



# Langbandschleifmaschine mit Option für Entgratwerkzeuge

## 1. Allgemeine Informationen

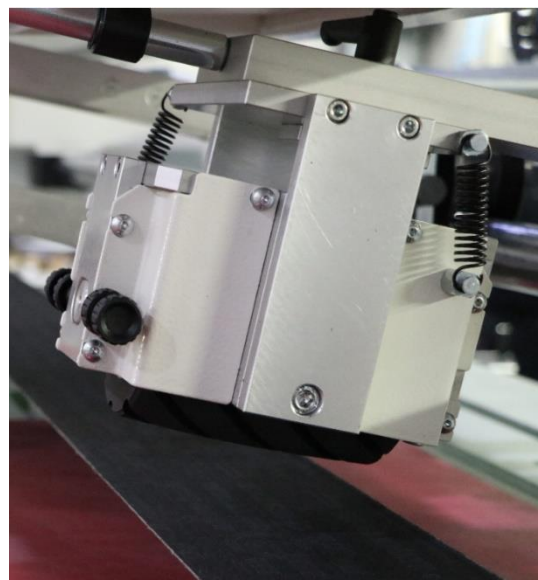
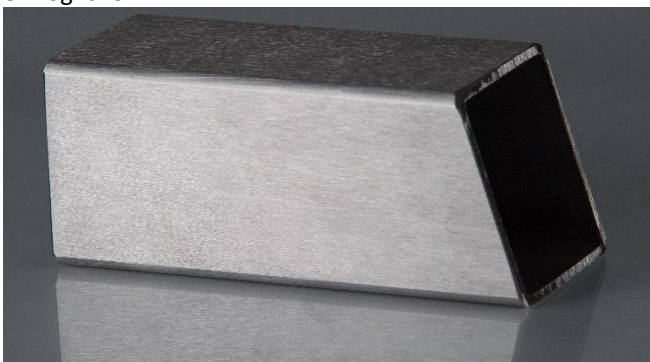
Die LMD 2500 ist eine Langbandmaschine mit einem flexiblen Schleifband, das sowohl die Bearbeitung von flachen Oberflächen als auch von Ecken oder Materialkanten ermöglicht. Diese Maschine ist ideal für das Bearbeiten unregelmäßiger Formen, das Entfernen von Schweißnähten und das Entgraten und Abrunden von lasergeschnittenen Teilen sowie zum Aufbringen eines gleichmäßigen Oberflächenfinish. Der flexible und verstellbare Tisch ist nützlich, wenn Sie aufgrund der großen Abmessungen der zu bearbeitenden Materialien das Werkstück nicht bewegen können. Mit der LMD2500 bewegen Sie den Tisch motorisch und nutzen die Anpassungsfähigkeit des langen Bandes zusammen mit mehreren Schleifwerkzeugen, um die benötigten Bereiche zu bearbeiten.



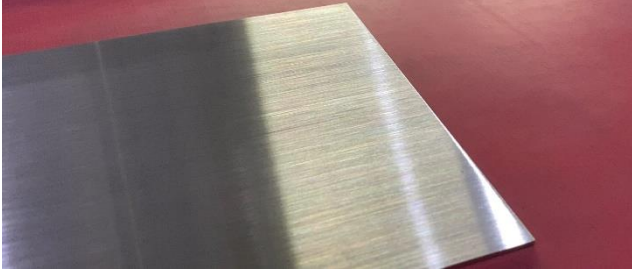
## 2. Anwendungen

**Schleifen von flachen Oberflächen mit der Kontaktwalze:**  
Rechteckige Rohre und andere flache Oberflächen können mit der Kontaktwalze geschliffen werden.

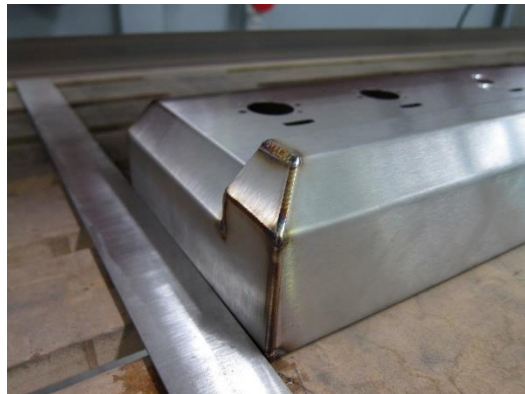
Diese Walze ist mit einem **Schwingsystem** ausgestattet, um eine bessere Anpassungsfähigkeit an die Form des Teils zu ermöglichen



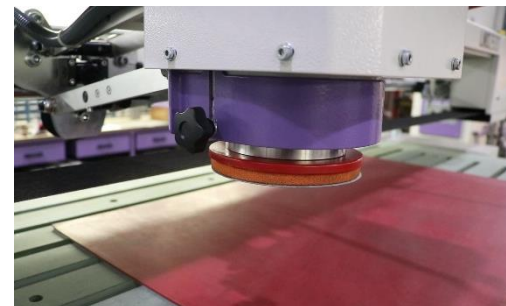
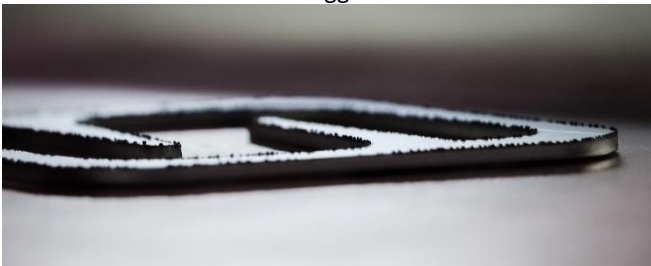
**Metallbleche Strich-Finishing mit Flat Pad:** mit dem Flat-Pad-Werkzeug kann auf jedem Blech ein feines Strichlinienfinish erzielt werden.



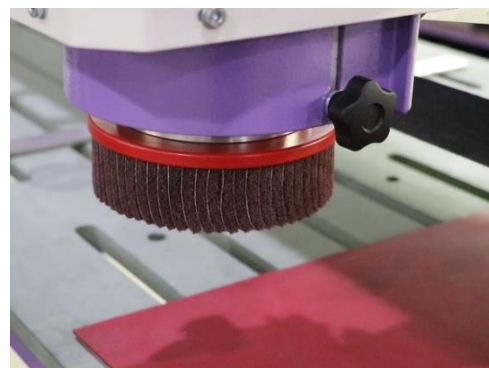
**Schleifen von Schweißnähten und Polieren von geschweißten Gehäusen:** die LMD2500 kann Schweißnähte von Edelstahlkästen oder anderen geschweißten Strukturen entfernen und polieren. Die Flexibilität des Schleifbandes ermöglicht eine 90-Grad-Drehung, um verschiedene Ecken von Metallstrukturen abzudecken.



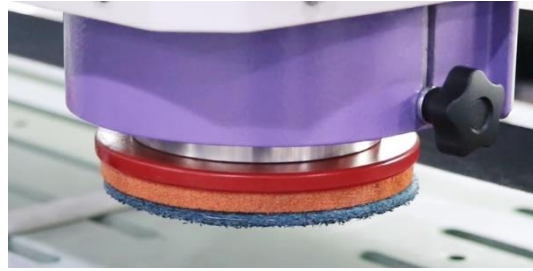
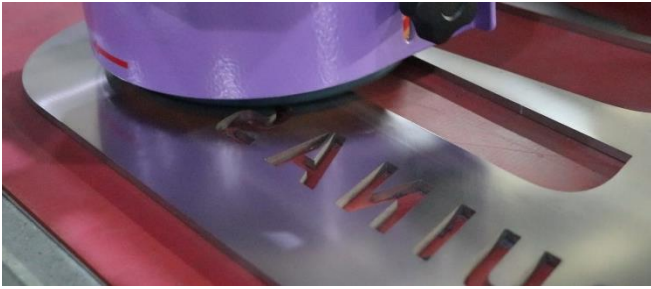
**Entgraten von lasergeschnittenen Teilen:** lasergeschnittene Teile können auf dem LMD 2500 mühelos mit einer Entgratungsscheibe entgratet werden, die auf einer flexiblen Gummiunterlage befestigt ist. Der Druck wird hauptsächlich auf die Kanten des Teils ausgeübt, wodurch Grate sowohl an der Innen- als auch an der Außenkontur des Teils weggeschliffen werden.



**Kantenverrundung gelasierter Teile:** Kantenverrundung bei großen und kleinen Teilen. Der Bediener kann das Bürstwerkzeug einfach über den Arbeitstisch bewegen.

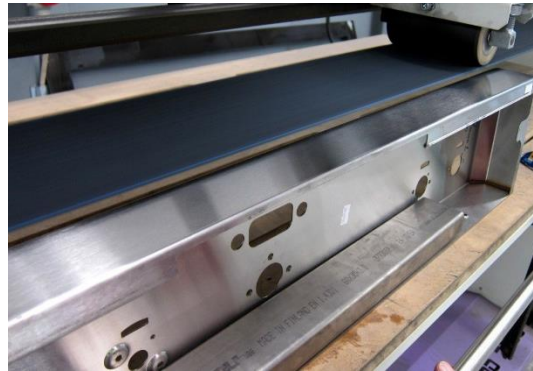


**Diffuses Scotch-Finishing:** mit einer Vlies-/Scotch-Scheibe lässt sich ein diffuses Finish auf der Oberfläche des Teils erzielen.



### 3. Merkmale und Vorteile

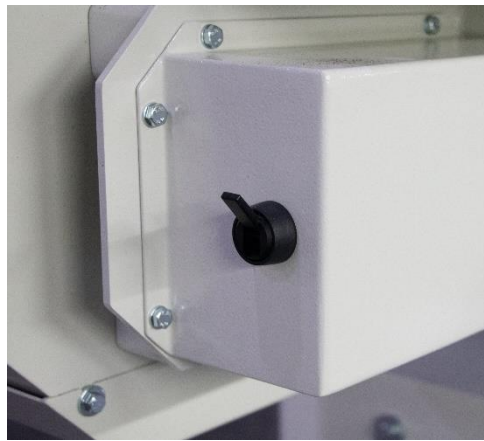
**Bearbeitung großer Flächen:** Aufgrund der Breite des Tisches (2,5 m) ermöglicht diese Maschine eine große Flexibilität in Bezug auf die Größe der zu bearbeitenden Teile.



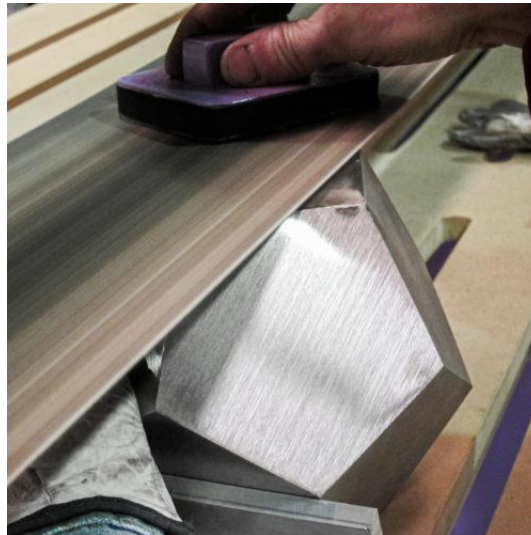
**Auswechselbare-Finishing-Werkzeuge:** Einzelträger im Gegengewichtssystem mit einem einfachen Klemmsystem zur Verwendung des flachen Finishing-Pads oder der Kontaktwalze.



**Einstellbare Spannung:** Die Schleifbandspannung wird pneumatisch ausgeübt. Die pneumatische Funktion ermöglicht verschiedene Stufen der Bandspannung.



**Manuelles Pad:** Das manuelle Pad ist ideal zum Einstellen der Schweißkanten, um das Schleifband zu biegen und diese Bereiche zu schleifen.



#### **Flexible-Entgrat-/Kantenverrundungsstation**

**(OPTION):** Die Entgrat-/Kantenverrundungsstation ermöglicht einen einfachen Wechsel zwischen Schleiftellern, Scotch-Pads und Entgrat-/Kantenverrundungsbürsten.

Eine Gummimatte mit hoher Haftkraft (1000x600mm) wird mitgeliefert, um sowohl die Bearbeitung großer als auch kleiner Teile zu ermöglichen.



**Werkzeughalter:** zur Aufbewahrung des Werkzeuges, das Sie nicht auf dem Gegengewichtsträger verwenden (Kontaktrolle oder Flachwerkzeug).



**Bedienfeld:** einfach zu bedienen und an einer zentralen Stelle platziert, die für den Bediener immer erreichbar ist.

Schneller Zugriff auf die Maschinensteuerung: Tischbewegung, Band- oder Werkzeuggeschwindigkeit und Auswahl des Arbeitswerkzeugs.



**Absaugeinheit AS200 (OPTION):** eine sichere und geeignete Lösung zum Filtern von Staub, der von Bandschleif- und Entgratmaschinen erzeugt wird.

Die Staub- und Metallpartikel werden erfasst und zum Filter getragen. Geeignet für Stahl, Edelstahl und nicht explosionsgefährdete Metalle. Die abgesaugte Luft wird in einer Dekantierkammer gesammelt.

Die schwersten Partikel fallen in ein Wasserbecken aus Edelstahl, das die Funktion hat, eventuelle Funken zu löschen.

Die staubhaltige Luft durchströmt die 2 Patronenfilter, die den Staub auffangen.

Ein automatisches Filterreinigungssystem ist integriert. Zeitgesteuerte Luftstöße reinigen den Staub von den Filterpatronen. Die saubere Luft tritt durch die Oberseite des Entstaubers aus. Hier kann für Edelstahlstaub auch ein HEPA H14 Filter integriert werden.

#### TECHNISCHE DETAILS AS200:

- 2.2 kW
- 2280m<sup>3</sup>/h
- 2 Filterpatronen
- 1030x870x1550 mm, 170 kg
- Automatische Filterpatronenreinigung
- Funkenlöscher

**Inklusive:** Reinigungsschlauch zum manuellen Absaugen des Arbeitsbereichs und der Maschine am Ende jeder Arbeitsschicht.



## 4. TECHNISCHE DATEN

	<b>LMD 2500</b>
<b>Arbeitskapazität (mm)</b>	2500x850x700
<b>Schleifbanddimension (mm)</b>	7800x120
<b>Schleifbandgeschwindigkeit (m/s)</b>	20 or 8-25
<b>Geschwindigkeit Verrundungsbürste (rpm) Option</b>	1400 or 600-1700
<b>Hauptmotor (kW)</b>	4
<b>Tischmotor (kW)</b>	0.37
<b>Gesamtleistung (kW)</b>	5
<b>Verbrauch (A)</b>	9
<b>Anschluß Absaugung (Ø mm)</b>	120
<b>Tischlast (kg)</b>	200
<b>Abmessung ca. (mm)</b>	4000x1600x2000
<b>Gewicht ca. (kg)</b>	920