

ПОВНА ВИРОБНИЧА ЛІНІЯ — ПРОДАЖ

Лінія виробництва деревних брикетів **C. F. Nielsen BP 6000**

Лінія «під ключ» · повний технологічний цикл · круглий брикет Ø90 мм

**1200–
1800** кг/год
ПРОДУКТИВНІСТЬ

Ø90
ММ
БРИКЕТ

55 кВт
ПРИВІД ·
ПЛАВНИЙ
ПУСК

Siemens
PLC-
КЕРУВАННЯ

Відновлена
НЕ
ВИКОРИСТОВУВАЛАСЬ

€80,000

НЕТТО · БЕЗ ПДВ · ВСЯ ЛІНІЯ З КОМПЛЕКТУЮЧИМИ

Єдина лінія — від тирси до запакованого брикета

Повна автономна лінія виробництва деревних брикетів навколо механічного преса С. F. Nielsen BP 6000 — еталон для круглих брикетів високої щільності. Лінія охоплює весь процес: зберігання й дозована шнекова подача сировини, пресування під високим тиском, охолодження, автоматичне торцювання, роликове транспортування та двоступеневе пакування Kallfass (обмотування + термоусадка). Пропонується як єдина робоча лінія з усіма допоміжними вузлами.

1200–1800 кг/

год

ПРОДУКТИВНІСТЬ —
ЗАЛЕЖНО ВІД
МАТЕРІАЛУ І РОЗМІРУ

Ø90 мм

ДІАМЕТР КРУГЛОГО
БРИКЕТА

55 кВт

ДВИГУН ПРЕСА,
ПЛАВНИЙ ПУСК

~5,8 т

МАСА ПРЕСА ·
3050×1700×1550

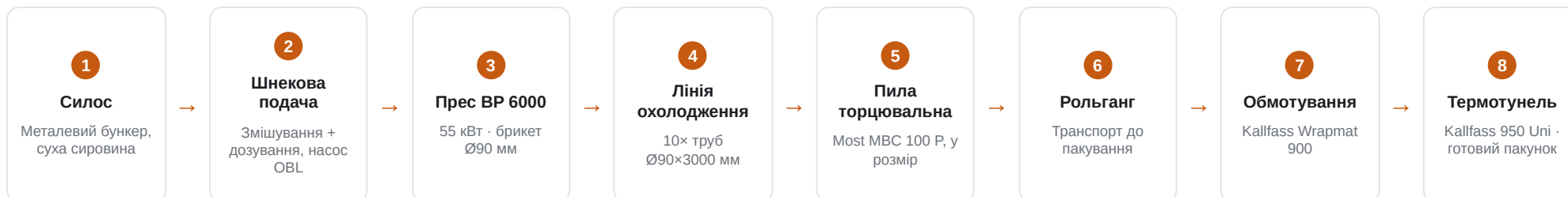
Siemens

PLC · БРОНЗОВІ
ПІДШИПНИКИ

Повний цикл

ВІД ПОДАЧІ ДО
ПАКУВАННЯ

ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС



Брикетувальний прес С. F. Nielsen BP 6000

Серце лінії: механічний прес із маховиковим приводом, що ущільнює суху деревну тирсу, стружку та пил у щільні круглі брикети без сполучних речовин. Данська технологія С. F. Nielsen — надійність і стабільна якість брикета.

Виробник / модель	С. F. Nielsen · BP 6000
Рік	2006
Діаметр брикета	Ø90 мм
Головний двигун	55 кВт, плавний пуск
Продуктивність	1200–1800 кг/год
Керування	Siemens PLC
Змащування	бронзові підшипники
Габарити / маса	3050×1700×1550 · ~5800 кг

У КОМПЛЕКТІ З ПРЕСОМ

- 2× маховики
- Електрична шафа керування
- Маслоохолоджувач Grundfos
- Пресформи / матриці Ø90 мм



Корпус преса BP 6000 на бетонній основі — CFN



Привідна сторона: мотор-редуктор Nord, здвоєна камера подачі та вихід пресування

Подача, транспортування та дозування матеріалу

Повна секція подачі рівномірно доставляє суху сировину від силоса до преса — змішувальний шнек, транспортний шнек, роторний живильник і дозуючий насос під керуванням окремої електрошафи.

Силос подачі	1300×1300×1200 мм
Змішувальний шнек	L ≈ 3500 мм, електр.
Транспортний шнек	L ≈ 6000 мм · 1,5 кВт
Живильник	з роторним шлюзом
Шафа керування	для секції подачі
Дозуючий насос	OBL MB 75 PP · 420 л/год

ПРИМІТКА

- Секцію подачі показано змонтованою на місці; включає пневмотранспортний вентилятор із приводним двигуном.



Оцинкований силос подачі та шнек



Змішувальний шнек + роторний шлюз



Пневмотранспортний вентилятор із приводним двигуном і манометром

Лінія охолодження та автоматична пила торцювальна

Гарячі брикети виходять із преса й проходять лінією охолодження для стабілізації, після чого торцювальна дискова пила ріже їх у розмір і спрямовує на пакування.

Лінія охолодження	10 × Ø90 × 3000 мм
— стан	6 нових · 4 відновлені
Опори лінії охолодження	повний комплект
Пила торцювальна	Most MBC 100 P · 2006
Потужність / диск	3 кВт · Ø350/30 мм
Швидкість / різ	60 м/с · 100×100 мм



Труби лінії охолодження, в упаковці



Пила торцювальна Most MBC 100 P



Пила — деталь диска та прямої брикета

Транспортування та двоступеневе пакування Kalfass

Готові брикети подаються на автоматичну лінію пакування: обмотувальна машина Kalfass Wrapmat формує паунок, а термотунель Kalfass усаджує плівку в охайний роздрібний паунок. У комплекті — фрикційний живильник KORA PACKMAT.

Рольганг	3500×490 мм · 46 роликів
Обмотувач	Kalfass Wrapmat 900 · 6 кВт
Термотунель	Kalfass 950 Uni · 27 кВт
Роб. ширина / висота	~900 мм · ~600 мм
У комплекті живильник	KORA PACKMAT (2006)



Kalfass Wrapmat 900 — зварювання та обмотування



Термотунель Kalfass 950 Uni



Пакувальна станція з фрикційним живильником KORA PACKMAT

Перелік обладнання лінії

Усі позиції входять до пропозиції та утворюють єдину інтегровану лінію.

ОБЛАДНАННЯ	ОПИС ТА КЛЮЧОВІ ДАНІ	РІК
C. F. Nielsen BP 6000	Механічний брикетувальний прес · Ø90 мм · 55 кВт плавний пуск · Siemens PLC · 1200–1800 кг/год · ~5800 кг · 3050×1700×1550 мм	2006
Kalfass Wrapmat 900	Обмотувальна / пакувальна машина · 380 В/50 Гц · 6 кВт · ширина ≤900 мм · 2000×1200×1600 мм	1986
Kalfass 950 Uni	Термоусадковий тунель · 380 В · 27 кВт · вентилятор 1 кВт · роб. ширина ~900 мм · з фрикційним живильником KORA PACKMAT (2006)	1986
Most MBC 100 P	Пила торцювальна для брикетів · 400 В · 3 кВт · диск Ø350/30 мм · 60 м/с · різ 100×100 мм	2006
Змішувальний шнек	Електричний · довжина ~3500 мм	—
Силос подачі	Металевий силос · ~1300×1300×1200 мм	—
Транспортний шнек	Довжина ~6000 мм · 230 В · 1,5 кВт	—
Живильник	Система подачі	—
Електрична шафа	Шафа керування секцією подачі	—
OBL MB 75 PP	Дозуючий насос · мембранний · макс. 420 л/год · електричний	—
Матриця / напрямна	Труба-матриця Ø90×1500 мм (відновлена) + Ø90×500 мм (нова) · напрямна та шестерня	—
Опори лінії охолодження	Комплект опор лінії охолодження	—
Лінія охолодження	10 × труба Ø90×3000 мм (6 нових · 4 відновлені)	—
Маховик	Для преса BP 6000	—
Електрична шафа	Шафа керування преса BP 6000	—
Маховик	Для преса BP 6000	—
Рольганг	3500×490 мм · 46 роликів на підшипниках	—
Маслоохолоджувач Grundfos	Охолодження оливи преса	—

Стан, історія та умови продажу

Оригінальний виробник. Основний прес виготовлено С. F. Nielsen (Данія) — провідним виробником механічних брикетувальних пресів. Пакування — Kalfass (Німеччина); торцювальна пила — Most.

Стан. Згідно з документацією, машини повністю відновлені у 2014 році та зберігалися в заводській упаковці, не використовувались. Частина вузлів (лінія охолодження, пила) досі в ящиках; секцію подачі показано змонтованою на місці. Пропонується як єдина повна лінія, продаж «як є» — огляд вітається.

Комплектність. Уся лінія пропонується єдиним комплектом — подача, пресування, охолодження, торцювання, транспортування та пакування — готова до перевезення й пусконаладження.

- **Обсяг:** вся лінія з усіма комплектуючими
- **ПДВ:** не включено — за правилами
- **Огляд:** за попереднім записом
- **Постачання:** самовивіз; локація за запитом
- **Оплата:** за домовленістю
- **Документи:** технічна документація за запитом

ПОВНА ЛІНІЯ — ЦІНА

€80 000 нетто

без ПДВ · вся лінія з усіма комплектуючими

Єдина інтегрована лінія виробництва деревних брикетів — подача · пресування · охолодження · торцювання · транспортування · пакування — готова до перевезення й пусконаладження.

КОНТАКТ

ТОВ «Веселі Бобри»

Берін В'ячеслав

Тел. +38 067 579 91 16

vb@woodwool.com.ua

COMPLETE PRODUCTION LINE — FOR SALE

Wood Briquette Production Line C. F. Nielsen BP 6000

Turnkey line · full process cycle · round Ø90 mm briquettes

1,200–
1,800

kg/h
THROUGHPUT

Ø90 mm
BRIQUETTE

55

kW
PRESS
DRIVE
·
SOFT-
START

Siemens
PLC CONTROL

Unused

RECONDITIONED
· DOCUMENTED

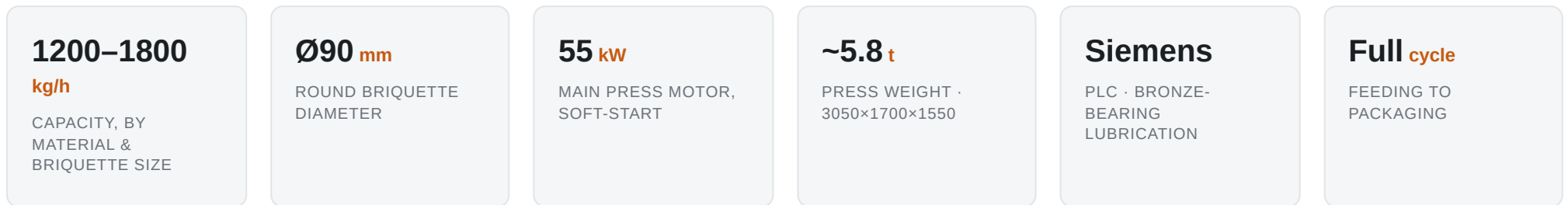
€80,000

NET PRICE · VAT EXCLUDED · WHOLE LINE, ALL COMPONENTS

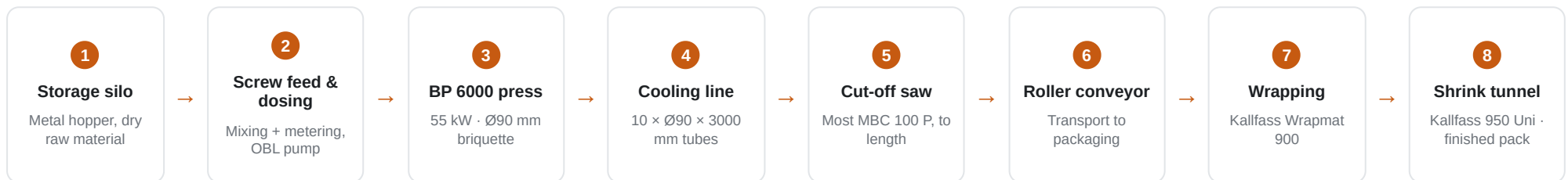
THE LINE AT A GLANCE

One integrated line — from sawdust to shrink-wrapped pack

A complete, self-contained wood-briquette plant built around a C. F. Nielsen BP 6000 mechanical briquetting press — the industry reference for round, high-density heating briquettes. The line covers the full process chain: raw-material storage and metered screw feeding, high-pressure briquetting, a cooling line, an automatic cut-off saw, roller conveying, and a two-stage Kallfass packaging section (film wrapping + shrink tunnel). The complete line is offered together as a single working line with every ancillary component.



PROCESS FLOW



C. F. Nielsen BP 6000 briquetting press

The heart of the line: a mechanical, flywheel-driven ram press that compacts dry wood dust, sawdust and shavings into dense round briquettes without binder. Danish C. F. Nielsen technology, known for reliability and consistent briquette quality.

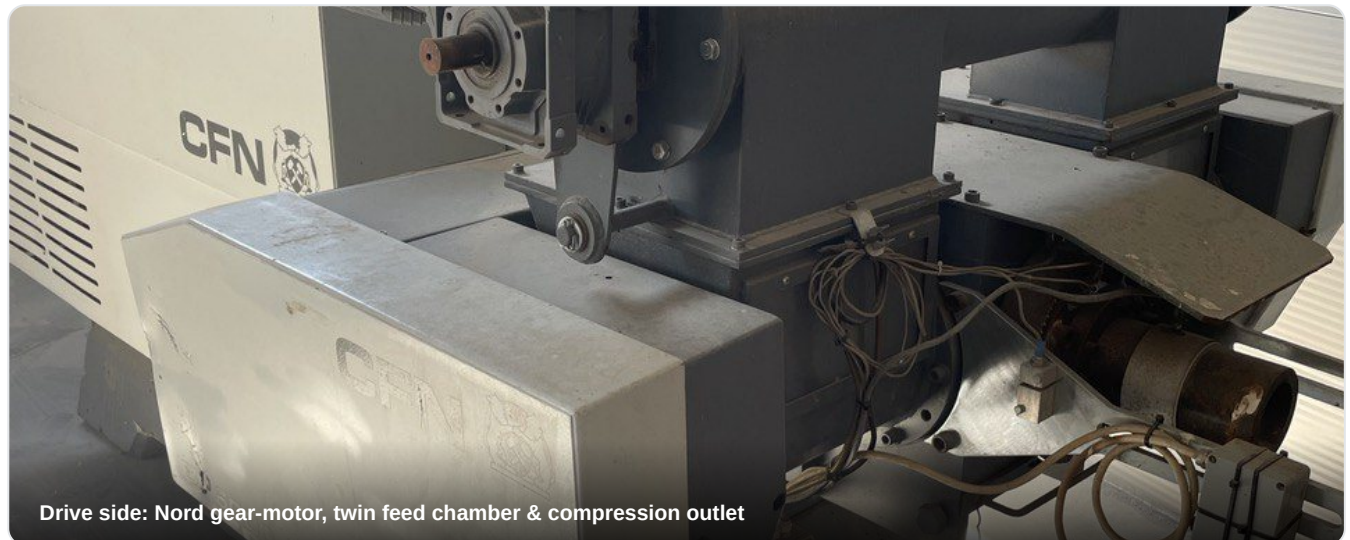
Manufacturer / model	C. F. Nielsen · BP 6000
Year	2006
Briquette diameter	Ø90 mm
Main motor	55 kW, soft-start
Capacity	1200–1800 kg/h
Control	Siemens PLC
Lubrication	Bronze bearings
Dimensions / weight	3050×1700×1550 · ~5800 kg

SUPPLIED WITH THE PRESS

- 2× flywheels
- Electrical control panel
- Grundfos oil-cooling unit
- Compression slide / dies Ø90 mm



BP 6000 press body on concrete base — CFN housing



Drive side: Nord gear-motor, twin feed chamber & compression outlet

Material feeding, conveying & dosing

A complete infeed section delivers dry material from the storage silo to the press at a controlled, uniform rate — mixing screw, transport screw, rotary feeder and metering pump, all governed by a dedicated electrical panel.

Feeding silo	1300×1300×1200 mm
Mixing screw conveyor	L ≈ 3500 mm, electric
Screw conveyor	L ≈ 6000 mm · 1.5 kW
Feeder system	with rotary airlock
Control panel	for the feeding section
Dosing pump	OBL MB 75 PP · 420 L/h

NOTE

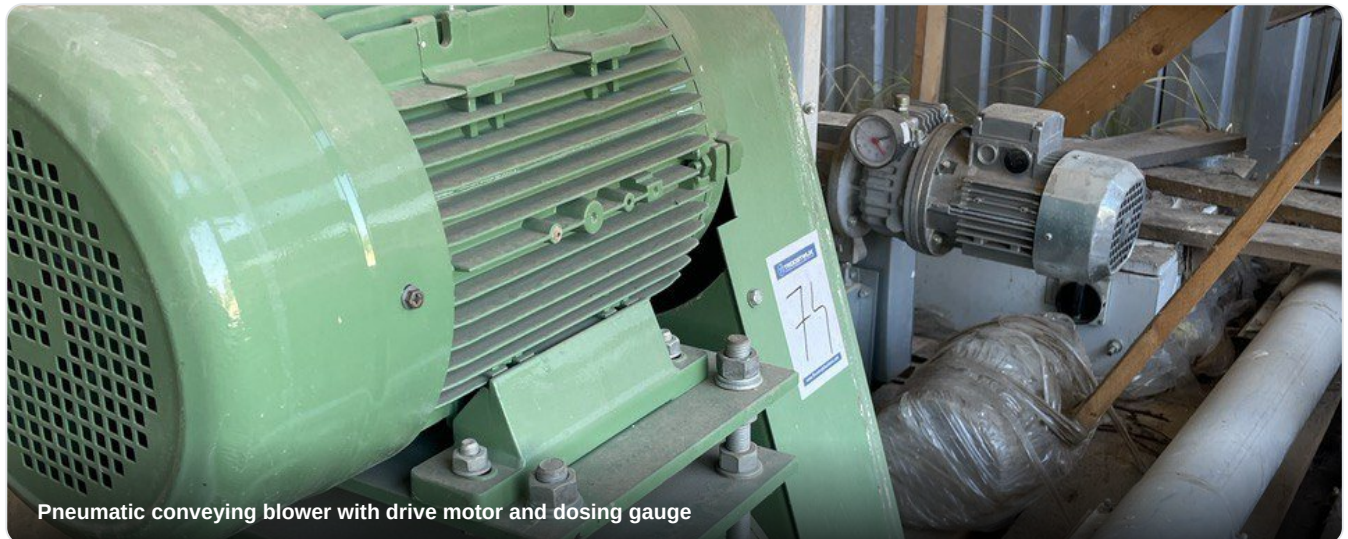
- Feeding section shown assembled & installed on site; includes pneumatic conveying blower with drive motor.



Galvanised feeding silo & screw conveyor



Mixing screw conveyor + rotary airlock



Pneumatic conveying blower with drive motor and dosing gauge

Cooling line & automatic cut-off saw

Fresh briquettes leave the press hot and pass along the cooling line to stabilise before being cut to length by a dedicated circular cut-off saw, then routed to packaging.

Cooling line	10 × Ø90 × 3000 mm
— condition	6 new · 4 reconditioned
Cooling-line supports	full support set
Cut-off saw	Most MBC 100 P · 2006
Power / blade	3 kW · Ø350/30 mm
Blade speed / cut	60 m/s · 100×100 mm



Cooling-line tubes, crated



Most MBC 100 P cut-off saw



Cut-off saw — circular blade & briquette guide detail

Conveying & two-stage Kalfass packaging

Finished briquettes are conveyed to an automatic packaging line: a Kalfass Wrapmat film-wrapping machine forms the pack, and a Kalfass shrink tunnel tightens the film into a clean, retail-ready bundle. A KORA PACKMAT friction feeder is included.

Roll conveyor	3500×490 mm · 46 rollers
Wrapping machine	Kalfass Wrapmat 900 · 6 kW
Shrink tunnel	Kalfass 950 Uni · 27 kW
Tunnel width / height	~900 mm · ~600 mm
Incl. feeder	KORA PACKMAT (2006)



Line equipment list

All items below are included in the offer and form one integrated line.

COMPONENT	DESCRIPTION & KEY DATA	YEAR
C. F. Nielsen BP 6000	Mechanical briquetting press · Ø90 mm · 55 kW soft-start · Siemens PLC · 1200–1800 kg/h · ~5800 kg · 3050×1700×1550 mm	2006
Kallfass Wrapmat 900	Film wrapping / packing machine · 380 V/50 Hz · 6 kW · width ≤900 mm · 2000×1200×1600 mm	1986
Kallfass 950 Uni	Foil shrink tunnel · 380 V · 27 kW · 1 kW fan · work width ~900 mm · incl. KORA PACKMAT friction feeder (2006)	1986
Most MBC 100 P	Cut-off saw for briquettes · 400 V · 3 kW · blade Ø350/30 mm · 60 m/s · cut 100×100 mm	2006
Mixing screw conveyor	Electric · length ~3500 mm	—
Feeding silo	Metal silo · ~1300×1300×1200 mm	—
Screw conveyor	Length ~6000 mm · 230 V · 1.5 kW	—
Feeder	Feeding / infeed system	—
Electrical panel	Control panel for the feeding section	—
OBL MB 75 PP	Dosing pump · mechanical diaphragm · max 420 L/h · electric	—
Compression slide	Die tube Ø90×1500 mm (reconditioned) + Ø90×500 mm (new) · guide & gear	—
Cooling-line supports	Support set for the cooling line	—
Cooling line	10 × cooling tube Ø90 × 3000 mm (6 new · 4 reconditioned)	—
Flywheel	For BP 6000 press	—
Electrical panel	Control panel for BP 6000 press	—
Flywheel	For BP 6000 press	—
Roll conveyor	3500×490 mm · 46 rollers on bearings	—
Grundfos cooling unit	Oil-cooling unit for the press	—

Condition, history & terms of sale

Original manufacturer. Core press built by C. F. Nielsen (Denmark), a leading maker of mechanical briquetting presses. Packaging by Kalfass (Germany); cut-off saw by Most.

Condition. Per the documentation, the machines were completely reconditioned in 2014 and kept in original packaging, unused. Several sub-assemblies (cooling line, cut-off saw) remain crated; the feeding section is shown assembled on site. Offered as one complete line, sold as-is — inspection welcome.

Completeness. The entire line is offered as a single package — feeding, briquetting, cooling, cutting, conveying and packaging — ready to be relocated and commissioned.

- **Scope:** whole line, all components
- **VAT:** excluded — applied per rules
- **Inspection:** by appointment
- **Delivery:** ex-works; location on request
- **Payment:** by agreement
- **Documents:** technical documentation on request

COMPLETE LINE — PRICE

€80,000 net

VAT excluded · entire line with all components

A single, integrated wood-briquette production line — **feeding · briquetting · cooling · cutting · conveying · packaging** — ready to be relocated and commissioned.

CONTACT

Veseli Bobry LLC — Woodwool
Viacheslav Berin
Tel. +38 067 579 91 16
vb@woodwool.com.ua