

# K-TEC 155 S

Schließeinheit		155			Clamping Unit	
Schließkraft	kN	1.550			kN	Clamping Force
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	500 x 500 (560 x 560)			mm	Tie Bar Clearance (h x v)
Plattenabmessungen (H x V)	mm	750 x 750 (810 x 830)			mm	Clamping Platens Size (H x V)
Werkzeugöffnungsweg	mm	650			mm	Mold Opening Stroke
Plattenabstand max.	mm	950 (1.150)			mm	Distance Between Platens max.
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	300 (500) / -			mm	Mold Installation Height min. / max.
Werkzeuggewicht max. (Beweglich / fest)	kg	1.800 (1.200 / 600)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
Öffnungskraft	kN	86			kN	Opening Force
Auswerferkraft	kN	50			kN	Ejector Force
Auswerferhub	mm	180			mm	Ejector Stroke
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	2 - 350			s - mm	Dry Cycle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Spritzeinheit		265			493			970			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	30	35	40	40	45	50	45	50	60	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.292	1.964	1.504	2.240	1.936	1.568	2.294	2.058	1.429	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	99	135	176	201	254	314	382	471	679	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	90	123	160	183	231	286	347	429	618	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	140			160			240			mm	Screw Stroke
AggregatHub	mm	240			290			400			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	47			47			63			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	280	380	495	570	720	885	636	785	1.131	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
Schneckenrehzahl	min <sup>-1</sup>	400			320			300			min <sup>-1</sup>	Screw Speed
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	15	20	28	25	32	40	28	44	55	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	20	20	17,3	20	21,4	19,3	22	24,2	20	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1			4 + 1			4 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	6,4	10,4	10,4	12,7	14,5	14,5	16,1	18,8	18,8	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten	155 - 265			155 - 493			155 - 970			General Data		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	34	37	37	39	40	40	41	43	43	kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
Maschinenmaße (L x B x H)	m	5,5 x 1,7 x 2,4			5,5 x 1,7 x 2,4			6,4 x 1,7 x 2,4			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	7.600			7.800			8.200			kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	480			480			480			l	Oil Tank Capacity

### Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit

111 V - H - PB - VM  
265 V - H - PB - VM  
493 H

### Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)

18	25	30
30	35	40
40	45	50

- Hub = TC & Holsstand TC & Schließkraft
- Erweiter für PS bei 10 x 2 Zyklen 1,5 D Schneckenhub
- Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
- Gemäß Fernmetrik Milacron Spezifikation

[1] Option  
\* Vorstudie

V = Vertikal H = Horizontal  
PB = Pufferback T = Torsion  
VM = Vertikal Monoschnecke  
HM = Horizontal Monoschnecke  
Änderungen vorbehalten

- Stroke = TC & Tie Bar Clearance TC & Clamping Force
  - For PS: 10 x Cycle Time 1,5 D Screw Stroke
  - Other L/D on Request
  - According to Fernmetrik Milacron Specification
- [1] Option  
\* Preliminary

V = Vertical H = Horizontal  
PB = Puffer Back T = Torsion  
VM = Vertical Monoscrew  
HM = Horizontal Monoscrew  
Changes reserved