3.4 Parametry maszyny

Nazwa maszyny	Belownica kanałowa
Typ maszyny	HSM VK 8818 R-FU
Masa całkowita maszyny	~ 30000 kg
Odwiązanie	Drut specjalny 5-kr. ø 3,4 mm (naoliwiony) Nr kat.: 6.655.993.450 / rolka 250 kg

3.5 Dane prasy

Nacisk	990 kN
Spec. nacisk prasy	120 N/cm²
Czas prasowania (skok prasy w biegu jałowym)	8,3 s
Teor. wydajność prasy	643 m³/h
Teor. wydajność godzinowa (przy masie całkowitej 20 kg/m³)	12,86 t/h
Teor. wydajność godzinowa (przy masie całkowitej 50 kg/m³)	32,15 t/h
Rozmiar beli (Szer. x Wys. x Dł.) w mm	1100 x 750 x 600÷1200
Masa beli o długości 1200 mm	ok. 650–750 kg

Wydajność godzinowa zależy od rodzaju i ilości prasowanego materiału, od sposobu ładowania i/lub liczby osób ładujących.

Masa beli: Masa beli uzależniona jest od rodzaju, wilgotności i stanu prasowanego materiału oraz od długości lub wysokości beli. Dane dotyczące masy beli o długości 1200 mm

3.6 Instalacja elektryczna

3.6.1 Silnik 1 + 2

Moc znamionowa P_n	2 x 45 kW, regulacja częstotliwości
Napięcie robocze U	3 x 400 V
Częstotliwość f	50 Hz
Prąd znamionowy I_n	2 x 86,19 A
Stopień ochrony	IP 55

3.6.2 Agregat chłodzący olejowo-powietrzny

Moc znamionowa P_n	4 kW +1,1 kW
Napięcie robocze U	3 x 400 V
Częstotliwość f	50 Hz
Prąd znamionowy I_n	8,5 A + 3,3 A
Moc chłodzenia	35 kW
Wydajność pompy Q	100 l/min
Element filtra	HYDAC 0660 D 005 BN3HC 5 µ bezwzgl.

3.6.3 Olejowy silnik grzewczy

Moc znamionowa P_n	1,4 kW
Napięcie robocze U	3 x 400 V
Częstotliwość f	50 Hz
Prąd znamionowy I_n	2,3 A

3.6.4 Ogrzewanie szafy sterowniczej

Moc znamionowa, kompl.	4 x 0,2 kW
Napięcie robocze U	230 V
Częstotliwość f	50 Hz
Prąd znamionowy, kompl.	4 x 1,2 A

3.6.5 Przenośnik taśmowy

patrz arkusz danych przenośnika taśmowego wznoszącego

Moc znamionowa	9,2 kW
Napięcie robocze U	3 x 400 V
Częstotliwość f	50 Hz
Prąd znamionowy	18 A

3.7 Pompy/cylindry/elementy hydrauliczne

Wartości ciśnienia roboczego — zob. schemat instalacji hydraulicznej

3.7.1 Pompa

Typ	Pompa z podwójną przekładnią wewnętrzną	
Wydajność pompy	NC: 64,7 cm³/U	ND: 162,8 cm³/U

WC=wysokie ciśnienie / NC=niskie ciśnienie

3.7.2 Cylinder prasujący

Wymiary — Ø 200 x Ø 140 x 2900 mm

3.7.3 Cylinder wprowadzający drut

Wymiary — Ø 40 x Ø 30 x 1515 mm

3.7.4 Cylinder wypychacza z krawędzią tnącą

Wymiary — Ø 90 x Ø 65 x 350 mm

3.7.5 Cylinder blokady płyty prasowania

Wymiary — Ø 60 x Ø 40 x 70 mm

3.7.6 Cylinder odcinania drutu

Wymiary	Ø 50 x Ø 30 x 65 mm

3.7.7 Cylinder regulacji kanału prasującego

Wymiary	Ø 180 x Ø 125 x 250 mm

3.7.8 Silnik skręcania

Typ	Torqmotor MB 370

3.8 Zbiornik oleju

Ilość oleju	~ 2000 l
Gatunek oleju	Olej uniwersalny HVI 46 Klasa lepkości ISO VG 46

3.9 Łączne zapotrzebowanie na energię i zabezpieczenie

Napięcie	3 x 400 V / 50 Hz
Sieć	3P+N*PE
Moc	~ 110 kW
Prąd całkowity	~ 213 A
Zabezpieczenie	250 A
Napięcie sterujące	24 VDC
Przepis	EN 60204

3.10 Wartości emisji szumów

Poziom ciśnienia akustycznego, ustalony przez cykl procesowy, znajduje się poniżej 80 dB(A)

3.11 Warunki robocze

Temperatura robocza °C	0°C ÷ 50°C
Robocza wilgotność powietrza	maks. 90%, nieskondensowane
Wysokość robocza	maks. 2000 m n.p.m.

*Wartości odnoszą się do panelu obsługowego SIEMENS Simatic Panel TP 700 i inwertera częstotliwości. W przypadku temperatur wykraczających poza podane wartości należy podjąć kroki w zakresie grzania lub chłodzenia)