

CONTUR Digitalanzeigen

für Dreh- und Fräs-
maschinen



Zuverlässig und
vielseitig

Die Vorteile:

- komfortable Bedienfunktionen für Fräs- und Drehmaschinen
- großer Funktionsumfang für vielseitigen Einsatz
- hochgenaue Glasmaßstäbe durch Laservermessung
- alternativ: Magnetmaßstäbe mit flexiblem Referenzpunkt
- komplett mit Montageteilen (Schwenkarm, Montagewinkel, etc.)

Auch für Bohr- und
Schleifmaschinen

CONTUR Digitalanzeigen für Dreh- und Fräsmaschinen

Die wichtigsten technischen Merkmale

Das Display:

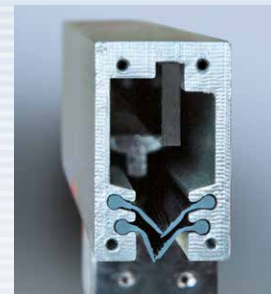
- Folientastatur unempfindlich gegen Schmutz und Chemikalien
- robustes Aluminiumgehäuse mit kratzfester Lackierung
- komplette Gehäuseversiegelung für raue Werkstattbedingungen
- Überspannungsschutz für hohe Funktionssicherheit
- Anschlussmöglichkeit für Messtaster

Das Wegmesssystem:

- hochwertige Glasmaßstäbe mit einer Auflösung von $5\mu/1\mu$
- hohe Genauigkeit durch Laservermessung
- robustes Aluminiumgehäuse mit doppelten Dichtlippen
- 5-fache Kugellagerung für Lesekopf-Schlitten, eine Federung gleicht Fluchtabweichungen zwischen Maßstab u. Maschinenschlitten aus
- unempfindlich gegen Vibration
- Datenkabel mit Sicherheitsummantelung
- für Verfahrenswege bis zu 3000 mm lieferbar



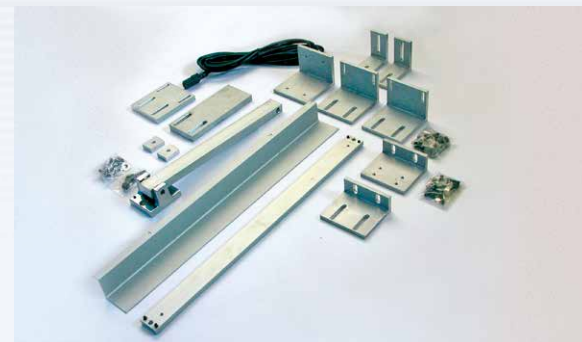
Die Folientastatur, das versiegelte Aluminiumgehäuse und das Datenkabel sind für raue Werkstattbedingungen ausgelegt.



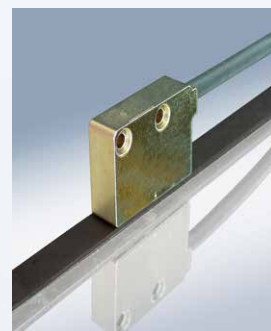
Ein robustes Aluminiumgehäuse mit doppelten Dichtlippen schützt Glasmaßstab und Abtasteinheit vor Spänen, Staub und Spritzwasser.

CONTUR Digitalanzeige		Typ	M*	L**
Achsen	3 + 1 Achse		●	●
Auflösung			●	●
V-Konstant			●	●
Stromsparmmodus nach Inaktivität (einstellbar von 1-60 Min)			●	●
Basis-Funktionen	Nullpunkt setzen für alle Achsen		●	●
	Mittenbestimmung (1/2 Wert)		●	●
	mm/inch Anzeige		●	●
	Koordinateneingabe		●	●
	absolut / incremental		●	●
	Strom-Aus Datenspeicher (20 Jahre)		●	●
	200 Werkzeugkorrektur-Speicher		●	●
	Referenzpunkt-Speicher für jede Achse		●	●
Integrierte Rechenfunktionen			●	●
Lochkreis-Berechnung, lineare Lochreihe			●	
Bearbeitung von Schrägen			●	
Schrumpfberechnung			●	
Thermische Kompensation			●	●
Radius-Funktionen	einfacher Radius		●	●
	Werkzeugradius-Kompensation		●	●
Lineare und nicht-lineare Fehlerkompensation			●	●
Achsensummierung in Z1 und Z				●
Schnittstellen / Interface			RS232/RS485	
Lineare oder rotative Messgeber für alle Achsen anschließbar			●	
Messung der Verfahrenswege auch bei ausgeschaltetem Gerät (!)			●	●
4 frei programmierbare Relais für automat. Abschaltmodus			●	●
Automatische Anpassung an Stromspannung, AC 110 - 230 V			●	●

*) für Fräs-, Bohr- und Flachsleifmaschinen **) für Dreh- und Rundschleifmaschinen
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



Ein komplettes Montageset mit Tragarm, Anbauwinkeln und -platten, etc. gehört zum Standardzubehör.



Alternativ ist ein Magnet-Messsystem lieferbar, mit dem Sie an beliebiger Position einen Referenzpunkt setzen können.

Eine thermische Kompensation für Magnetmaßstäbe ist im Anzeigerät vorinstalliert.