darstellung
- Automatische Berechnung einer Biegefolge
- Flachdruck-Produktprogrammierung
- Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Freie Materialeigenschaften
- Freie Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Produktzähler und Produkthinweise

Werkzeuge

- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfache Werkzeug-Stationen
- Werkzeugsegmentierung
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- Flachdruckwerkzeug und Radiuswerkzeuge
- Unterstützung von Werkzeugadapter

Berechnete Funktionen

- Werkzeug Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Gestreckte Länge
- Prägekraft und Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Radiusprogrammierung
- Biegetoleranztabelle
- Gelernte Winkelkorrektur

Steuerung DELEM DA 69 T

Optionale Grafik-Steuerung 3D für bis zu 12 CNC-Achsen, Lieferung mit offline Profile-3D



Synchronisierte Steuerung

- LCD-Farbdisplay
- 17-Zoll-TFT, hohe Helligkeit
- 1280 x 1024 Pixel, 32 Bit Farbe
- Vollständiger Touchscreen (IR-Touch)
- Speicherkapazität 2 GB
- 3D grafische Beschleunigung
- Standard Windows®-Netzwerk
- Notschalter
- Integrierte OEM-Tafel
- USB Flash-Speicherlaufwerk

Sonstiges

- Lernfunktion an allen Achsen
- Handradbewegung aller Achsen
- Mehrere dialogsprachen
- Integrierte Hilfefunktionen
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Internet Explorer (Web Browser)
- Ferndiagnose
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analysewerkzeug
- SPS-Funktion (Sequenzen)

Programmierfunktionen

- Alphanumerische Produktbenennung
- 2D/3D-Produktprogrammierung und -darstellung
- Automatische Biegefolgen-Berechnung in 2D und 3D
- Flachdruck-Produktprogrammierung
- Eine Seite Programmiertabelle
- Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Freie Materialeigenschaften
- Freie Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Produktzähler
- Produkthinweise

Werkzeuge

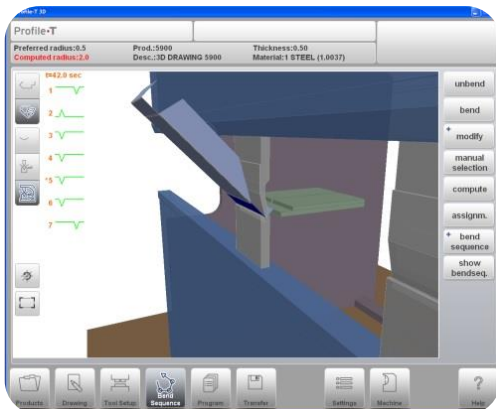
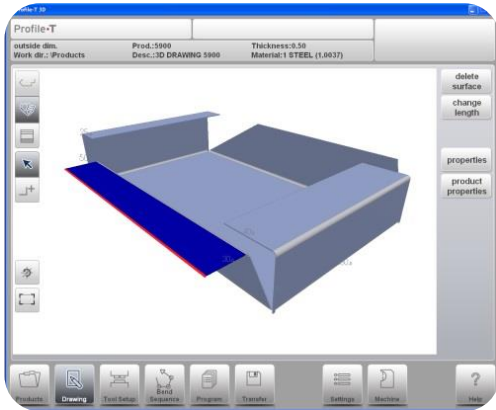
- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfache Werkzeug-Stationen
- Werkzeugsegmentierung
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- Flachdruckwerkzeug und Radiuswerkzeuge
- Unterstützung Werkzeugadapter

Berechnete Funktionen

- Werkzeug Sicherheitszonen
- Presskraft und Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Gestreckte Länge
- Prägekraft und Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Radiusprogrammierung
- Biegetoleranztabelle
- Gelernte Winkelkorrektur

Offline Software Profile

Offline Softwarepaket DELEM-PROFILE zu Grafik-Steuerung



- Offline-Programmierung in wahrer Größe
- Grafische Produktprogrammierung und Biegefolgeerzeugung
- Machbarkeitsstudien und Produktions-Vorbereitung
- 2D/3D Berechnung der Biegefolge
- Kollisionserfassung
- Produktverfügbarkeit im Windows-Netzwerk mit CNC Abkantpresse
- Produktionszeitberechnung

Programmierungsfunktionen

- Alphanumerischer Produktname
- 2D/3D-Produktprogrammierung und -darstellung
- Automatische Biegefolgenberechnung in 2D und 3D
- Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Programmierbare Materialeigenschaften
- Biegetoleranztabelle
- Suchfilter für Produkte und Werkzeuge

Werkzeuge

- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfachwerkzeug-Einrichtungen
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Grafische Werkzeugprogrammierung
- Unterstützung Werkzeugadapter
- Flachdruckwerkzeuge und Radiuswerkzeuge

Berechnete Funktionen

- Werkzeug-Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Entwickelte Länge
- Prägekraft

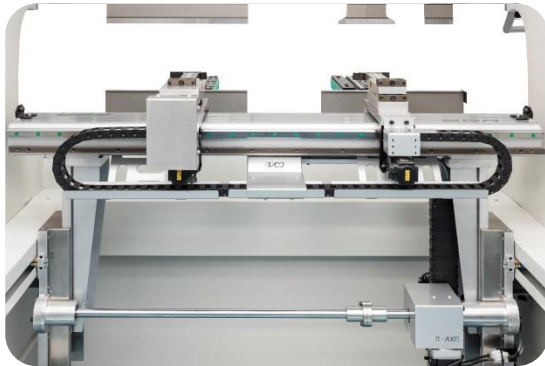
Version T-Light ist reduziert auf:

- nur eine Maschinen-Konfiguration
- maximal 10 Werkstücke / Produkte
- maximal 10 Unter- und 10 Ober-Werkzeuge
- Ausdruck nicht möglich

Die Version Profile-T-Light ist eine kostenfreie Zugabe zu Hezinger-PressLine Abkantpressen mit Steuerung DA58T oder DA66T.

Maschinen mit DA69T erhalten kostenfrei die Vollversion.

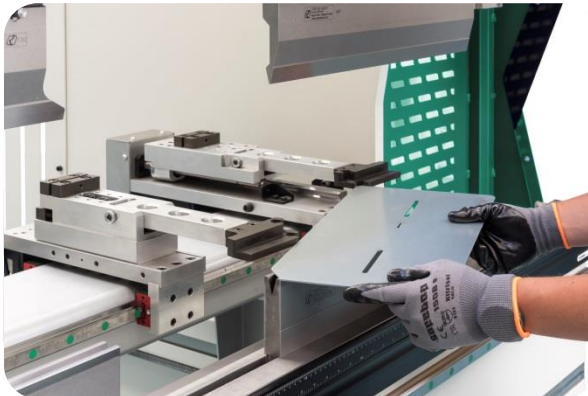
Hinteranschlag-Achsen X – R – Z1 - Z2 – X5 - SPA



X-Achse Einlegetiefe–Verfahrweg 500 mm
Anschlagbereich mit
2 Anschlag-Punkten
Verfahr Geschwindigkeit 500 mm/s
Positioniergenauigkeit $\pm 0,02$ mm

R-Achse Fingerhöhenverstellung 200 mm
Verfahr Geschwindigkeit 170 mm/s
Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm

Z1-Achse Fingerweite rechter Finger
Z2-Achse Fingerweite linker Finger
Verfahrweg = Ständerweite
Verfahr Geschwind. 2.000 mm/s
Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm



X5-Achse Rechter Anschlagfinger 200 mm
Relative Schrägstellung ± 100 mm
Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm
Verfahr Geschwind. 300 mm/s
Positioniergenauigkeit $\pm 0,02$ mm

SPA Pneumatische Blechauflage am
Anschlagfinger als Blechauflage

Vordere Auflagen



SFA

Vordere Auflagearme
seitlich verschiebbar auf
Linearführung
Manuelle Höhenverstellung
Mit eingelassenen Kugelrollen
Maß-Skala und Kippnocke
Auflagebereich ca. 500 mm

Integrierter Werkzeugschrank



Seitlich am Maschinenständer montierter
Schränk für Systemwerkzeuge, wahlweise
mit 4 oder 8 Fächern.

Werkzeugsysteme



FERRARI Oberwerkzeug

Systemwerkzeug

Klemmung manuell oder pneumatisch

Länge 835 mm oder 415 mm oder segmentiert:



FERRARI Unterwerkzeug

Systemwerkzeug

Klemmung manuell oder pneumatisch

Länge 835 mm oder 415 mm oder segmentiert:

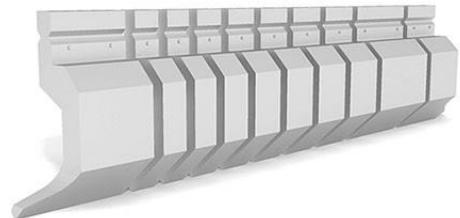


WILA Oberwerkzeug

New Standard PRO

Klemmung manuell oder hydraulisch

Länge 515 mm oder 100 mm oder segmentiert:



WILA Unterwerkzeug

New Standard PRO

Klemmung manuell oder hydraulisch

Länge 515 mm oder 100 mm oder segmentiert:



Tabelle zur Ermittlung der notwendigen Presskraft in t/m

Die Werte beziehen sich auf Bleche mit einer Festigkeit von maximal 400 N/mm²

Die Werte beziehen sich auf Bleche mit einer Festigkeit von maximal 700 N/mm²

S in mm = Blechdicke in mm

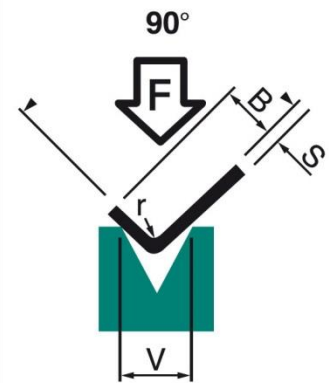
B in mm = kleinste Schenkellänge

R in mm = Biegeradius in mm

V in mm = Kimmen Weite Unterwerkzeug

R	B	V	S (mm)																		
			0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
0,5	3	4	4 ₇	6 ₁₀	12 ₂₀																
0,7	3,5	5	3 ₅	5 ₈	9 ₁₅	15 ₂₅															
0,8	4	6	2 ₄	3 ₆	7 ₁₂	11 ₁₉	18 ₃₀														
1	5,5	8		2 ₄	5 ₈	8 ₁₃	12 ₂₁	24 ₃₅													
1,3	6,5	10			4 ₆	6 ₁₀	9 ₁₅	15 ₂₆	30 ₅₀												
1,5	8	12				5 ₈	7 ₁₂	12 ₂₀	23 ₃₈	39 ₆₆											
2	10,5	16					5 ₈	8 ₁₃	16 ₂₆	27 ₄₅	44 ₇₁										
2,5	13	20						6 ₁₀	12 ₁₉	20 ₃₃	31 ₅₂	60 ₁₀₁									
3,2	16,5	25							9 ₁₅	14 ₂₄	23 ₃₈	44 ₇₃	76 ₁₂₆								
4,4	21	32								11 ₁₈	16 ₂₇	32 ₅₃	55 ₉₀	85 ₁₄₂							
5	26	40									12 ₂₁	23 ₃₈	39 ₆₆	62 ₁₀₃	124 ₂₀₂						
6,5	32,5	50										18 ₃₀	29 ₄₈	45 ₇₆	88 ₁₄₇	151 ₂₅₂					
8	41	63											22 ₃₇	33 ₅₅	70 ₁₁₇	109 ₁₈₂	173 ₂₈₈				
10	52	80												25 ₄₂	46 ₇₇	79 ₁₃₁	124 ₂₀₇	213 ₃₅₄			
12	65	100													35 ₅₉	58 ₉₆	91 ₁₅₁	155 ₂₅₈	302 ₅₀₄		
15	81,5	125														44 ₇₄	66 ₁₁₀	113 ₁₈₉	220 ₃₆₇	373 ₆₃₀	
20	104	160															50 ₈₃	81 ₁₃₅	158 ₄₄₈	269 ₇₀₉	
25	130	200																62 ₁₀₄	115 ₁₉₂	197 ₃₂₈	
37	163	250																	89 ₁₄₈	144 ₂₄₀	
45	195	300																		120 ₂₀₀	

90°



Technische Daten PRCE

400 kN

Hezinger-PressLine	PRCE40 10	PRCE40 20
Presskraft	400 kN	400 kN
Arbeitslänge	1.100 mm	2.100 mm
Ständer-Durchgang	1.200 mm	1.600 mm
Ständer-Ausladung	300 mm	300 mm
Einbauhöhe	470 mm	470 mm
Pressbalken Hub	270 mm	270 mm
Zustell-Geschw.	220 mm/s	220 mm/s
Arbeits-Geschw.	10,0 mm/s	10,0 mm/s
Rückzug-Geschw.	220 mm/s	220 mm/s
Genauigkeit Y1 Y2	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Anschlag X Bereich	500 mm	600 mm
Anschlag X Geschw.	500 mm/s	500 mm/s
Genauigkeit X	± 0,02 mm	± 0,02 mm
Motor Leistung	6,5 kW	7,5 kW
Maschinen Länge ca.	1.950 mm	2.950 mm
Maschinen Höhe ca.	3.050 mm	3.050 mm
Maschinen Breite ca.	1.905 mm	1.905 mm
Maschinen Gewicht ca.	3.500 kg	5.000 kg



Erfahrung und Vertrauen

Erfahrung und Vertrauen bilden eine solide Grundlage für den Erfolg. Seit der Gründung im Jahr 1980 hat sich die Hezinger Maschinen GmbH als kompetenter Partner für umfassende Lösungen in der Blechbearbeitung etabliert. Von der Beratung über Finanzierungsfragen bis zur individuellen Fertigung nach Ihren Spezifikationen erhalten Sie von uns alle Leistungen aus einer Hand.



Vorfürzentrum und Referenzen

Die vielen erfolgreich installierten Hezinger-Maschinen sind klarer Beleg für die Qualität unserer Produkte und die damit verbundene hohe Marktakzeptanz. Der Name „Hezinger“ ist inzwischen eine feste Branchengröße im Bereich hochwertiger Maschinen für die Blechbearbeitung. Erleben Sie die Maschinen im neuen Vorfürzentrum Kornwestheim oder bei einem Referenz-Besuch.



Wartung und Service

Die Wartung Ihrer Maschine - von der Sachkundigenprüfung bis zum Ölwechsel – erhalten Sie aus einer Hand. Das ServiceCenter mit unseren festangestellten Technikern und Mechatronikern bietet neben der Installation, Ausrichten und Inbetriebnahme auch die Schulung und Bediener-Unterweisung an.



Das Lieferprogramm

Industrie-Abkantpresse



Baureihe PRL

Industrie-Abkantpresse



Baureihe PRCN

CNC-Gesenkbiegepresse



Baureihe PRCB

CNC-Gesenkbiegepresse



Baureihe B-Line

Industrie-Tafelschere



Baureihe HGR

Schwingschnittschere



Baureihe B-Line

Wasser-Schneidanlage



Baureihe HW

Wasser-Plasma-Kombi



Baureihe EWC

Plasma-Schneidanlage



Baureihe EPJ

Plasma-Autogen-Kombi



Baureihe EPS

Entgratmaschine



Baureihe MD

Entgrat-Schleif-Kombi



Baureihe MD

4-Walzen-Rundbiege



Baureihe MG4R

4-Rollen-Rundwalze



Baureihe HR4W

Variable 3-Rollen Walze



Baureihe MG

2-Walzen-Rundbiege



Baureihe MG2R

3-Rollen-Profilbieger



Baureihe MG3P

4-Rollen-Profilbieger



Baureihe HR4P

Kompakter Profilbieger



Baureihe HR3P

Blech-Richtmaschine



Baureihe RM