



Anlagebeschreibung

Aufbau der Schrottschere:

Die Schrottschere besteht aus folgenden Hauptteilen:

1. Scherenkopf, Ref. C 702P:

Massiver und robuster Scherenständer, gefertigt aus Konstruktionsstahl und ausgekleidet an den mit Schrott in Berührung kommenden Partien mit HARDOX 400. Das feststehende Untermesser liegt in einem auswechselbaren Messersitz, bestehend aus Unter- und Hinterlage.

Die Messerbefestigung unten erfolgt über 4 Schrauben M 30.

Der bewegliche Messerträger besitzt pro Seite drei Führungsplatten aus PA30%GV, welche

die einwandfreie Führung des Messerschlittens garantieren. Diese Führungen sind, ebenso

wie die in die Struktur des Scherenständers eingearbeiteten Gegenführungen aus verschleissfestem Stahl, auswechselbar. Das selbe gilt für die auf den beiden stirnseitigen

Führungsbalken aufgeschraubten Gegenführungen.

Diese stirnseitigen Führungsbalken verhindern das Auftreten von Längsspiel zwischen Ober- und Untermesser.

Bei Bedarf kann dieses Spiel mittels der 2 seitlichen angebrachten Exzentern eingestellt werden.

Scherenzylinder, Ref. 2 x 34/25N und Stampferzylinder, Ref. CL 18/12 F, sind in den Scherenständer eingebaut und einfach demontierbar.

Sowohl Stampfer als auch alle Gleitpartien des Messerschlittens werden durch die Zentralschmieranlage mit Fett versorgt.

2. Füllbett, Ref. K 2571.33

Massiv und robust gebautes Füllbett, bestehend aus dem Mittelteil und den beidseitig angebrachten Deckeln, welche beim Schliessen den eigentlichen Kasten von 880 x 600 mm, bilden.

Alle massiven Scharniere werden werkseitig zuerst fixiert, und erst nach erfolgtem Bewegen der Flügel, verschweisst. (keine Spannungen)

Alle Innenseiten des Füllbettes und der Flügel sind mit HARDOX-Platten belegt.

Die beidseitig über Kreuz angeordneten Seitenzylinder LE 20/12 sind im Drehpunkt in Broncebüchsen gelagert. Der Ausbau der Seitenzylinder ist einfach und schnell zu bewerkstelligen.

Die stirnseitige Abschlussplatte ist wie auch die hintere Rückwand mit dem Chassis verschraubt und zusätzlich verschweisst.



3. Vorschubzylinder, Ref. K 25/18.71 F

Der Vorschubzylinder ist mit dem Füllbett mittels Dehnungsschrauben verschraubt und im hinteren Bereich abgestützt.

Führungsbüchsen aus Bronze im Kopfstück des Zylinders gewähren eine lange Lebensdauer der Kolbenstange und Dichtungen.

4. Hydraulikanlage, Ref. L1E.1044

Die gesamte Hydraulikanlage ist kompakt auf einem eigenen Rahmen aufgebaut und enthält

alle Komponenten wie Pumpen, Ölbehälter, Filteranlage, Kühlkreislauf, Ref. SC 90, Verteilblöcke (unabhängigiges System für linke und rechte Seite), Druckbegrenzungsventile und el. Druckschalter.

5A. Elektrische Steuerung, Ref. IEC 14/33E

Komplettes elektrisches Steuertableau, angeordnet in der Kabine der Schrottschere und beinhaltend alle Taster und Hebel zur Bedienung der Schere.

Die freiprogrammierbare SPS, Ref. TSX37IU80, befindet sich im Schaltkasten 5B und enthält alle notwendigen LED's zur Anzeige der einzelnen Betriebszustände.

5B. Elektrische Speisung, Ref. IEP-400.4

Der eigentliche Starkstrom- und Steuerteil für den Betrieb der Motoren befindet sich in einem freistehenden Elektrokasten.

Die bauseitige Zuleitung 3 P N E kann von unten direkt auf die eingebauten Stromschienen geführt werden.

6. Kabine, Ref. 20-20/3P

Die abschliessbare Kabine enthält das oben erw. Steuertableau sowie die hydraulischen Anzeigen (Manometer) für die beiden Hochdruckkreise und den Steuerkreis.



Schlehdornweg 4,
CH-3613 **Steffisburg**
Telefon (0041)33 437 47 44
CHE-257795.556 MwSt
info@iutbeyeler.com
www.iutbeyeler.com

IUT Beyeler AG

Ing. Unternehmen für Umwelt und Technik

■ Mitglied **BDSV**

7. Podest

Podestkonstruktion in Profilstahl und Riffelblech 7.2 x 3.5 m, angeordnet unmittelbar über Vorschubzylinder und Hydraulikanlage.
Inklusive Aufstiegstreppe und rundumgehendes Geländer nach UV-Vorschrift.

8. Füllmulde (Option NICHT enthalten)

Unabhängig betätigbare Vorfüllmulde in Stahlblech und Profilstahlkonstruktion mit den
Abmessungen 2,3 x 6,9 x 1,0 m.
Die Füllmulde kann während des Automatikzyklus bereits vorbeladen werden, so dass die
Beschickungszeit der Schere auf ein Minimum reduziert wird.

9. HF-Funksteuerung, Ref AUTEK MD 24

HF-Funksteuerung zur Fernbedienung der Schrottschere aus dem Bagger- oder Kranführerstand. Komplett inkl. Ladestation für Akku und Reserveakku.



Schlehdornweg 4,
CH-3613 Steffisburg
Telefon (0041)33 437 47 44
CHE-257795.556 MwSt
info@iutbeyeler.com
www.iutbeyeler.com

IUT Beyeler AG

Ing. Unternehmen für Umwelt und Technik

■ Mitglied BDSV

Technische Daten

Typ K 773P.L1E

1. Schere, Ref. C 702P:

Schnittkraft	7000 kN	(2 x 3500 kN)
Schnittbreite	900 mm	(Messer 950 mm)
Schnitthöhe	620 mm	
Stampfer	900 kN	
Anzahl Schnitte leer	4 – 5 Stk.	
Zentralschmieranlage	inkl.	

2. Füllbett, Ref. E 2471.33

Länge	7100 mm
Breite offen	2500 mm
Breite geschlossen	880 mm
Höhe geschlossen	600 mm
Anzahl Zylinder links	3 Stk.
Anzahl Zylinder rechts	3 Stk.
Deckelkraft links	3000 kN
Deckelkraft rechts	3000 kN
Vorschubzylinder	1500 KN
Zentralschmieranlage	exkl.
Vorfüllmulde	6.9 x 2.3 x 1.0 m

3. Hydraulikanlage, Ref. L 1E.1044

Antriebsmotoren Hauptantrieb	4 Stk
Antriebsleistung	4 x 75 kW
Hauptpumpen LINDE	4 + 4 Stk.
Arbeitsdruck	360 bar
Vorsteuermotor/pumpe	1 Stk.
Antriebsleistung	2,2 kW
Kühlkreislaufmotor/pumpe	1 Stk.
Antriebsleistung	5,5 kW
Ventilatormotor	1 Stk.
Antriebsleistung	0.75 kW
Oelfilterung	10 my
Oelbehälter	6000 l
Differentialschaltung Scherenzylinder	inkl.
Schnellentlastung Scherenrücklauf	inkl.
Schnellentlastung Vorschubzylinder	inkl.



4. Elektrische Steuerung, Ref. L1E/IEC 14/33 E

Mikroprozessor	TSX 37 IU 80
Voltmeter	inkl.
Ampèremeter	inkl.
Endschalterstellungsanzeige	inkl.
Ventilbetätigungsanzeige	inkl.
Schnittverweigerung	inkl. (bei nicht vollendetem Schnitt der Schere
	im Automatikbetrieb fährt die Schere hoch, der Vorschubzylinder schiebt einige Zentimeter vor und die Schere versucht nochmals den Schnitt.
	Dieser Vorgang wiederholt sich, bis die Schere auf den unteren Endschalter trifft. Ab nun
	läuft das Programm wieder in der eingestellten Schnittlänge durch)
Schnittlängeneinstellung	inkl. (von 150 mm – ca. 2,0 m, stufenlos)
Umstellung Manuell/Automat	inkl.
Paketieren	inkl. (Ausstoss manuell)
HF-Fernsteuerung	Option
Steuerkabine: Länge	2000 mm
Breite	2000 mm
Höhe	2200 mm

5. Durchsatzleistung

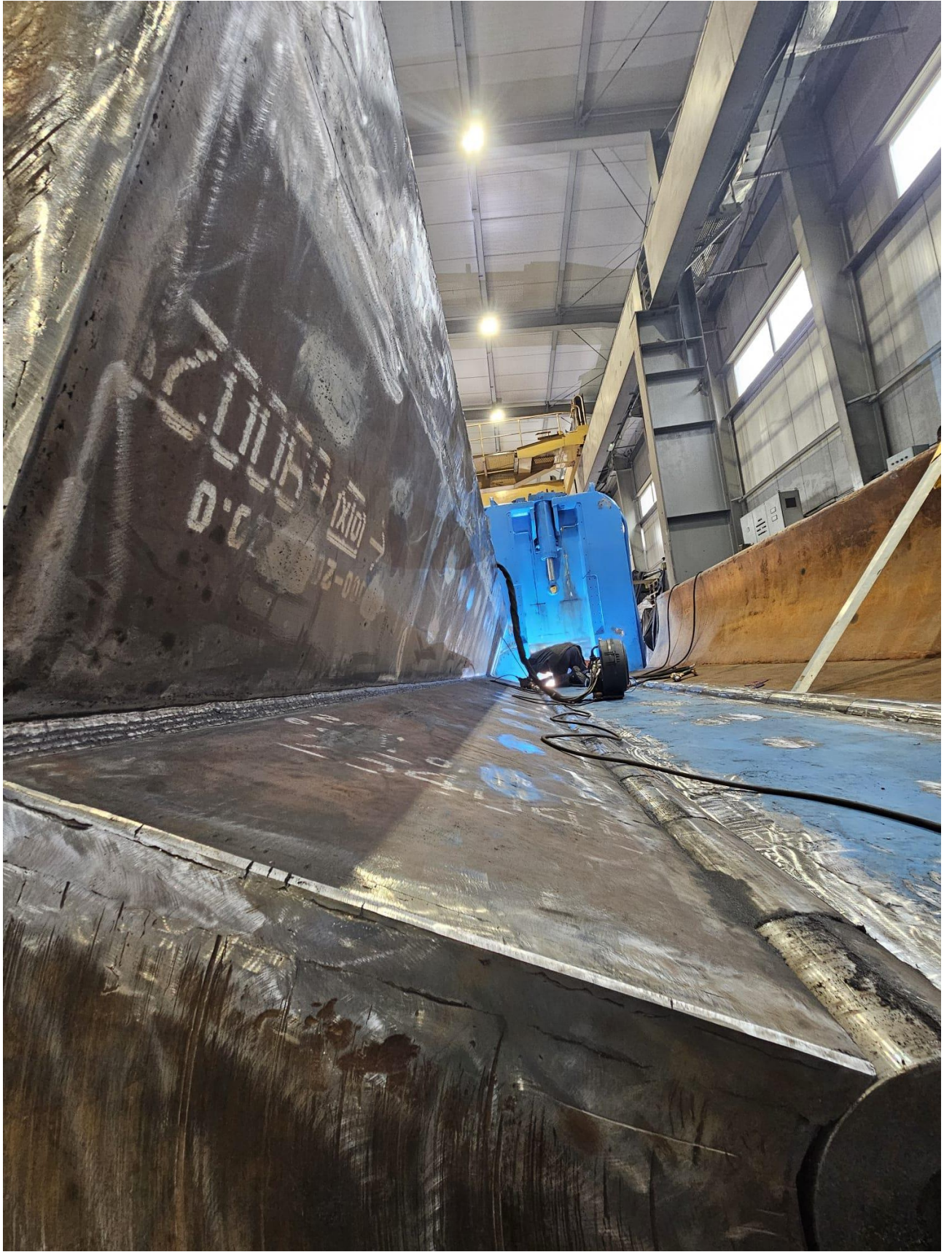
Misch-Schrott	14 – 24	t/h
---------------	---------	-----

6. Abmessungen

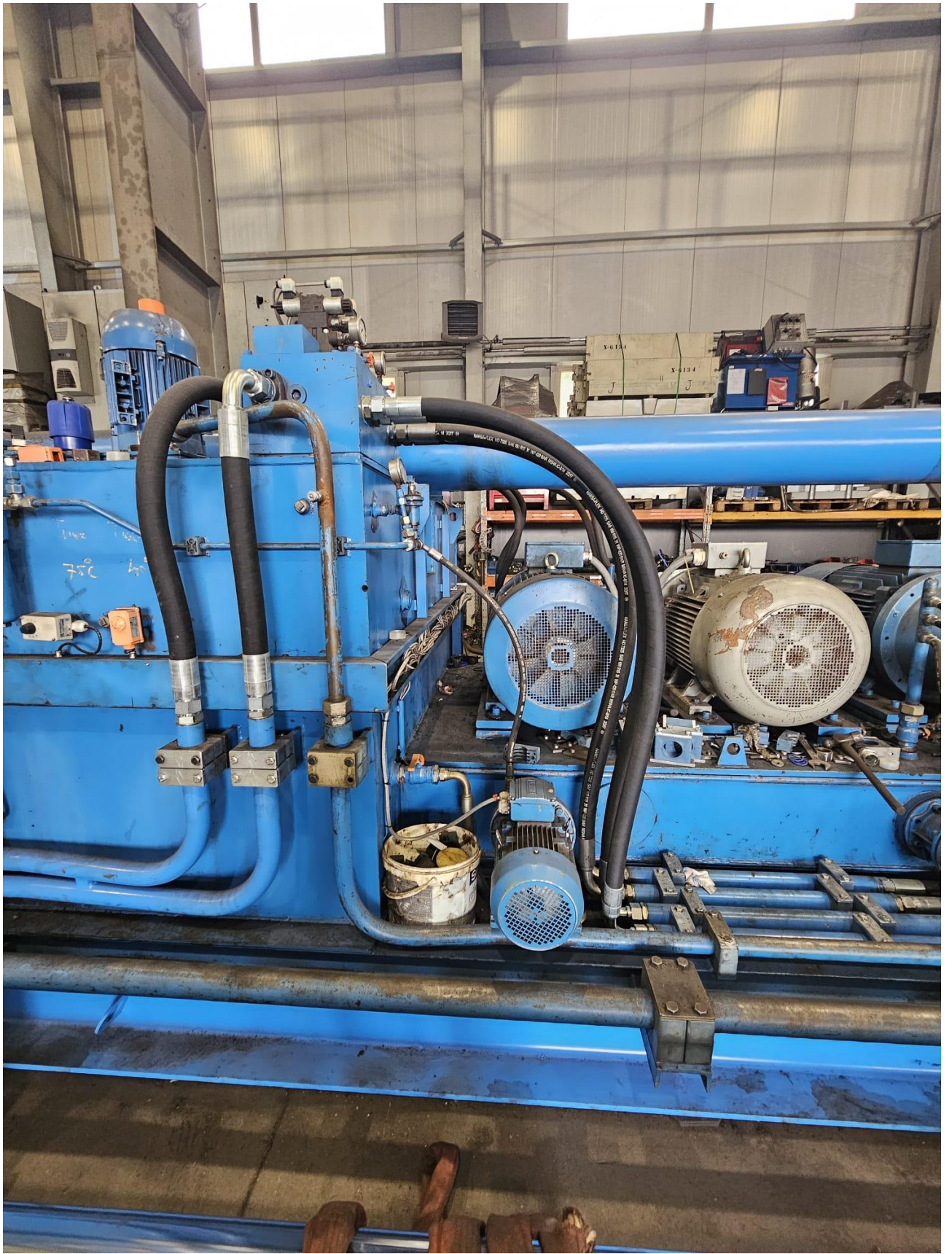
Höhe	4,4	m
Breite	3,5	m
Breite inkl. Füllmulde (Option)	5.2	m
Gesamtlänge	16,5	m
Gesamtgewicht	112	t









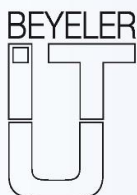


Scheren & Pressen ... seit 1963
Taurus

Schrottscheren



Modell	Schnittkraft (t)	FÜLLBETT (Masse in mm)		Paketabmessungen
		Länge	Breite	
C 773P	700	7200	880	880 x 600 x var



Postfach 55, CH-3700 **Spiez**
Telefon +41 33 437 47 44
Fax +41 33 437 70 73
www.iutbeyeler.com
iut@iutbeyeler.com

Mitglied **BDSV**

IUT Beyeler

Ing. Unternehmen für Umwelt und Technik