

ReUse-MAE: Electrical Contact/Crimping

Crimping(Operation / Process)

MAE-Hersteller (MAE-manufacturer)
Maschinen-Type (Machine type)
Serien-Nr. (Serial No.)
Baujahr (Year of manufacture)
Plant
Inventory number

Komax bt 752 Crimpmodul

Komax
bt 752 Crimpmodul
752.0184
2012
HIP
10864

Technische Daten (Technical data)

Leergewicht (empty weight)
Abmessungen B x T x H (MAE-dim. W x D x H)

[kg] Ca. 200
[mm] 3.500 x 1.500 x 4.000

Technische Daten (Standard)

Crimpkraft	20kN (4500lbf)
Leitungsquerschnitt Crimpen	0.05"-6mm² (AWG30-AWG10)
Programmierbare Crimphöhe	+0.2/-0.8mm (+0.008/-0.032in.)
Programmierbarer Hub	10-40mm (0.39-0.58in.)
Elektrischer Anschluss	1x115V / 50/60Hz 1x230V / 50/60Hz
Abmessungen (BxHxT)	820x830x920mm (32.3x32.7x36.2in.)
Gewicht	ca. 200kg (441lb)
Tüllendaten bt 752	max. Durchmesser 10mm (0.39in.) max. Länge 8mm (0.32in.)
Zykluszeit	ca. 0.3Sek. (Crimpen)

Abisoliereinheit

Abisolierlänge	max. 12mm (0.47in.)
Leitungsquerschnitt Abisolieren	0.05-4mm² (AWG30-AWG12)
Schlechtkontaktschneiden und Exaktschneiden	0.05-2.5mm² (AWG30-AWG14)
Zykluszeit	ca. 1.3Sek.; Abisolieren, Tüllenbestücken, Crimpen ca. 1.9Sek.; Tüllenbestücken, Abisolieren, Crimpen
Pneumatischer Anschluss	5-6bar (72.25-116psi)

Option Schlechtkontaktschneider

Schlechtkontakt- schneiden durch Kontakt	bis 2.5mm² (AWG14)
Schlechtkontakt- schneiden durch Kabel	bis 6mm² (AWG10)



ReUse-MAE: Electrical Contact/Crimping

Crimping(Operation / Process)

MAE-Hersteller (MAE-manufacturer)

Maschinen-Type (Machine type)

Serien-Nr. (Serial No.)

Baujahr (Year of manufacture)

Plant

Inventory number

Komax bt 752 Crimpmodul

Komax

bt 752 Crimpmodul

752.0184

2012

HIP

10864



Peripherie (Periphery)

Steuerung (control unit)

Luftversorgung (air supply)

Netzanschluss (power supply)

Sonstiges (miscellaneous)

TopTouch ab 15.11

5-6 bar (72,25-116 psi)

400 V / 16A 50 Hz

Kontaktstreifenschneider, Schlechtteil-
scheidevorrichtung



ReUse-MAE: Electrical Contact/Crimping

Crimping(Operation / Process)

MAE-Hersteller (MAE-manufacturer)

Maschinen-Type (Machine type)

Serien-Nr. (Serial No.)

Baujahr (Year of manufacture)

Plant

Inventory number

Komax bt 752 Crimpmodul

Komax

bt 752 Crimpmodul

752.0184

2012

HIP

10864

Weitere Technische Daten (Technical data)

GRUNDMASCHINE:

1100002687

bt 752Crimpmodul m. prog. Abisolier-,Schlechtteil-

Schneidvorrichtung u. Tüllenmodul

- bis 20KN Crimpkraft (6mm²)

- integrierte Crimpkraftüberwachung

- programmierbare Crimphöhe Auflösung 0,01 mm

- Hub 10-40mm programmierbar

- Schnellspannsystem für Crimpwerkzeuge

- Bedienerinterface

- Back up Software (Artikeldatensicherung)

- Sicherheits-Schutzhaube

- Fusspedal

- Arbeitsleuchte

Abisoliereinheit:

- programmierbare Abisoliereinheit

- integriertes Way-Back

- integrierter Nullschnitt

- integriertes Schlechtkontaktschneiden

- ein Satz V-Radiusmesser 0,5 mm

Schlechtteilschneidvorrichtung:

- Separates Schlechtteilschneidmesser

- Programmierbare Schneidposition

- Schwenkbare Greifeinheit

Tüllenbestückungsmodul:

- Excl. Tüllenapplikation

Netzanschluß für 115V/50-60Hz u. 230V/50-60Hz

Applikationsset komplett für bt700,

2-teilig, 230V/50Hz, mit Unterbau

- 1 Förderunterbau

- 1 Förderschienen

- 1 Satz Bestückungswerkzeug für eine Tülle

1100002944

Reinigungs-Set für Tüllenapplikation

1100001769

Messerset Digistripper, R0,5

OPTION/ZUBEHÖR

1100001862

Kontaktstreifenschneider zu bt752

1100002190

Aktiver Papieraufroller zu bt722 und bt752

1100002591

Option kurze Abmantellänge mit

Schlechtteilschneidvorrichtung

