



**ART.-NR. : 812139**

## GEBRAUCHT

Die halbautomatischen KNUTH KHK Kaltkreissägen sind mit allem ausgestattet, was für die Bearbeitung kleiner Rohre und Profile notwendig ist. Diese Säge kann leicht auf Gehrung gestellt werden und überzeugt dabei durch leichtes Handling. Der Spannstock ist als selbstzentrierender Schraubstock ausgeführt. Durch das mitgelieferte Untergestell kann die Maschine flexibel aufgestellt werden, ohne dass sie wertvolle Arbeitsfläche blockiert. Mit ihrer kompakten Bauweise und höchster Winkelgenauigkeit eignet sie sich besonders für Schlossereien und Metallbaubetriebe.

- Pneumatischer Vorschub Sägekopf
- Pneumatische Werkstückspannung
- Präzise Winkelschnitte
- 2 Geschwindigkeiten
- Stabiles Maschinenuntergestell inkl.

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

max. Sägeblatt-Ø	350 mm
Spindeldrehzahlen	38, 19 1/min
Schraubstocköffnungsweite	145 mm
Druckluftversorgung	6 bar
Luftverbrauch	120 l/min

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.1 m x 0.64 m x 1.68 m
Gewicht	310 kg

### SCHNEIDLEISTUNGEN

Schneidleistung 90° (rechteck)	100 mm
Schneidleistung 90° (quadrat)	90 mm
Schneidleistung 90° (rund)	95 mm
Schneidleistung 45° (rechteck) (Länge x Breite)	75 mm x 80 mm
Schneidleistung 45° (quadrat)	75 mm
Schneidleistung 45° (rund)	90 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	1.5 kW
-------------------------------	--------



## PRODUKTDDETAILS

- Reduzierte Rüstzeiten durch den Schnellspannschraubstock mit pneumatischer Klemmung
- Automatischer Sägevorgang mit stufenlos einstellbarem Vorschub
- Zwei Sägeblattgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse bei unterschiedlichen Werkstoffen
- Gehrungsschnitte bis  $\pm 45^\circ$
- Sägehub einstellbar, dadurch verkürzte Taktzeiten beim Sägen kleinerer Durchmesser
- Zahnradgetriebe mit Tauchschmierung
- Untergestell und Kühlmittleinrichtung im Standardzubehör