

Familie: FORMATIEREN UND PROFILIEREN

Code:
006132

Unterfamilie: Doppelendprofilierer - Einzelmaschine

Marke: IMA

Modell: COMBIMA



Formatkreissäge Maschine 1 u. 2

Max. Höhe des Paneels 55 mm

Max. Vortriebsgeschwindigkeit 35 m/min

Raupe mit Klinken ja

Min. Höhe des Paneels 14 mm

Max. Höhe des Paneels 55 mm

Min. Breite des Paneels 280 mm

Max. Breite des Paneels 2500 mm

Max. Vortriebsgeschwindigkeit 35 m/min

oberer Druck ja

Druck mittels Loswalzen

Auflageführung Paneel ja

mit Positionierung von NC ja

im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate linke Seite 15

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 1

Aggregat : Oberfräsen
 automatischer Eingriff nach Zeit : ja
 mit Positionierung von NC : ja
 Motorleistung : 6.6 KW
 Anz. U/Min. : 6000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 2

Aggregat : Oberfräsen
 automatischer Eingriff nach Zeit : ja
 mit Positionierung von NC : ja
 Motorleistung : 6.6 KW
 Anz. U/Min. : 6000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 3

Aggregat : doppelter oberer und unterer Zerspaner
 mit Positionierung von NC : ja
 Motorleistung : 4.4 KW
 Anz. U/Min. : 6000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 4

Aggregat : Oberfräsen
 mit Positionierung von NC : ja
 Motorleistung : 4.4 KW
 Anz. U/Min. : 6000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 5

Aggregat : Oberfräsen
 mit Positionierung von NC : ja
 Motorleistung : 4.4 KW
 Anz. U/Min. : 6000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 6

Aggregat : Oberfräsen
mit Positionierung von NC : ja
Motorleistung : 4.4 KW
Anz. U/Min. : 6000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 7

Aggregat : Oberfräse
Modell Hersteller : 08.055
Motorleistung : 0.66 KW
Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 8

Aggregat : Oberfräse
Modell Hersteller : 08.055
Motorleistung : 0.66 KW
Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 9

Aggregat : Oberfräse
Modell Hersteller : 08.055
Motorleistung : 0.66 KW
Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 10

Aggregat : Bandschleifaggregat
Modell Hersteller : 08.062
Anz. U/Min. : 3000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 11

Aggregat : Bandschleifaggregat
Modell Hersteller : 08.063
Motorleistung : 0.55 KW
Anz. U/Min. : 1500 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 12

Aggregat : Bandschleifaggregat
Modell Hersteller : 08.063
Motorleistung : 0.55 KW
Anz. U/Min. : 1500 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 13

Aggregat : Bandschleifaggregat
Modell Hersteller : M4
Motorleistung : 1.8 KW
Anz. U/Min. : 3000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 14

Aggregat : Bandschleifaggregat
Modell Hersteller : M4
Motorleistung : 1.8 KW
Anz. U/Min. : 3000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 15

Aggregat : Bandschleifaggregat
Modell Hersteller : M4
Motorleistung : 1.8 KW
Anz. U/Min. : 3000 RPM

gleiche technische Eigenschaften auf der
linken Seite ja

Kontrollsystem BECKOFF

Software für die Programmierung der
Maschine TWINCAT