

Specyfikacja techniczna zamówienia

Załącznik do potwierdzenia zamówienia nr 2014352 z dnia 2007-10-23

Firma: EUROCOLOR
44-120 Pyskowice
Ul. Mickiewicza 44

Zamówienie: z dnia 7-03-2007

I. Specyfikacja profili dla całej linii zgrzewająco – obróbczo – czyszczącej

Lp.	System	Kształt	Rodzaj	Numer	Wcignięta uszczelka	Biały	Kolor 1	Kolor 2	Wysokość zabudowy	Skos 1	Skos 2	Łuk	Uwagi
1.	Rehau	L	Ościeżnica	550000	nie	x	x	x	70	20 °			
2.	Rehau	L	Ościeżnica	550002	nie	x	x	x	80	20 °		R 15	
3.	Rehau	L	Ościeżnica	554001	nie	x	x		60	15 °			
4.	Rehau	Z	Skrzydło	550050	nie	x	x	x	78	20 °	55 °		półzlicowany
5.	Rehau	Z	Skrzydło	550060	nie	x	x	x	78	20 °		R 15	półzlicowany
6.	Rehau	Z	Skrzydło	550070	nie	x	x		78	20 °		R 16	
7.	Rehau	Z	Skrzydło	550160	nie	x	x		70	20 °			
8.	Rehau	T	Skrzydło	550170	nie	x	x		70	20 °			
9.	Rehau	T	Skrzydło	550400	nie	x	x		70	20 °			
10.	Rehau	Z	Skrzydło	550410	nie	x	x		70	20 °			
11.	Rehau	Z	Skrzydło	550413	nie	x	x		70	20 °			
12.	Rehau	Z	Skrzydło	550510	nie	x	x		70	20 °			
13.	Rehau	Z	Skrzydło	554011	nie	x	x		60	15 °			

Rysunki profili stanowią załącznik do niniejszej specyfikacji.

1. Czterogłowicowa zgrzewarka SMK 506

Opis	Dane
Strona stała maszyny (lewa lub prawa)	Prawa
Położenie profili na stół maszyny	Strona zewnętrzną okna w dół
Naddatek na nadtapianie	6 mm
Maksymalne wymiary zgrzewania	2500 mm x 2500 mm
Ograniczenie wypłytki	0,2 mm do 2,0 mm - automatycznie
Zgrzewanie profili skrzydeł – „T” forma	Stroną zewnętrzną, czyli wąską stroną w dół
Szybka wymiana folii teflonowej	Tak
Podgrzewane noże ograniczające spoinę	Tak
Zgrzewanie profili w kształcie „U”	Tak
Narzędzia ograniczające skrzydła	Nie zamówiono

2. Centrum obróbki ram ZOR 941

Opis	Dane
Strona stała maszyny (lewa lub prawa)	Prawa
Położenie profili na stół maszyny	Strona zewnętrzną okna w dół
Maksymalne wymiary obrabianych ram	2500 mm x 2500 mm
Zgrzewanie profili skrzydeł – „T” forma	Stroną zewnętrzną, czyli wąską stroną w dół
Frezowanie odwodnień w ościeżnicy w jednym pręcie (dół okna)	Fasolki L = 30 mm, Ø 5 mm
Frezowanie odwodnień w skrzydle w dwóch prętach (górze i dół okna)	Fasolki L = 30 mm, Ø 5 mm
Wiercenie otworów pod słupki	Ø 8 mm

3. Czyszczarka do naroży EPA 479

Opis	Dane
Strona stała maszyny (lewa lub prawa)	Prawa
Położenie profili na stół maszyny	Strona zewnętrzną okna w dół
Maksymalne wymiary obrabianych ram	2500 mm x 2500 mm
Zgrzewanie profili skrzydeł – „T” forma	Stroną zewnętrzną, czyli wąską stroną w dół
Wiercenie otworów pod zawias	4 x Ø 3 mm
	2 x Ø 6 mm
	Wg załączonego rysunku

II. Transfer danych

Właściwa praca całej linii zgrzewająco – obróbczo – czyszczącej maszyny wymaga transferu danych z programu przygotowania produkcji będącego na wyposażeniu kupującego maszyny, w oparciu o załączony opis rekordu danych należy przygotować plik z produkcją kilkunastu okien. Plik testowy będzie potrzebny najpóźniej w dniu uruchomienia maszyn.

Opis rekordu danych stanowi załącznik do niniejszej specyfikacji, należy go przekazać osobie, firmie, która wykona dla Państwa odpowiedni program.

23.10.2007

Data

FABRYKA MASZYN
ROTOX Sp. z o.o.
Zieleniec 69
46-034 Pokój

Piecątka

Prezes Zarządu
Jan Sonka
Jan Sonka

Imię i Nazwisko