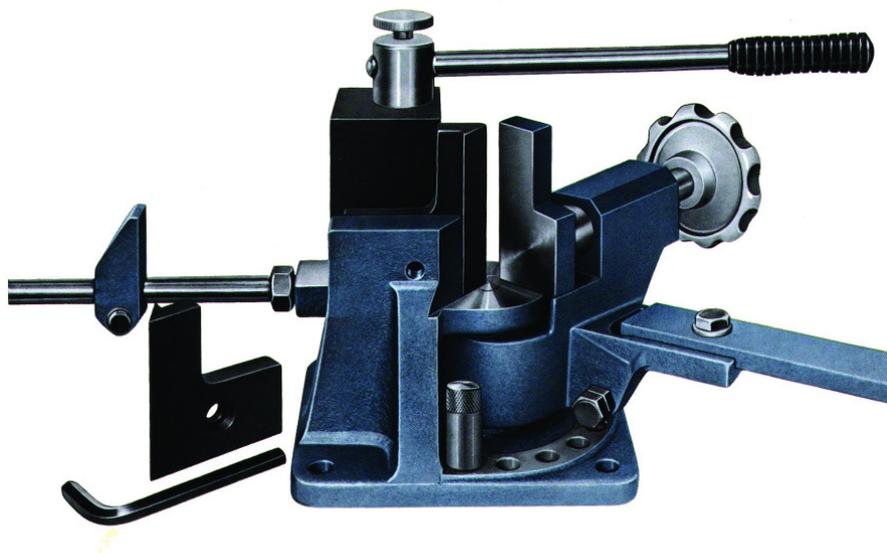


# Winkelbieger Größe 100



## Biegeleistungen

bezogen auf Materialquerschnitte bei einer Festigkeit von 40 da N/mm

Biegt kalt:		Flachstahl	max:	100 x 6 mm
		oder	max:	50 x 12 mm
		Rundstahl	max:	18 mm
		Vierkantstahl	max:	18 mm
	* 	Flachkupfer	max:	100 x 12 mm
	* 	Winkelstahl ausgeklinkt:	max:	60 x 8 mm

Diese Biegeleistungen beziehen sich nur auf Biegungen mit der montierten Radiusbacke, mit der ebenfalls mitgelieferten Scharfkantbacke kann nur Blech bis max. 2 mm gebogen werden. Wenn stärkeres Material auch scharfkant zu biegen ist, ist die breite Festplatte Nr. 5 erforderlich, da diese Backe nicht so weit im Winkel freigearbeitet ist.

---

Biegt warm:		Flachstahl	max:	100 x 12 mm
		oder	max:	60 x 20 mm
		Rundstahl	max:	30 mm
		Vierkantstahl	max:	30 mm
	* 	Winkelstahl ausgeklinkt	max:	100 x 12 mm

\* Für diese Materialien sind die Sonderbacken Nr. 4, Nr. 5 und Nr. 6 erforderlich



# ZOPF

**Zopf Biegemaschinen GmbH**  
**Hauptstr. 2, 89356 Haldenwang**  
Tel. ++49/(0)8222/1085 Fax ++49/(0)8222/6204  
E-mail: [info@zopfbiegemaschinen.de](mailto:info@zopfbiegemaschinen.de),  
Internet: [www.zopfbiegemaschinen.de](http://www.zopfbiegemaschinen.de)