



Technische Spezifikationen:

Schwingdurchmesser über Bett	770 mm	Verfahrweg Reitstock	820 mm
Max. Drehdurchmesser	570 mm	Pinolendurchmesser	110 mm
Max. Drehlänge	739 mm	Konusaufnahme	MK5
Futtergröße	315 mm	Werkzeugaufnahme	BMT 75
Spindelkopf	ASA A2-8	Kuplungsprofil	-
Spindelbohrung	105 mm	Werkzeugschaft	32x32 mm
Max. Stangendurchlass	91 mm	Anzahl Werkzeugplätze	12 (Mehrfach-belegung möglich)
Spindeldrehzahl	2.500 U/min	Anzahl angetriebene Werkzeugplätze	12
Hauptspindel Spindelleistung	36 kW (40% ED)	Wechselzeit Werkzeug zu Werkzeug	0,59 Sek.
Verfahrweg in Z	820 mm	Revolverantrieb	Servo
Verfahrweg in X	320 mm	Zentralschmierung	R68 (ISO68)
Eilgang in Z	18 m/min	Hydraulik Öl	R32 (ISO32)
Eilgang in X	18 m/min	Druckluft	3/8" 6-8 bar
Positioniergenauigkeit X-Achse	±0,004 mm	Stromversorgung	400V / 75A / 40KVA
Positioniergenauigkeit Z-Achse	±0,004 mm	Kühlmitteltank	180 Liter
Wiederholgenauigkeit X-Achse	±0,003 mm	Führungen	Flachführungen
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	±0,004 mm	Maschinenbett	Gusseisen
		Maschinengewicht	8.800 kg

Die angegebenen Genauigkeitswerte setzen eine konstante Umgebungstemperatur, die ordnungsgemäße Fundamentierung und den Einsatz von gewuchteten Werkzeugen der Klasse G2.5 voraus.

Die Maschine ist für den Einsatz in Industrienetzen mit 400V/50Hz ausgelegt. Bei einem Anschluss der Maschine an ein öffentliches Energienetz sind vom Käufer entsprechende Maßnahmen zu treffen, um die vom Netzbetreiber vorgeschriebenen Werte zu erreichen.

Aufstellplan:

