MTRent MTCut V110TH

CNC-Bearbeitungszentrum



Aufnahme: SK40
X/Y/Z: 1100 / 610 / 610 mm

ARTIKELNR.
200136

VERFÜGBARKEIT
Kundenlager

- Heidenhain CNC-Steuerung
- inkl. Fräßwerkzeuge, Technische Unterlagen und Bedienungsanleitung
- Einschaltzeit: 21295 h
- Spindelzeit: 6661 h
- Baujahr 2015

Technische Daten

Achsen:	
Verfahrweg X:	1100 mm

Verfahrweg Y:	610 mm
Verfahrweg Z:	610 mm
Eilgang X/Y/Z:	32 m/min
Vorschub:	1 - 12000 mm/min
Positioniergenauigkeit:	± 0,005 mm
Wiederholgenauigkeit:	± 0,003 mm
Spindelnase-Tisch:	120 - 730 mm
Führungen X/Y/Z:	Linear 45 / 45 / 45 mm
Maschinenbett:	Gusseisen
Maschinentisch:	
Maße:	1250 x 610 mm
Max. Tischbeladung:	900 kg
T-Nuten im Tisch:	5
T-Nuten Breite:	18 mm H8
T-Nuten Abstand:	100 mm
Spindel:	
Drehzahl:	10000 U/min
Drehmoment (40% ED):	256 Nm
Leistung (40% ED):	24 kW
Spindelkühlung:	Öl
Werkzeugaufnahme:	SK40
Anzugsbolzen:	DIN 69871/72
Werkzeugwechsler:	
Werkzeugstationen:	30
Wechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug):	1,5 s
Max Werkzeuggewicht:	7 kg
Max Werkzeug Ø:	80 mm
Max Werkzeug Ø bei freiem Magazinplatz:	140 mm
Max Werkzeuglänge:	300 mm
Maschinendaten:	

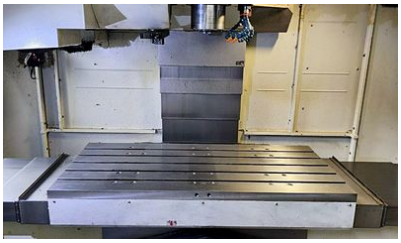
Zentralschmierung:	R68 (IS068)
Hydraulik Öl:	R32 (ISO32)
Druckluft:	3/8" 6-8 bar
Kühlmitteltank:	250 l
Stromversorgung:	400 V / 75 A / 35 KVA
Maschinenmaße mit Späneförderer BxHxT:	3521 x 2890 x 3345 mm
Maschinengewicht:	ca. 7500 kg







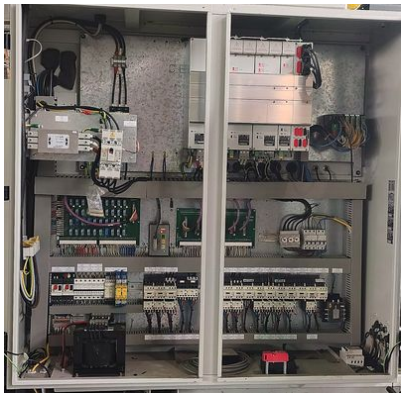
























ZIEGLER

ZIEGLER Maschinenwelt GmbH
Gewerbegebiet Süd 6
4664 Laakirchen
Österreich (Bez. Gmunden)
laakirchen(at)metallmaschinen.at

Infoline: +43 7613 8282
Montag - Freitag: 8:00 - 16:00 h

Maschinenbesichtigungen bitte
nach Terminvereinbarung!

ZIEGLER Maschinen & Werkzeuge
Kemating 16
4661 Roitham am Traunfall
Österreich (Bez. Gmunden)
roitham(at)metallmaschinen.at