

## Präzisions-Spitzendrehmaschine CONTUR SJ-470 S und SJ-470 VS

### Maschinenbeschreibung

Die Präzisions-Spitzendrehmaschine CONTUR SJ-470 ist eine **robuste, hochwertige und bedienerfreundliche Universal-drehmaschine** für Produktion und auch als Beistellmaschine bei wechselndem Bedienpersonal. Die Bedienung der Maschine ist sehr einfach und erfordert kein langwieriges Durchsuchen von Tabellen bei Einstellungen von Spindeldrehzahl (20 – 2000 U/min) oder Vorschüben.



Abbildung: CONTUR SJ-470 / 1000 S

Die **robuste, schwere und schwingungsdämpfende Gusskonstruktion**, die hochpräzise Bearbeitung aller Maschinenteile und die sorgfältig ausgewählten mechanischen und elektrischen Komponenten, gewährleisten dem Benutzer ein Höchstmaß an **Qualität, Leistung, Flexibilität und Verfügbarkeit**. Zum Punkt Langlebigkeit der Maschine wurden alle Bettführungen mit einer **Turcite Beschichtung** versehen (wie bei modernen CNC-Maschinen).

Modell **S** hat **12 Drehzahlen-Stufen** und Modell **VS** hat **stufenlose Drehzahl und 2 Getriebestufen**

**Technische Daten:**

Kapazität:	Spitzenhöhe	235 mm
	Umlaufdurchmesser über Bett	470 mm
	Umlaufdurchmesser über Schlitten	280 mm
	Spitzenweiten	1000,1500 mm
Spindelnase nach DIN 55029		Camlock D1-6
Spindelbohrung		58 mm
Kegel der Spindelbohrung		MK 6
Anzahl der Spindeldrehzahlen (Modell S)		12
Spindeldrehzahlbereich (Modell S)		20-2000 U/min.
Modell VS hat stufenlose Drehzahl und 2 Getriebestufen		
Spindeldrehzahlbereich (Modell VS)	stufenlos 20-170 / 235-2000 U/min.	
Motorleistung Modell S / VS		5,5 / 7,5 kW
Maschinenbettbreite		300 mm
Verstellweg	Oberschlitten	130 mm
	Planschlitten	250 mm
Vorschübe	Längsvorschub	0,05 – 0,82 mm/U
	Planvorschub	0,02 – 0,4 mm/U
Gewinde	Metrisch	0,5 – 7 mm
	Zoll	4-56 Gg/Zoll
Reitstock	Pinolendurchmesser	68 mm
	Pinolenhub	127 mm
	Innenkegel der Pinole	MK 4
Steigung der Leitspindel		6 mm
Durchmesser der Leitspindel		35 mm
Gewicht bei	Spitzenweite 1000 mm ca.	1800 kg
	Spitzenweite 1500 mm ca.	2075 kg
Maschinenlänge bei Spitzenweite 1000 mm ca.		2150 mm
	Spitzenweite 1500 mm ca.	2650 mm
Maschinenbreite ca.		810 mm
Späneentsorgung von hinten		

## Bett, Schlitten und Spindel

Bett und Schlitten der CONTUR SJ-470 sind aus **Meehanite-Guss**. Alle Führungsbahnen sind **gehärtet** und **präzisionsgeschliffen**. Die Achsen-Kontaktflächen der Plan- und Werkzeugschlitten sind mit **Turcite Kunststoff beschichtet**, um weniger Reibung und eine geringere Abnutzung der Führungsbahnen zu erreichen.

Die Hauptspindel ist **3-fach gelagert** (2 Kegelrollenlager und 1 Rillenkugellager) (**Fabrikat SKF bzw. FAG**). Durch die hochwertige Lagerung, die engen Toleranzen der Zahnräder und die Wechselräder mit Riemen verbunden ist die Drehmaschine in allen Drehzahlen sehr ruhig und leise.

Der Unterbau hat keine geteilten Kastenfüße wie viele andere Drehmaschinen, sondern eine **durchgehende, massive Gusskonstruktion in Meehanite-Qualität**.

Die Maschine entspricht den neuesten Sicherheitsbestimmungen (CE Norm).

## Standardzubehör SJ-470 S/VS

- Komplette elektrische Ausrüstung für 3-Phasen-Wechselstrom 400V, 50Hz
- Spindelkopfaufnahme nach DIN 55029 D 1-6 (Camlock)
- gehärtete und präzisionsgeschliffene Z-Achs-Führungsbahnen
- Turcite Beschichtungen (auf Gegenfläche) der Werkzeug- und Planschlitten
- Manuelle Zentralschmierung mit einer Pumpe für Längs- und Planschlitten
- Motorleistung Modell **S**: 5,5 kW
- Motorleistung Modell **VS**: 7,5 kW
- Komplette Kühlmiteleinrichtung mit hinterem Spritzschutzblech und Spritzschutz am Schlitten
- Futterschutz
- Schaltstange mit 3 verstellbaren Nocken
- Maschinenleuchte
- Feste Körnerspitze
- Satz Maschinen-Aufstellplatten
- Betriebsanleitung mit Prüfprotokoll
- CE-Konformitätserklärung
- Abgedeckte Zugspindel
- Yaskawa-Umrichter (**nur bei VS-Modell**)

## **Sonderzubehör SJ-470 S/VS**

Alle Preise auf Anfrage

- Stahlhalterkopf Typ Multifix B, inkl. Montage  
(5200 B)
- Parat 4-fach Revolverkopf RD 2, inkl. Montage  
(4030 RD2-IK)
- 3-Achs-Digitalanzeige CONTUR (Made in EU) bzw. ARBAH (Made in EU)  
inklusive 3 Maßstäben, Abdeckungen, Ständer und Anbau bei SAEILO  
(Durch Anbau des Maßstabes ist der Oberschlitten nicht über die Stellschraube feststellbar)  
Spitzenweite 1000 mm (6405 DA3A-470-1000)  
Spitzenweite 1500 mm (6405 DA3A-470-1500)
- Konstante Schnittgeschwindigkeit (V-Konstant)  
In der 2. Getriebestufe (235-2000 U/min),  
für SJ-470 VS mit ARBAH Positionsanzeige (Anbau bei SAEILO)  
(6405 V-KONSTANT)
- 3-Backen-Drehfutter (Stahl) BISON 200 mm  
mit je 1 Satz einteiligen Dreh- und Bohrbacken  
(5300 3544-200-6)
  - 1 Satz (3 Stk.) harte Grundbacken  
Für BISON 3-Backen-Drehfutter Ø 200 mm  
(5300 00-GB3500-200)
  - 1 Satz (3 Stk.) Weiche Aufsatzbacken ungestuft  
Für BISON 3-Backen-Drehfutter Ø 200 mm  
(5300 00-WAB3500-200)  
**Hinweis: nur in Kombination mit dem Artikel 5300 00-GB3500-200 möglich**
- 3-Backen-Drehfutter (Stahl) BISON 250 mm  
mit je 1 Satz einteiligen Dreh- und Bohrbacken  
(5300 3544-250-6)
  - 1 Satz (3 Stk.) harte Grundbacken  
Für BISON 3-Backen-Drehfutter Ø 250 mm  
(5300 00-GB3500-250)
  - 1 Satz (3 Stk.) Weiche Aufsatzbacken ungestuft  
Für BISON 3-Backen-Drehfutter Ø 250 mm  
(5300 00-WAB3500-250)  
**Hinweis: nur in Kombination mit dem Artikel 5300 00-GB3500-250 möglich**

## **Sonderzubehör SJ-470 S/VS (Fortsetzung)**

Alle Preise auf Anfrage

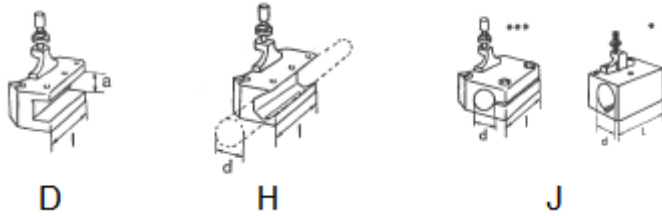
- 3-Backen-Drehfutter (Stahl) Röhm, ZS-200  
mit je 1 Satz einteiligen Dreh- und Bohrbacken  
(5300 109154)
- 3-Backen-Drehfutter (Stahl) Röhm, ZS-250  
mit je 1 Satz einteiligen Dreh- und Bohrbacken  
(5300 109155)
- 3-Backen-Keilstangenfutter Schunk ROTA-S 250-62 STF D6  
Backenschnellwechsel mit einteiligen harten Backen  
(5300 0819253)
  - 1 Satz (3 Stk) harte Grundbacken, GBK-250  
(5300 0159101)
  - 1 Satz (3 Stk) Aufsatzbacken weich, SFA 250  
(5300 0153102)
- 4-Backen-Drehfutter (Stahl) BISON 200  
mit je 1 Satz einteiligen Dreh- und Bohrbacken  
(5300 3744-200-6)
  - 1 Satz (4 Stk.) harte Grundbacken  
Für BISON 4-Backen-Drehfutter Ø 200 mm  
(5300 00-GB3600-200)
- 4-Backen-Drehfutter (Stahl) BISON 250  
mit je 1 Satz einteiligen Dreh- und Bohrbacken  
(5300 3744-250-6)
  - 1 Satz (4 Stk.) harte Grundbacken  
Für BISON 4-Backen-Drehfutter Ø 250 mm  
(5300 00-GB3600-250)
- Handspann-Spannzangenfutter Fahrion HSPF40 C6,  
für Spannzangen 173E von 3 – 42 mm, ohne Spannzange,  
inklusive Flansch und Montage  
(5310 HSPF40)
  - Spannzange von Ø 3 – 42 mm jeweils  
um 1 mm steigend, je Stk.  
(5310 SZ 173E 3-42)
- Planscheibe BISON, Gusskörper Ø 200 mm  
(5300 00-4159-206)
- Planscheibe BISON, Gusskörper Ø 250 mm  
(5300 00-4159-256)

### Sonderzubehör SJ-470 S/VS (Fortsetzung)

Alle Preise auf Anfrage

- Planscheibe BISON, Gusskörper Ø 315 mm  
(5300 00-4159-316)
- Eilgang in Längsachse für 1500 mm Spitzenweite  
Hinweis: Handrad für Längsbewegung ist auf der rechten Seite  
(anders als Maschinen-Abbildung) (3951 EILGANG-S)
- Feststehende Lünette mit Rollen, Spannungsbereich 15-130 mm  
(3951 FL-SJ470-K)
- Feststehende Lünette mit Rollen, Spannungsbereich 40-200 mm  
(3951 FL-SJ470-G)
- Mitlaufende Lünette mit Rollen  
(3951 ML-SJ470)
- Mitlaufende Körnerspitze MK 4  
(5300 MKS-4-VLS)
- Motorleistung 7,5 kW statt 5,5 kW **für Modell S**  
(3951 7,5KW)
- Mikrometeranschlag  
(3951 MIKROMETERANSCH-S)
- Bremssystem  
Elektrisches Abbremsen der Hauptspindel über Schalthebel ohne  
Fußpedalbetätigung **für Modell S** (bei VS-Modell Standard)  
(3951 BREMSSYSTEM)
- Wechselhalter Typ Multifix BD 25120  
(5200 BD 25120)
- Wechselhalter Typ Multifix BD 25140  
(5200 BD 25140)
- Wechselhalter Typ Multifix BD 32120  
(5200 BD 32120)
- Wechselhalter Typ Multifix BH 32130  
(5200 BH 32130)
- Wechselhalter Typ Multifix BJ 40120  
(5200 BJ 40120)

### Wechselhalter



Erläuterung Bezeichnungen Wechselhalter

Beispiel: BD 32120

32 = Höhe in mm, 120 = Länge in mm

Kundenspezifische Vorführung

Auf Anfrage

Voraussetzung: Der Kunde stellt vorab Material und Werkzeuge zur Verfügung  
(Bereitstellung: spätestens 1 Woche vor dem Vorführtermin)

(0900 KV)

\* Weiteres Sonderzubehör: auf Anfrage