



DESCRIPCION

Diseñada para realizar procesos de ranurado y troquelado de alta precisión en láminas de cartón. Su sistema semiautomático permite un alto grado de control por parte del operador. Con una longitud de trabajo de 2800 mm, es adecuada para el manejo de piezas grandes, optimizando el proceso de fabricación de cajas y empaques

CONFIGURACIÓN

PANTALLA TÁCTIL La pantalla principal muestra la velocidad, la alimentación de papel, la corrección de fase, etc	ALIMENTACIÓN DE CADENA Cadena transportadora para la alimentación indirecta del papel
TROQUELADO Rodillos con rectificado superficial, cromado y alineación precisa. Núcleos de los ejes en acero 20#	RODILLO DE CAUCHO Movimiento lateral de 40 mm mediante transmisión por engranajes; caucho de uretano reemplazable y resistente al desgaste

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Tamaño max. de hoja	1676 x 2800
Tamaño min. de hoja	330 x 750
Velocidad p/min	80
Espesor de corrugado	1-11
Potencia eléctrica (kW)	8 kW
Dimensiones (m)	3.43 x 4.00 x 2.10