

Juni 1995

BETRIEBSANLEITUNG

für Schmelzklebstoffauftragsgerät Typ ZP 9290
Gerät-Nr. 3521

Tankinhalt: 90 l
Heizleistung: 5,5 KW
Schmelzleistung: 12 kg
elektrischer Anschluß: 3 x 400 V-N-PE
Schaltplan Nr. 93.00023.300
mit Zubehör

für

Corovin / Corosit

Unsere Auftragsbestätigung 2095045
Ihr Auftrag 101 996

Hersteller und Lieferant: Firma **INATEC** Innovative Auftragstechnologie GmbH

Herstellungsjahr: 1995
Made in Germany

**Vor Inbetriebnahme lesen Sie bitte aufmerksam diese Bedienungsanleitung.
Achten Sie auf die Montage und Anschlußhinweise**

Betriebsanleitung - Inhaltsübersicht Zahnradpumpengerät ZP 92..

1.0 Beschreibung Zahnradpumpengerät

- 1.1 Grundeinheit
- 1.2 Zahnradpumpen
- 1.3 Bogenzahnkupplung
- 1.4 Überdruckventile
- 1.5 Rücklaufmodule
- 1.6 Temperaturverriegelung
- 1.7 Übertemperaturschutz
- 1.8 Schaltschrank
- 1.9 Leimdruckschläuche

2.0 Leimauftragsgeräte und Ventile

- 2.1 Pneumatisches Auftragsventil ohne Zirkulation
- 2.2 Pneumatisches Zirkulationsventil
- 2.3 Pneumatisches Multi-Bead-Auftragsventil
- 2.4 Fine-Line-Auftragsgerät oder Breitschlitzdüse

3.0 Vorbereitung zur Inbetriebnahme

- 3.1 Leimdruckschläuche
- 3.2 Auftragsventile
- 3.3 Verriegelungen und Maschinenkontakt
- 3.4 Rücklaufmodule
- 3.5 Elektrischer Anschluß
- 3.6 Tachogenerator
- 3.7 Vorwiderstand für Tachogenerator
- 3.8 Maschinen mit Mikroprozessor-Steuerung

4.0 Inbetriebnahme

- 4.1 Klebstoff einfüllen
- 4.2 Temperaturen
- 4.3 Temperatureinstellung
- 4.4 Gerät einschalten
- 4.5 Funktionsprüfung
- 4.6 Düsendurchmesser
- 4.7 Abstand zwischen Leimdüse und Material
- 4.8 Überdruckventile
- 4.9 Übertemperaturschutz
- 4.10 Drehzahleinstellung für Tankpumpen
- 4.11 Drehzahleinstellung für Tankpumpen und externe Pumpen

- 4.10 Drehzahleinstellung für Tankpumpen
- 4.11 Drehzahleinstellung für Tankpumpen und externe Pumpen
- 5.0 Allgemeine Wartung und Reparaturhinweise
 - 5.1 Filter
 - 5.2 Bogenzahnkupplung
 - 5.3 Schneckengetriebe
 - 5.4 Gleichstrommotor
 - 5.5 Auftragsventile
 - 5.6 Reinigung der Düsen
 - 5.7 Demontage der Behälterpumpe

B. Temperaturregelung

- 1.0 Kurzbeschreibung des Reglers
 - 1.1 Regelzonen einschalten
 - 1.2 Regelzonen ausschalten
 - 1.3 Temperatur-Sollwert einstellen oder verändern
 - 1.4 Über- und Untertemperatur einstellen
 - 1.5 Selbstoptimierung des Reglers
- 2.0 Ausführliche Angabe, Beschreibung, allgemein
- 3.0 Technische Daten
- 4.0 Montagehinweise und Regleranschluß
 - 4.1 Anschlußbild Netzteil
 - 4.2 Anschlußbild Netzteil, bistabiler Spannungs-Stellausgang
 - 4.3 Anschlußbild Eingangsteil / Heizkreisüberwachung
 - 4.4 Anschlußbild CPU
- 5.0 Grundeinstellungen
- 6.0 Funktionsschalter, allgemein
 - 6.1 Funktionsschalter 1
 - 6.2 Funktionsschalter 2 für bist. Spannungs-Stellausgang
- 7.0 Anzeige, allgemein
 - 7.1 Tastatur
- 8.0 Bedienung
 - 8.1 Arbeitsebene
 - 8.2 Parameterebene
- 9.0 Parameterliste, Übersicht
 - 9.1 Parameterbeschreibung

- 10.0 Anzeigen
 - 10.1 8 x Zweipunktregler Relais- und bist. Spannungs-Stellausgang
- 11.0 Stellverhalten
 - 11.1 Regelverhalten
 - 11.2 Ermittlung der Kenngrößen im geschlossenen Regelkreis
 - 11.3 Optimierungsalgorithmus (Selbstopтимierung)
- 12.0 Alarmkontakte, allgemein
 - 12.1 Temperaturüberwachung
 - 12.2 Heizkreisüberwachung
 - 12.3 Alarmkonfiguration
- 13.0 Zusatzfunktionen
 - 13.1 Temperaturabhängige Anfahrschaltung
 - 13.2 Automatische Umschaltung auf Stellerbetrieb bei Fühlerbruch
- 14.0 Sollwertrampe
- 15.0 Fehlersignalisierung
- 16.0 Schnittstelle

C. Diverses

- 1.0 Ersatzteilliste Schmelzgerät
- 1.1 Ersatzteilliste Beheizter Leimschlauch
- 1.2 Ersatzteilliste Zahnradpumpen
- 1.3 Ersatzteilliste Motoren
- 1.4 Ersatzteilliste und Einbauzeichnung Ventile
- 2.0 Motorregler TAS
 - 2.1 Optimierung
- 3.0 Schaltpläne