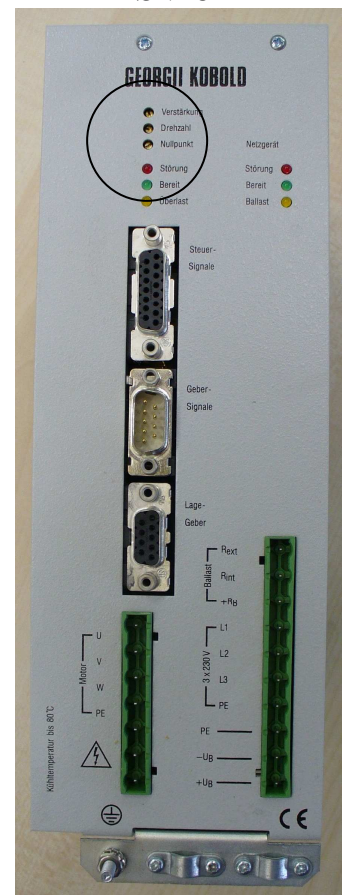
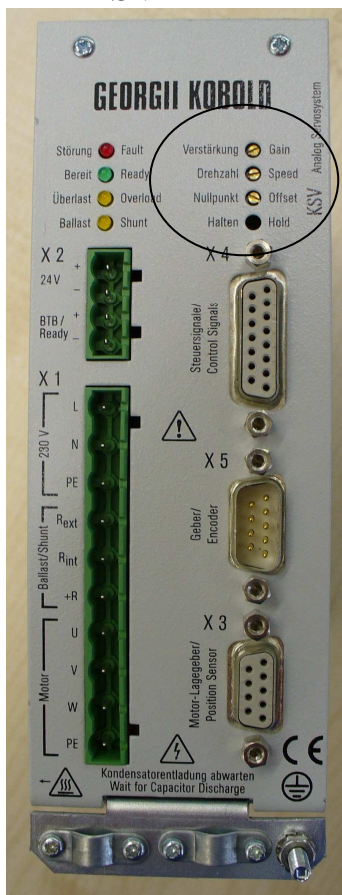
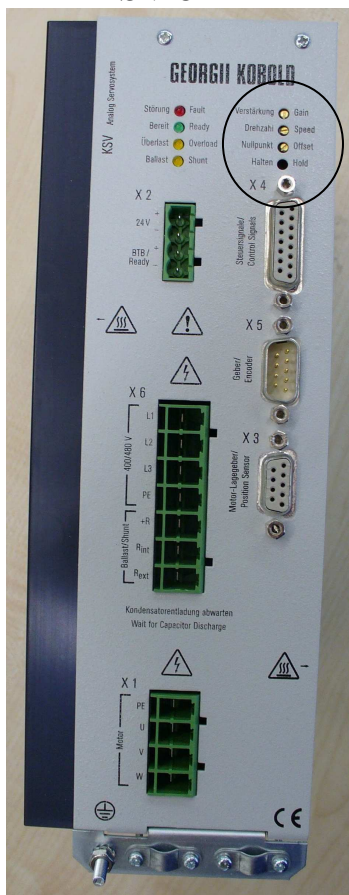


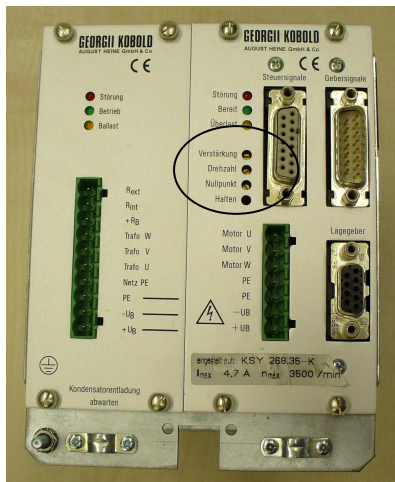


Einstellung der Verstärkung und des Nullpunkt bei den Servoverstärkern Georgii Kobold Typ KSV 2, KSV 5, KSV 6 oder KSV 8

Ansichten der einzelnen Servoverstärker im Elektroschaltschrank
KSV 8 **KSV 2** **KSV 6**



KSV 5





Einstellungen sind nur möglich wenn sich der Lader im Handbetrieb befindet und der Referenzpunkt angefahren ist.

1.) Einstellen der Verstärkung

- Den Kurzschieber ca. 1m aus der hinteren Endlage fahren.
- Poti der **Verstärkung** im Uhrzeigersinn drehen bis Servomotor anfängt zu brummen.
- Falls Servomotor nicht brummt, Kurzschieber kurz vor oder zurück fahren.
- Wenn Servomotor brummt, dann das Poti der **Verstärkung** gegen den Uhrzeigersinn drehen bis Servomotor aufhört zu brummen.
- Danach noch einmal das Poti 1,5 Umdrehungen weiter gegen den Uhrzeigersinn drehen.

2.) Einstellen des Nullpunkt

Lässt sich Parameter „Drehzahl Hand“, „Vorschubg. Hand“ oder „Geschwindigk. Hand“ auf 0% stellen, bitte nach Anleitung b) vorgehen.

a)

- Den Kurzschieber ca. 1m aus der hinteren Endlage fahren.
- Parameter „Drehzahl Hand“, „Vorschubg. Hand“ oder „Geschwindigk. Hand“ auf 1% stellen.
- Den Kurzschieber vor und zurückfahren (Taste gedrückt halten). Dabei das Poti **Nullpunkt** so verstellen, dass der Kurzschieber vor und zurück ungefähr gleichschnell fährt.
- Danach Parameter „Drehzahl Hand“, „Vorschubg. Hand“ oder „Geschwindigk. Hand“ wieder auf den ursprünglichen Wert stellen.

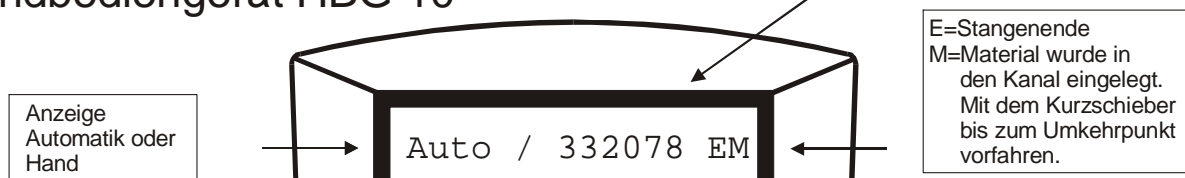
b)

(nur bei Anlagen ab Baujahr 2004)

- Den Kurzschieber ca. 1m aus der hinteren Endlage fahren.
- Parameter „Drehzahl Hand“, „Vorschubg. Hand“ oder „Geschwindigk. Hand“ auf 0% stellen (Schieber bleibt stehen).
- Anzeige in die Handfunktionen (Parameter verlassen) bringen, sodass die Ist-Positionsanzeige sichtbar ist
- Die Schieber Vor- oder Zurück-Taste gedrückt halten. Dabei das Poti **Nullpunkt** so verstellen, dass die Ist-Position ihren Wert nicht mehr verändert.
- Danach Parameter „Drehzahl Hand“, „Vorschubg. Hand“ oder „Geschwindigk. Hand“ wieder auf den ursprünglichen Wert stellen.

Handbediengerät HBG 10

Istposition in 1/10mm oder 1/100 mm Laderabhängig



3.) Einstellen der Drehzahl

Achtung: An diesem Poti dürfen keine Einstellungen durchgeführt werden