

TECHNISCHE DATEN		OPTIMAT BHC 280
PLATZBEDARF	LAENGE CA.	SIEHE : AUFSTELLPLAN
	BREITE CA.	
	HOEHE CA. :	
AUFLAGETISCH	LAENGE :	2750 MM
	BREITE : STANDARD	1050 MM
	WERKSTUECKDICKE 100 MM	
VERFAHRWEG	X -ACHSE	3310 MM
	Y -ACHSE	1735 MM
	Z -ACHSE	220 MM
GESCHWINDIGKEIT	X -ACHSE	60 M/MIN
	Y -ACHSE	50 M/MIN
	Z -ACHSE	20 M/MIN
PNEUMATIK	STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1	
	GUETEKLASSE 3	
	ANSCHLUSS	R 1/2"
	DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR	
ABSAUGUNG	DRUCKLUFTVERBRAUCH	CA. 100-200 L/MIN
	ABSAUGANSCHLUSS :	ø200 HOEHE CA. 2110
	GESAMTABSAUGELEISTUNG	MIN. 3170 M3/H
ACHTUNG	LUFTGESCHWINDIGKEIT MIN 28 M/SEC	
GEWICHTS- ENTLASTUNG AM ABSAUGSCHLAUCH	DRUCKVERLUST MIN. 2000 PA	
ELEKTRIK/ELEKTRONIK	SCHUTZART	IP53
	BETRIEBSSPANNUNG	3* 400 VOLT, 15%
	FREQUENZ	50 Hz
	NENNSTROM CA. 32 A	
	EMPFOHLENE VORSICHERUNG 35 A	
	GESAMTANSCHLUSSWERT CA. 17,5 KW	
DIE MASCHINE IST NICHT FUER DEN ANSCHLUSS AN EIN NETZ MIT FI-SCHUTZEINRICHTUNG VORGESEHEN		
VERLADEMASS	LAENGE CA.	5400
	BREITE CA.	2300
	HOEHE CA. :	2400
FUNDAMENT	MASCHINENGEWICHT CA. 3600KG	
	FLAECHEPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 1,20 N/MM2	
	MIN. BETONDICKE = 200 MM	
	BETONQUALITAET B25 ZUG-/DRUCKBELASTBAR	
	FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN	
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN FUER DEN BETRIEB DER MASCHINE SIEHE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN		

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN



MÜHLBÖCK
OPTIMAT BHC 280
0-250-04-2333

5-328-95-1470
INFO TECHNISCHE DATEN OPTIMAT BHC 280

DOKUMENTATION D.9

