

## 5. Technische Daten

### 5.1. Elektrische Anschlusswerte

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Spannungsversorgung .....   | 400 V / 50 Hz      |
| Leistung .....              | kVA 81             |
| Absicherung .....           | A 3 x 200          |
| Hauptzuleitungsklemme ..... | mm <sup>2</sup> 95 |

### 5.2. Maschinendaten

|                                                   |              |    |        |
|---------------------------------------------------|--------------|----|--------|
| Grundrissfläche der Maschine .....                | Länge .....  | mm | 3 790  |
| .....                                             | Breite ..... | mm | 1 671  |
| Normalhöhe der Maschine .....                     | .....        | mm | 2 500  |
| Höhe der Maschine mit dem Kran .....              | .....        | mm | 4 400  |
| Gewicht der Maschine mit Standardzubehör ca. .... | .....        | kg | 16 000 |

### 5.3. Werkstück

|                                                 |    |         |
|-------------------------------------------------|----|---------|
| Werkstückschleifdurchmesser .....               | mm | 3 ÷ 220 |
| Werkstücklänge beim Einstechschleifen max. .... | mm | 495     |

### 5.4. Schleifspindelstock

|                                                                            |                       |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Zustellung .....                                                           | Achse X1              |
| Arbeitshub des Schleifspindelstockes, gesamt .....                         | mm 160                |
| Min. Zustellung des Schleifspindelstockes .....                            | mm 0,0005             |
| Hauptmotorleistung (Achse SP1) .....                                       | kW 51                 |
| Konstante Schnittumfangsgeschwindigkeit der Konv. Schleifscheibe max. .... | ms <sup>-1</sup> 45   |
| Schmierung .....                                                           | aus Zentralschmierung |
| Lagerdichtung .....                                                        | mit Sperrluft         |

### 5.5. Schleifscheibe

|                                                    |    |       |
|----------------------------------------------------|----|-------|
| Schleifscheibenabmessungen norm. Durchmesser ..... | mm | 610   |
| ..... min. Durchmesser .....                       | mm | 420   |
| ..... max. Breite .....                            | mm | 500   |
| ..... Innendurchmesser .....                       | mm | 304,8 |

## 5.6. Regelspindelstock

|                                                             |                   |              |
|-------------------------------------------------------------|-------------------|--------------|
| Zustellung.....                                             | Achse X2          |              |
| Arbeits-Regelscheibenumdrehungen stufenlos einstellbar..... | min <sup>-1</sup> | 5÷800        |
| Gesamthub des Regelspindelstock.....                        | mm                | 220          |
| Regelspindelstock - Schwenkung (Achse B2).....              |                   | -0°15' ÷ +1° |
| Regelspindelstock - Neigung (Achse C2).....                 |                   | -6° ÷ +6°    |

## 5.7. Regelscheibe

|                                                 |    |       |
|-------------------------------------------------|----|-------|
| Regelscheibenabmessungen. max. Durchmesser..... | mm | 350   |
| .....min. Durchmesser.....                      | mm | 300   |
| .....max. Breite.....                           | mm | 500   |
| .....Innendurchmesser.....                      | mm | 203,2 |

## 5.8. Druckluftversorgung

|                     |                    |       |
|---------------------|--------------------|-------|
| Ansaugleistung..... | NI/min             | 670   |
| Netzdruck.....      | bar                | 5÷6   |
| Schmutzgehalt.....  | µm                 | < 5,0 |
| Drucktaupunkt.....  | °C                 | < 5   |
| Restölgehalt.....   | mg/ m <sup>3</sup> | <0,1  |

## 5.9. Weitere Spezifikationen

### 5.9.1. Gewichte

siehe Register 2 Gewichte

### 5.9.2. Absaugleistung

Es ist eine Absaugleistung von 2x 1500 m<sup>3</sup>/h erforderlich.