

ADOLF ALDINGER

HOLZBEARBEITUNGS-MASCHINENFABRIK

STUTT GART-OBERTÜRKHEIM

ERNRUF 32246 · DRAHT: ALDINGER STUTT GART-OBERTÜRKHEIM · POSTFACH 65



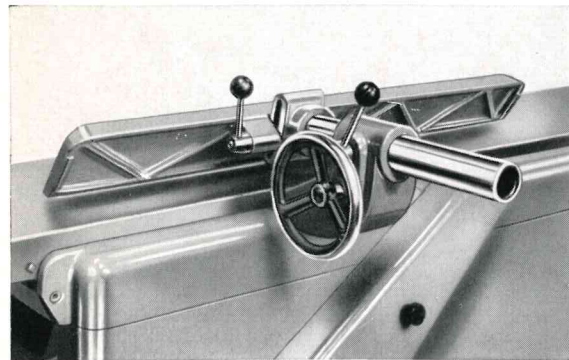
HA

ABRICHTHOBEL- UND FÜGEMASCHINE



ABRICHTHOBEL- UND FÜGEMASCHINE HA

Dieses Modell wurde für die gesteigerten Ansprüche neuzeitlicher Praxis entwickelt und dient in erster Linie zum Abrichten und Fügen; die Maschine kann aber auch zum Nuten, Federn und Falzen, Kehlen und Profilieren gerader Hölzer verwendet werden. Sie liefert eine **unbedingt ebene, spiegelglatte Hobelfläche und einwandfreie Fugen**.



Anschlaglineal schlüssellos
schnellverstellbar und schrägstellbar

Vorzüge:

- Schwere, geschlossene Kastenbauart
- Vollkommen glatte Außenform
- 2,5 m lange, gut versteifte Tische, besonders langer Aufgabetisch
- Genaue Tischführungen mit sehr langer Gestellaufgabe
- Hochtourige Sicherheitsleistenmesserwelle mit vier Streifenhobelmessern in ausgesuchten Präzisionskugellagern schwingungsfrei laufend
- Bequeme, schnelle und feinfühligke Spanneinstellung am Aufgabetisch durch griffgerecht liegendes Handrad mit Zehntels-Millimeter-Teilung
- Hintertisch in gleicher Weise feinstellbar
- Beide Tische ausziehbar zum Messerwechsel und für Kehrarbeiten
- Eingezogener Gestellfuß am Arbeiterstand
- Anschlaglineal schlüssellos schnellverstellbar und bis 45° schrägstellbar (vgl. Bild)

Antriebsmotor und Schaltgerät im Gestell eingebaut; Netzanschlußkasten an der Hinterwand bequem zugänglich
Eingebaute Spänerutsche, an die sich eine Absaugung unter Zwischenschaltung eines Spänefängers bequem anschließen läßt
Praktische Hobelmesser-Einstellvorrichtung
Schutzvorrichtung für die Messerwelle nach den Vorschriften der Holzberufsgenossenschaft

Antriebsarten:

- Riemenantrieb - Vom Transmissionsvorgelege oder direkt vom Elektromotor aus durch einfache Flachriemenscheibe
- Anbaumotor - Der Arbeitsmotor hängt wippenartig im Maschinengestell und treibt die Messerwelle durch einen mittels Gewindespindel nachspannbaren endlosen Spezial-Flachriemen

Zubehör

- (im Preis der Maschine inbegriffen):
- 1 schlüssellos schnellverstellbares und schrägstellbares Anschlaglineal
 - 1 Satz Streifenhobelmesser
 - 1 Hobelmessereinstellvorrichtung
 - 1 Satz Schlüssel

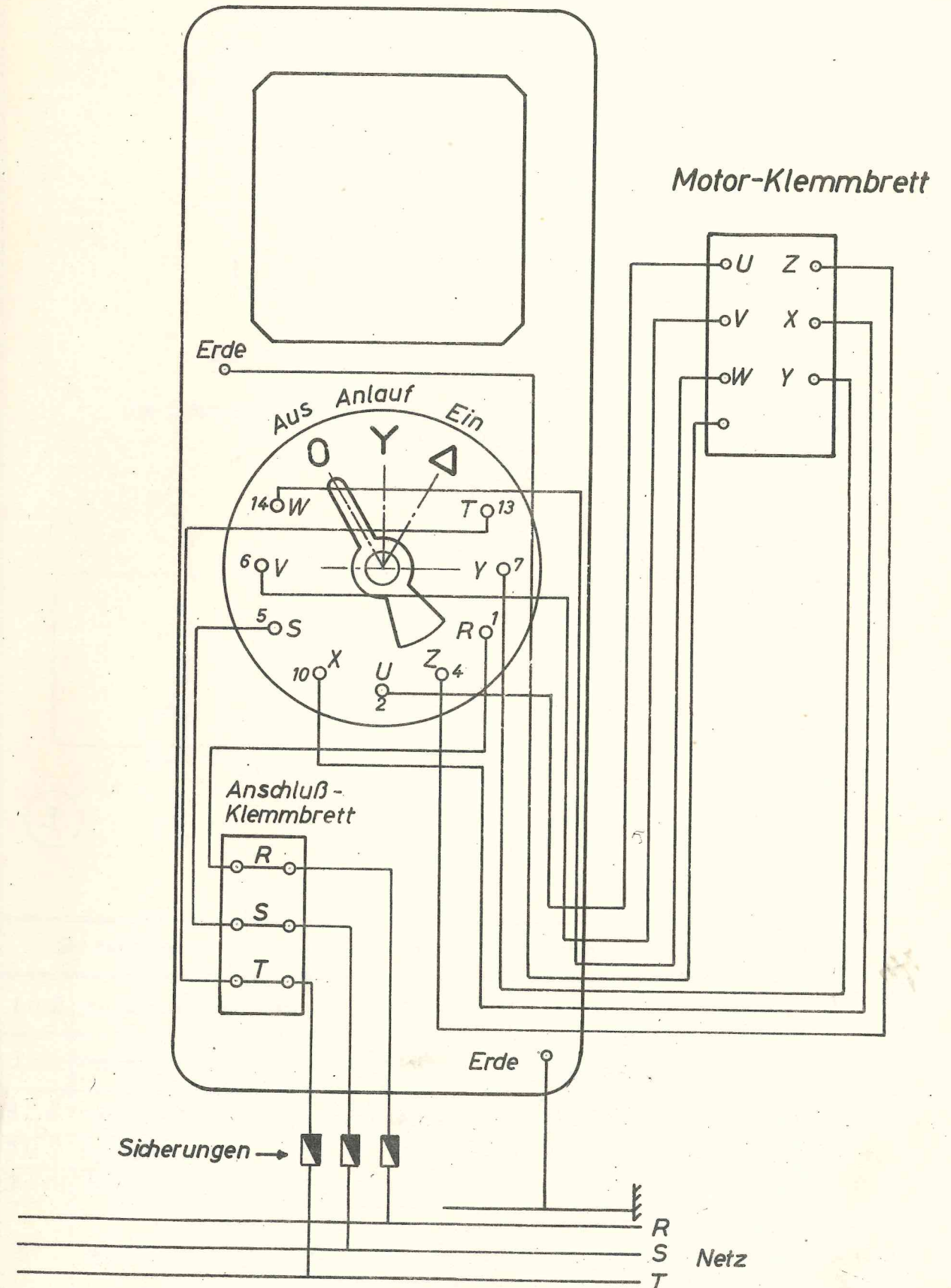
Hauptabmessungen	Bezeichnung	HA 40		HA 50		HA 63	
		Riemenantrieb R	Anbaumotor M	Riemenantrieb R	Anbaumotor M	Riemenantrieb R	Anbaumotor M
Drahtwort		Hart	Hart . . . Volt	Hang	Hang . . . Volt	Hand	Hand . . . Volt
Hobelfläche	mm	400	400	500	500	630	630
Abmessungen der Hobelmesser	mm	410 x 35 x 3	410 x 35 x 3	510 x 35 x 3	510 x 35 x 3	640 x 35 x 3	640 x 35 x 3
Tischlänge	mm	2500	2500	2500	2500	2500	2500
Messerausladung bei Kehlungen bis	mm	30	30	30	30	30	30
Kraftbedarf (Motorleistung)	PS	4	4	4	4	5	5,5
Umdrehungszahl der Messerwelle	i. d. Min.	5000	5000	5000	5000	5000	5000
Durchmesser und Breite der Riemenrolle	mm	90 x 75	90 x 60	90 x 75	90 x 60	90 x 75	90 x 60
Gewicht	kg	680	740	780	840	880	945
Raumbedarf seemäßig	cbm	1,8	1,8	2,0	2,0	2,2	2,2
Preis der Maschine	DM						

Änderungen in der Bauart und den Abmessungen vorbehalten

Anschlußschema für eingebauten Sterndreieckschalter

K u. N
H/B

Die Drehrichtung wird geändert durch Umwecheln von 2 Zuleitungsdrähten bei RST. Für Kurzschlußmotoren ist die Verwendung „träger“ Sicherungen zu empfehlen.



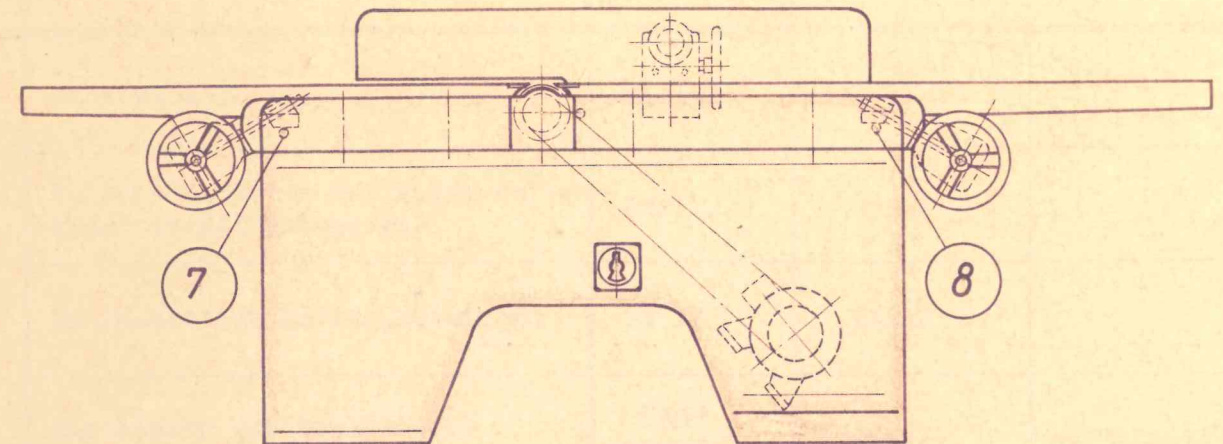
Ot. 3. 12. 56 Wö.

016 609
n VM

Adolf Aldinger
Maschinenfabrik
Stgt.-Obertürkheim

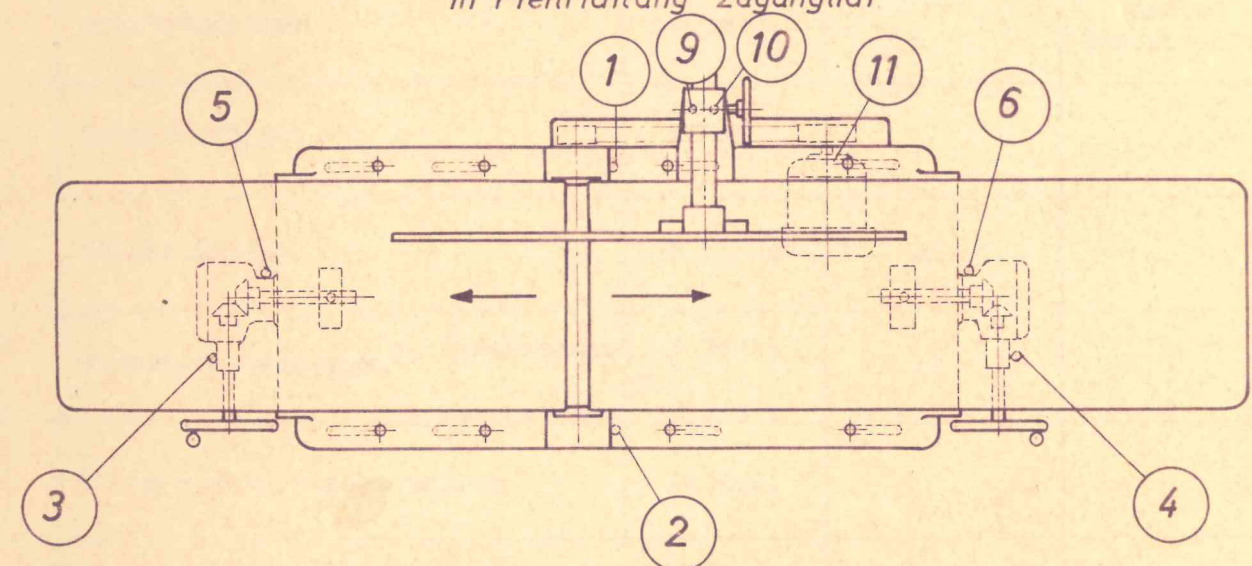
Schmierplan zur Abrichthobelmaschine

HA 40
50
63



Zu reichlich geschmierte Kugellager laufen heiß!

Die Schmierstellen ① ② ⑦ u. ⑧ sind nach dem Ausziehen der Tische
in Pfeilrichtung zugänglich



Schmierstelle		Schmiergerät	Schmiermittel	Nachschmier - Frist u. - Menge
1 u. 2	Messerwellen-Lager	Nippel u. Fettpresse	säurefreies Kugellagerfett	Alle 500 Laufstunden 5-6 Fettpressenhübe
3 u. 4	Handradlager			1 X wöchentlich 1 Fettpressenhub vor Arbeitsbeginn
5 u. 6	Kegelradlager			
7 u. 8	Spindelmutter			
9 u. 10	Zahnradlager			
11	Motor	Fettfüllung reicht für 3000-5000 Betr. Std.; darnach Lager ausbauen, mit Benzin reinigen u. vor dem Zus. Bau Kugellagerkäfig ganz, Lagergehäuse halb mit Kugellagerfett füllen.		

Ot. 18. 8. 53 uls.

02880

Ersatzteilliste zur Abrichtthobel - u. Fügemaschine

HA 63

Stck/ Masch.	E r s a t z t e i l	Type bzw. Maße	Werkstoff	Bemerkungen
4	Hobelmesser	640x35x3	nach Bestellg.	paarweise ausgewogen
4	Keildruckleisten zur Messerwelle komplett mit Schrauben	640 lg.	Stahl	
36	Schrauben für Keildruckleisten	V 17	Stahl	
2	Kugellager zur Messerwelle	6308 40x90x23	Stahl	Sonderausführung
2	Axial-Rillenkugellager zur Tischspindel	51105 25x42x11	Stahl	
1	Antriebsriemen	1800x50		endlos (Sonderausführung)
1	Schmierpresse	V 720		
6	Schmiernippel	V 716 a	Al	
2	Winkelschmiernippel ^{z.} Tischverst. ^{z.} Messerwelle	V 718 a	Al	
2		V 718 b		
0 1	Einbausterndreieckschalter	25 Amp.		
1 1	Netzanschlussklemmleiste	6 Klemmen		
2 1	Abrichtschutz vor Messerwelle	9 Glieder	Holz	
3 1	Abrichtschutz hinter Messerwelle	6 Glieder	Holz	

02882b