

Siegfried Volz
Werkzeugmaschinen

Dortmund

*neu und
gebraucht*

Tel.: +49 (0) 231 / 33 44 5 44
Fax: +49 (0) 231 / 33 44 5 33
e-mail: info@sv-wzm.de
internet: www.sv-wzm.de

EMENA, S.L.

UMFASSENDES ANGEBOT AN VERTIKALKÖPFEN ZUR MONTAGE AUF
KONSOLEN-, GEGENHALTER-, BRÜCKENFRÄSMASCHINEN UND BOHRWERKEN

VERTIKALE 90° - FESTKÖPFE

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Die vertikalen 90°-Festköpfe werden mit manueller oder automatischer, hydromechanischer Werkzeugklemmung bei 75 bar gebaut; durch die Drehbarkeit in 360° um die Kupplungsbasis bieten sie eine hervorragende Lösung für die Bearbeitung einer Vielzahl von Teilen (für die Positionierung sind keine Tabellen notwendig).

Die Hauptspindel und alle ihre Achsen und Eingriffe sind aus getempertem und einsatzgehärtetem Chrom-Nickel gefertigt.

Die konischen Eingriffe der Hauptspindel sind nach dem Klingelnberg-System geschliffen und gewälzt.

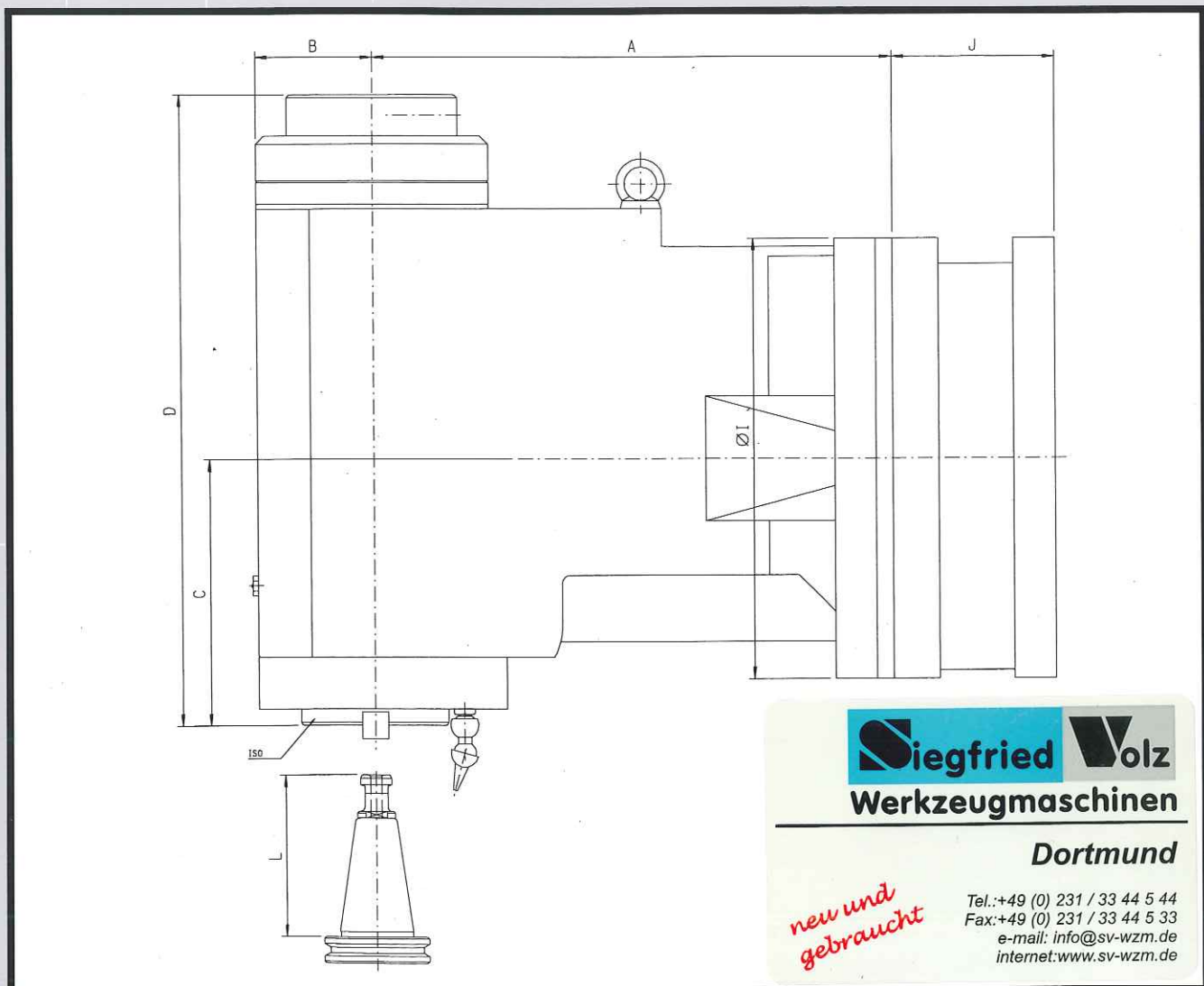
Die Wälzlager der Hauptspindel sind hochpräzise Radialschulterlager, auf die vordere Auflage werden drei, auf die hintere zwei montiert.

Werkzeugkonus und Zuganker (automatische Klemmung) nach Kundenvorgabe DIN-ISO-BT, etc..

ANMERKUNG: Die Hinweise zur elektrischen und hydraulischen Installation dieser Köpfe finden sich auf Blatt 12 (im Falle der automatischen Werkzeugklemmung).

D I M E N S I O N E N G E N E R A L E S

MOD.	ISO	A	B	C	D	Ø I	J	K	L	GEW (Kg.)
V2 90	40	313	70	160	379	265				80
V3 90	50	350	100	202	441	306				115



Siegfried Volz
Werkzeugmaschinen

Dortmund

*neu und
gebraucht*

Tel.: +49 (0) 231 / 33 44 5 44
Fax: +49 (0) 231 / 33 44 5 33
e-mail: info@sv-wzm.de
internet: www.sv-wzm.de

- ANMERKUNGEN: 1. Bei sämtlichen um Angaben in Millimetern.
2. Das Maß "J" ist immer durch die Abmessungen der Kupplung der Maschine definiert.
3. Das Gewicht bezieht sich auf den Kopf, ohne Kupplungssockel.
4. Diese Spindelstöcke werden in Standardausfertigung mit direkter Anschlussbasis hergestellt. Für andere Basen wenden Sie sich bitten an uns.