

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:
007703

Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Nestingtisch

Marke: BIESSE

Modell: ROVER A FT 1536



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3765 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1560 mm
Arbeitsebene	Nestingtisch
Leistung Haupt-Spindel	16 KW
Anz. kontrollierte Achsen	3 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	21
Anzahl Werkzeugplätze	21
Arbeitsbereich Achse X	3765 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1560 mm
Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	85 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	85 m/min

Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	85 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	1
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	Nesting
Material	aus Bakelit
automatisches Paneelausladesystem	ja
mit	motorisierter Transfer
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
Bohraggregat	1

BOHRAGGREGAT 1
 Aggregat : oben
 Spindeln für vertikale Bohrungen : 21
 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 21

Fräsaggregate	1
---------------	---

FRÄSAGGREGATE 1
 Aggregat : oben
 Anz. kontrollierte Achsen : 3
 automatischer Werkzeugwechsel : ja
 Flüssigkeitskühlsystem : ja
 Motorleistung : 16 kw
 Nr. U/Min. : 15000 RPM

Werkzeugmagazin	2
-----------------	---

WERKZEUGMAGAZIN 1
 Anz. Positionen : 8
 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

WERKZEUGMAGAZIN 2
 Anz. Positionen : 13
 Werkzeug : positioniert an der Seite der Maschine

Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
--	----

automatisches System für die Entfernung der Holzspäne ja

installierte Gesamtleistung

31.20 KW