

FILMEUSE - TUNNEL DE RÉTRACTION



CONSOMMABL

FICHE TECHNIQUE

PACK 1^{ER} 40.50 ÉCO ÉCO

- > Dépose du fardeau sur une tôle fixe de transfert en vitesse variable
- > 2 électro-aimants assurent le maintien du cadre en position basse pendant l'opération de soudure
- > En fin de soudure, l'opérateur pousse le paquet sur le tapis du tunnel qui avance à vitesse continue
- > Le paquet traverse le tunnel jusqu'à la sortie en vitesse variable ou effectue un cycle d'aller et retour dans le tunnel de rétraction

ECTRICIT

Ш

PARTICULARIT

ÉCO

٥ŏ

ÉCO

50

40.

1 ER

PACK

AVANTAGES

- > Aménagements étudiés pour le confort de l'opérateur et l'ergonomie du poste de travail
- > Réglage en profondeur du support de film et de la table d'introduction
- Dispositif de soudure à chauffe permanente + impulsion avec réglage
 Thermostat électronique contrôlant la température +/- 2°C du tunnel
- > Ventilation et chauffage du tunnel de rétraction temporisée
- > Tapis convoyeur en treillis téfloné avec guidage, maille 5/5, réglable en vitesse par variateur de fréquence
- > 2 dispositifs de travail possibles en standard : ALLER-RETOUR ou CONTINUE à VITESSE VARIABLE
- > Bac de réception des chutes de film
- > Réglage en hauteur du tapis convoyeur par un volant pour une meilleure rétraction (aucune dénivellation)
- > Matériel mobile monté sur roulettes
- > Matériel respectant les directives CE

=	> Hauteur nors tout (sur roues)	: 1 430 mm
2	> Largeur	
1	> Hauteur de l'alimentation au sol	
	> Poids de la machine	
Ш		-
ME	> Cadre de soudure :	
	> Bras longitudinal	: 390 mm
_	> Bras transversal	
	1	

> Longueur hors tout 1 520 mm

> Hauteur (Maxi) du produit : 180 mm > Laize Maxi de la bobine : 550 mm > Diamètre maxi de la bobine : 260 mm > Poids maximum des produits : 10 kg > Type de films utilisables : PVC, polyoléfine

- > Intensite : 16 A
 > Puissance installée : 3.2 kW/h
 > Consommation en veille ECO : 0.3 kW/h
 > Consommation 150 paquets/heure : 1.5 kW/h
- > Niveau sonore: 60 dB

> Label ÉCO & ÉCO Conception, fabrication et utilisation qui intègre une démarche et une réflexion ÉCOnomique et ÉCOlogique visant à réduire au maximum l'impact environnemental de la machine.





> 2 dispositifs de travail possibles en standard ALLER-RETOUR OU VITESSE VARIABLE CONTINUE

> RESISTANCES DE CHAUFFE BLINDEES

Placées en cercle autour de la turbine pour une rétraction homogène.

> VENTILATION FORTE ET EQUILIBREE

Facilite le transfert thermique de l'air du film, ce qui a pour effet concret de rétracter tous les films à une température plus basse avec un temps d'exposition à la chaleur plus faible.

> REGLAGE SIMULTANE

Réglage en hauteur de l'ensemble du plan d'éjection et du transporteur du tunnel, en fonction de la taille du fardeau : aucune dénivellation, meilleure rétraction, et économie d'énergie.

> SII ENCIEUS

Moteur électrique de dernière génération temporisé et à faible émission sonore

© SFERE BM • Document commercial non contractuel, sous réserve de validation technique. Mai 2016.