

Het gaat hierbij om een machine met allemaal verzwaarde 7.5 KW motoren.

MARTIN T90 4-zijdige schaaf en profileerautomaat met 7 schaafassen, NC gestuurde hoogte en breedte verstelling

Spezifikationen:

Merk:	MARTIN
Type:	T90 Profil met 7 spindels
Bouwjaar:	2022 A1-gereviseerd en gespoten.
M-Nr.:	V215410
Voorvlak tafel:	2000 mm + 1.000 mm tafel verlenging
Spaanafname vlakas:	Max. spaanafname 10 mm
Spaanafname rechts:	Max. spaanafname 10 mm
Schaafbreedte:	22 - 240 mm
Schaafdikte:	5 - 160 mm
Vlak-/onder as:	1. met max.spaanafname 10 mm, met 240 m opspanlengte, min. ø100- max. ø125 mm
Strijkassen:	2 & 3 (verikaal-as) met max. spaanafname 12 mm, met 160 m opspanlengte, min. ø100- max. ø125 mm
Vandikte-as:	4. (horizontaal-as) met max. spaanafname 8.5 mm, met 240 m opspanlengte, min. ø100- max. ø125 mm 5. (boven) profielspindel ø40 mm met 240 m opspanlengte, min. ø100- max. ø180 mm
Boven-as 2/profileer as:	40 mm axiaal
Rechter spil 2 - profileer as:	6. zijspil profiel spindel ø40 mm met 160 mm opspanlengte, min ø100 mm- max 160 mm
UNIVERSEEL-as	7. 90° profielspindel ø40 mm met 240 m opspanlengte, min. ø100- max. ø180 mm
Schaafhoogte:	NC-gestuurde verstelling/handmatige (elektrische) verstelling
Schaafbreedte:	NC-gestuurde verstelling/handmatige (elektrische) verstelling
Kopmaat:	100 programma plaatsen
Beitel-as:	1. Onder: Z-4, ø125 mm, 6.000 tpm 2. Rechts: Z-4, ø125 mm, 6.000 tpm 3. Links: Z-4, ø125 mm, 6.000 tpm 4. Boven: Z-4, ø125 mm, 6.000 tpm 5. Boven 2: Profielspindel, ø125 mm, 6.000 tpm 6. Rechts 2: Profilerspindel, min ø100 - max ø180 mm, 6.000 tpm 6. UNIVERSEEL spindel ø125mm, 6.000 tpm
Min. doorvoerlengte:	380 mm (460 mm bij profileren)
Centrale besturing:	NC-besturing met 100 programma plaatsen
Tafel smering:	Automatisch gepatenteerd systeem
Spindelvolgorde:	1. Onder 7.5 kW 2. Rechts & Links samen 7.5 kW 4. Boven 7,5 kW 5. Boven 2 met 7.5 kW 6. Rechts 7.5 KW 7. UNIVERSEEL spindel met 7.5 kW
Elektriciteit:	400V, 3Ph, 50 Hz, 115A Nominaal
Perslucht:	6-8 Bar,L/min.
Afzuiging:	17.000 m3/uur - 1.900 Pa
Doorvoer:	4 – 25 m/min ferquentie gestuurd Staal intrek en rubber doorvoerwielen; 1e intrekwalsen als aparte groep in te stellen Pneumatische drukinstelling verdeelt in groepen
Centraal smering:	Centrale smering -draaiende delen
Normierung:	CE

