



Technische Spezifikationen:

Hauptspindel Futtergröße	250 mm	Werkzeugaufnahme	BMT60
Max. Schwingdurchmesser über Bett	600 mm	Anzahl Werkzeugplätze	12
Max. Drehdurchmesser	460 mm	Anzahl angetriebene Werkzeugplätze	12
Max. Drehlänge	548 mm	Werkzeugschaft	25x25 mm
X/Z Verfahrweg	310 / 620 mm	Wechselzeit Werkzeug zu Werkzeug	0,5 Sek.
Y Verfahrweg	+/- 55 mm	Revolverantrieb	Servo
ZB Verfahrweg	650 mm	Druckluft	3/8" 6-8bar
Max. Stangendurchlass Hauptspindel	75 mm	Stromversorgung	400V / 75A / 30KVA
Max. Stangendurchlass Gegenspindel	52 mm	Hydraulik Öl	R32 (ISO32)
Positioniergenauigkeit X-Achse	±0,004 mm	Zentralschmierung	R68 (ISO68)
Positioniergenauigkeit Z-Achse	±0,004 mm	Kühlmitteltank	200 Liter
Wiederholgenauigkeit X-Achse	±0,003 mm	Führungen	Flachführungen
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	±0,003 mm	Führungsbreite	-
Hauptspindel Spindeldrehzahl	3.400 U/min	Kugelrollspindeln	X/Z Ø36 Y Ø32
Hauptspindel Spindleleistung (40% ED)	23,8 kW	Maschinenbett	Gusseisen
Gegenspindel Spindeldrehzahl	4.500 U/min	Spindelkopf Hauptspindel	ASA A2-8
Gegenspindel Spindleleistung (40% ED)	7,5 kW	Abmessungen (LxBxH)	3,9 x 2,0 x 2,1 m
		Maschinengewicht	7.650 kg

Die angegebenen Genauigkeitswerte setzen eine konstante Umgebungstemperatur, die ordnungsgemäße Fundamentierung und den Einsatz von gewuchteten Werkzeugen der Klasse G2.5 voraus.

Die Maschine ist für den Einsatz in Industrienetzen mit 400V/50Hz ausgelegt. Bei einem Anschluss der Maschine an ein öffentliches Energienetz sind vom Käufer entsprechende Maßnahmen zu treffen, um die vom Netzbetreiber vorgeschriebenen Werte zu erreichen.

Aufstellplan:

