

## 5 Achsen Universal Bearbeitungszentrum DECKEL MAHO DMU 125 P hi-dyn



Baujahr	2000
Maschinennummer	11180000233
Steuerung	HEIDENHAIN TNC 430
Verfahrwege	X – 1.250 mm / Y – 880 mm / Z – 800 mm B-Achse stufenlos C-Achse Indexierung Grad 360° (0,001)

## AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

---

NC-Fräs-/Drehtisch 1.250 mm x 1.000 mm

Max. Werkstückgewicht 2.000 kg

Spindel SK40 Drehzahl bis 12.000 U/min.

Werkzeugwechsler 30-fach

Kühlung Tankinhalt 600 l

Elektronisches Handrad

Späneförderer

Innere Kühlsmierstoffzuführung

Rotierende Sichtscheibe

Spülpistole

Messtaster HEIDENHAIN

Papierbandfilter

### Im Lieferumfang enthalten:

Umfangreiche Werkzeugaufnahmen, teilweise mit Werkzeug bestückt

Hydraulischer Spannschraubstock

Ablagetisch

Betriebsanleitung/Dokumentation

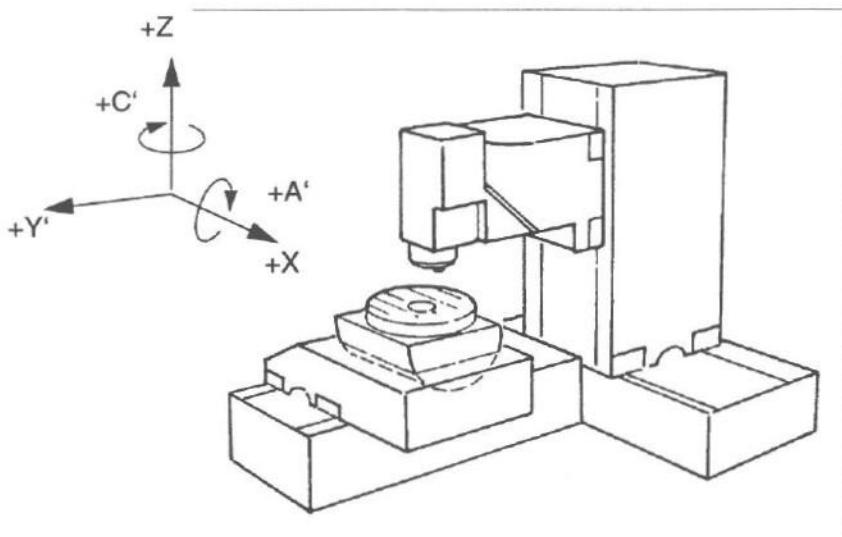
Maschinenparameter auf Speichermedium

## TECHNISCHE DATEN - nicht verbindlich

### Vorschubantrieb

	AC-Bremsmotoren . . . . .	für Achse . . . . .	X, Y, Z
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	X-, Y-, Z-Achse stufenlos programmierbar . . . . .	mm/min . . . . .	20 - 10000
<b>Eilgang</b>	X-, Y-, Z-Achse . . . . .	m/min . . . . .	40
<b>Einrichtbetrieb</b>	X-, Y-, Z-Achse . . . . .	mm/min . . . . .	20 - 2000

### Bewegungsrichtungen



### Wegmeßsystem

<b>Auflösung</b>	X-, Y-, Z-Achse . . . . .	mm . . . . .	0,001
<b>Eingabefeinheit</b>	X-, Y-, Z-Achse . . . . .	mm . . . . .	0,001
<b>Positionstoleranz</b>	X-, Y-, Z-Achse . . . . .	mm . . . . .	0,010

### Arbeitsbereich

<b>Fahrweg</b>	X-Achse . . . . .	mm . . . . .	1 250
	Y-Achse . . . . .	mm . . . . .	880
	Z-Achse . . . . .	mm . . . . .	800

## TECHNISCHE DATEN - nicht verbindlich

---

### Arbeitstische

<b>Starrer Tisch (DMU 125 T)</b>	Aufspannfläche .....	mm .....	1 500 x 1 050
	Abstand der T-Nuten .....	mm .....	100
	Anzahl der T-Nuten / Größe.....	Stck.....	10 / 18 <sup>H7</sup>
 <b>NC-Rundtisch (DMU 125 P)</b>	Aufspannfläche .....	mm .....	Ø 1 250 x 1 000
	Abstand der T-Nuten .....	mm .....	100
	Anzahl der T-Nuten / Größe.....	Stck.....	9 / 18 <sup>H7</sup>
	Zentrierbohrung .....	mm .....	Ø 5 <sup>H6</sup>
	max. Drehmoment .....	Nm .....	3 508,4
	Haltemoment .....	Nm .....	5 950
	max. Umdrehung der Tischplatte .....	U/min .....	8,1
	Vorschub.....	°/min .....	2 900
	Auflösung des Meßsystems .....	° .....	0,001
 <b>NC-Schwenkrundtisch (DMU 125 P)</b>	Aufspannfläche .....	mm .....	Ø 1 000
	Abstand der T-Nuten .....	mm .....	100
	Anzahl der T-Nuten / Größe.....	Stck.....	9 / 18 <sup>H7</sup>
	Haltemoment bei 100% ED		
	• A-Achse .....	Nm .....	5 918
	• C-Achse .....	Nm .....	5 953
	max. Umdrehung der Tischplatte		
	• A-Achse .....	U/min .....	5,6
	• C-Achse .....	U/min .....	7,1
	Schwenkbereich A-Achse .....	+/- ° .....	45 / 30
	Drehbereich C-Achse .....	° .....	n x 360
 <b>NC-Fräs-/Drehtisch (DMU 125 FD)</b>	Aufspannfläche .....	mm .....	Ø 1 250 x 1 000
	Abstand der T-Nuten (radial) .....	° .....	22,5
	T-Nutenbreite:		
	• Richtnuten .....	mm .....	18 <sup>H7</sup>
	• Spann-Nuten .....	mm .....	18 <sup>H11</sup>
	Zentrierbohrung.....	mm .....	Ø 50 <sup>H6</sup>
 <b>Zulässige Belastung der Arbeitstische</b>	Starrer Tisch .....	kg .....	2 500
	NC-Rundtisch .....	kg .....	2 000
	NC-Schwenkrundtisch .....	kg .....	1 000
	NC-Fräs-/Drehtisch .....	kg .....	2000

## TECHNISCHE DATEN - nicht verbindlich

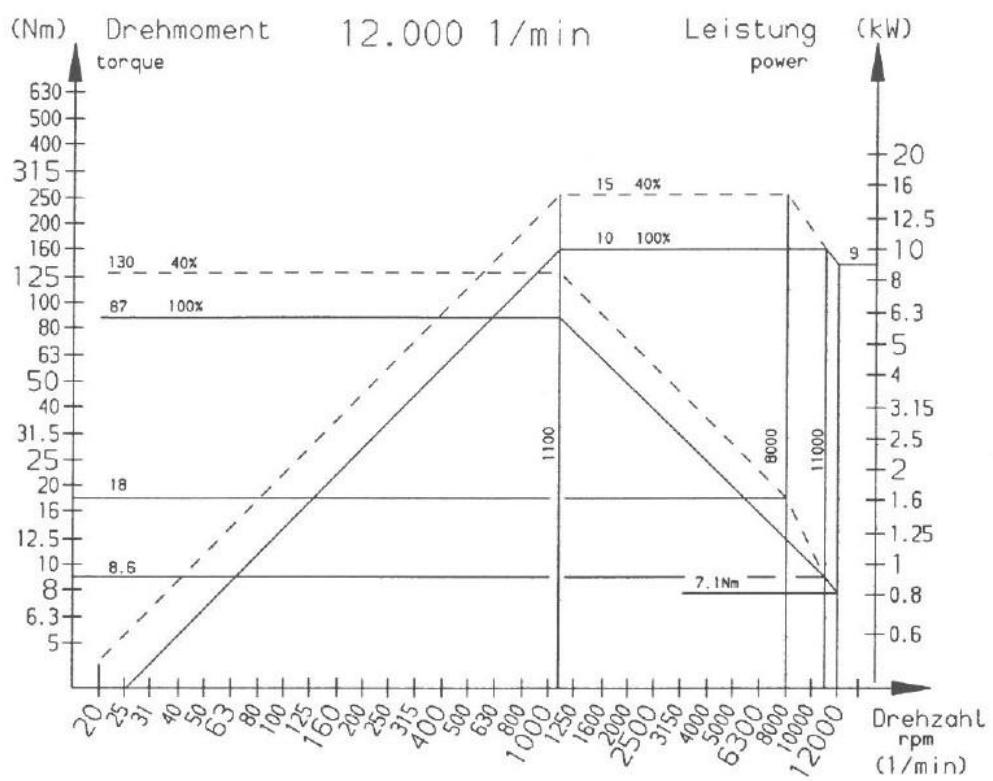
### Hauptantrieb

ohne Getriebe

$12\,000 \text{ min}^{-1}$

SK 40

10.235 101

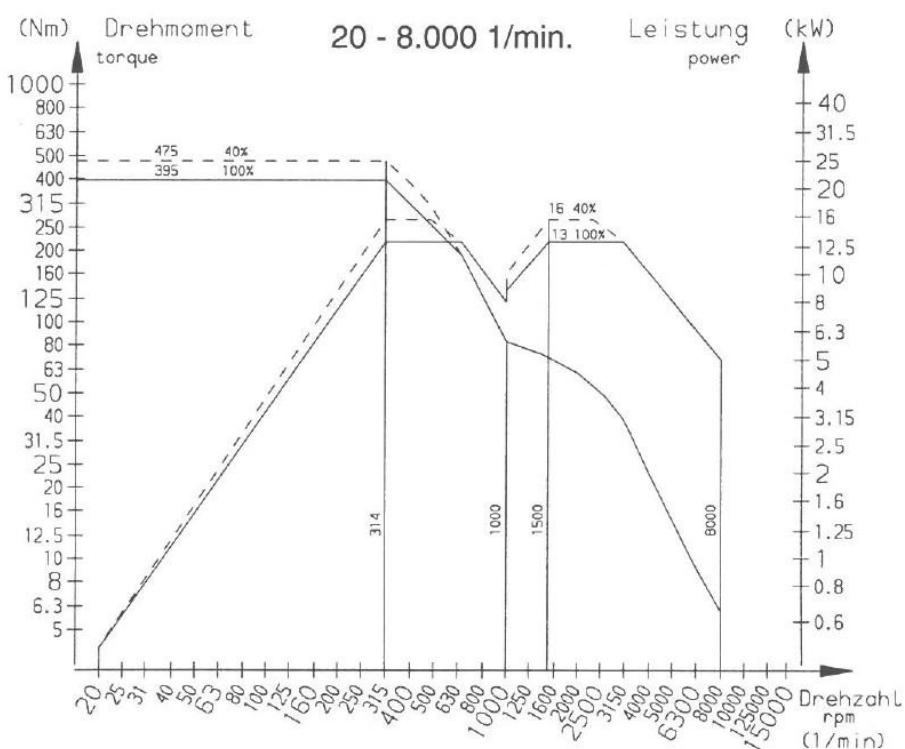


### Drehmoment-Leistungsdiagramm

#### Hauptantrieb

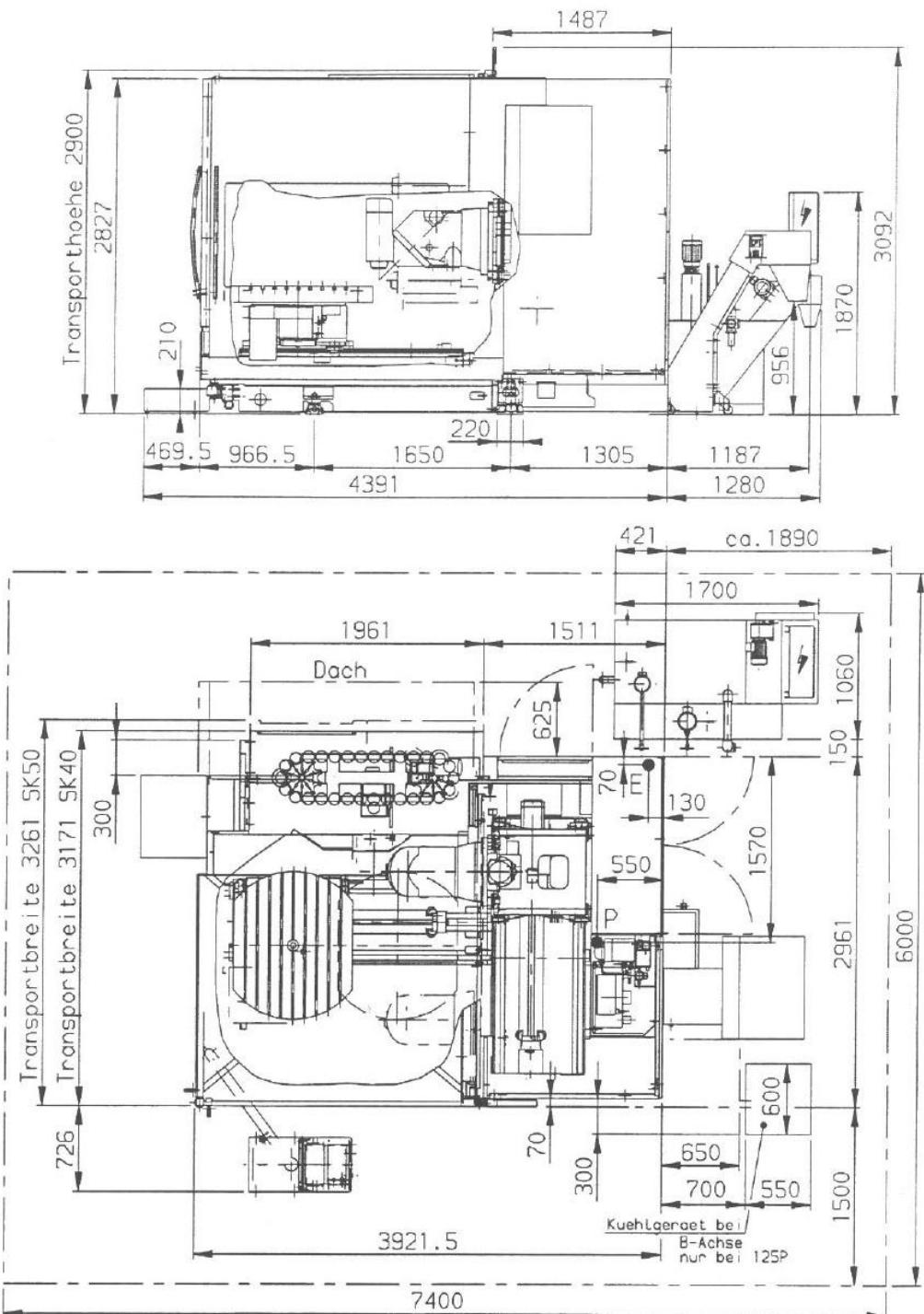
mit Getriebe

10.221 585



## AUFWERTUNG - nicht verbindlich

Maschine mit  
Magazin für 30  
Werkzeuge  
SK 40 / SK 50  
und Kühlmittel-  
anlage 600 l



- - - Platzbedarf  
 E Netzanschluß  
 P Pneumatikanschluß

**ACHTUNG !** Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

## TRANSPORT - nicht verbindlich

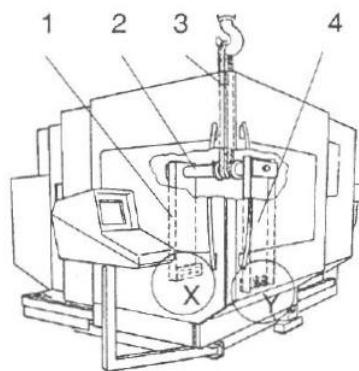
Transportieren Sie Maschine, Schaltschrank und Zubehör vorsichtig.

- Auf keinen Fall an empfindlichen Teilen wie Bedienpult, Hebel, Verkleidung oder Spritzschutzeinrichtung anheben, abstützen oder anschieben!
- Wenn erforderlich, Hebeleisen nur in den Ausparungen im Maschinenfuß ansetzen.
- Beachten Sie das jeweilige Transportgewicht (siehe „Technische Information“).
- Maschine, Steuerung, elekrische Einrichtung, Zubehör und Steckverbindungen vor Feuchtigkeit schützen.



### Transportvorrichtung montieren

- Deckel im Kabinendach entfernen.
- Abdeckung (7) Y-Achse am Maschinenbett abschrauben und zusammenschieben.
- Abdeckblech (6) entfernen.
- Linken Träger (1) am Maschinenbett mit 6 Schrauben (5) befestigen.
- Tragstange (2) in den Träger (1) stecken und mit Schraube sichern.
- Zwei Stellringe auf die Tragstange (2) stecken und klemmen.
- Rechten Träger (4) oben auf die Tragstange stecken und mit Schrauben sichern, dann unten am Maschinenbett mit 6 Schrauben (8) befestigen.



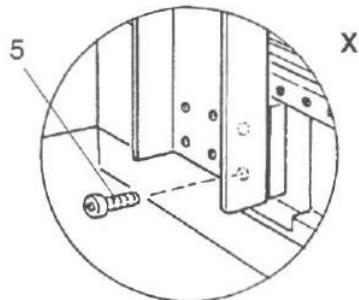
### ACHTUNG!

Nur DIN 912 12.9 Schrauben verwenden! Anzugsmoment 300 Nm.

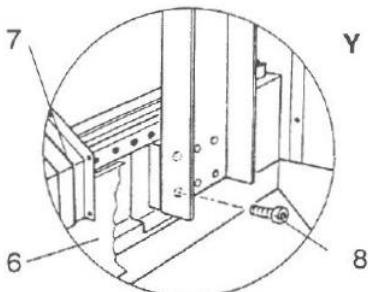


**Unfallgefahr** durch Materialbruch!  
Gewindeelemente ganz einschrauben.

- Tragseil (3) anbringen und am Kranhaken einhängen.



**Unfallgefahr** durch Kippen oder Materialbruch!  
Maschine niemals mit der Montageöse anheben, da die Montageöse die Belastung nicht aushält.



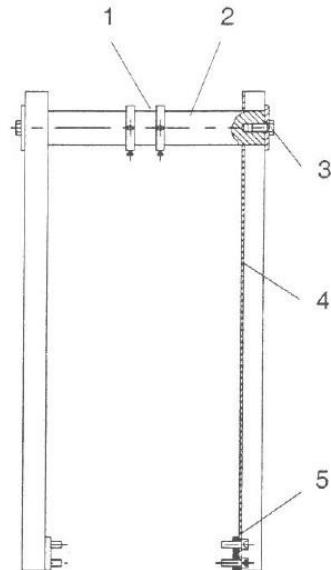
## **Erforderliche Transportmittel**

Falls die von DECKEL MAHO vorgeschriebenen Anschlagmittel, Hebezeuge und Hilfsmittel nicht verwendet werden, übernimmt DECKEL MAHO keine Haftung für Sach- und Personenschäden.

### **Maschine**

Für den Transport der Maschine ohne Verpackung sind folgende Transport- bzw. Anschlagmittel erforderlich:

- Stellringe (1)
- Tragstange (2)
- Schrauben (3)
- Träger (4)
- Befestigungsschrauben (5)



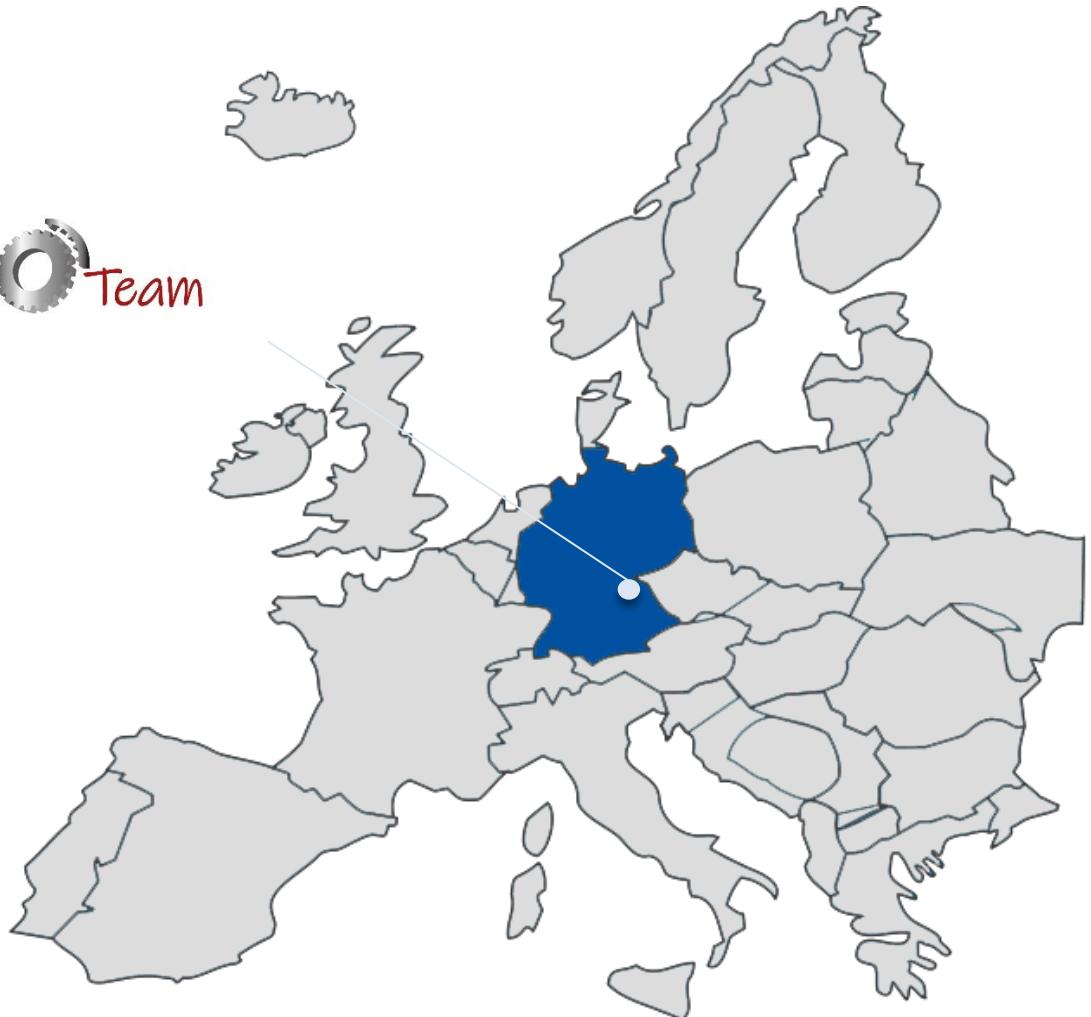
### **Schaltschrank**

Der Schaltschrank ist an der Maschine befestigt und wird zusammen mit der Maschine transportiert.

*Vielen Dank für Ihr Interesse*

---

maschinen  Team



\*Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchtmaschine.\*