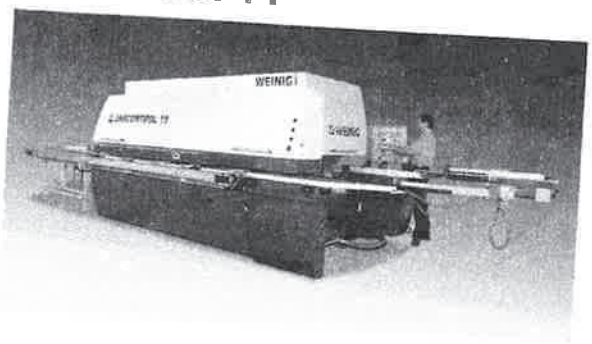
Weinig WEINIG GRUPPE

MICHAEL WEINIG AG, Weinigstrasse 2/4, 97941 Tauberbischofsheim

Auftrags-bestätigung

Vorgang: Auftrag
Ihre Telefon-Nr.: Kunde:
Ihre Fax-Nr.: Datum:
Unser Zeichen

Weinig Fensterfertigungsanlage Unicontrol 11



Weinig bietet mehr

- Perfekte Profile und Oberflächen
- Kürzeste Rüstzeiten
- Rasche Amortisation
- Qualifizierte Schulung
- Finanzierung *
- CE - konform *
- Weltweiter Weinig - Service und Ersatzteilservice
- Hoher Wiederverkaufswert

... und die Erfahrung von 60 000 gelieferten Kehlautomaten

* Länderabhängig

MICHAEL WEINIG AG
Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, 97934 Tauberbischofsheim, Bundesrepublik Deutschland
Tel. +49 (0) 93 41/86-0, Telefax +49 (0) 93 41/70 80, info@weinig.de, www.weinig.com

Weinig WEINIG GRUPPE

274630* **Weinig Fensterfertigungsanlage Unicontrol 11**

239644* Unicontrol 11

186499* Zur Herstellung von Einzelteilen und Elementen in rahmenweiser oder serieller Fertigung.
Bestehend aus einer Querbearbeitungseinheit und einer Längsbearbeitungseinheit verbunden mit einem Transferband.

Leistungsdaten

KOM Die Leistung der Anlage ist abhängig von der Werkzeugbelegung und Fertigungsart.
Bis zu einer Teilelänge von ca. 1200 mm ist die Querbearbeitung, über 1200 mm die Längsbearbeitung, leistungsbestimmend.

Für ein Standardfenster mit nachfolgenden Parametern

67132* beträgt die Leistung ca. 90 - 110 Teile/Stunde als Maximalleistung ohne Berücksichtigung von individuellen Verteil- und Rüstzeiten bei kontinuierlicher Beschickung und ordnungsgemäßen Rohmaterial. Es wird eine technische Verfügbarkeit von 80% nach Richtlinien VDMA und VDI 3123 (1998) zugesagt.

Fenstergröße ca. 1,2 m²
(max. Teilelänge 1500 mm)

4 Rahmenteile, 4 Flügelteile

100 % Doppelteilefähigkeit

186506* Vorschub Querbearbeitung 5 m/min

186507* Vorschub Längsbearbeitung 10 m/min

274632* Diese Leistung kann, abhängig vom Produktionsmix, abweichen. Alle weitergehenden Leistungsangaben sind in Abhängigkeit von der Werkzeugbelegung und Fertigungsart, zu prüfen und separat zu vereinbaren.
Bei den Leistungsangaben sind Schrägteile ausgenommen.

Technische Daten

Arbeitsbreite	
Arbeitshöhe	28 - 140 mm
187573* Werkstücklänge min. ca. 275 mm + 1 x Endprofillänge Längsbearbeitung: ca. 220 mm + 2 x Endprofillänge	40 - 100 mm
187575* Werkstücklänge max.	
188544* Die Teiledimensionen sind abhängig von Maschinenausstattung, Fertigungsart und Werkzeugbelegung. Eine endgültige Definition der Teiledimensionen ist erst nach Erhalt, Prüfung und Freigabe der kompletten und endgültigen Belegungszeichnungen möglich.	ca. 3500 mm

MICHAEL WEINIG AG
Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, 97934 Tauberbischofsheim, Bundesrepublik Deutschland
Tel. +49 (0) 93 41/86-0, Telefax +49 (0) 93 41/70 80, info@weinig.de, www.weinig.com

Weinig WEINIG GRUPPE

Querbearbeitung

189619*	Tisch Vorschub Motorstärke Vorschubgeschwindigkeit beim Sägen, Profilieren und im Rücklauf voreingestellt	0,3 KW (0,4 PS) 3 - 25 m/min
229460*	Werkstückklemmung mittels 2 Spannpratzen. Betätigt mit einem unter dem Tisch eingebauten Sicherheits- Spannzylindern.	
274634	Längenanschlag CNC gesteuert montiert auf dem Schlitztisch, incl. Positionierung der Ablängsäge in der Steuerung integriert. Holzlänge max. Inkl. Studiofenstereinrichtung und Motorische Vorschubhöhenverstellung	3500 mm
239645*	Schwenkwinkel max.	60 °
217308*	Winkelverstellung manuell zur Schrägteilebearbeitung	
189820	Splitterschutz mittels Nachlaufkonter über die komplette Spindellänge der Zapf- und Schlitzspindel für 90 ° Bearbeitung Manuell nachführbare Konterholzleiste für Schrägteilebearbeitung	

Ablängsägeaggregat (Pos. A)

190593*	Motor mit Bremse	
2161114*	Durchmesser	3 KW (4 PS)
190755*	Spannlänge	40 mm
KOM	Drehzahl elektronisch regelbar, mit Bremse	13 mm
190758*	Werkzeugflugkreis max.	3000 - 6000 UpM
190759*	Verstellweg axial	400 mm
KOM	Verstellweg radial pneumatisch gesteuert z.B. für Kantenrundung von oben	150 mm NC Achse 8 Positionen
194487*	Laserrichtlicht zur Erkennung des Sägeabschnitts	

Rundungsaggregat horizontal unten (Pos. B)

KOM	Motor mit Bremse Durchmesser Spannlänge Drehzahl Werkzeugflugkreis max.	1,5 KW (2 PS) 20 mm 25 mm 9000 UpM 130 mm
KOM	Verstellweg axial mechanisch gekoppelt mit Ablängsäge	
KOM	Verstellweg radial pneumatisch gesteuert	on/off

Zapf - und Schlitzspindel (Pos. C)

194620*	Mit hydraulisch gespanntem Gegenlager	
4085344*	Motor mit Bremse	
8102252*	Durchmesser	15 KW (20 PS)
194621*	Spannlänge	50 mm
190756*	Drehzahl	640 mm
190758	Werkzeugflugkreis max.	2800 UpM
KOM	3 Zusätzliche Konterhölzer für Nachlaufkonter	400 mm
196213*	Grundstellung unter Tisch	
195633*	Verstellweg radial	5 - 10 mm starr

MICHAEL WEINIG AG
Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, 97934 Tauberbischofsheim, Bundesrepublik Deutschland
Tel. +49 (0) 93 41/86-0, Telefax +49 (0) 93 41/70 80, info@weinig.de, www.weinig.com

Längsbearbeitung

Vorschubsystem

197386*	Durchgehender, kettenloser Gummiwalzen-Vorschub. Hoch/Tief gesteuerte Vorschubwalzen im Einzugsbereich	
	Motorstärke	3 KW (4 PS)
	Vorschubgeschwindigkeit elektronisch regelbar	4 - 18 m/min.
	Vorschubwalzenabstand	100/120 mm
	Vorschubwalzenbreite	30/50 mm
	Vorschubwalzendurchmesser	95 mm
	Maschinenständer, Tische und Anschläge	
197882*	Schwerer Maschinenkörper, verwindungsfrei und schwingungsdämpfend. Tischplatten aus HGW mit Einlagesegmenten gegenüber den Profilierspindeln.	
	Tischhöhe	950 - 970 mm
	Abblaseinrichtung für den gesamten Tischbereich.	
197883*	Anschläge rechts aus HGW	
197885*	Spanabnahme rechts	85 mm hoch
198524*	Andrucklineal links pneumatisch, geteilt, für Holzbreiten von	1 mm
	in einer Einstellung.	40 - 140 mm
198783	Umfräspaket - Gleichlaufeinrichtung mit Eintauchautomatik an der 1. Profilierspindelspindel - Auflageschiene - Hoch/tief gesteuerte Vorschubwalzen bis zur 2. Profilierspindel zur Verkürzung des Umfräsweges - Softwareerweiterung mit 100 freien Umfrästypen	
KOM	Umfräswagen zum Umfräsen von Flügeln mit Rahmenbreiten unter 500 mm. Automatische Klemmung pneumatisch	
KOM	5 Vorschubwalzen (bei Zusatzständer 9 Stk.) nach letzter Profilierspindel hoch/tief gesteuert für schnelleren und kürzeren Umfräsvorgang	

MICHAEL WEINIG AG
Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, 97934 Tauberbischofsheim, Bundesrepublik Deutschland
Tel. +49 (0) 93 41/86-0, Telefax +49 (0) 93 41/70 80, info@weinig.de, www.weinig.com

Weinig WEINIG GRUPPE

205070*	**Profilierspindel (Pos. L)**	
4084852*	Motor mit Bremse	11 KW (15 PS)
8102252*	Durchmesser	50 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
203963*	Werkzeugflugkreis min.	140 mm
203964*	Werkzeugflugkreis max.	232 mm
KOM	Spannlänge	400 mm
	Verstellweg axial	350 mm NC Achse
196213*	Grundstellung unter Tisch	5 - 10 mm
KOM	2 Vorschubwalzen gegenüber der Spindel axial pneumatisch gesteuert	8 Positionen
	Profilfräsaggregat horizontal oben (Pos. M)	
190754+	Motor mit Bremse	3,7 KW (5 PS)
2161114+	Durchmesser	40 mm
205877+	Spannlänge	40 mm
206515+	Drehzahl	9000 UpM
206543+	Werkzeugflugkreis max.	130 mm
206545+	Verstellweg axial	30 mm
206548+	Verstellweg radial	8 Positionen
		125 mm
205071*	**Profilierspindel (Pos. N)**	8 fach Revolver
4084852*	Motor mit Bremse	11 KW (15 PS)
8102252*	Durchmesser	50 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
203963*	Werkzeugflugkreis min.	140 mm
203964*	Werkzeugflugkreis max.	232 mm
KOM	Spannlänge	400 mm
	Verstellweg axial	350 mm NC Achse
196213*	Grundstellung unter Tisch	5 - 10 mm
KOM	Getaktetes Führungslineal im Anschlag mit Sprossenstützleiste von oben im Bereich von Profilfräsaggregat vertikal rechts	
KOM	2 Vorschubwalzen gegenüber der Spindel axial pneumatisch gesteuert	8 Positionen
	Profilfräsaggregat vertikal rechts (Pos. P)	
190754*	Motor mit Bremse	3,7 KW (5 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
212820*	Spannlänge	160 mm
206169*	Drehzahl	5850 UpM
212821*	Werkzeugflugkreis min.	112 mm
213555*	Werkzeugflugkreis max.	210 mm
214637*	Verstellweg axial	115 mm
215043*	Verstellweg radial	8 Positionen
		100 mm
	Profilfräsaggregat horizontal unten (im Zusatzständer) (Pos. T)	8 fach Revolver

MICHAEL WEINIG AG
Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, 97934 Tauberbischofsheim, Bundesrepublik Deutschland
Tel. +49 (0) 93 41/86-0, Telefax +49 (0) 93 41/70 80, info@weinig.de, www.weinig.com

190593+	Motor mit Bremse	3 KW (4 PS)
2161114+	Durchmesser	40 mm
215052+	Spannlänge	125 mm
206169+	Drehzahl	5850 UpM
215053+	Werkzeugflugkreis max.	200 mm
211163+	Verstellweg axial	100 mm 8 Positionen
215043+	Verstellweg radial	100 mm 8 fach Revolver

Mechanisierung

274663 Lamellenförderer inkl. Transportband (Pos. U)
für eine Zapf- und Schlitzspindel.
Zum Automatischen Wenden der Werkstücke und kontinuierlichem Rücktransport zum Bediener. Automatischer Einlauf der Werkstücke auf Schlitztisch mittels Fußschalter.

Elektrik

21886* Betriebsspannung 400 Volt
(Spannungsbereich 380 - 420 Volt), 50 Hertz

1155801* Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1.
Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.

217327* Schaltschrank separat von Maschine,
Distanz Schaltschrank - Maschine: 3 m

Maschinenbedienung

362333* Industrie-PC
mit Windows PC-Steuerung / NEXUS
Rechner:
- Folientastatur
- TFT-Farbdisplay
- Netzwerkkarte (10/100 Megabit / TCP/IP)
- Modem

Programmierung:
- Teileprogrammierung und Werkzeugbelegung über grafischen Bildschirmdialog
- Bedienerführung im Bildschirmdialog

Fertigungsarten:
Komfortable Einzelteil- und Serienfertigung

Datenübertragung:
- Per USB-Schnittstelle oder Online (Netzwerkkarte 10/100 Megabit / TCP/IP)
- Ferndiagnose per Modem

239642 Paket NC - Achsen
bestehend aus
- 1 NC - Achse axial für Zapf - und Schlitzspindel (Pos. C)
- 4 NC - Achsen axial und radial für Profilierspindel (Pos. L) und Profilierspindel (Pos. N)

Verstellgeschwindigkeit der NC - Achsen 100 mm/s
- Klimagerät im Schaltschrank

216485* Zentralschmierung automatisch