

DOOSAN

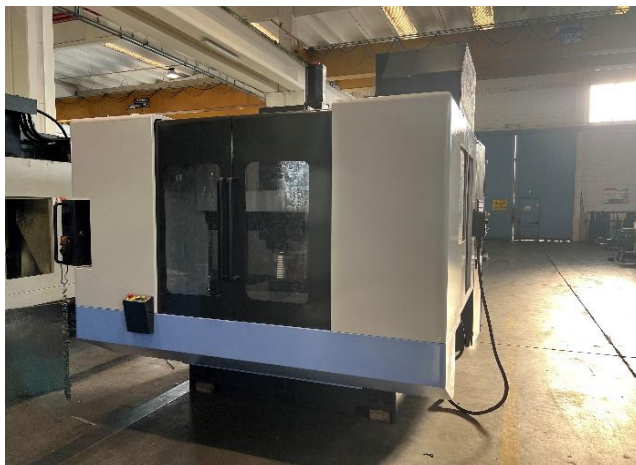
Mod. ACE VC500

Centro di lavoro Verticale con cambio pallet.

Rif. nr. 4114

Anno costruzione: 2008

Anno installazione: 2010



I dati riportati sono indicativi e potranno essere da Voi verificati nel corso di una Vostra gradita visita presso i nostri magazzini.

CNC:

Unità di governo Fanuc 21i-MB

Mandrino:

Cono portautensile ISO 40
Velocità di rotazione mandrino giri/min 80-10000
Potenza motore mandrino (cont./ 30 min) KW 11/15

Mandrino:

Corse:

Corsa assi X mm 760
Corsa assi Y mm 510
Corsa assi Z mm 570

Avanzamenti:

Avanzamento rapido assi X/Y/Z m/min 40/40/32

Tavola:

Dimensioni tavola mm 860X560

Cambio Pallet

Numero pallets nr° 2
Peso ammesso sulla tavola Kg 300
Massima altezza del pezzo caricabile mm 520

Cambio utensile automatico:

Capacità magazzino utensili, posti nr. 34
Max. dimensione utensile (ØxL) mm 80/150X300
Max. peso utensile Kg 8

Pesi e Dimensioni macchina

Peso Kg 9200
Dimensioni macchina mm L3600 W3700 H2935

Accessori presenti:

Convogliatore trucioli a tappeto, impianto di refrigerazione ad alta pres. 10 bar attraverso la linea mandrino.