

Technische Daten

ARBEITSBEREICH

Verfahrweg:

- X-Achse	mm	600
- Y-Achse	mm	450
- Z-Achse	mm	450

ARBEITSSPINDELN

Werkzeugaufnahme	ISO	40
Pinolenhub der Vertikal-Arbeitsspindel	mm	80
Anzugsbolzen	ISO Typ B	

DREHZAHLN UND VORSCHÜBE

Arbeitsspindel-Drehzahlen, direkt programmierbar	U/min.	20 - 5 000
Korrektur der programmierten Drehzahlen (Override)	%	50 - 150
Vorschübe, direkt programmierbar		
- in den Achsen X, Y und Z	mm/min.	1 - 6 000

Eilgang

- in den Achsen X, Y und Z	m/min.	6
Korrektur der Vorschub- und Eilganggeschwindigkeiten (Override)	%	0 - 150

WERKZEUGWECHSLER UND MAGAZIN

Magazinplätze	Stück	20
Werkzeugschaft ISO 40, DIN 69871/1 mit Anzugsbolzen ISO/DIS 7388/II, Typ B		
Max. Werkzeugdurchmesser		
- bei Belegung aller Plätze	mm	80
- bei freien Nachbarplätzen	mm	130
Max. Werkzeuglänge (ab Spindelnase)	mm	250
Autom. Funktion als Einfachgreifer bei Werkzeugdurchmesser größer als	mm	80
Max. Werkzeuggewicht	kg	6
Druckluftanschluß	ca. bar	5,5 - 8,0

EINFÜHRUNG

ELEKTRISCHE ANSCHLUSSWERTE

Spannung	V	220 / 380 a)
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistungsaufnahme	kVA	15

WEGMESSYSTEM

Auflösung der Linear-Wegmeßsysteme	mm	0,001
--	----	-------

GEWICHT

Gewicht der Maschine	ca.kg	3 200
Maße der Maschine (ohne Ausbaustufen)		
Länge	mm	2 740
Breite	mm	2 660
Höhe	mm	2 140

SONSTIGE DATEN

Geräuschpegel nach DIN 45635	dB(A)	<80
------------------------------------	-------	-----

Bemerkungen:

a) Standard-Ausführung