

AWF® Maschinenkarte für Flachschleifmaschine

Anlagenart nach AWF 310

Nr. des Datenträgers

Benennung lang./Kurz-/Kund-Tisch senkrecht-/Waagrecht- Spindel einhändig-/Zweihänder Doppelseitig-Horizontalspindel-schleifm.

Hersteller GIUSTINA INTERNATIONAL SPA

Lieferer GIUSTINA INTERNATIONAL SPA

Kennzeichen der Maschine

Arbeitsbereich gr. Schleiflänge Max. Arbeitsstaerke 20,5 mm

gr. Schleifbreite mm

gr. Arbeitshöhe bei neuer/abgenutzter Schleifscheibe 85 / 20 mm

neu / abgenutzt

Schleifspindel senkrecht - waagrecht: Kegel waagrecht

Schleifspindelmittle Bewegung senkr.: selbst. - v. Hand mm

Bewegung waagrecht: selbst. - v. Hand mm

Schwenkbarkelt °

Tisch Aufspannfläche mm

kl. Hub mm

Aufspannuten: Anzahl ; Abstand mm ; Breite mm

Querbewegung mm

Längsbewegung mm

max. Tischbelastung kg/m²; Insges. kg

Schleifwerkzeug No 2 Schleifscheiben

Ø 915 a x Ø 315 i x 85 mm STÄRKE

Sondereinrichtungen DREHENDER ZUFÜHRKOPF

Typ

R242 mit CNC-Steuerung

Fabrik-Nr. 372

Baujahr 1996 Anschaffung

Inv.-Nr.

040333

Bestell-Tag/-Nr. 19V002219

Liefer

Kostenstelle 485.70

Zubehör/Sondereinrichtungen

Staubabsaugvorrichtung Ja/nein

Ablichtvorrichtung Ja/nein

Standort

Maschinen-Gruppe

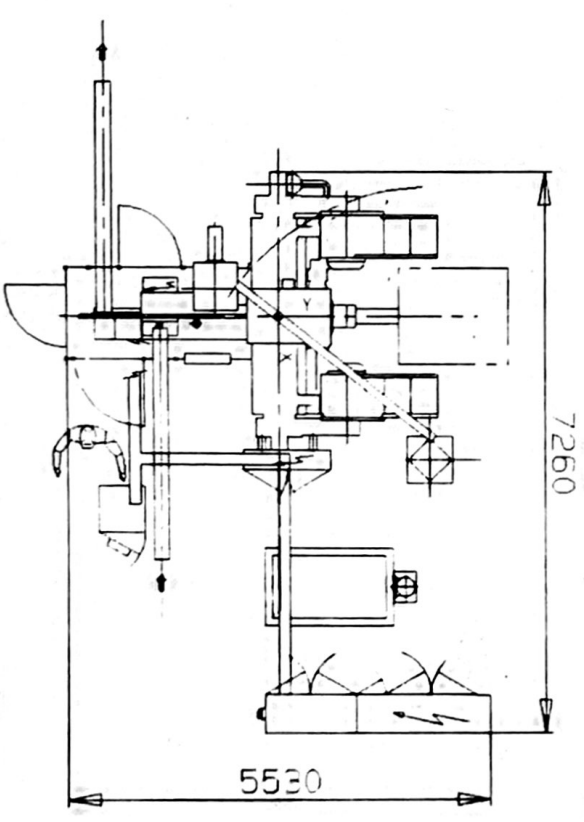
Kostenklasse

Gütegrad

Besonders geeignet für

PLEIHELSTANGEN

Lichtbild und Grundflächenmaße



LAYOUT-Nr. 485.000.191

Fundamentplan-Nr. 485.000.192 | Stromlaufplan-Nr.

Flächenbedarf 7,3 m · 5,6 m Höhe 3,8 m Gewicht 13.000 kg Ausgestellt: Tag Name

Antreibsart Spannung 400 V Stromart Wechselstrom YΔ 50 Hz Gesamtleistungsbetrag kW Riemen, Ketten (i. d. Zubehör) Stück

Schleifscheibendrehung	Siemens	1LA6-220AAA60ZK09K01	IMB3	37KW	1475	2
Schleifscheibenvorschub	Indramat	EMDD90BN030N2M110CB1	IMB5	7,2 Nm	3000	2
Abrichter Schleifscheiben	SEV Eurodrive	DFT71D4 JEC	IMB5	0,37 kW	1375	1
Zuführscheibe	Indramat	EMDD90CN030N2M110PB2	IMB5	10,4 Nm	3000	1
Entladevorrichtung	SEV Eurodrive	DFT71DGBMANBAU	IMB5	0,25 kW	880	1
Ruecklaufpumpe Kuehlmittel	OECI	EV/F41N	IMB5	1,5 kW	2800	1
Pumpe Kuehlmittelanlage	BOSCH	Mot. KTE 100L4	IMB3	2,2 kW	1430	1

Schleifspindel

Flach-/Keil-Riemmen	Antrieb elektrisch	Fla-/Keil-R	Antrieb elektrisch	Tisch		
Keilriemen	Scheiben-Breite 85	Kugelumlaufsch.	Unters. getriebe			
Werkstoff	Ø 915 mm	Stufe, Schaltung Motor-drehzahl Wechselrädler				
Stufe, Schaltung Motor-drehzahl Wechselrädler	Drehzahlen in mln.-1	Hubgeschw. in mm/mln Vorechube oder Zustellung	Drehzahlen in mln.-1 Hubgeschwindigkeit in mm/mln oder Zustellung			
1500/1'	576/1' = 27m/s	0-3000/1'	max. 1400°/1' nominal 800°/1'			
	Zustellung in mm	im Einstechverfahren				

Schleifspindel-Schlitten

Fla-/Keil-Riemmen	Antrieb elektrisch	Fla-/Keil-R	Antrieb elektrisch	Tisch		
Keilriemen	Scheiben-Breite 85	Kugelumlaufsch.	Unters. getriebe			
Werkstoff	Ø 915 mm	Stufe, Schaltung Motor-drehzahl Wechselrädler				
Stufe, Schaltung Motor-drehzahl Wechselrädler	Drehzahlen in mln.-1	Hubgeschw. in mm/mln Vorechube oder Zustellung	Drehzahlen in mln.-1 Hubgeschwindigkeit in mm/mln oder Zustellung			
1500/1'	576/1' = 27m/s	0-3000/1'	max. 1400°/1' nominal 800°/1'			
	Zustellung in mm	im Einstechverfahren				

Bemerkungen

Für Abschreibungen dienen die Maschinen-Kostenkarten AWF 3001, 3001 b, 3001 c; für weitere Änderungen Ergänzungskarte AWF 3044 und Instandhaltungskarte 3094