

5 Achsen Universal Bearbeitungszentrum DECKEL MAHO DMU 125 P hi-dyn



Baujahr	2000
Maschinennummer	11180000233
Steuerung	HEIDENHAIN TNC 430
Verfahrwege	X – 1.250 mm / Y – 880 mm / Z – 800 mm B-Achse stufenlos C-Achse Indexierung Grad 360° (0,001)

AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

NC-Fräs-/Drehtisch 1.250 mm x 1.000 mm

Max. Werkstückgewicht 2.000 kg

Spindel SK40 Drehzahl bis 12.000 U/min.

Werkzeugwechsler 30-fach

Kühlung Tankinhalt 600 l

Elektronisches Handrad

Späneförderer

Innere Kühlschmierstoffzuführung

Rotierende Sichtscheibe

Spülpistole

Messtaster HEIDENHAIN

Papierbandfilter

Im Lieferumfang enthalten:

Umfangreiche Werkzeugaufnahmen, teilweise mit Werkzeug bestückt

Hydraulischer Spannschraubstock

Ablagetisch

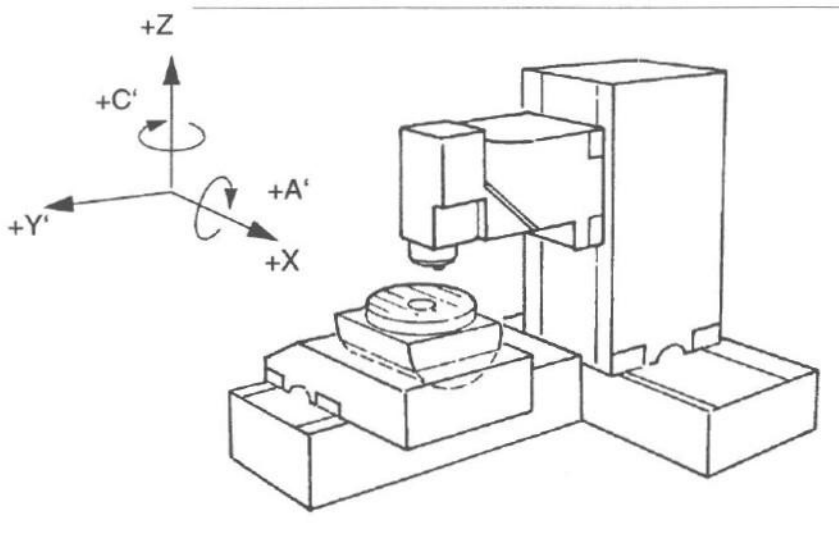
Betriebsanleitung/Dokumentation

Maschinenparameter auf Speichermedium

Vorschubantrieb

	AC-Bremsmotoren	für Achse	X, Y, Z
Vorschubge- schwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse stufenlos programmierbar	mm/min.....	20 - 10000
Eilgang	X-, Y-, Z-Achse	m/min.....	40
Einrichtbetrieb	X-, Y-, Z-Achse	mm/min.....	20 - 2000

Bewegungsrichtungen



Wegmeßsystem

Auflösung	X-, Y-, Z-Achse	mm.....	0,001
Eingabefeinheit	X-, Y-, Z-Achse	mm.....	0,001
Positions- toleranz	X-, Y-, Z-Achse	mm.....	0,010

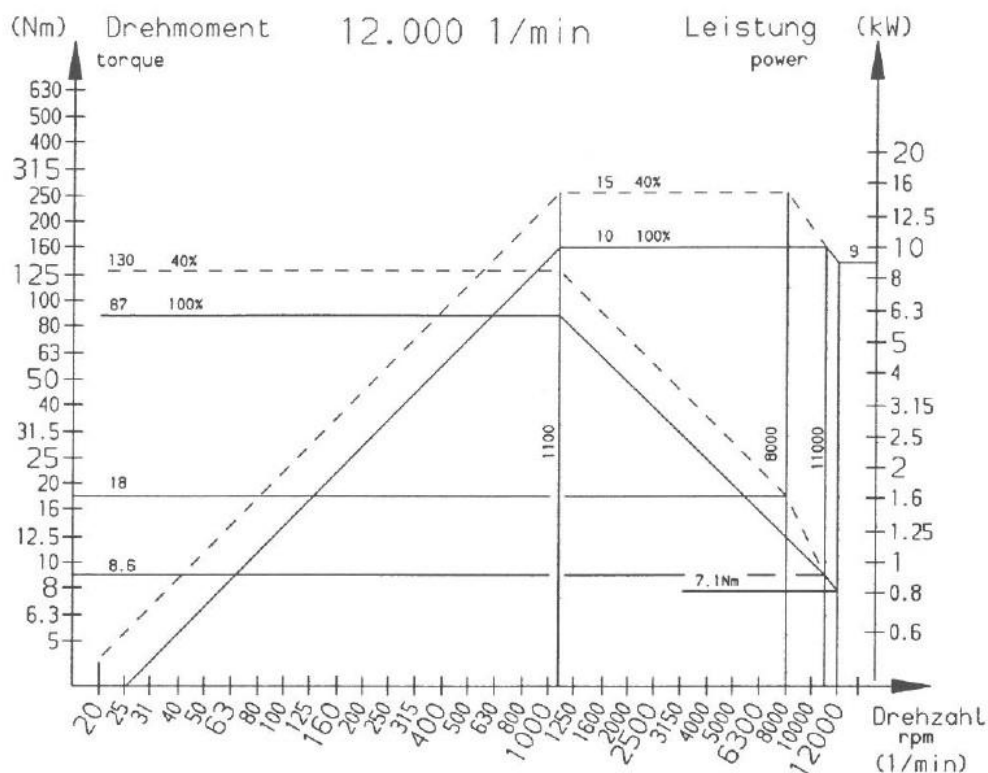
Arbeitsbereich

Fahrweg	X-Achse.....	mm.....	1 250
	Y-Achse.....	mm.....	880
	Z-Achse.....	mm.....	800

Arbeitstische

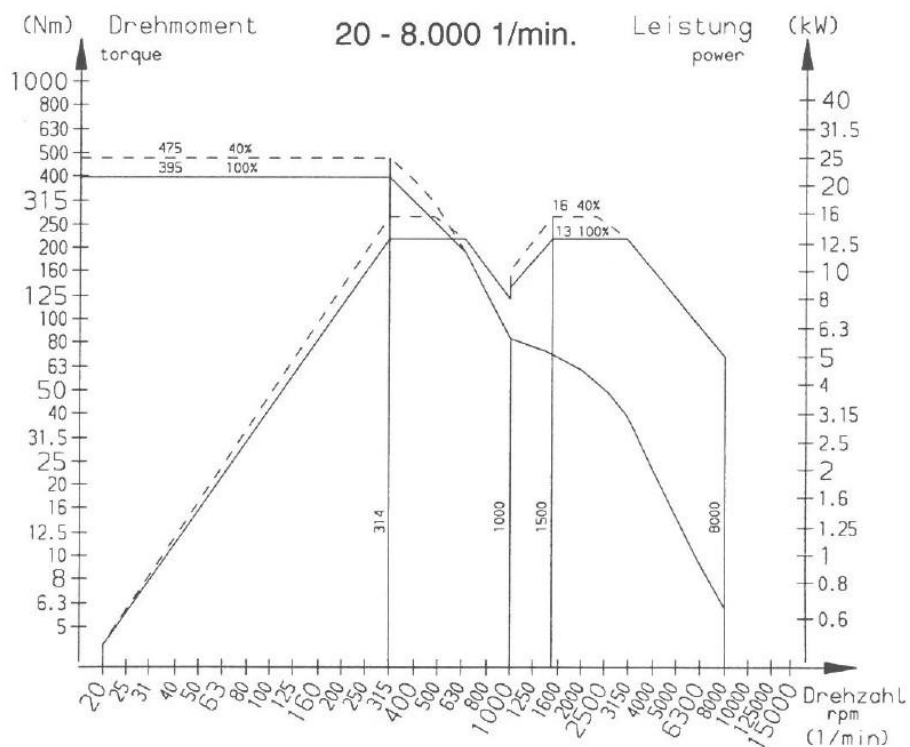
Starrer Tisch (DMU 125 T)	Aufspannfläche	mm	1 500 x 1 050
	Abstand der T-Nuten	mm	100
	Anzahl der T-Nuten / Größe	Stck.	10 / 18 ^{H7}
NC-Rundtisch (DMU 125 P)	Aufspannfläche	mm	Ø 1 250 x 1 000
	Abstand der T-Nuten	mm	100
	Anzahl der T-Nuten / Größe	Stck.	9 / 18 ^{H7}
	Zentrierbohrung	mm	Ø 5 ^{H6}
	max. Drehmoment	Nm	3 508,4
	Haltemoment	Nm	5 950
	max. Umdrehung der Tischplatte	U/min.	8,1
	Vorschub	°/min.	2 900
	Auflösung des Meßsystems	°	0,001
NC-Schwenkrund- tisch (DMU 125 P)	Aufspannfläche	mm	Ø 1 000
	Abstand der T-Nuten	mm	100
	Anzahl der T-Nuten / Größe	Stck.	9 / 18 ^{H7}
	Haltemoment bei 100% ED		
	• A-Achse	Nm	5 918
	• C-Achse	Nm	5 953
	max. Umdrehung der Tischplatte		
	• A-Achse	U/min.	5,6
	• C-Achse	U/min.	7,1
	Schwenkbereich A-Achse	+/- °	45 / 30
NC-Fräs-/ Drehtisch (DMU 125 FD)	Aufspannfläche	mm	Ø 1 250 x 1 000
	Abstand der T-Nuten (radial)	°	22,5
	T-Nutenbreite:		
	• Richtnuten	mm	18 ^{H7}
	• Spann-Nuten	mm	18 ^{H11}
	Zentrierbohrung	mm	Ø 50 ^{H6}
Zulässige Bela- stung der Arbeitstische	Starrer Tisch	kg	2 500
	NC-Rundtisch	kg	2 000
	NC-Schwenkrundtisch	kg	1 000
	NC-Fräs-/Drehtisch	kg	2 000

**Hauptantrieb
ohne Getriebe
12 000 min⁻¹
SK 40
10.235 101**



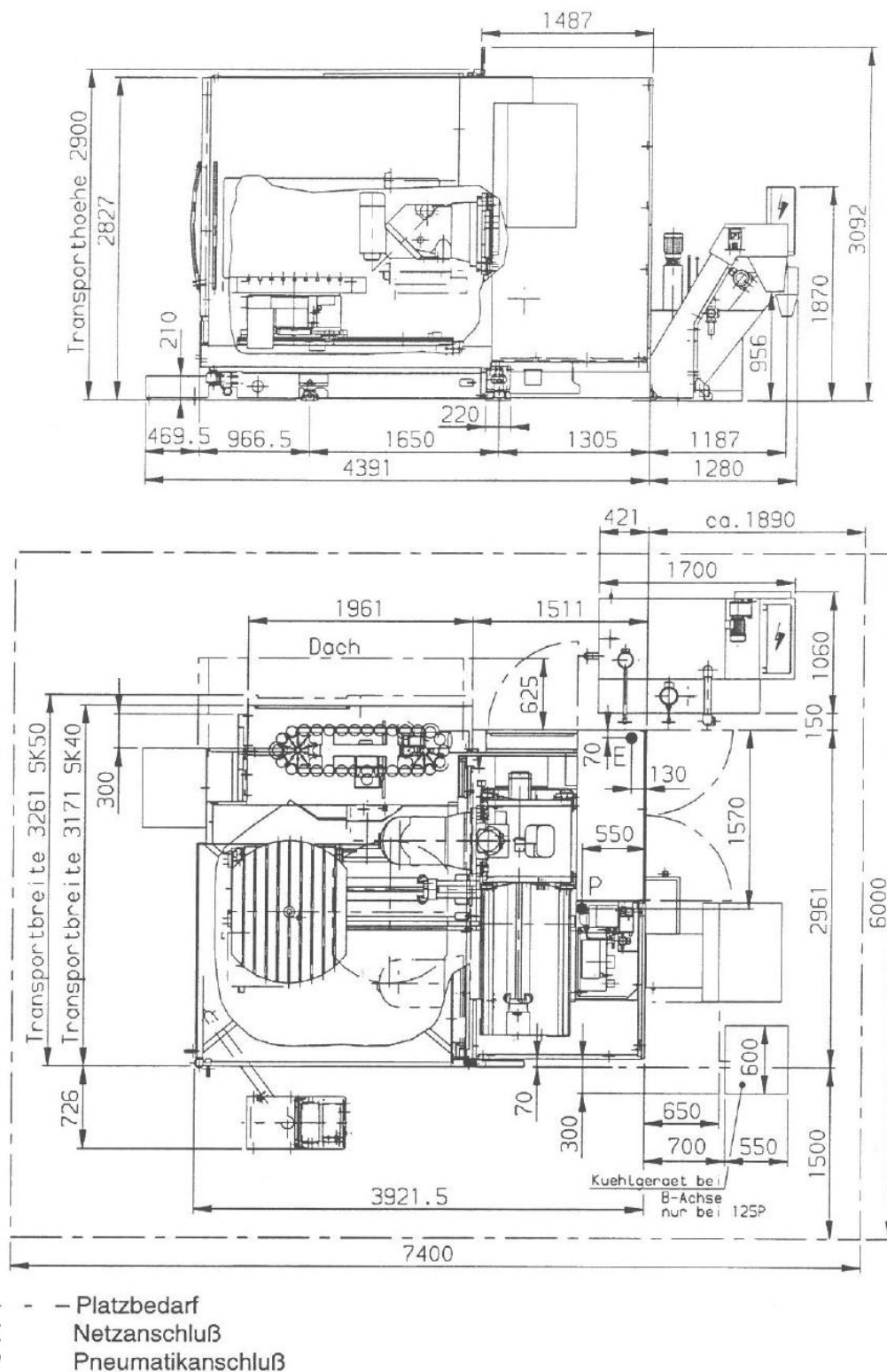
Drehmoment-Leistungsdigramm

**Hauptantrieb
mit Getriebe
10.221 585**



AUFSTELLUNG - nicht verbindlich

Maschine mit
Magazin für 30
Werkzeuge
SK 40 / SK 50
und Kühlmittel-
anlage 600 l



ACHTUNG !

Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

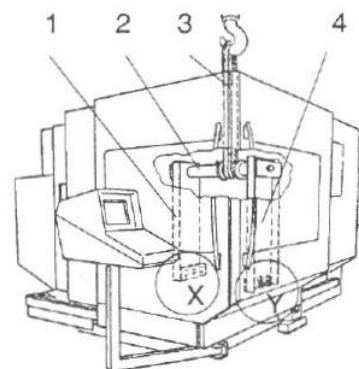
Transportieren Sie Maschine, Schaltschrank und Zubehör vorsichtig.

- Auf keinen Fall an empfindlichen Teilen wie Bedienpult, Hebel, Verkleidung oder Spritzschutzeinrichtung anheben, abstützen oder anschieben!
- Wenn erforderlich, Hebeeisen nur in den Aussparungen im Maschinenfuß ansetzen.
- Beachten Sie das jeweilige Transportgewicht (siehe „Technische Information“).
- Maschine, Steuerung, elektrische Einrichtung, Zubehör und Steckverbindungen vor Feuchtigkeit schützen.



Transportvorrichtung montieren

- Deckel im Kabinendach entfernen.
- Abdeckung (7) Y-Achse am Maschinenbett abschrauben und zusammenschieben.
- Abdeckblech (6) entfernen.
- Linken Träger (1) am Maschinenbett mit 6 Schrauben (5) befestigen.
- Tragstange (2) in den Träger (1) stecken und mit Schraube sichern.
- Zwei Stellringe auf die Tragstange (2) stecken und klemmen.
- Rechten Träger (4) oben auf die Tragstange stecken und mit Schrauben sichern, dann unten am Maschinenbett mit 6 Schrauben (8) befestigen.



ACHTUNG!

Nur DIN 912 12.9 Schrauben verwenden! Anzugsmoment 300 Nm.

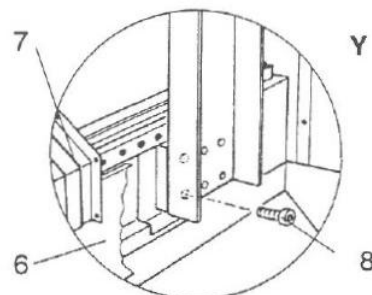
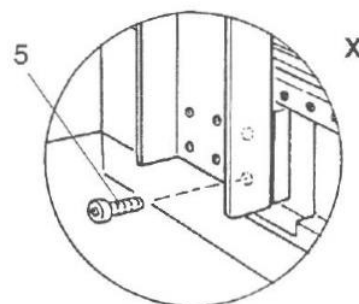


Unfallgefahr durch Materialbruch!
Gewindeelemente ganz einschrauben.

- Tragseil (3) anbringen und am Kranhaken einhängen.



Unfallgefahr durch Kippen oder Materialbruch!
Maschine niemals mit der Montageöse anheben, da die Montageöse die Belastung nicht aushält.



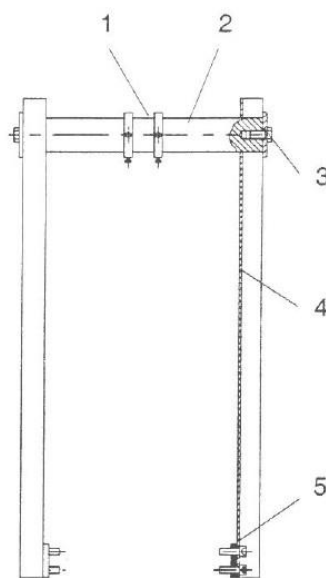
Erforderliche Transportmittel

Falls die von DECKEL MAHO vorgeschriebenen Anschlagmittel, Hebezeuge und Hilfsmittel nicht verwendet werden, übernimmt DECKEL MAHO keine Haftung für Sach- und Personenschäden.

Maschine

Für den Transport der Maschine ohne Verpackung sind folgende Transport- bzw. Anschlagmittel erforderlich:

- Stellringe (1)
- Tragstange (2)
- Schrauben (3)
- Träger (4)
- Befestigungsschrauben (5)



Schaltschrank

Der Schaltschrank ist an der Maschine befestigt und wird zusammen mit der Maschine transportiert.

Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.