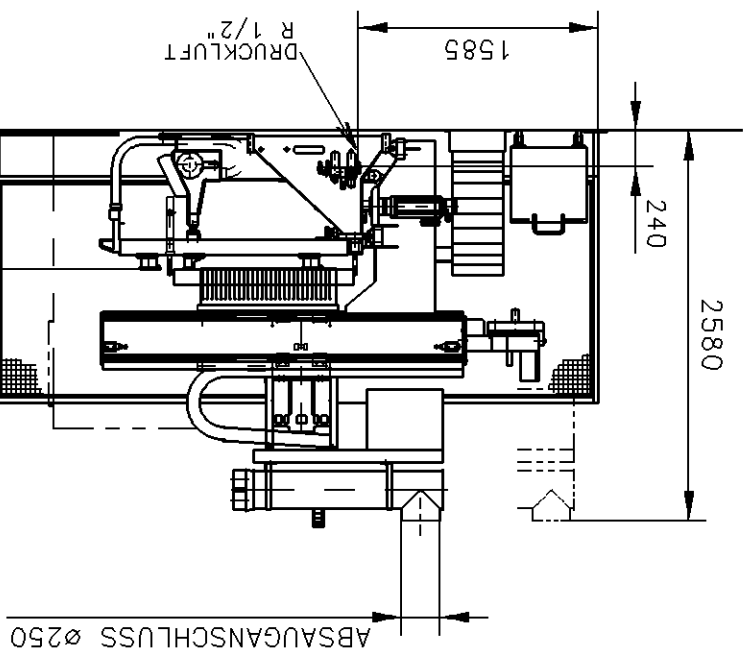
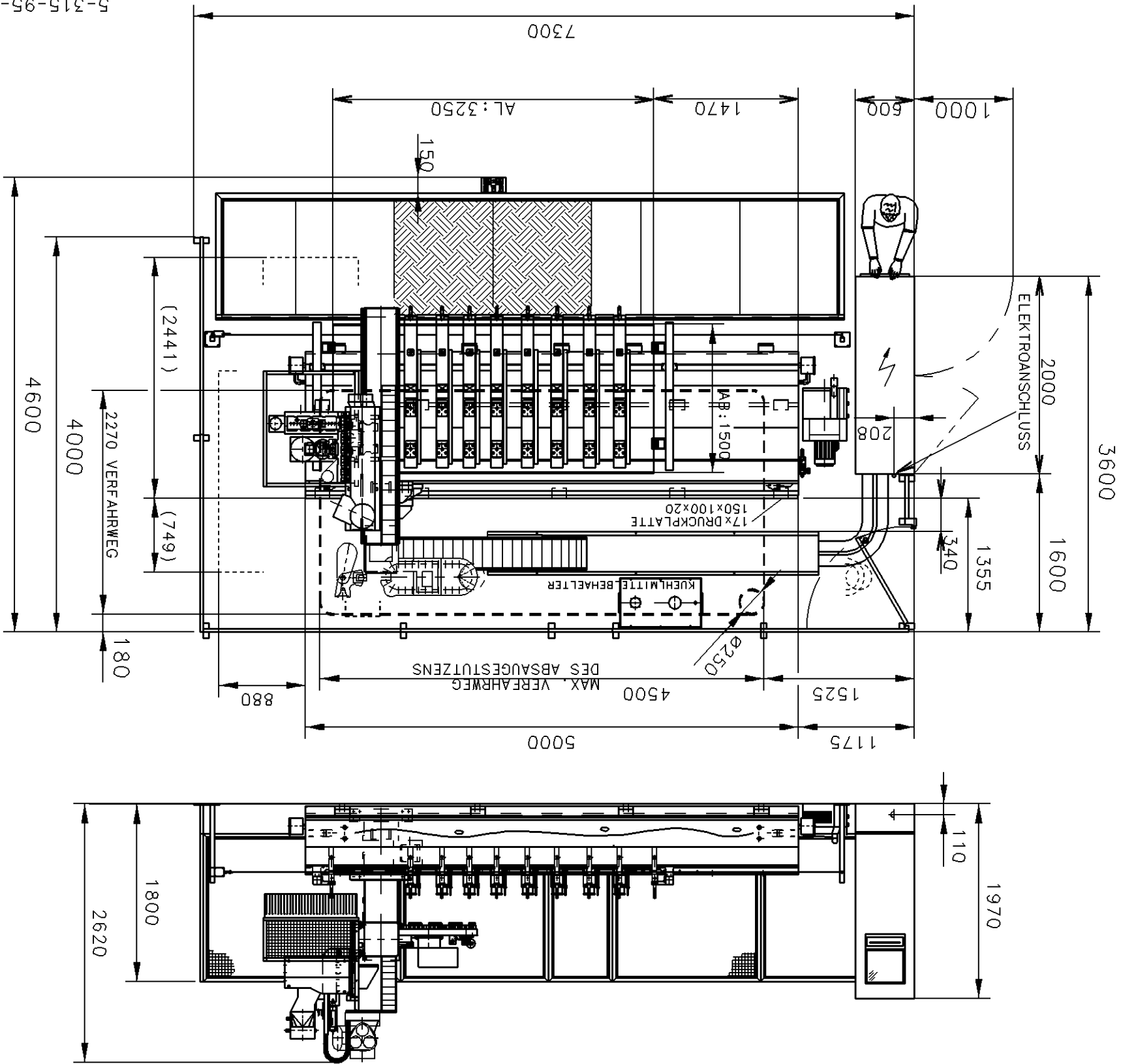


GUSSTOLERANZEN DIN 1680		OBERFLÄCHENGLICHHEITEN		BEL.		RAUHEITSWERT NACH DIN ISO 1302	
GTA 18	STANDARD GUSS- RÖHRE	RAUHEITSWERT RZ	40	12	5	1	
GTA 17	FEINGUSS		63	25			

ZULASSIGE ABWEICHUNGEN ÜBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE											
NENNMASSENBEREICH (mm)						TOLERANZ (LÄNGE DES SCH.)					
ÜBER BIS	6	30	120	400	1000	2000	4000	10	50	120	S
ZUL.	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±1	±30	R
ABW.											0.2



WIRD DIE MASCHINE OHNE SCHÜTZGITTER AUSGELIEFERT UND SEITLICH DER MASCHINE GEWÄHRLEISTET SEIN.

ABSAUGANSCHLUSS Ø250

HOHE CA. 2580

EMPFOHLENE ABSAUGLEISTUNG AM ABSAUGESTUTZEN:

GESAMTABSUGLEISTUNG LUFTEGESCHWINDIGKEIT DRUCKVERLUST

MIN. 4950 M3/H
MIN. 28 M/SEC
MIN. 2500 PA

60	Copyright reserved	CADAM A3	BL.1	BL-Z.1
BEARB.	17.02.1998	Stellung C	AUFSTELLPLAN	
GEÄN.			OPTIMAT 155	
KTRL			5-315-95-2190	
ABW.	ÄND.	NR.	DATUM	NAMEN
00				
00				
00				
M	WERKSTOFF	ROHMASS	MAT.-NR.	BENENNUNG
WEIKE GMBH				
ZEICHNUNGS-NR.				
5-315-95-2190				

5-315-95-1830= FUNDAMENTPLAN

PASSMASS	ABMASS