

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008439
Unterfamilie: Bearbeitungszentren mit Konsolentisch	
Marke: SCM	
Modell: TECH Z2	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3100 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1300 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	8.5 KW
Anz. kontrollierte Achsen	4 Achsen
Anzahl Werkzeugplätze	18
Arbeitsbereich Achse X	3100 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1300 mm
Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	60 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	60 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	20 m/min

Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	6
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1

BOHRAGGREGAT 1
 Aggregat : oben
 Spindeln für vertikale Bohrungen : 11

Fräsaggregate	1
---------------	---

FRÄSAGGREGATE 1
 Aggregat : oben
 Anz. kontrollierte Achsen : 4
 automatischer Werkzeugwechsel : ja
 Motorleistung : 8.5 kw

Messeraggregat	1
----------------	---

MESSERAGGREGAT 1
 Aggregat : oben
 Messeraggregat : ja
 Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X

horizontale Elekterspindel	1
----------------------------	---

HORIZONTALE ELEKTROSPINDEL 1
 Anz. Ausgänge : 1

Werkzeugmagazin	2
-----------------	---

WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 10

Werkzeug : positioniert an der Seite der Maschine

WERKZEUGMAGAZIN 2

Anz. Positionen : 8

Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsystem	WINDOWS
Software für die Programmierung der Maschine	XILOG MAESTRO
Lesegerät für Barcode-Etiketten	ja
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	Sicherheitsfotозellen
installierte Gesamtleistung	20 KW