

Angebot

Auf Grundlage unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009 bieten wir freibleibend, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten, wie folgt an:

1 Stück gebrauchte CNC-Flachbett Drehmaschine mit CNC Steuerung Fagor 8055
Marke: Pinacho
Modell: STH 400-105 x 3.000
Baujahr: 2017
Maschinen-Nr.: 59017



Bild zeigt Katalogbild

In metrischer Standardausführung für Anschluss an 400 V, 50 Hz, 3 Phasen.

Technische Hauptdaten:

Umlaufdurchmesser über Bett	805 mm
Umlaufdurchmesser über Querschlitten	515 mm
Spitzenweite:	3.000 mm
Spindelbohrung	105 mm
Spindelnase	A2-8/8
Hauptantriebsleistung	17kW
Maschine in CE-Ausführung	

Aller weiteren technischen Angaben gemäß Anlage I.

Standard- und Sonderzubehör gemäß Anlage II.

Maschine mit wenigen Betriebsstunden.

Preisstellung:

ab Standort, frei Verladen LKW

Lieferzeit:

sofort ab Standort, Deutschland, Nordrhein-Westfalen

Zahlung:

100% vor Verladung, netto ohne Abzug

Gewährleistung:

keine, Gebrauchtmaschine

Farbanstrich:

wie vorhanden

Technische Dokumentation:

wie vorhanden

Wir können keine Gewährleistung für die Vollständigkeit und Richtigkeit übernehmen. Dies bezieht sich auch auf eventuell vorgenommene Änderungen an der Maschine durch den Vorbesitzer.

Angebotsgültigkeit:

30 Tage

Wir hoffen, dass unser Angebot Ihr Interesse findet und stehen bei Fragen gerne zu Ihrer Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Kraft Werkzeugmaschinen GmbH

Freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben, sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

Anlage I - Technische Hauptdaten

Hauptabmessungen:

Abstand zwischen den Spitzen	3.000 mm
Spitzenhöhe	400 mm
Umlauf- Ø über Bett	805 mm
Umlauf Ø über Schlitten	720 mm
Umlauf Ø über Querschlitten	515 mm
Querweg	400 mm
Länge des Schlittens	900 mm
Länge des Querschlittens	750 mm
Bettbreite	425 mm
Spindelbohrung	105 mm
Spindelnase	A2- 8/8
Spindelaufnahme	MK 5
Drehzahlbereich	
1. Stufe	0 – 425min ⁻¹
2. Stufe	425 – 1.700 min ⁻¹
Vorschub	0 – 7.000 mm/min
Eilgang Z-Achse	10.000 mm
Eilgang X-Achse	10.000 mm
Z-Achse Kugelrollspindel Ø	50/10 mm
X-Achse Kugelrollspindel Ø	32/5 mm
Reitstockpinolen Ø	106 mm
Reitstockpinolenhub	215 mm
Reitstockpinolenkonus	MK 6
Anzahl der Werkzeuge	12
Werkzeugschaft	32
Bohrstange	50
Positionier- Genauigkeit	0,01 mm
Wiederholbarkeit	0,01 mm
Motorleistung	17 kW
Pumpenmotor	0,57 kW
Durchlauf	50 l/min
Kühlmitteltankkapazität	225 l
Maschinengröße LxBxH	5557x2077x2227 mm
Maschinengewicht ca.	6.460 kg

Anlage II – Standard- und Sonderzubehör:

Standardzubehör:

- CNC Steuerung, Fabrikat Fagor, Modell 8055
- Z/X- Achsen Servomotoren
- Elektronisches Handrad für X- und Z-Achse
- Servo Spindelmotor
- Kühlmittelinrichtung
- Spindelhülse und feste Spitze MK 6
- Teilumhausung
- Automatisch schaltendes Getriebe von Baruffaldi
- Automatisches Schmiersystem
- Manueller Reitstock
- Arbeitsleuchte
- Nivellierungsschrauben und Muttern
- Bedienungsanleitung und Programmieranleitung in deutscher Sprache
- CE Ausführung inkl. CE Konformitätserklärung
- für Anschluss 400V, 50Hz, 3 Phasen

Sonderzubehör:

- „C-Achse“, kontinuierliche Positionierung
- 1 Stück 12-fach Scheibenrevolver, Fabrikat Baruffaldi, Modell TBHMA200-12 für angetriebene Werkzeuge mit Aufnahme VDI 40
- 2 Stück Radial- Werkzeughalter für angetriebene Werkzeuge VDI 40
Typenbezeichnung PRR-S-40-ER32/50-T
- 1 Stück Axial- Werkzeughalter für angetriebene Werkzeuge BMT65-A-ER32/50-T
- 1 Stück hydraulisches Futter Ø 400mm, hydraulischer Zylinder Ø 92mm und hydraulische Reitstockpinole
- Renishaw Werkzeugvermessung auf der Maschine
- 1 Stück Späneförderer
- 1 Stück feststehende Lünette für Ø-Bereich 10 – 300mm
- 1 Stück feststehende Lünette für Ø-Bereich 300 – 530mm
- 1 Satz weiche Backen für Futter Ø 400mm

- 1 Satz harte Backen für Futter Ø 400mm