WeldingDroid
WELDING MADE EASY

2024.

Termék Katalógus

MONDJON BÚCSÚT A BONYOLULT BEÁLLÍTÁSOKNAK
ÉLVEZZE AZ EGYSZERŰ CSŐHEGESZTÉST

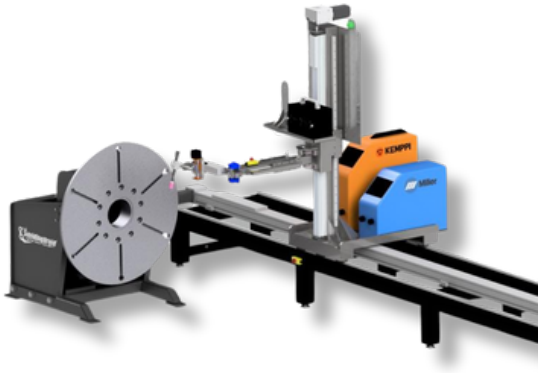
A gépeinkbe épített sok éves hegesztési tapasztalattal és a legújabb technológiával kifejlesztettünk valami igazán kiemelkedőt a hegesztőipar számára. Megoldásainkat úgy terveztük, hogy könnyen használhatóak legyenek. Fedezze fel a különbségeket és az előnyöket a WeldingDroiddal!

1.

WELDINGDROID
WS

2.

WELDINGDROID
WS MANIPULATOR

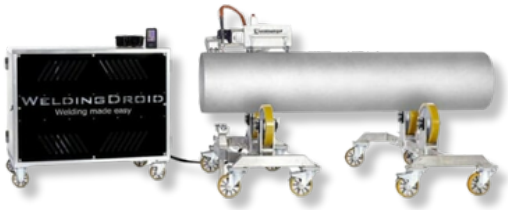


3.

WELDINGDROID
MINIDROID

4.

WELDINGDROID
X2



1.

WS

Hatékony négy tengelyes hegesztő automata

2.

WS MANIPULATOR

A legtöbb alkalmazáshoz használható

3.

MINIDROID

Kulcsrakész megoldás

4.

X2

Flexibilis, hordozható, hatékony

A PURGEMASTER

A csövek és tartályok hegesztése során, az egyik legidőigényesebb és legköltségesebb művelet a gyökvédelemként alkalmazott gázöblítés. Annak biztosítására, hogy a csövek belső falán ne forduljon elő oxidáció, ezért a hegesztésnél többnyire öblítőgázt használnak. Megtöltik a csövet védőgázzal és a hegesztés ideje alatt, a gáz folyamatos utántöltésével biztosítják az állandó gyökvédelmet. Képzelje el, hogy nem a teljes csövet tölti fel a gázzal, hanem csak azt területet, ahol a hegesztés éppen folyik úgy, hogy a cső belsejében lévő PurgeMaster követi a cső külső oldalán mozgó hegesztőívet. Lehetetlennek hangzik, de mégsem az, mert a WeldingDroid szabadalmaztatott PurgeMaster rendszerének köszönhetően született meg az energiatakarékos megoldás.

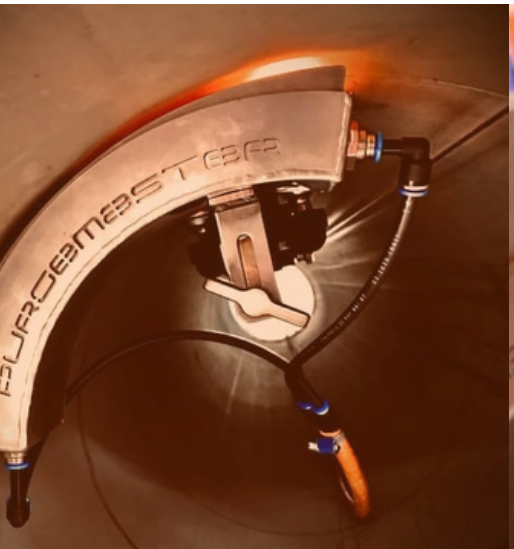
TAKARÍTSON MEG

90%-t

A GÁZÖBLÍTÉSNÉL

JELLEMZŐK & ELŐNYÖK

- Erős mágnesek felhasználásával a PurgeMaster mindig pontosan követi a hegesztőpisztolyt
- A PurgeMaster a 360°-ban forduló kerekeinek köszönhetően elfordítható, oldalra csúsztatható, akár a könyökön keresztül is.
- Nincs szükség vezetékek vagy hasonló eszközök rögzítésére a PurgeMasterhez
- Egyszerűen kicsúsztatható a hegesztés befejeztével
- Különböző betétekkel lefedi az összes csőméretet Ø250 mm-től felfelé (10mm-es falvastagságig) Akár 90%-kal is csökkenthető a gázfelhasználás a cső átmérőjétől és hosszúságától függően
- Kerülje koncentrációs szint (ppm) bizonytalanságát és a hosszú öblítési időt
- A WeldingDroid egy komplett, alkalmazásra kész csomagot kínál a csőhegesztéses alkalmazásokhoz.



WELDINGDROID **WS**

Bevezetése óta a WeldingDroid WS újra definiálta a csőhegesztést úgy, hogy a hegesztést könnyebbé, gyorsabbá és a hegesztő számára kevésbé megterhelővé tegye. A WeldingDroid WS drámaian javítja a működési hatékonyságot, optimalizálja (állandó minőségűvé teszi) a hegesztési varratok minőségét és konzisztenciáját, és lehetővé teszi a kezelő számára, hogy jelentős megtakarítást érjen el minden egyes hegesztésnél.

WELDINGDROID
WS

WIFI TÁVVEZÉRLŐ

TESTRESZABHATÓ

- Ø100mm átmérőtől Ø4000mm-ig
- Legfeljebb 14 m-es hosszúságig
- Kör és hosszvarratok
- TIG és/vagy MIG/MAG hegesztés*
  Lengetés Gázszelepek**
- Hideghuzal/ Meleghuzal
  Teherbírás max. 6t.

JELLEMZŐK

- Z-tengely motor
- Állítható hegesztőkar
- Görgők 2 db szinkron motorral
- Motoros mozgatási lehetőség hosszirányú varratokhoz
- Hideghuzalos huzalelőtoló
- TIG és/vagy MIG/MAG hegesztés
- Egyedi keret

HEGESZTŐ FEJ

- Lengetés
- Automatikus magasság állítás (AVC)
- Huzalvezetés (hideghuzal/ meleghuzal)
- 300A-es gépi hegesztőpisztoly
- Állítható pisztoly magasság

TÁVVEZÉRLŐ

- Programozható távvezérlő
- Távvezérlés az összes paraméterhez
- Program mentés/ visszatöltés
- Adatmentés (Felhő alapú)
- Joystick a vezérléshez hegesztés közben is
- Könnyű programozhatóság

* Hosszirányú hegesztés Ø1000mm-ig a cső tetején, felette oldalirányú hegesztés
** Opcionális

MŰSZAKI ADATOK

Alkalmazás
Egy vagy több réteg; cső-cső; cső-idom
Csőátmérő
Ø100 - Ø4000mm (4" - 160")
Csőhosszúság
Max. 14 méter
Cső maximális súlya
6.000 kg (6t)
Lengető modul
Max. pisztoly állítás: 100mm (4")
Max lengetési szélesség 40mm
Max. lengetési leállítási idő: 5 mp
Vízhűtéses, gépi pisztoly
300A folyamatos
Hegesztőgép
Kemppi (TIG, MIG/MAG)
Hálózati csatlakozó feszültség
3 x 400V

HEGESZTÉSI IDŐ TIG

Anyag	Átmérő	Falvastagság	Hegesztési idő	Hőbevitel	Réteg
SS	256mm	3mm	3 perc 11 mp.	0.33kj/mm	1
SS	306mm	3mm	5 perc 47 mp.	0.29kj/mm	1
SS	704mm	2mm	10 perc 56 mp.	0.49kj/mm	1
Anyag	**Átmérő**	**Falvastagság**	**Hegesztési idő**	**Hőbevitel**	**Réteg**
CS	222mm	6mm	17 perc 20 mp.	0.62kj/mm	2 (R+C)
CS	160mm	14mm	31 perc 32 mp.	0.68kj/mm	4 (R+F+F+C)
CS	240mm	8mm	21 perc 32 mp.	0.78kj/mm	2 (R+C)

WELDINGDROID **WS MANIPULATOR**

Az új, 2024-ben megjelent WS Manipulator egyszerűsíti és automatizálja a hegesztési folyamatokat, hatékonyabbá teszi a gyártást. Fejlett technológiával és felhasználóbarát kezelő felülettel a WS Manipulator garantálja a precíz és pontos hegesztést. Mondjon búcsút a bonyolult hegesztési beállításoknak és élvezze a könnyű csőhegesztést.

WELDINGDROID
WS MANIPULATOR

WIFI TÁVVEZÉRLŐ

TESTRESZABHATÓ

- Ø100mm átmérőtől Ø4000mm-ig
- Legfeljebb 14 m-es hosszúságig
- Kör és hosszvarratok
- TIG és/vagy MIG/MAG hegesztés*
  Lengetés Gázszelepek**
- Hideghuzal/ Meleghuzal
  Teherbírás max. 6t.

ELŐNYÖK

- Z-tengely motor
- Állítható hegesztőkar
- Görgők 2 db szinkron motorral
- Motoros mozgatási lehetőség hosszirányú varratokhoz
- Hideghuzalos huzalelőtoló
- TIG és/vagy MIG/MAG hegesztés
- Egyedi keret

HEGESZTŐFEJ

- Lenge
- Autom tikus mag á
  állítás (AVC)
- Huzalvezetés (hideghuzal/ meleghuzal)
- 300A-es gépi hegesztőpisztoly
- Állítható pisztoly magasság

TÁVVEZÉRLŐ

- Programozható távvezérlő
  Távvezérlés az összes paraméterhez
- Program mentés/ visszatöltés
- Adatmentés (Felhő alapú)
- Joystick a vezérléshez hegesztés közben is
- Könnyű programozhatóság

* Hosszirányú hegesztés Ø1000mm-ig a cső tetején, felette oldalirányú hegesztés
** Opcionális

MŰSZAKI ADATOK

Alkalmazás
Egy vagy több réteg; cső-cső; cső-idom
Csőátmérő
Ø100 - Ø4000mm (4" - 160")
Csőhosszúság
Max. 14 méter
Cső maximális súlya
6.000 kg (6t)
Lengető modul
Max. pisztoly állítás: 100mm (4")
Max lengetési szélesség 40mm
Max. lengetési leállítási idő: 5 mp
Vízhűtéses, gépi pisztoly
300A folyamatos
Hegesztőgép
Kemppi (TIG, MIG/MAG)
Hálózati csatlakozó feszültség
3 x 400V

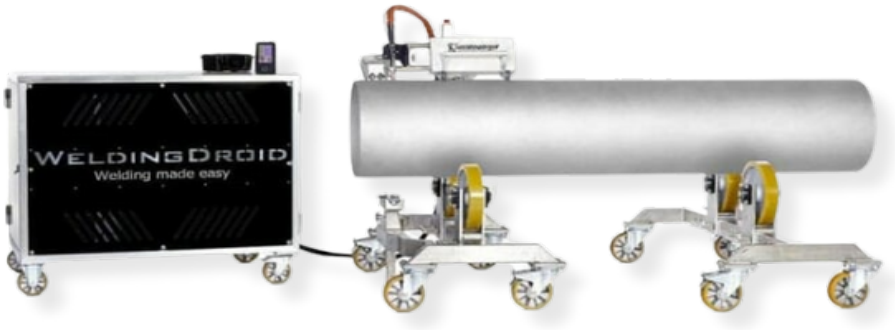
HEGESZTÉSI IDŐ TIG

Anyag	Átmérő	Falvastagság	Hegesztési idő	Hőbevitel	Réteg
SS	256mm	3mm	3 perc 11 mp.	0.33kj/mm	1
SS	306mm	3mm	5 perc 47 mp.	0.29kj/mm	1
SS	704mm	2mm	10 perc 56 mp.	0.49kj/mm	1
Anyag	**Átmérő**	**Falvastagság**	**Hegesztési idő**	**Hőbevitel**	**Réteg**
CS	222mm	6mm	17 perc 20 mp.	0.62kj/mm	2 (R+C)
CS	160mm	14mm	31 perc 32 mp.	0.68kj/mm	4 (R+F+F+C)
CS	240mm	8mm	21 perc 32 mp.	0.78kj/mm	2 (R+C)

WELDINGDROID **X2**

Bevezetése óta a WeldingDroid X2 újra definiálta a csőhegesztést úgy, hogy a hegesztést könnyebbé, gyorsabbá és a hegesztő számára kevésbé megterhelővé tegye. A WeldingDroid X2 drámaian javítja a működési hatékonyságot, optimalizálja (állandó minőségűvé teszi) a hegesztési varratok minőségét és konzisztenciáját, és lehetővé teszi a kezelő számára, hogy jelentős megtakarítást érjen el minden egyes hegesztésnél.

WELDINGDROID
X2



WWIFI TÁVVEZÉRLŐ

ERŐS KÉPESSÉGEK

- Ø100mm átmérőtől Ø1000mm-ig
- Legfeljebb 6 m-es hosszúságig
- TIG és/vagy MIG/MAG hegesztés
- Automatikus magasság állítás (AVC)
- Lengetés
- Gázszelepek (öblítéshez és traktorhoz)
- Hideghuzal adagoló
- Teherbírás max.: 2.000kg (2t)

* Optional

JELLEMZŐK

- Z-tengely motor
- Állítható hegesztőkar
- Görgők 2 db szinkron motorral
- Vezetősínek az állíthatósághoz
- Mobil szekrény hegesztőgéppel
- Hideghuzalos huzalelőtoló
- TIG és/vagy MIG/MAG hegesztés
- Egyedi keret görgőkkel, motorokkal

HEGESZTŐFEJ

- Lengetés
- Automatikus magasság állítás (AVC)
- Huzalvezetés (hideghuzal/ meleghuzal)
- 300A-es gépi hegesztőpisztoly
- Állítható pisztoly rögzítés

TÁVVEZÉRLŐ

- Programozható távvezérlő
- Távvezérlés az összes paraméterhez
- Program mentés/ visszatöltés
- Adatmentés (Felhő alapú)
- Joystick a vezérléshez hegesztés közben is
- Könnyű programozhatóság

Műszaki adatok

Alkalmazás
Egy vagy több réteg; cső-cső; cső-idom
Csőátmérő
Ø100 - Ø1000mm (4" - 40")
Csőhosszúság
Görgő távolság max. 5m (cső kinyúlhat)
Cső maximális súlya
2.000 kg (2t)
Lengető modul
Max. pisztoly állítás: 100mm (4")
Max lengetési szélesség 40mm
Max. lengetési leállítási idő: 5 mp
Vízhűtéses, gépi pisztoly
300A folyamatos
Hegesztőgép
Kemppi (TIG, MIG/MAG)
Hálózati csatlakozó feszültség
3 x 400V

HEGESZTÉSI IDŐ TIG

Anyag	Átmérő	Falvastagság	Hegesztési idő	Hőbevitel	Réteg
SS	256mm	3mm	3 perc 11 mp.	0.33kj/mm	1
SS	306mm	3mm	5 perc 47 mp.	0.29kj/mm	1
SS	704mm	2mm	10 perc 56 mp.	0.49kj/mm	1
Anyag	**Átmérő**	**Falvastagság**	**Hegesztési idő**	**Hőbevitel**	**Réteg**
CS	222mm	6mm	17 perc 20 mp.	0.62kj/mm	2 (R+C)
CS	160mm	14mm	31 perc 32 mp.	0.68kj/mm	4 (R+F+F+C)
CS	240mm	8mm	21 perc 32 mp.	0.78kj/mm	2 (R+C)

WELDINGDROID **MINIDROID**

Kisméretű, hordozható, kulcsrakész megoldás kisebb átmérőjű csövekhez. A magas hegesztési minőség és a tárolt hegesztési adatok miatt, ideális a gyógyszerészeti iparban. Nyomja meg a Start gombot, és a művelet megkezdődik.

WELDINGDROID
MINIDROID

WIFI R TÁVVEZÉRLŐ

KULCSRAKÉSZ

- Ø6mm átmérőtől Ø160mm-ig
- FE, SS és magas ötvözetű csövekhez
- Legfeljebb 6 m-es hosszúságig
- TIG hegesztés hideghuzallal vagy nélküle
- Meleghuzal a vastagabb falú csövekhez
- Ideális a gyógyszeriparban

JELLEMZŐK

- Kulcsrakész megoldás
- Állítható tokmány
- Kisebb csövek, gallérok, karimák hegesztésére alkalmas
- Mozgatható szekrény
- Hideghuzalos huzalelőtoló

HEGESZTŐFEJ

- Lengetés
- Automatikus magasság állítás (AVC)
- Huzalvezetés (hideghuzal/ meleghuzal)
- 300A-es gépi hegesztőpisztoly
- Állítható pisztoly rögzítés

TÁVVEZÉRLŐ

- Programozható távvezérlő
- Távvezérlés az összes paraméterhez
- Program mentés/ visszatöltés
- Adatmentés (Felhő alapú)
- Joystick a vezérléshez hegesztés közben is
- Könnyű programozhatóság

Műszaki adatok

Alkalmazás
gy vagy több réteg; cső-cső; cső-idom
Csőátmérő
Ø6mm átmérőtől Ø160mm-ig
Lengető modul
Max. pisztoly állítás: 100mm (4")
Max lengetési szélesség 40mm Max. lengetési leállítási idő: 5 mp
Vízhűtéses, gépi pisztoly
300A folyamatos
Hegesztőgép
Kemppi (AVI, MIG/MAG)
Hálózati csatlakozó feszültség
3 x 400V

WELDINGDROID **HOTWIRE**

Különálló meleghuzalos rendszer. Minden huzalelőtoló rendszerhez alkalmazható

WELDINGDROID
HOTWIRE

Növelje hegesztési teljesítményét **400%-kal!**

NAGYOBB TERMELÉKENYSÉG

- Meleghuzalos egység minden rendszerhez
- 3 fokozatban állítható fűtés
- 400%-os hegesztési teljesítmény növekedés
- Minden huzalelőtoló rendszerhez alkalmazható
- Könnyen felszerelhető

TIG & MIG/MAG
TÖBBRÉTEGŰ HEGESZTÉS

TIG

Az összes WeldingDroid berendezésen található gépi, TIG hegesztőpisztoly fejet cső-cső, cső-idom hegesztéshez készítettük. A speciális rögzítéssel a hegesztőpisztoly minden helyzetben dönthető. Az oszcilláció teljesen szabályozható. Szélességben, magasságban illetve állítható leállási idők a külső helyzetekben, a jobb beolvadás érdekében. Ez biztosítja a kíváló minőségű gyök-, töltő és fedő varratokat. A pisztolyfej funkcionalitása az ívidő csökkentésével növeli a termelékenységet és csökkenti az utómunkákat.

MIG/MAG

Lehetőség van MIG/MAG rendszer alkalmazására is. TIG gyökhegesztésre és MIG/MAG töltő hegesztésre. Gyors és egyszerű a pisztolyok cseréje.

FORGALMAZÓINK & VEVŐINK

skala fabrikk

Hidrostal

WICOTEC KIRKEBJERG

SK ENGINEERING & PROJECTS

35 évesek lettünk! INVENT WELDING KERESKEDELMI KFT Alapítva: 1989

WENZEL SCHWEISSTECHNIK

TESOL

WD WELDING CENTER

iTec

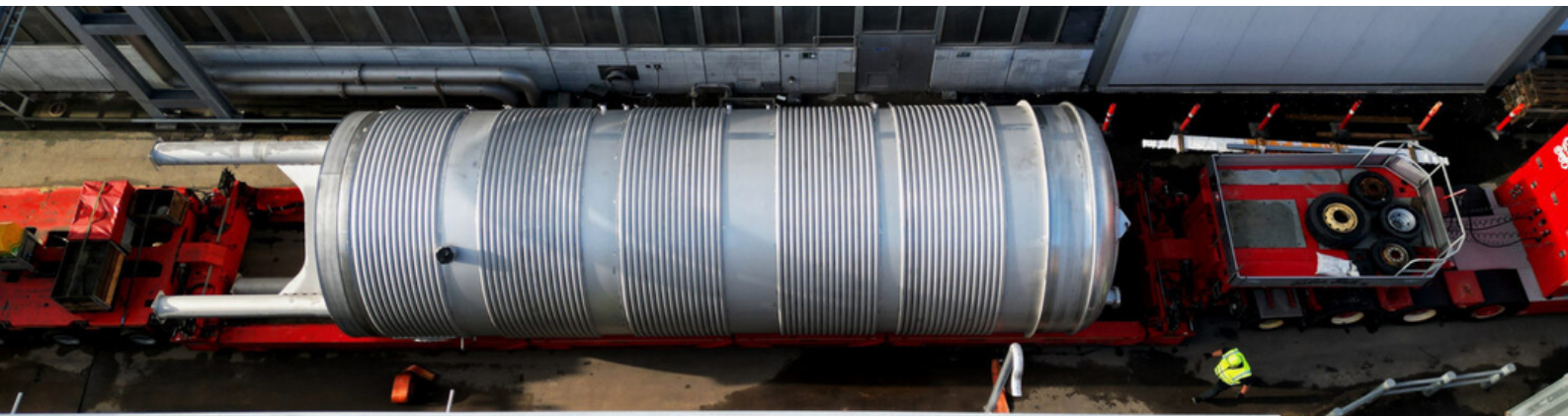
ÜGYFÉL REFERENCIA

LP KOLDING A/S

Az automata hegesztőgép megkíméli az alkalmazottakat a rossz munka körülmények között történő hegesztéstől.

- "Tavasszal egy új szerszámot telepítettünk a gyártásunkba: egy automata hegesztőgépet. Úgy lettek kifejlesztve és kialakítva, hogy olyan feladatokat vegyenek át, amelyek felesleges megterhelést jelentenek a kollégák számára – és ezzel máris több száz munkaórát spóroltunk meg kényelmetlen pozíciókban. Az új szerzemény oka egy nagy feladat volt, amely sok órás egyhangúsággal járt, kényelmetlen pozíciókban történő munkavégzésben."

- „Az LP Kolding A/S történetének valaha volt legnagyobb tankját kellett szállítanunk. Sok órás monoton egyedi hűtőcsöveken történő élhegesztési munkára volt kilátás. A tartály méretéből adódóan a munka nagy részét emelők segítségével, az alkalmazattaknak kényelmetlen, fekvő helyzetben a munkadarab alatt kellet volna munkát végezniük. Ez megterhelést jelentett volna megterhelésben, fizikumban és a munkával való elégedettség szintjén is. Ezért úgy döntöttünk, kivizsgáljuk, hogy nem találtunk-e jobb megoldást” – mondja Bjørn Beyer, aki részt vett a projektben, és feladatául a tartály kapta a tartályt és a hegesztőgép fejlesztését.



KÉSZEN ÁLL KIHASZNÁNI

A WELDINGDROID ELŐNYEIT?

Ha szeretne többet is megtudni a WeldingDroid fejlesztéseiről, a működési hatékonyságról, a csőhegesztésre optimalizált, minőségi varratokról és fontos Önnek, hogy jelentős megtakarítást érjen el minden egyes hegesztésnél, lépjen kapcsolatba velünk, vagy keresse legközelebbi képviselőnket.

www.weldingdroid.com

Magyarországi forgalmazó:

Invent Welding Kft.

2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3
Tel: 06-20-247-4919
e-mail: iroda@inventwelding.hu
www.inventwelding.hu