MADE IN GERMANY

BARTH

Für ein optimales Kantenfinish

Rundprofil- & Fasenschleifmaschine

NEU!





Tom Berer,
Schreinerei Berer

„Ich habe mir die RFM 320 von der Firma BARTH gekauft, damit ich bei bestimmten Arbeitsabläufen eine Erleichterung habe. Alles, was Rundungen und Fasen anbelangt, wird einfach, sauber und schnell bearbeitet. Das funktioniert sehr gut mit dieser Maschine. Das Nachschleifen per Hand entfällt und ich spare dadurch Zeit und Kosten."

www.barth-maschinenbau.de

MADE IN GERMANY

BARTH

RFM 320S

Zeitersparnis und Effizienz. Kante für Kante.

Profilieren und Schleifen sind zwei Arbeitsgänge, welche auf verschiedene Art und mit verschiedenen Verfahren hergestellt werden.

Dies erfordert meist einen deutlichen Aufwand an Handarbeit. Mit der Radien- und Fasenschleifmaschine von BARTH bieten wir ein System, mit dem derartige Arbeitsgänge rasch und exakt im Durchlauf ausgeführt werden können. Unsere RFM 320S, ausgerüstet mit extra langem Maschinentisch und einfach einstellbarem Vorfräsaggregat, ermöglicht die zeitsparende Komplettbearbeitung gerundeter oder gefaster Kanten, in einem Arbeitsgang.



Ihre Vorteile

Besonders wirtschaftlich
Mechanische Bandoszillation, pneumatische Bandreinigung und sanfte Bandführung über speziell modifizierten Graphitgleitbelag, ergibt hohe Standzeiten der 2.300 mm langen Schleifbänder.

Kurze Rüstzeiten
Einfaches Einstellen von Rundung oder Fase, maximaler Zeitgewinn auch bei Einzelstücken.

Beste Schleifqualität
Exaktes Kalibrieren von Rundung oder Fase, sauberer Übergang in die Flächen mittels fein regulierbarer Bandführungsbacken.

Breites Radienspektrum
Der Einsatz einzelner Radienmodule ermöglicht es, auch Rundungen über 12,5 mm bis Radius 25 mm, beispielsweise Handläufe, einwandfrei zu schleifen.

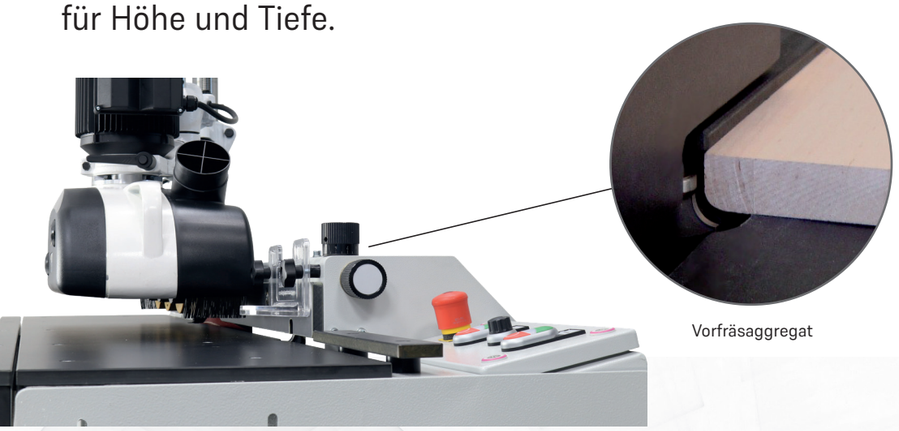


Eichinger Schreinerei GmbH,
94152 Neuhaus am Inn

„Wir bauen Wintergärten und haben viele Kanten zum Runden und Schleifen. Früher haben wir das alles per Hand geschliffen. Seit 2 Jahren haben wir die Radien- und Fasenschleifmaschine RFM und sind sehr begeistert, da wir alle Rundungen mit einem Arbeitsgang auf einmal sauber bearbeiten können.“

Das ganze Kundenstatement finden Sie im Internet unter:

Vorfräsaggregat mit Einstellmöglichkeit für Höhe und Tiefe.



Vorfräsaggregat



Schleifaggregat mit Faserolle und drehbares Revolver-Modul mit 8 Radien.

Anwendervideo
www.barth.tv



45° Fase



Rundung



MADE IN GERMANY

BARTH



Fräsen und Schleifen von breiten Teilen mittels serienmäßiger Tischverbreiterung.

BARTH – es ist Ihre Entscheidung

Wir leben klare Werte und beziehen unsere Kunden, Lieferanten und Mitarbeiter in Planung und Handeln mit ein. Darüberhinaus nehmen wir die Verantwortung für Gesellschaft und Umwelt aktiv wahr. Dies führt zu einer Vertrauensbasis, die den langfristigen Erfolg überhaupt erst ermöglicht.

Technische Daten

Grundausstattung RFM 320S

- einstellbares Schleifwerkzeug für 8 Radien (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 und 12,5 mm)
- Fasenschleifeinrichtung bis 16 mm Breite (stufenlos)
- Schleifbandoszillation
- pneumatische Bandreinigung
- 16 A Steckdose für Vorschubapparat
- Absauganschluss Ø 80 mm
- Fahrwerk mit 2 bremsbaren Lenkrollen
- Werkstückauflage, 380 mm ausgezogene Breite

Vorfräsaggregat

- Vorfräsaggregat 1.100 W / 220 V
- stufenlos regelbar bis 25.000 U/min
- Fräsbereich bis Radius 12,5 mm

Aufstellmaß RFM 320S
L x B x H

- 1.600 x 690 x 1.050 mm



Hubtische



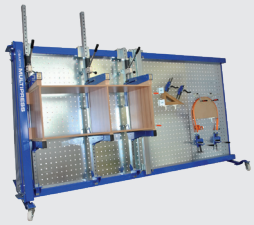
Montagetische



Drehen/Wenden



Vakuumpressen



Verleimpressen

ANWENDERVIDEOS
www.barth.tv



PRATTES
Maschinen-Handels GmbH
Selling woodworking machines & equipment since 1992
A-8541 Schwanberg, Rettenbach 61,
Tel: 03467/214480, office@maschinen-prattes.at

BARTH_09_2022