

Désignation	Pcs.	Mat.Nr.	Prix EURO
<p><b>HOLZ-HER Plaqueuse de chants SPRINT 1321-4 - Sept 2007</b></p> <p><b>MACHINE DE BASE SPRINT 1321-4 (400 V, 50 Hz) avec poutre de pression motorisée,</b></p> <p><b>Épaisseur des chants en bandes: 0,4-3 (15) mm</b> Épaisseur maxi de chant 3 mm jusqu'à 60 mm d'épaisseur de pièce par utilisation de la station magasin 1901 et d'affleurage droit 1823: Épaisseur maxi de chant 15 mm jusqu'à 45 mm d'épaisseur de pièce <b>Épaisseur des chants en rouleau: 0,4-3 mm</b> <b>Hauteur des chants: maxi. 65 mm (dépasement maxi 2,5 mm par face)</b> <b>Épaisseur des panneaux: 6-60 mm</b> <b>Largeur du panneau: mini 60 mm</b> <b>Longueur du panneau: mini 180 mm</b> <b>Vitesse d'avance réglable de 8 à 18 m/min</b> Barrière lumineuse en zone d'entrée pour identification de la pièce Avec roulettes sur entrée et sortie panneaux Avec chaîne de transport et graissage centralisé manuel <b>Graissage automatique de la chaîne de transport</b> Avec support de panneaux extensible avec capots de protection sur toute la machine; exceptions possibles avec raccord aspiration pour agrégat de calibrage (1x Ø 125 mm) avec raccord aspiration pour agrégat de fraisage (2x Ø 70 mm) avec raccord aspiration pour agrégat de raclage (1x Ø 70 mm) contact électrique sec pour commande d'aspiration Convertisseur de fréquence 300 Hz statique</p>	<p>1</p> <p>1</p> <p>1</p>	<p>501 43 05</p> <p>500 17 26</p>	<p></p>

Désignation	Pcs.	Mat.Nr.	Prix EURO
<b>Commande PPC 221 - Power-PC (E) pour équipement et rééquipement rationel</b> - écran couleur VGA 8,4" - port USB - carte réseau Ethernet - port série pour clavier - basée sur une interface type Windows, toutes les informations sont représentées en texte clair et/ou graphique - pupitre de commande inclinable, à hauteur des yeux - clavier tactile anti-poussière - DEL de présélection des agrégats - liste de programmes avec noms et numéros - stockage complet des programmes - Sélection seule des agrégats avec les fonctions en tant que possibilités de réglages de base pour les valeurs souhaitées, points d'extrémités et corrections outil ainsi que points d'extrémités fixes - préparation des agrégats et réglages de leurs axes de façon centralisée et visualisable et par ajustage fin (dépend de l'équipement) - indication de cadence pour introduction la plus rapprochée des pièces - commande sectorielle intégrée - les points d'extrémité sont stockés d'une manière soit générale ou spécifique au programme - Saisie complète de toutes les données de production - indications de défauts en texte clair - système diagnostic - une commande de bus synchrone qui permet une précision maximale du réglage des agrégats - gestion individuelle d'un maximum de 10 utilisateurs, avec mot de passe - SAV à distance en cas d'échange de données entre la machine et le SAV (en option) - installation d'un lecteur de codes-barres (en option)	1	500 63 62	
<b>Agrégat de calibrage 1961 (2x 2,0 kW, 200 Hz, 12000 tr/mn) Réglage automatique de la hauteur</b> avec 2 moteurs de fraisage piloté en plongée 1. Moteur avalant 2. Moteur en opposition Enlèvement max. 5 mm, avec outillage, 2 Fraise diamant K/F 100-48-30 DKN, Z = 2+2+2 (Epaisseur de panneau maxi 45 mm)	1	500 16 70	
<b>Pour station de calibrage 1961 Régle d'entrée à déplacement motorisé</b>	1	500 17 22	
<b>Magasin à chants 1901, cde total. autom.,</b> réglage épaisseur et hauteur par cde programmée, pour tous chants, y compris plateau porte-chants Ø 820 mm, longueur de chants minimale 350 mm	1	500 20 99	

Désignation	Pcs.	Mat.Nr.	Prix EURO
<p><b>Station d'encollage 1905 Multi-System</b>  <b>Réglage autom. de la hauteur d'encollage (buse de palpage)</b>  ajustement automatique par liaison à poutre de pression  avec chargeur autom. de colle en cartouches ou en granulés  Système d'encollage breveté, par peigne d'injection de colle  Capacité du magasin:  colle à cartouches: 4 cartouches (env. 1,4 kg)  colle à granulés: env. 1,5 kg  mise en température environ 4-5 min.  Racle 120°</p>	1	500 21 43	
<p><b>Accessoires spéciaux pour 1905 / 1906M</b>  Regulateur de pression</p>	1	161 47 89	
<p><b>Zone de pression 1913 MOT</b>  1er rouleau entraîné,  motorisée et à pression pneumatique avec réglage individuel des rouleaux  Réglage de l'épaisseur du chant commandée par l'automate  2 rouleaux presseurs libres</p>	1	500 23 63	
<p><b>Coupe en bouts 1918 (60 mm) (2x 0,45 kW, 200 Hz, 12000 tr/mn)</b>  Pour chants en rouleaux max. 15 x 45 mm, 3 x 65 mm  avec réglage électro-pneumatique de l'inclinaison de 0-10°  avec 2 lames carbure à denture alternée Ø 110 mm, 20 dents  avec 2 capots d'aspiration</p>	1	501 55 33	
<p><b>Station d'affleurage 1823 (2x 0,6 kW, 300 Hz, 12000 tr/mn)</b>  pour chants en rouleaux, bandes jusqu'à 15 mm  pour panneaux max. 45 mm pour affleurage droit  avec porte-lames avec plaquettes réversibles  Ø 70 mm x 20 mm x 16 mm, Z2</p>	1	500 22 81	
<p><b>Buse de nettoyage pour station d'affleurage 1823</b></p>	1	266 24 85	
<p><b>Agrégat de fraisage 1826 (2x 0,65 kW, 200 Hz, 12000 tr/mn)</b>  <b>Avec 6 axes de toupie motorisés</b>  Pour affleurage droit, à <b>rayon 2</b> et à chanfrein jusqu'à 15°  Dispositif de serrage par vissage breveté ProLock pour un changement d'outil rapide  Épaisseur de panneau jusqu'à 60 mm  Épaisseur de chant maxi:  Jusqu'à 8 mm pour affleurage droit  Jusqu'à 5 mm pour affleurage à rayon  Jusqu'à 6 mm pour affleurage à chanfrein  Outils inclus</p>	1	501 27 91	

Désignation	Pcs.	Mat.Nr.	Prix EURO
<p><b>Agrégat de copiage 1833 MOT4 (2x 0,65 kW, 200 Hz, 12000 tr/min)</b>  Copiage des chants longitudinaux supérieur et inférieurs, avant et arrière  Dépassement longitudinal, copiage d'angle, angles postformés  Pour chants en rouleaux et en bandes (en fonction du matériau)  Avec 2 servomoteurs: 1x réglage en hauteur, 1x réglage de l'ensemble de l'agrégat  Épaisseur de chant maxi: 3 mm  Épaisseur du panneau: 60 mm  Hauteur de chant maxi: 65 mm  <b>R = 2</b>  Chanfrein 45°  Vitesses d'avance pour le copiage:  maxi 18 m/min pour une épaisseur de panneau jusqu'à 25 mm  maxi 16 m/min pour une épaisseur de panneau jusqu'à 38 mm  maxi 12 m/min pour une épaisseur de panneau jusqu'à 60 mm  Guides linéaires pour l'ensemble de l'agrégat et l'agrégat de fraisage  Dispositif de serrage par vissage breveté ProLock pour un changement d'outil rapide  Outil inclus</p>		501 53 93	
<p><b>Raclage 1929 MOT2</b>  avec ajustement motorisé palpeur horizontal  pour chanfrein et rayon jusqu'à 3 mm maxi,  avec 2 portes-outils.  Équipé de plaquettes <b>R = 2 mm</b>,  avec 2 compteurs digitaux pour palpeurs et racleurs</p>	1	500 26 47	
<p><b>Déplacement pneumatique (droit/rayon)</b>  (synchrone en haut et en bas) pour raclage 1929</p>	1	500 25 92	
<p><b>Coffret de récupération de copeaux et fils ABS-PVC</b></p>	1	500 33 89	
<p><b>Station de raclage de surfaces 1964</b>  Pour ôter les restes de colle afin d'obtenir un joint de colle propre  commande supérieure et inférieure séparées  avec 2 buses, 2 lames réversibles ainsi que  2 lames de rechange supplémentaires</p>	1	500 26 43	
<p><b>Capots d'aspiration (2 pcs.)</b></p>	1	263 39 81	
<p><b>Station de polissage 1944K (2x 0,2 kW, 50 Hz, 1400 tr/mn)</b>  Pour le nettoyage et le polissage des chants avec 2 disques textile (Ø 150 mm)  inclinaison 0-5°  plongée commandée pneumatiquement</p>	1	500 23 39	

*La température ambiante admissible est comprise entre + 15 ° C et + 35 ° C.  
Si le réseau d'alimentation électrique subit des variations supérieures à +/- 10 %, un régulateur de tension devra être prévu sur le site d'installation.*

Désignation	Pcs.	Mat.Nr.	Prix EURO
-------------	------	---------	--------------

**Outillage**

*La machine est entièrement équipée d'outils. Vous trouverez les diverses possibilités d'outillage (par ex. rayon = 2 au lieu de 3 mm) dans le tarif des agrégats. Ceci est également valable pour les commandes d'outillage supplémentaire.*