

Komplettverkauf einer Stanzerei

3 BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten



BRUDERER BSTA 500-110B

Baujahr	2001
Maschinennummer	11623
Steuerung	Pressensteuerung Typ B

BRUDERER BSTA 500-110B

Baujahr	1999
Maschinennummer	10992
Steuerung	Pressensteuerung Typ B

BRUDERER BSTA 50HL

Baujahr	1990
Maschinennummer	9443

Ausstattung	3
BRUDERER BSTA 500 -110B BJ. 2001	4
BRUDERER BSTA 500 -110B BJ. 1999	16
BRUDERER BSTA 50HL BJ. 1990	23

Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten.

AUSSTATTUNG - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten

Komplettverkauf einer Stanzerei

3 BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten

alle Anlagen mit Schallschutzkabine

einschließlich der kompletten Peripherie

Vorschubanlagen

Haspeln

Entnahmevorrichtungen

Förderbänder

Rollenbahnen

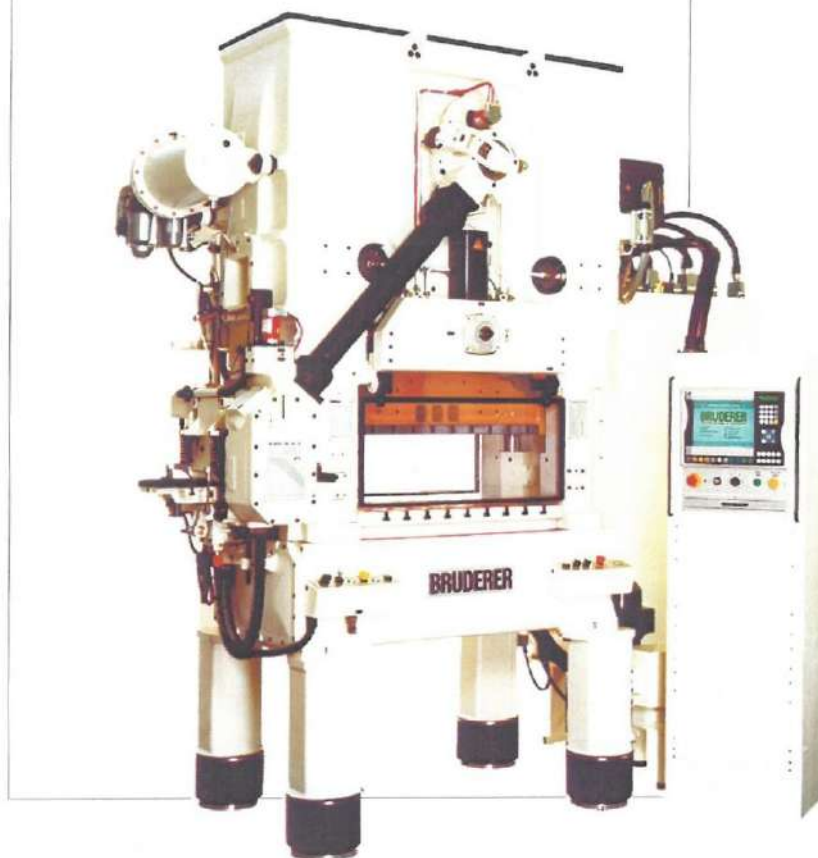
Schweißanlage, u.v.m

Betriebsanleitung/Dokumentation

Video der Maschinen in Bearbeitung

Maschinen befinden sich noch unter Strom.

BRUDERER
Spitzentechnologie der Stanztechnik



BRUDERER
Hochleistungs-Stanzautomat
BSTA 500

BRUDERER

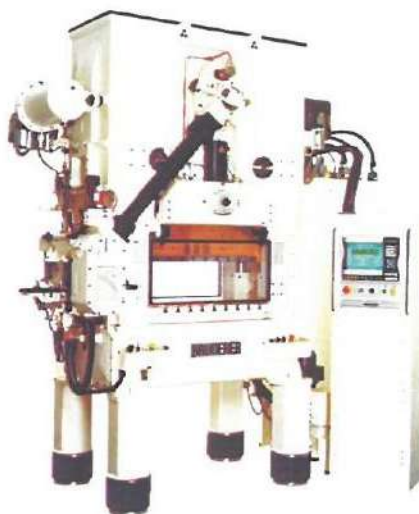
BSTA 500

Technische Beschreibung / Daten

Aufbau und Funktion

BRUDERER-Hochleistungs-Stanzautomaten

BRUDERER-Stanzautomaten sind gebaut für höchste Ansprüche an Präzision, Produktionsleistung, Zuverlässigkeit und für eine ausserordentlich lange Lebensdauer.



10150001

Die Typen BSTA 500-95B und BSTA 500-110B sind ausgerüstet mit robusten, stufenlos regelbaren AC-Antrieben. Die Steuerung der neuen Generation basiert auf einem robusten Industrie-PC mit Betriebssystem Windows NT. Die Software dazu ist eine auf den praktischen Stanzbetrieb ausgerichtete BRUDERER-Entwicklung.

Das System bietet hohe Betriebssicherheit und einfache Bedienbarkeit auf dem Niveau moderner Mensch/Maschine-Kommunikationssysteme. Arbeitsvorgänge und Daten werden auf dem TFT-Display farbig und auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen gut lesbar präsentiert. Dies und die teilweise neu angeordneten Schaltelemente erleichtern Bedienung und Kontrolle des Stanzautomaten ganz wesentlich.

Präzisions-Stanzautomat BSTA

500-95B

500-110B

Nennkraft		kN	500	500
Hubzahl	min.	1/min	* 60	* 60
	min.	1/min	100	100
	max.	1/min	* 600	* 600
	max.	1/min	1'120	1'120
	max.	1/min	1'000	1'000
- mit BBV 195H	max.	1/min	1'000	1'000
- mit BBV 205	max.	1/min	750	750
Netzspannung (EN 60204)		V	3 x (380) 400 (415) ± 10% mit Schutzleiter	
Netzfrequenz (EN 60204)		Hz	50 ± 2%	50 ± 2%
Steuerspannung DC			24	24
Anschlussleistung (inkl. Standard-Steckdosen für Peripheriegeräte)	max.	kVA	66	66
Antriebsleistung des Hauptmotors		kW	22	22
Druckluftanschluss R ½"	min.	bar	6	6
	max.	bar	10	10
Verstellhub		mm	16 / 19 / 25 / 32 / 38 / 44 / 51	
Verstellhub (Option)		mm	19 / 25 / 34 / 43 / 51 / 57 / 64	
Festhub (Option)	max.	mm	64	64
Stößelverstellbereich		mm	° 64	° 64
Werkzeugeinbauhöhe			siehe Tabellenblatt	
Verstellbare Band-Einlaufhöhe	min.	mm	° 60	° 60
	max.	mm	° 140	° 140
Breite der Werkzeug-Einbauöffnung	max.	mm	950	1'100
Banddurchlassbreite (Maschine)	max.	mm	250	250
Aufspannplattenfläche	Breite	mm	940	1'080
	Tiefe	mm	650	650
Stößelfläche	Breite	mm	830	980
	Tiefe	mm	420	420
Grundplatten-Öffnung	Breite	mm	910	1'060
	Tiefe	mm	200	200

* mit Zusatzriemenscheibe für erhöhtes Arbeitsvermögen



Achtung:

° Anbauten zwischen den Führungsstützen (z.B. Abfallzerhacker) oder am inneren Bandführungstisch (z.B. Bandschmier-Einrichtungen) können die Verstellbereiche von Bandlaufhöhe und Stößelverstellung in Abhängigkeit vom Stößelhub einschränken.

Beachten Sie bitte die Angaben im zugehörigen Datenblatt (Register 4 "Massblätter und Tabellen").

BRUDERER

BSTA 500

Technische Beschreibung / Daten

Technische Daten

500-95B

500-110B

Abmessungen Maschine

mit BBV 202 oder BBV 205
(Anbau links)

				500-95B	500-110B
Breite	mm			2'407	2'471
Tiefe	mm			1'302	1'302
Höhe	mm			3'120	3'165
Gewicht	kg	ca.		* 8'150	* 8'750

mit BBV 190H oder BBV 195H
(Anbau links)
(Ölpumpe links)

Breite	mm			2'407	2'471
Tiefe	mm			1'302	1'302
Höhe	mm			3'120	3'165
Gewicht	kg	ca.		* 8'000	* 8'600

Abmessungen Schaltschrank für Spannung 380, 400, 415 V

(ohne Ölkühler)

Breite	mm			1'400	1'400
Tiefe	mm			500	500
Höhe	mm			** 2'200	** 2'200
Gewicht	kg	ca.		350	350

für andere Spannungen

(Trafo)

Breite	mm			1'800	1'800
Gewicht	kg	ca.		500	500

Abmessungen Bedienpanel

(ohne Tastatur)

Breite	mm			560	560
Tiefe	mm			90	90
Höhe	mm			540	540
Gewicht	kg	ca.		35	35

Abmessungen Bedienpult (Option)

(ohne Tastatur)

Breite	mm			461	461
Tiefe	mm			475	475
Höhe	mm			1'570	1'570
Gewicht	kg	ca.		56	56

Abmessungen Bediengeräteschrank (Option)

Breite	mm			550	550
Tiefe	mm			460	460
Höhe	mm			** 1'870	** 1'870
Gewicht	kg	ca.		* 100	* 100

Abmessungen der Öl-Kühlergruppe

(Öl/Luft-Kühler)

Breite	mm			1'200	1'460
Tiefe	mm			730	900
Höhe	mm			978	1'010
Gewicht	kg	ca.		70	100

* Gewichtsangaben: Ohne Peripheriegeräte

** Für den Kabelanschluss ist zusätzlich ein minimaler Abstand von 400 mm zur Decke vorzusehen



Achtung:

Mass- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!

BRUDERER

BSTA 500

Technische Beschreibung / Daten Aufbau und Funktion

Hubverstellung



10160009

Die Stanzautomaten sind normalerweise mit Verstellhub ausgerüstet.

	500-95B	500-110B
Verstellhub 16 bis 51 mm in 7 Stufen	●	●
Hubzahl max. *1120 1/min bei 16 mm Hub		
Hubzahl max. *600 1/min bei 16 mm Hub mit Zusatzriemenscheibe		
Verstellhub 19 bis 64 mm in 7 Stufen	○	○
Hubzahl max. *1030 1/min bei 19 mm Hub		
Hubzahl max. *600 1/min bei 19 mm Hub mit Zusatzriemenscheibe		
Festhub bis max. 64 mm	○	○

- Standard
- gegen Mehrpreis erhältlich

*) Die maximal mögliche Hubzahl kann sich abhängig vom gewählten Band-Vorschubapparat reduzieren.

Die Hubverstellung erfolgt **halbautomatisch**. Damit ist der Zeitaufwand im Vergleich zu einer manuellen Verstellung um ca. 50% reduziert.

Tabelle der Werkzeugeinbauhöhen für mittlere Stößelstellung 310mm

Hauteur disponible pour l'outil avec coulisseau en position moyenne 310mm

Verstellhub adjustable eccentric. exc. réglable eccentr. spostabile (mm)	h	Festhub fixed stroke course fixe corsa fissa	Werkzeugeinbauhöhe shut height hauteur disponible pour l'outil altezza disponibile per lo stampo (mm)	*W
16			270 - 334	
19			268.5 - 332.5	
25			265.5 - 329.5	
32			262 - 326	
38			259 - 323	
44			256 - 320	
51			252.5 - 316.5	
		64	246 - 310	

Shut height for middle ram position 310mm

Altezza disponibile per lo stampo con slittone in posizione media 310mm

Verstellhub adjustable eccentric. exc. réglable eccentr. spostabile (inch)	h	Festhub fixed stroke course fixe corsa fissa	Werkzeugeinbauhöhe shut height hauteur disponible pour l'outil altezza disponibile per lo stampo (inch)	*W
5/8"			10.63 - 13.15	
3/4"			10.57 - 13.09	
1"			10.45 - 12.97	
1 1/4"			10.31 - 12.83	
1 1/2"			10.20 - 12.72	
1 3/4"			10.08 - 12.60	
2"			9.94 - 12.46	
		2 1/2"	9.69 - 12.20	

*W = Distanz zwischen unterer Werkzeugaufspannfläche und Aufspannfläche des Stößels im UTP.

*W = Distance between lower bolster plate and ram, ram LDC (Lower dead centre).

*W = Distance entre plaque de fixation et coulisseau, coulisseau au point mort bas.

*W = Distanza fra piastra di fissaggio e la mazza al punto morto inferiore.

BRUDERER BSTA 500

(WEH +40)

98.10

N2240.00.K.03

BRUDERER			
BSTA 500+BBV 195			
HUB		MAX. HUBZAHL/MIN	
STROKE		MAX. STROKES/MIN	
COURSE		MAX. COUPS/MIN	
CORSA		MASS. COLPI/MIN	
NO.	MM	INCH	
1	16	5/8	1000
2	19	3/4	1000
3	25	1	900
4	32	1 1/4	795
5	38	1 1/2	730
6	44	1 3/4	680
7	51	2	620

Hubzahl Tabelle
 Speed table
 Tableau de vitesse
 Tabella di velocità

BRUDERER BSTA 500

03.1998

CAD N2250.03.0.00

Band-Vorschubapparate

Walzen-Vorschubapparat
Typ BBV



30030001

Zangen-Vorschubapparat
Typ BZV



300120001

Normalerweise kommen die bewährten BRUDERER-Band-Vorschubapparate zum Einsatz. Sie sind links-, rechts- oder auch beidseitig anbaubar. Der Bandeinlauf ist von links oder rechts möglich.

	BBV 190H	BBV 195H	BBV 202	BBV 205	BZV 60
	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Vorschubwinkel	180°	90°	180°	90°	170°
Vorschublänge	mm 0 - 85	0 - 85	0 - 120	0 - 120	0 - 60
Band-Durchlassbreite max.	mm 160	160	203	203	70
Band-Dicke max.	mm 4,0	4,0	6,0	6,0	2,0
Vorschubphasen-Lage	90° vor bis 90° nach OTP	45° vor bis 45° nach OTP	90° vor bis 90° nach OTP	45° vor bis 45° nach OTP	85° vor bis 85° nach OTP
oder	-	90° vor bis OTP	-	90° vor bis OTP	-
oder	-	OTP bis 90° nach OTP	-	OTP bis 90° nach OTP	-
Ausrüstung mit Schnellwechsel-Einrichtung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Walzen für Profilverarbeitung auf Anfrage	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	-
Zangen für Profilverarbeitung auf Anfrage	-	-	-	-	<input type="radio"/>
Spezialausrüstung für grössere Bandbreiten auf Anfrage	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Dynamische Vorschublängen-Anzeige	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Motorische Vorschublängen- Verstellung mit dynamischer Korrektur	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	-

- Standard
- Variante
- gegen Mehrpreis erhältlich



49033

BRUDERER AG, CH-9320 Frasnacht

BRUDERER AG
Stanzautomaten

CH-9320 Frasnacht
Tel. (+41) 71/447 75 00
Fax (+41) 71/447 77 80
info@ch.bruderer-presses.com
www.bruderer-presses.com

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

(EG-Richtlinie 98/37/EWG, Anhang II, sub. A)

Hersteller BRUDERER AG
Stanzautomaten
Adresse Egnacherstrasse
CH-9320 Frasnacht

erklären hiermit, dass die Maschine

Typenbezeichnung **BRUDERER PRAEZISIONS-STANZAUTOMAT
TYP 500-110B**
Seriennummer 11623
Herstellungsjahr 2001

konform ist mit den einschlägigen Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie (EG-Richtlinie 98/37/EWG) sowie der Richtlinie 87/404/EWG "Einfache Druckbehälter", inklusiv deren Änderungen, sowie mit dem entsprechenden Rechtserlass zur Umsetzung der Richtlinie ins nationale Recht.

Name Brändli
Vorname Ernst
Stellung Mitglied der Geschäftsleitung

CH-9320 Frasnacht, 19.09.2001

Unterschrift



QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM
SN EN ISO 9001:1994
Zertifikat Nr. 58531

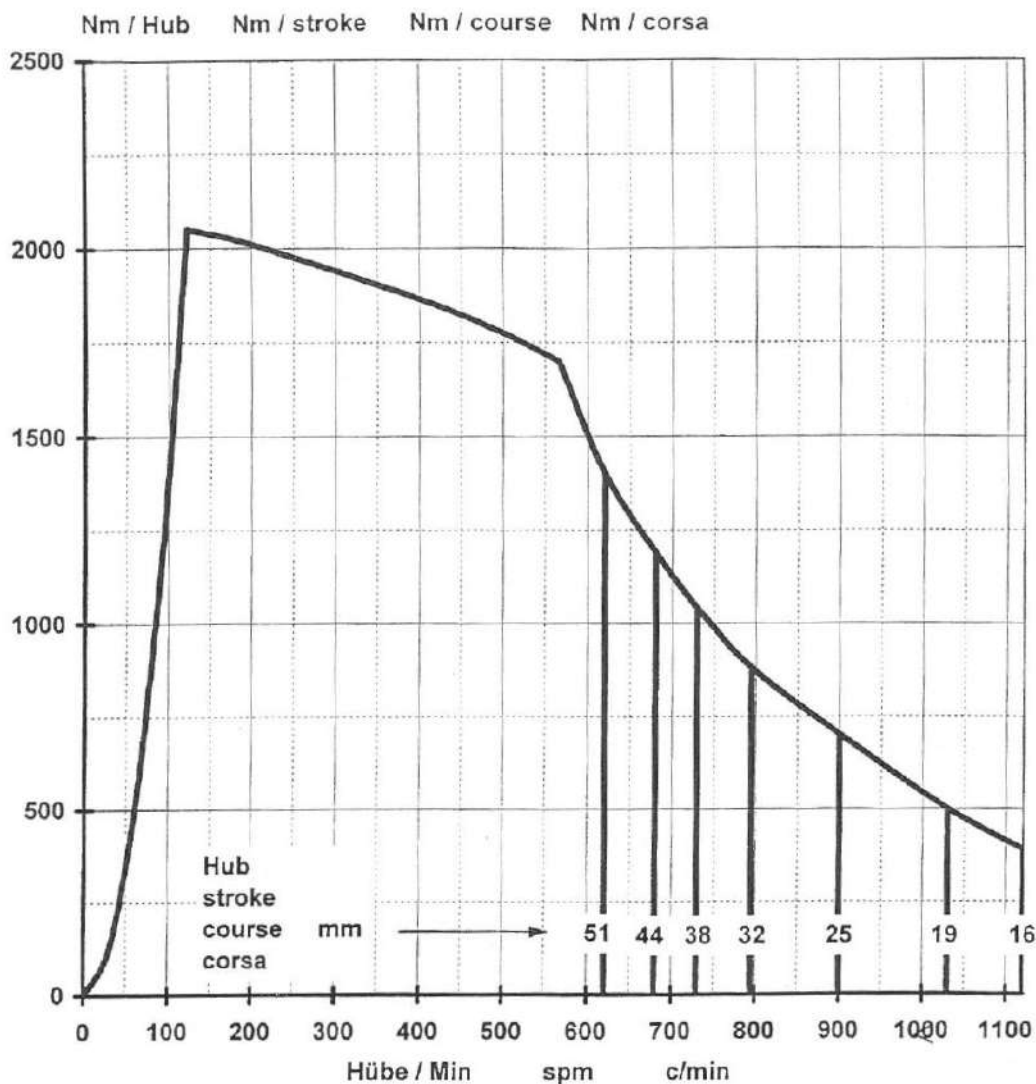
1.2 Technische Daten

1.2.1 Leistungsmerkmale Präzisions-Richtwerk

Richtrollen:	19 / ø 12 mm
Durchzugsrollen:	2 / ø 12 mm
Durchlaufrichtung:	links - rechts
Bandbreite:	max. 160 mm
Banddicke:	0.5 mm
Richtwerk-Ablaufgeschw.:	1-18 m/min.
Richtwerk-Drehzahl:	min / max. 48 - 480 U/min.
Schlaufensteuerung:	BKST-USM-10/K

1.2.2 Masse und Gewichte

* = beladen	Gewicht [kg]	Gewicht* [kg]	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]
Anlage	ca 1200	ca	1400	1300	1800



Arbeitsvermögen / Hub

AC - Motor 22 KW

Motor - Riemenscheibe $\varnothing = 195 \text{ mm}$
 Schwungrad - Riemenscheibe $\varnothing = 517 \text{ mm}$

Capacità de travail / course

AC - Moteur 22 KW

Poulie de moteur $\varnothing = 195 \text{ mm}$
 Poulie de volant $\varnothing = 517 \text{ mm}$

Working capacity / stroke

AC - Motor 22 KW

Motor pulley $\varnothing = 195 \text{ mm}$
 Flywheel pulley $\varnothing = 517 \text{ mm}$

Capacità di lavoro / corsa

AC - Motore 22 KW

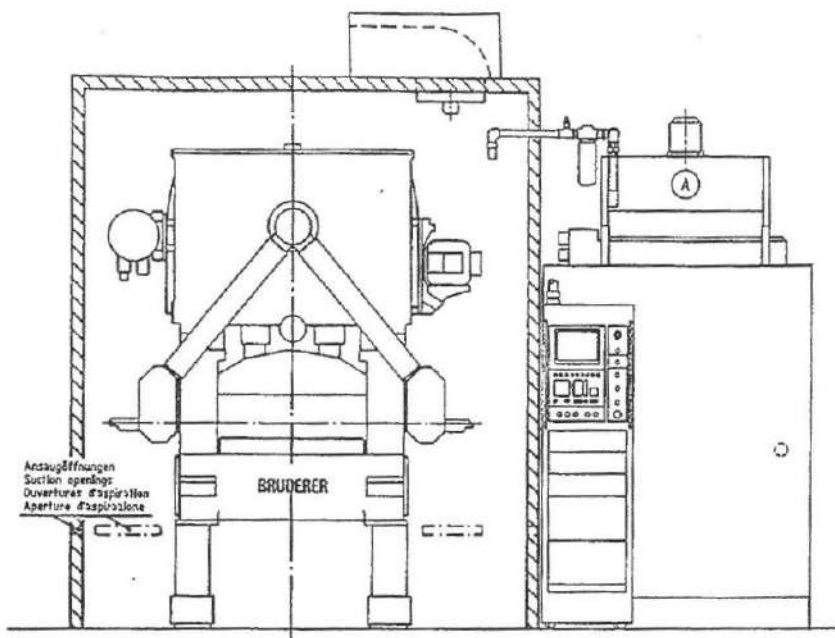
Puleggia per motore $\varnothing = 195 \text{ mm}$
 Puleggia di cinghia del volano $\varnothing = 517 \text{ mm}$

BRUDERER

BSTA 500

99.01

N2260.00.0.00



Der Öl/Luftkühler muss ausserhalb der Schallschutzkabine montiert werden. Dabei sind folgende Varianten möglich :

A) Standard : auf dem Schaltschrank montiert

andere Standorte : Spezialausführung

Für die Kabinenbelüftung sind folgende Daten zu berücksichtigen :

Abzuführende Wärmemenge	6,1 kW
Luftmenge bei einer Luftaufwärmung von 8°C zwischen Ansaug und Austritt	0,7 m ³ /s
Ventilatordurchmesser	ca. 420,0 mm
Ansaugöffnungen	min. 14,0 dm ²

The oil/air cooler has to be fitted outside the sound incloser. The following variations are possible :

A) Standard : fitted on the electrical cabinet

other places : special execution

For ventilation please consider the following data :

Heat to be carried off	6,1 kW
Quantity of air at an air warming up of 8°C between suction and emission	0,7 m ³ /s
Diameter of ventilator	app. 420,0 mm
Suction openings	min. 14,0 dm ²

Le radiateur huile/air doit être monté en dehors de la cabine d'isolation acoustique. Les variantes suivantes sont possibles :

A) Standard : monté sur l'armoire électrique

autres places : exécution spéciale

Per la ventilazione della cabina, è necessario tener conto dei dati seguenti :

Quantité de chaleur à évacuer	6,1 kW
Débit d'air avec un échauffement d'air de 8°C entre aspiration et émission	0,7 m ³ /s
Diamètre du ventilateur	420,0 mm env.
Ouvertures d'aspiration	min. 14,0 dm ²

Il radiatore olio/aria dev'essere montato all'esterno della cabina d'insonorizzazione. Possono essere adottate le seguenti varianti :

A) Standard : montato sopra l'armadio elettrico

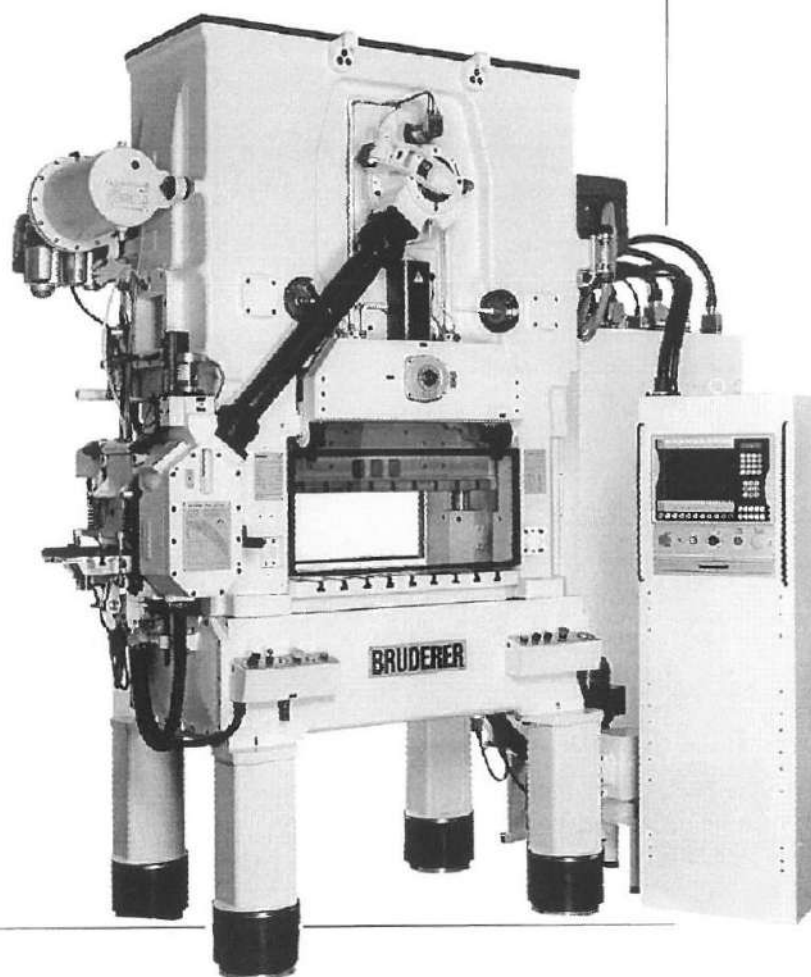
altri posti : esecuzione speciale

Per l'aerazione della cabina, è necessario tener conto dei dati seguenti :

Quantità di calore da dissipare	6,1 kW
Quantità d'aria con un riscaldamento d'aria di 8°C fra aspirazione ed emissione	0,7 m ³ /s
Diametro della ventola	420,0 mm circo
Aperture d'aspirazione	min. 14,0 dm ²

Schallschutzkabine mit Öl/Luftkühler
 Sound incloser with oil/air-cooler
 Cabine d'isolation acoustique avec radiateur huile/air
 Cabina d'insonorizzazione con radiatore olio/aria

BRUDERER
Spitzentechnologie der Stanztechnik



BRUDERER
Hochleistungs-Stanzautomat
BSTA 500-95B;500-110B

BRUDERER

BSTA 500

Technische Beschreibung/Daten

Technische Daten

Präzisions-Stanzautomat BSTA			500-95B	500-110B
Nennkraft		kN	500	500
Hubzahl	min.	1/min (*)	60	60
	min.	1/min	100	100
	max.	1/min (*)	600	600
	max.	1/min	1'120	1'120
	max.	1/min mit BBV 205	750	750
	max.	1/min mit BBV 195	1'000	1'000
Netzspannung (EN 60204)		V	3 x (380) 400 (415) ± 10% mit Schutzleiter	
Netzfrequenz (EN 60204)		Hz	50 ± 2%	50 ± 2%
Steuerspannung DC		V	24	24
Anschlussleistung (inklusive Standard-Steckdosen für Peripheriegeräte)	max.	kVA	66	66
Antriebsleistung des Hauptmotors		kW	22	22
Druckluftanschluss R ½"	min.	bar	6	6
	max.	bar	10	10
Verstellhub		mm	16 / 19 / 25 / 32 / 38 / 44 / 51 (19 bis 64 Option)	
Festhub (Spezialausführung)	max.	mm	64	64
Stößelverstellbereich		mm	64	64
Werkzeugeinbauhöhe		siehe Tabellenblatt		
Verstellbare Band-Einlaufhöhe	min.	mm	60	60
	max.	mm	140	140
Breite der Werkzeug-Einbauöffnung	max.	mm	950	1'100
Banddurchlassbreite (Maschine)	max.	mm	250	250
Aufspannplattenfläche	Breite	mm	940	1'080
	Tiefe	mm	650	650
Stößelfläche	Breite	mm	830	980
	Tiefe	mm	420	420
Grundplatten-Öffnung	Breite	mm	910	1'060
	Tiefe	mm	200	200

(*) Hubzahlreduktion für Maschinen mit Zusatzriemenscheibe für erhöhtes Arbeitsvermögen.

BRUDERER

BSTA 500

Technische Beschreibung/Daten

Technische Daten

			500-95B	500-110B
Abmessungen Maschine				
mit BBV 202 oder BBV 205 (Anbau links)	Breite	mm	2'407	2'471
	Tiefe	mm	1'302	1'302
	Höhe	mm	3'120	3'165
	Gewicht	kg ca.	*8'150	*8'750
mit BBV 190 oder BBV 195 (Anbau links) (Ölpumpe links)	Breite	mm	2'407	2'471
	Tiefe	mm	1'302	1'302
	Höhe	mm	3'120	3'165
	Gewicht	kg ca.	*8'000	*8'600
Abmessungen Schaltschrank				
	Breite	mm	1'400 / *°1'800	1'400 / *°1'800
	Tiefe	mm	500	500
	Höhe	mm	**2'200	**2'200
	Gewicht	kg ca.	350 / *°500	350 / *°500
Abmessungen für separates Bediengerätepanel				
	Breite	mm	560	560
	Tiefe	mm	90	90
	Höhe	mm	540	540
	Gewicht	kg ca.	35	35
Abmessungen für separaten Bediengerätesschrank (Option) anstelle des Bediengerätepanels				
	Breite	mm	550	550
	Tiefe	mm	460	460
	Höhe	mm	**1'920	**1'920
	Gewicht	kg ca.	*100	*100
Abmessungen der Ölkühlergruppe (Öl/Luft-Kühler)				
	Breite	mm	1'200	1'460
	Tiefe	mm	730	900
	Höhe	mm	860	860
	Gewicht	kg ca.	70	100

* Gewichtsangaben: Ohne Peripheriegeräte

** Für den Kabelanschluss ist zusätzlich ein minimaler Abstand von 400 mm zur Decke vorzusehen

*° Mit zusätzlichem Transformator für abweichende Netzspannungen



Achtung:

Mass- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!

BRUDERER

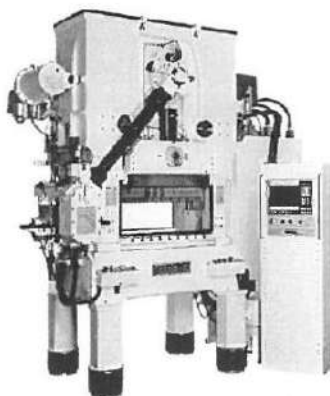
BSTA 500

Technische Beschreibung/Daten

Aufbau und Funktion

BRUDERER-Hochleistungs-Stanzautomaten

BRUDERER-Stanzautomaten sind gebaut für höchste Ansprüche an Präzision, Produktionsleistung, Zuverlässigkeit und für eine ausserordentlich lange Lebensdauer.



PD17A001

Die Typen BSTA 500-95B und BSTA 500-110B sind ausgerüstet mit robusten, stufenlos regelbaren AC-Antrieben. Die Steuerung der neuen Generation basiert auf einem robusten Industrie-PC mit NT-Betriebssystem. Die Software dazu ist eine auf den praktischen Stanzbetrieb ausgerichtete BRUDERER Entwicklung.

Das System bietet hohe Betriebssicherheit und einfache Bedienbarkeit auf dem Niveau moderner Mensch/Maschine-Kommunikationssysteme. Arbeitsvorgänge und Daten werden auf dem TFT-Display farbig und auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen gut lesbar präsentiert. Dies und die teilweise neu angeordneten Schaltelemente erleichtern Bedienung und Kontrolle des Stanzautomaten ganz wesentlich.

Pressenrahmen

Dieser ist ausgeführt in besonders steifer, geschlossener 4-Säulen-Bauweise. Kompromisslose Materialauswahl und optimale konstruktive Gestaltung jedes Bauteils entsprechend seiner Beanspruchung und Funktion und Ausführung in bewährter BRUDERER-Fertigungsqualität sind selbstverständlich.

Exzentertriebwerk

Das Konstruktionsprinzip für den Stößelantrieb ist die sogenannte Querwellenanordnung mit verstellbarem Hub oder mit Festhub und automatischem Ausgleich der rotierenden sowie der vertikal und horizontal auftretenden Massenkräfte bei allen Hubgrößen und Hubzahlen. Auf beste Ausnützung der Antriebsleistung wurde speziell geachtet.

Grösstmögliche Präzision wurde erreicht durch Verwendung von speziell gefertigten Wälzlagern. Diese ermöglichen den Betrieb mit minimalen Lagerspielen.

BRUDERER

BSTA 500

Technische Beschreibung/Daten

Aufbau und Funktion

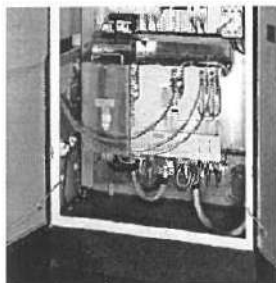
Antrieb



P017A012

Der Antrieb erfolgt durch einen robusten, praktisch wartungsfreien Drehstrom-Hauptantriebsmotor, der über einen Transistor-Frequenzumrichter gesteuert wird. Der Antrieb zeichnet sich durch hohes Leistungsvermögen und sehr kurze Hochlaufzeit aus.

Das Schwungrad wird über einen Flachriemen angetrieben. Die Schwungradmasse ist so bemessen, dass auch bei niedrigen Betriebsdrehzahlen in der Regel genügend Arbeitsvermögen zur Verfügung steht. Für spezielle Anwendungen kann das Arbeitsvermögen (bei entsprechend reduzierter Drehzahl) durch ein vergrößertes Schwungrad noch wesentlich erhöht werden.



P017A004

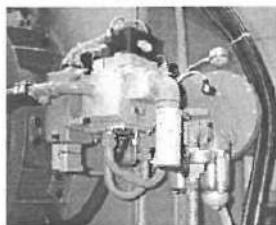
Das Abbremsen des Schwungrades beim Ausschalten des Hauptmotors erfolgt automatisch. Die frei werdende Energie wird ins Stromnetz zurückgespeist.

Kupplung und Bremse

Diese Konstruktionseinheit ist eine bewährte BRUDERER-Entwicklung mit Einscheiben-Kupplung und -Bremse in sehr kompakter Bauweise. Wegen des geringen Massenanteils ist sie sehr reaktionsschnell, was kurze Stoppwinkel bewirkt. Die Baueinheit wird durch Pressensicherheits-Ventile gesteuert und überwacht.

Der Stößel kann bei allen Drehzahlen praktisch genau im OT angehalten werden. Der Haltepunkt wird von der Steuerung permanent überwacht. Weicht der Haltepunkt mehr als $\pm 120^\circ$ von der OT-Position ab, so ist das Wiedereinkuppeln im Dauerhubbetrieb gesperrt. Mit Hilfe eines speziellen Programms kann die Stopp-Winkelkurve neu berechnet werden. Die Programm-Anwahl erfolgt durch Betätigen der entsprechenden Softkey-Taste.

Druckluftanlage



P205A003

Die wichtigsten Komponenten für die Druckluftverteilung sind in einer kompakten, speziell wartungsfreundlichen Baugruppe zusammengefasst. Sie besteht aus dem Netzanschluss mit Druckreduzierventil, Wasser- und Schmutzabscheider, Ölnebel-Gerät, Pufferspeicher, Überdruckventil, Drucküberwachungsschalter, Entleerungsventil, den Servoventilen für Kupplung und Bremseneinheit, den zugehörigen Schalldämpfern, den Anschlüssen für Ausblasventil, Vorschubapparat und weiteren Zusatzgeräten.

BRUDERER

BSTA 500

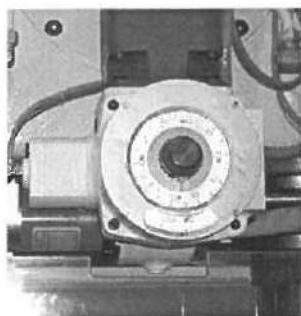
Technische Beschreibung/Daten

Aufbau und Funktion

Stösselführung

Diese beruht auf einem BRUDERER-Patent mit vier nahezu spielfreien Rundführungen im Bereich der Bandlauebene. Spezielle Bauweise und Anordnung der Lager gewährleisten, dass die Führungsgenauigkeit auch bei Temperaturänderung erhalten bleibt. Der dynamische Stabilisierungseffekt der Stösselführungen ist beträchtlich.

Stösselverstellung

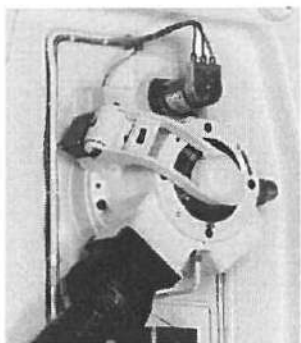


P017A013

Sie wird angetrieben von einem leistungsstarken, robusten Drehstrommotor mit hoher Verfahrgeschwindigkeit und Positioniergenauigkeit (0,01 mm). Automatische Stössel-Hochlüftung und Zurückfahren auf die aktuelle Schliesshöhe ist in der Standardausrüstung enthalten. Die Stösselhöhe ist während des Laufs schrittweise verstellbar. Schrittgrösse und -Anzahl sind wählbar.

Der Stanzautomat ist zudem serienmässig mit der sogenannten "Dynamischen Stössel-Eintauchtiefenkorrektur" ausgerüstet. Diese kompensiert automatisch die Veränderungen der Stössel-Eintauchtiefe, welche durch Massenkräfte bei Hubzahländerungen zustande kommen. Die Korrekturwerte sind als maschinentypische Kurvenschar in der Steuerung gespeichert. Je nach Werkzeuggewicht und Einfluss des Stanzgutes kann die passende Kurve ausgewählt und über Softkey-Tasten als "Dyn. Korrektur +" oder "Dyn. Korrektur -" noch fein eingestellt werden. Gespeicherte Werte bleiben in den WZ-Daten erhalten (WZ-spezifisch)

Hubverstellung



P017A005

Die Stanzautomaten sind normalerweise mit von 16 bis 51 mm manuell verstellbarem Hub ausgerüstet. Hubzahlen bis 1120/min (bei 16 mm Hub)

Ausrüstung mit Festhub bis maximal 64 mm oder Verstellhub 19 bis 64 mm ist gegen Mehrpreis erhältlich. Hubzahlen bis 1030/min (bei 19 mm Hub)

Die Hubverstellung erfolgt halbautomatisch. Verglichen mit der bisher üblichen manuellen Verstellung bedeutet dies, dass für die Verstellung nur noch etwa die Hälfte des Zeitaufwandes nötig ist.

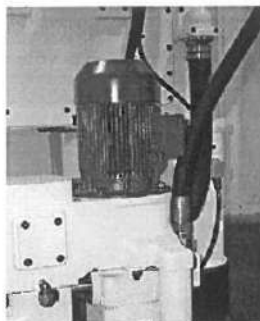
BRUDERER

BSTA 500

Technische Beschreibung/Daten

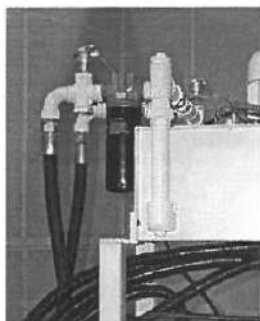
Aufbau und Funktion

Schmier- und Kühlsystem



P017A008

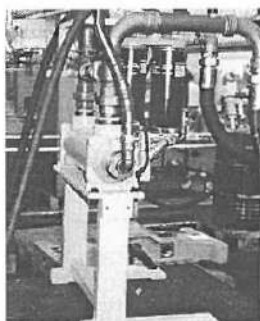
Alle Lagerstellen in Maschinen-Triebwerk und Vorschubapparat werden durch das zentrale Öl-Umlaufsystem geschmiert und gekühlt. Das Schmier- und Kühlsystem mit Hochleistungsfiltern und permanenter Drucküberwachung ermöglicht den Betrieb bei minimalen Lagerspielen. Dies trägt entscheidend zu den hohen Werkzeug-Stand-



P017A014

zeiten bei. Der reichlich dimensionierte Öl/Luft-Kühler ist in der Standardausrüs-tung für die Montage auf der Schallschutzkabine vorgesehen. Montage an der Kabinen-Seitenwand ist ebenfalls möglich. Es sind entsprechende Wandverstärkungen resp. Supports vor-zusehen.

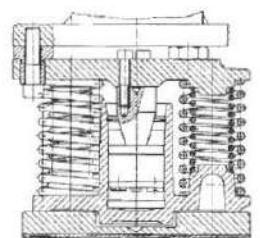
Der Kühler kann auch auf dem Schaltschrank platziert werden.



P064A001

Auf Wunsch kann anstelle des Öl/Luft-Kühlers ein Öl/Wasser-Kühler geliefert werden. Die Kühler lassen sich zusätzlich mit Heizelement und Temperaturregler ausrüsten. Damit kann die Maschine über den Ölstrom schon vor Arbeitsbeginn auf die Betriebstemperatur vorgeheizt und während des Betriebs auf konstantem Temperaturniveau gehalten werden. Der Öl/Wasser-Kühler ist für die Montage auf dem Schaltschrank nicht geeignet und wird hinter der Ölpumpe, am Boden aufgestellt.

Schwingungsdämpfung




Z221A016

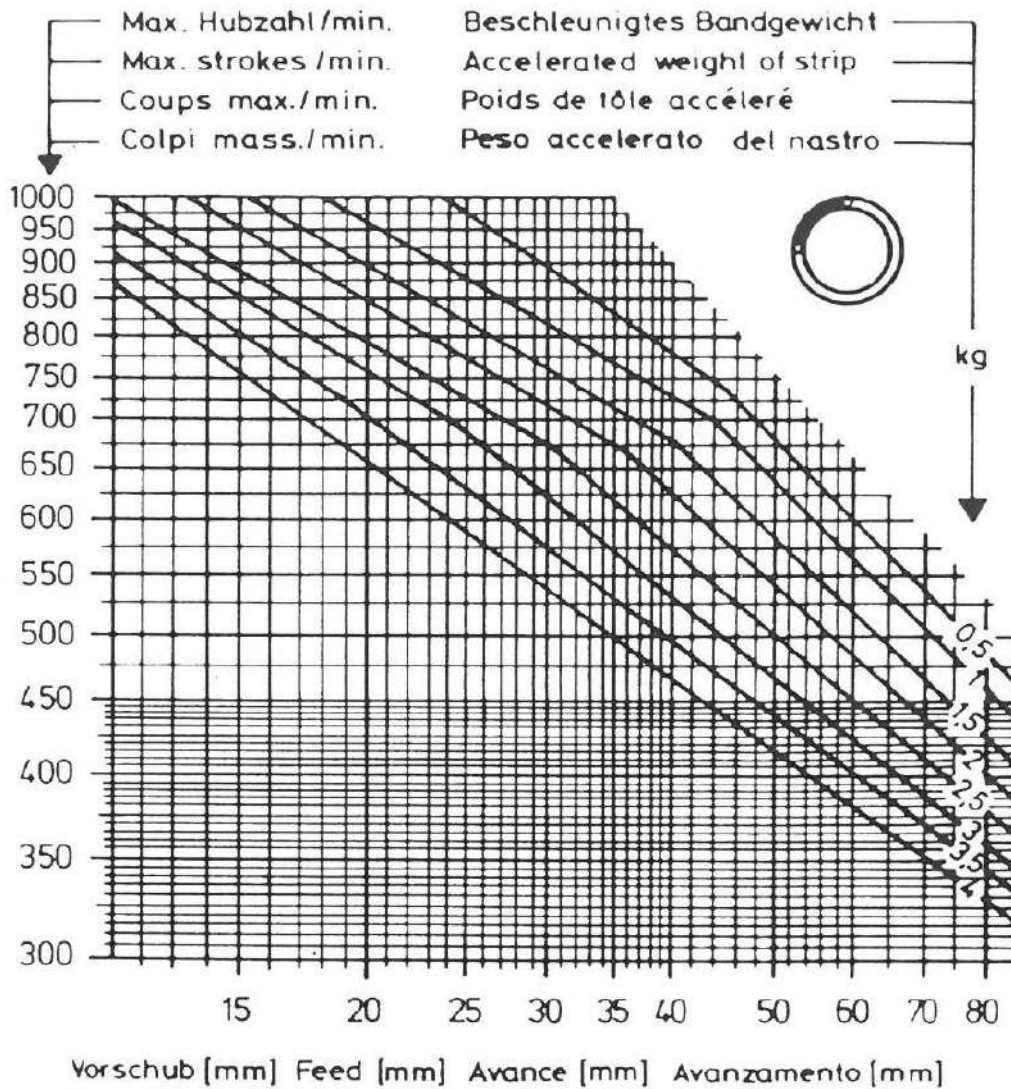
Die bewährten BRUDERER-Federdämpfer mit hydraulischer Stabilisierung reduzieren die, auf den Boden wirkenden Restkräfte auf ein Minimum über den gesamten Hubzahlbereich praktisch vollständig. Spezielle Maschinenfundamente sind in der Regel nicht erforderlich.

1. Technische Daten

Druckkraft max.	500 kN (50 t)
Hubzahl	70 - 950 H/min.
Anschlusswert	28 kW
Netzspannungen	3 Phasen für 220 V, 380 V oder 440 V mit Schutzleiter (maschinenseitig Anschluss für Mittelpoleiter vor- handen)
Netzfrequenz	50 / 60 Hz
Steuerspannung	24 V AC
Druckluftanschluss R 1/2"	6 - 10 bar
Hub verstellbar	16 19 25 32 mm 38 44 51 mm
Max. Festhub (Spezialausführung)	64 mm
Stößelhöhenverstellung	64 mm
Werkzeugeinbauhöhe nach Tabelle	N0615.00.K.07
Max. Breite der Werkzeugeinbauöffnung	950 mm
Max. Banddurchlassbreite	256 mm
Bandlaufhöhe über Aufspannplatte	100 - 180 mm
Untere Aufspannplatte nach Massblatt	45028.50.K.38
Obere Aufspannplatte nach Massblatt	N0813.00.1.00 (810x420 mm)
Bettöffnung nach Massblatt	N0823.00.1.00 (910x200 mm)
Maschinenmasse: max. Höhe	3090 mm
Breite	2890 mm
Tiefe	1820 mm
Gewicht komplett mit einem Vorschubapparat	ca. 8500 kg

2. AUSRÜSTUNG

	Zeichnung Schema	Text
<input checked="" type="checkbox"/> Maschinensteuerung		T 26b
Stromlaufplan	N0640.17.6.00	
Bauschaltplan	N0641.17.6.00	
Apparateliste	90E68.00.0.00	
<input checked="" type="checkbox"/> Maschinenabmessungen und Anschlussmasse	N0818.00.0.00	T 26b
<input checked="" type="checkbox"/> Werkzeug-Aufspannplatte unten	45028.50.K.38	
<input type="checkbox"/> Werkzeug-Aufspannplatte unten für Platteneinsätze	N0814.00.0.00	
<input type="checkbox"/> Platteneinsatz	N0386.00.0.00	
<input checked="" type="checkbox"/> Werkzeugaufspannfläche oben	N0813.00.1.00	
<input checked="" type="checkbox"/> Grundplatte / Bettöffnung	N0823.00.1.00	
<input type="checkbox"/> Handschutzvorrichtung		
<input type="checkbox"/> Feder- und Zwangsauswerfer	N0771.00.0.00	T 38
<input type="checkbox"/> Ausblasvorrichtung		
<input checked="" type="checkbox"/> Bandvorschubapparat BBV 195 		T 56.50
<input type="checkbox"/> Bandende-Ueberwachung		
<input type="checkbox"/> Band-Schmier und Abstreifapparat	N0174.00.0.00	T 2
<input type="checkbox"/> Abfallschere AS 201		T 19
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> Betriebsanleitung Handbuch für Betrieb und Wartung		T 26b
<input type="checkbox"/> Bedienungswerkzeug		SK108
<input checked="" type="checkbox"/> Transport- und Aufstellungs- vorschrift		T 26b
<input type="checkbox"/> Drucküberwachung		T 34b
<input type="checkbox"/> Band-Abwickelhaspel Typ	
	
<input type="checkbox"/> Band-Aufwickelhaspel Typ	
	
85.11	T 26b	



BRUDERER BBV195/85

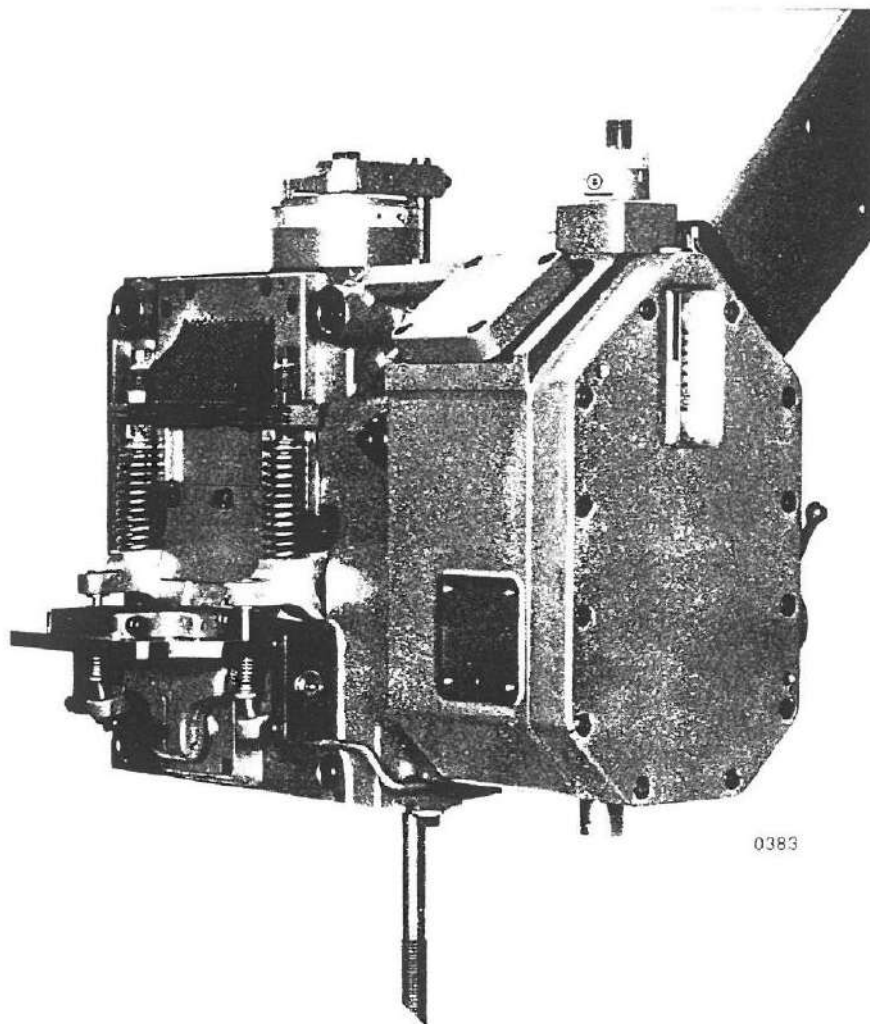
85.06

N0779.00.0.00

BBV 50.195/85

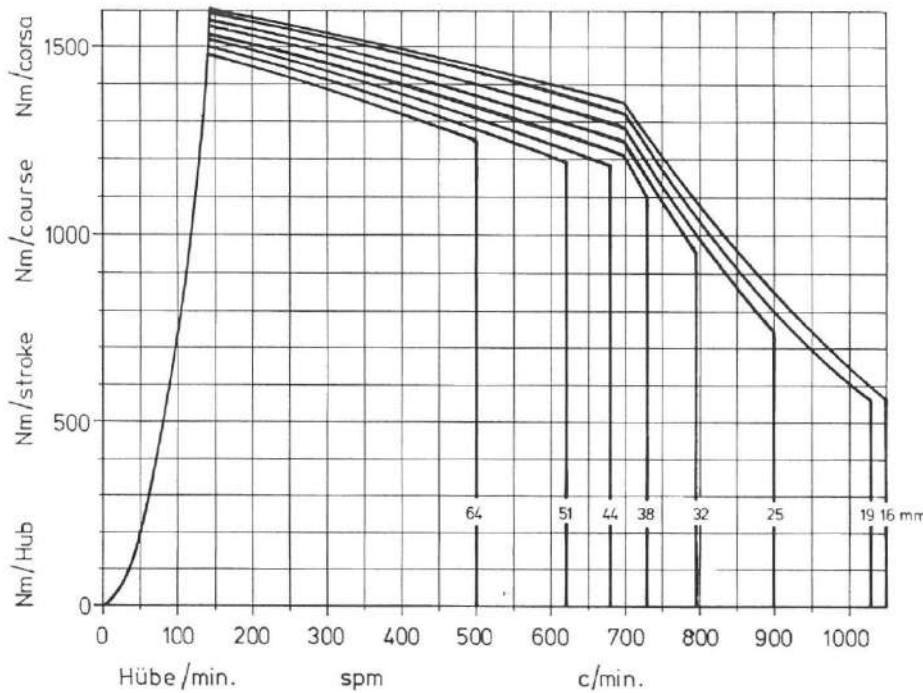
Vorschubapparat für Anbau an BSTA 50

Vorschublänge	0 - 85 mm
Walzenbreite Standardausführung	70 mm
Banddurchlassbreite max.	160 mm
Bandstärke max.	4 mm
Gewicht inkl. Antrieb	ca. 145 kg



0383

BRUDERER BSTA 50HL BJ. 1990 - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten



Arbeitsvermögen / Hub
 Motor 25 kW
 Getriebe - Riemenscheibe \varnothing 325 mm
 Schwungrad - Riemenscheibe \varnothing 517 mm

Working capacity / stroke
 Motor 25 kW
 Gear-pulley \varnothing 325 mm
 Flywheel-pulley \varnothing 517 mm

Capacité de travail / course
 Moteur 25 kW
 Poulie d'engrenage \varnothing 325 mm
 Poulie du volant \varnothing 517 mm

Capacità di lavoro / corsa
 Motore 25 kW
 Puleggia per congegno \varnothing 325 mm
 Puleggia di cinghia del volante \varnothing 517 mm

BRUDERER BSTA 50 HL spez.

84.05

N0908.00.0.00

Tabelle der Werkzeugeinbauhöhen
 Hauteur disponible pour l'outil

Verstellhub adjustable eccentric exc. réglable eccentr. spostabile	h	Festhub fixed stroke course fixe corsa fissa	Werkzeugeinbauhöhe shut height hauteur disponible pour l'outil altezza disponibile per lo stampo (mm)	* W
16			270 ÷ 334	
19			268,5 ÷ 332,5	
25			265,5 ÷ 329,5	
32			262 ÷ 326	
38			259 ÷ 323	
44			256 ÷ 320	
51			252,5 ÷ 316,5	
		64	246 ÷ 310	

Shut height
 Altezza disponibile per lo stampo

Verstellhub adjustable eccentric exc. réglable eccentr. spostabile	h	Festhub fixed stroke course fixe corsa fissa	Werkzeugeinbauhöhe shut height hauteur disponible pour l'outil altezza disponibile per lo stampo (inch)	* W

0011

- * W = Distanz zwischen unterer Werkzeugaufspannfläche und Aufspannfläche des Stössels im UTP
- * W = Distance between lower bolster plate and ram LDC (Lower dead centre).
- * W = Distance entre plaque de fixation et coulisseau, coulisseau au point mort bas.
- * W = Distanza fra piastra di fissaggio e la mazza al punto morto inferiore

BRUDERER BSTA 50,50 L

W + 40 mm

85.03

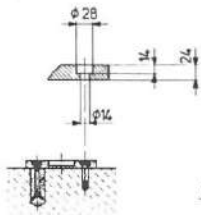
N0615.00.K.07

BRUDERER BSTA 50 HL

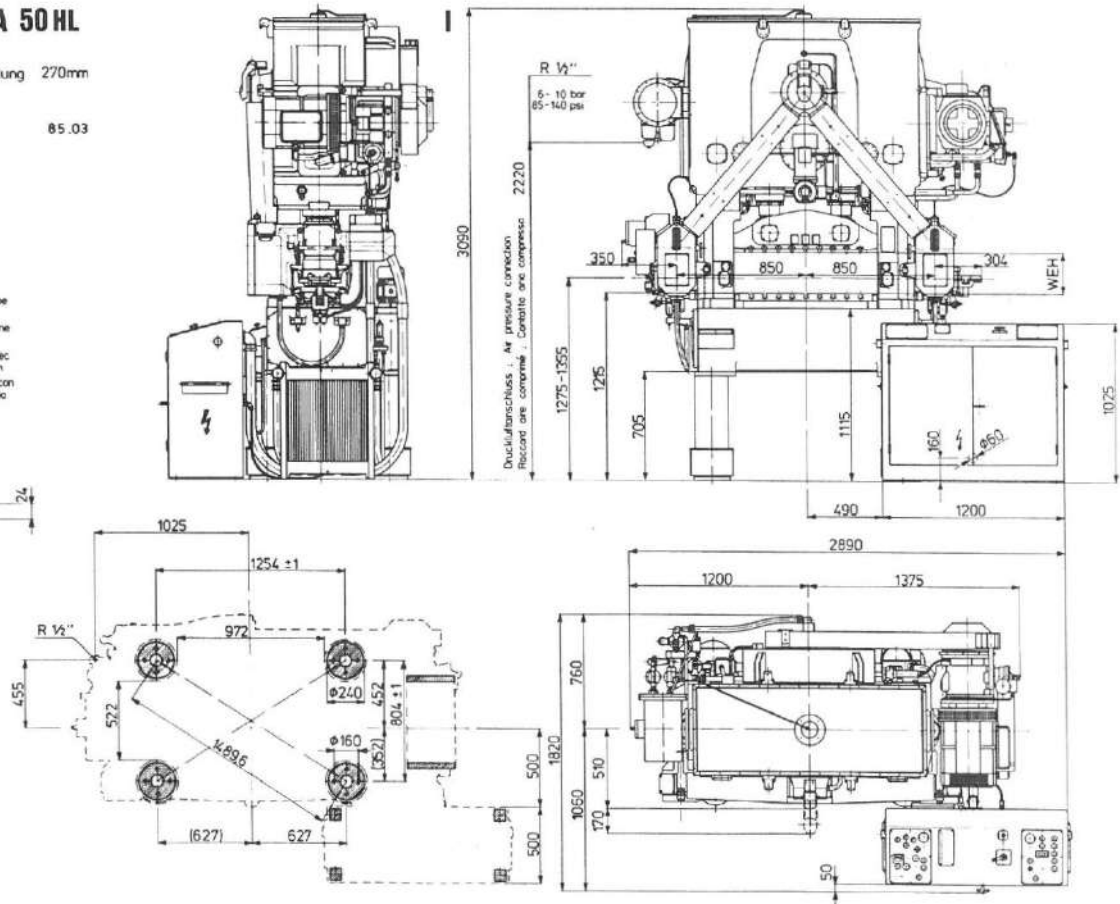
Mit mittlerer Stosselstellung 270mm

N0818.00.0.00 85.03

Fundamentplatte mit Stenschraube
oder Dübel befestigt
Bed plate to be fixated with stone
screw or with dowel
Plaque de fondation à fixer avec
vis de scellement ou avec goupin
Piastra di fondazione da fissare con
buttone a mazzetta o con caviglio



□ Standflächen
Bearing surface
Surface de portée
Superficie portante






Otto Bihler Maschinenfabrik
GmbH & Co. KG
Lechbruckerstraße 15
87642 Halblech
+49 (0)8368 / 18-0

Kunde :			
Anlagenbezeichnung :	B 5000		
Kommission :			
Zeichnungsnummer :	878-98-1078.2/3		
Fabrikat :	Mittelfrequenzschweißanlage	Spannung :	400VAC
Schaltschrank :	TS 8 Bedienschrank 2100x700x700	Phasenzahl (Netzform) :	3 (TN-C-S)
Teilebesonderheit :		Frequenz :	50/60Hz
Vorschrift :		Vollaststrom :	Siehe Seite 2
Zusatzinformationen :	B5000 2*MF5000/130KVA	Kurzschluß-Schaltvermögen :	6kA
		Steuerspannung :	24VDC
15. Nov. 2016			
Projektbeginn :	17.09.2015	Letzte Änderung :	27.10.2016
Ersteller :	Robert Krug	Letzter Bearbeiter :	Angelika Huber
		Anzahl der Seiten :	89

<small>Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder reproduziert noch anderen Personen zugänglich gemacht werden und ist nur für den ursprünglichen Zweck dieser Zeichnung gültig. Nachdruck, Verbreitung sonstiger Art ist ohne schriftliche Genehmigung unzulässig. Alle Rechte an dieser Zeichnung bleiben sich ausdrücklich bei der Otto Bihler Maschinenfabrik & Co. KG reserviert.</small>	Entwurfer Erstellt durch Prüfer / Freigegeben von		Titelblatt Datum 21.09.2016	B 5000 Zeichnungsnummer 878-98-1078.2/3	Blatt 1 Anzahl der Seiten 89
	Name Datum				

Volllaststrom		
Bestückung	Schaltschrank 1	
1x ET 10 - ET 70	75A	
2x ET 10-ET 70	125A	
1x ET 130	125A	
1x ET 10- ET 70 / 1x ET 130	175A	
2x ET 130	225A	

<small>Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder ververvielt noch in sonstiger Weise an Dritte weitergegeben werden. Die Haftung für Schäden aus dem Gebrauch dieser Zeichnung ist ausgeschlossen. Änderungen vorbehalten. © 2015, BIHLER</small>		Auftrag für (Name)		Aufstellung Volllaststrom	B 5000	Datum 20.04.2015	Zeichnungsnummer 878-98-1078.2/3	Blatt 2
Anfertiger Datum	Gezeichnet Datum	Unterschrift						

Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um Gebrauchsmaschinen.