1. TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

			TS66H	TS66HM	TS66HS	TS66HMS
Kapazität	Drehdurchmesser über Bett	mm	685			
	Drehdurchmesser über Plansupport	mm	510			
	Drehbarer Höchstdurchmesser	mm	400			
	Spitzenabstand	mm	526			
Spindel	Geschwindigkeit Hauptspindel (Fanuc)	min^{-1}	50-4000			
	Leistung Hauptspindel 30 min/kontinuierlich (Fanuc)	Kw (PS)	19 / 14			
	Höchstdrehmoment (Fanuc)	Nm (kg.m)	159 / 16			
	Nase Hauptspindelachse		ASA 6" A2			
	Innendurchmesser Spindelachse	mm	73			
	Stangendurchlass	mm	66			
	Futterdurchmesser	mm	250/210			
	Stangendurchlass Futter	mm	66			
	Aussendurchmesser Kugellager vorn	mm	170			
	Innendurchmesser Kugellager vorn	mm	110			
2. Spindel	Geschwindigkeit zweite Spindel (Fanuc)	min^{-1}			50-5000	
	Leistung zweite Spindel 30 min/kontinuierlich B17(Fanuc)	Kw (PS)			14 / 8	
	Höchstdrehmoment (Fanuc)	Nm (kg.m)			75 (7,6)	
	Geschwindigkeit zweite Spindel (Siemens)	min^{-1}			---	
	Leistung zweite Spindel (Siemens)	Kw (PS)			---	
	Höchstdrehmoment (Siemens)	Nm (kg.m)			---	
	Nase der Achse zweite Spindel				ASA 5" A2	
	Innendurchmesser Achse	mm			43	
	Stangendurchlass	mm			32	
	Futterdurchmesser	mm			130	
	Stangendurchlass Futter	mm			32	
	Aussendurchmesser Kugellager vorn	mm			125	
	Innendurchmesser Kugellager vorn	mm			80	
Revolver	Positionsanzahl		10(12)			
	Indexierzeit für zwei anliegende Positionen	seg	0,15			
	Indexierzeit 180 Grad	seg	0,5			
	Vierkant Aussenwerkzeuge	mm	25			
	Höchstdurchmesser Ausbohrwerkzeug	mm	50			
	VDI Revolver (Optional) Schaft Durchmesser	mm	40			
X/Z/B-Achse	Eilgänge X / Z / B (2. Spindel)	m/min	18 / 24 / 24			
	Verfahrweg X-Achse	mm	240 (200+40)			
	Verfahrweg Z-Achse	mm	640			
	Verfahrweg B-Achse (2. Spindel)	mm	520			
	Leistung X- / Z- / B-Achse	Kw	1.0/3.0/2.1			
	Schubkraft X- / Z- / B-Achse	N (kg)	6283 (641) / 6283 (641) / 6283 (641)			
MC Option	Geschwindigkeit angetriebene Werkzeuge (Fanuc)	min^{-1}		4000		4000
	Leistung angetriebene Werkzeuge 30 min/kontinuierlich (Fanuc)	Kw		5,0/3,8		5,0/3,8
	Höchstdrehmoment (Fanuc)	Nm (kg.m)		60		60
	Programmierbare Mindestindexierung C-Achse			0.001°		0.001°
	Anzahl angetriebener Stationen in Revolver			10(12)		10(12)
Sonstige	Bohrölbehälter	L (gal.)	240(63,3)			
	Betriebsspannung	V	380V 50Hz ±5%			
	Installierte Höchstleistung		50KVA		50KVA	
	Maschinengewicht	kg (lb.)	5100	5500	5400	5700

* Aufgrund der ständigen technischen Entwicklung können die hier angegebenen Spezifikationen ohne vorige Ankündigung geändert werden.