

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

H WEEKE		TECHNISCHE DATEN		KAPITEL	SEITE
		BHP 210/37/22/R OPTIMAT			
TECHNISCHE DATEN		BHP 210/43/22/R OPTIMAT			
AUFLAGETISCH	LÄNGE [MM]:		4300 MM		
	BREITE [MM]:		2250 MM		
	WERKSTÜCKDICKE		125 MM		
VERFAHRWEG	X-ACHSE		5300 MM		
	Y-ACHSE		3270 MM		
	Z-ACHSE		410/185 MM		
GESCHWINDIGKEIT	X/Y - VECTOR-GESCHWINDIGKEIT		105 M/MIN		
	Z-ACHSE		20 M/MIN		
PNEUMATIK	STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573- 1 GÜTEKLASSE 4 BEI WASSERGEHALT GÜTEKLASSE 3 BEI GESAMTÖLGEHALT UND FESTEN VERUNREINIGUNGEN				
	DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR				
	DRUCKLUFTANSCHLUSS		R 1/2"		
	DRUCKLUFTVERBRAUCH BEI BEARBEITUNG OHNE BLASDÜSE		CA.100-200 NL/MIN		
	DRUCKLUFTVERBRAUCH BEI BEARBEITUNG MIT BLASDÜSE		MAX. 600-700 NL/MIN		
	DRUCKLUFTVERBRAUCH FUER ABSCHIEBER BLASDÜSE *		MAX. 1500 NL/MIN *		
* OPTION ERWEITERUNG ABSCHIEBEVORRICHTUNG					
ABSAUGUNG	ABSAUGANSCHLUSS :		Ø250 (+Ø200,Ø160) *		
	GESAMTABSAUGELEISTUNG		MIN.4950 M3/H (MAX. 5200 M3/H) *		
	LUFTGESCHWINDIGKEIT		MIN.28 M/SEC		
	UNTERDRUCK		CA. 2200 PA		
ELEKTRIK/ELEKTRONIK	SCHUTZART		IP53		
	BETRIEBSSPANNUNG		3* 400 VOLT, ±5%		
	STEUERSPANNUNG		24 VOLT		
	FREQUENZ		50/60 HZ		
	NENNSTROM		57 A		
	EMPFOHLENE VORABSICHERUNG		63 A		
	EL. GESAMTANSCHLUSSWERT		31,5 KW		
DIE MASCHINE IST NICHT FÜR DEN ANSCHLUSS AN EIN NETZ MIT FI-SCHUTZEINRICHTUNG VORGESEHEN					
VERLADEMASS			AUSLEGER & SCHRANK	RAHMEN	
	LÄNGE [MM]:		5200 MM	6600 MM	
	BREITE [MM]:		1850 MM	2350 MM	
	HÖHE [MM]		2150 MM	1700 MM	
	OPTIONAL + PAKET PUMPEN GESTELL L=2150 * B=1150 * H= 2100 (2700) MM				
FUNDAMENT	MASCHINENGEWICHT CA. <#>		# = CA. 7000 KG		
	FLÄCHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: <#> <#>		# = 1,20 N/MM2		
	BETONDICKE MIN. 200 MM				
	BETONQUALITÄT <#> ZUG-/DRUCKBELASTBAR		# = C25/30 XC1		
	FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN				
	BODENEBCENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM				
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN FÜR DEN BETRIEB DER MASCHINE SIEHE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN					
GEZ.:Steiling	KTRL VON:			ZEICHNUNGS-NR.	
DATUM: 16.05.2011	29.02.2012			5-320-94-3310	