

Kenndaten

CUT 200, CUT 300, CUT 400

		CUT 200	CUT 300	CUT 400
Maschine				
Bearbeitungsart		Drahterodierung im Wasserbad	Drahterodierung im Wasserbad	Drahterodierung im Wasserbad
Abmessungen der kompletten Anlage (*)	mm	2030 x 2201 x 2000	2600 x 2540 x 2240	2670 x 2895 x 2645
Gesamtgewicht der Anlage (ohne Dielektrikum)	kg	2450	3300	6300
Arbeitsraum				
Maximale Werkstückabmessungen (*)	mm	1000 x 550 x 220	1200 x 700 x 400	1300 x 1000 x 510
Abmessungen der Fronttür	mm	820	1020	1350
Maximales Werkstückgewicht	kg	750	1500	3000
Abmessungen des Tisches (**)	mm	680 x 450	900 x 600	1240 x 800
Abstand Boden/Tisch	mm	1000	1000	1100
Dielektrikum-Gesamtvolumen	l	760	1200	1700
X-, Y-, Z- und U-, V-Achsen				
X-, Y-, Z-Verfahrwege (*)	mm	350 x 220 x 220	550 x 350 x 400	800 x 550 x 510
U-, V-Verfahrwege (**)	mm	350 x 220	550 x 350	800 x 550
Schnellen Achsbewegungen (X-, Y- und U-, V-Achsen)	m/min	3	3	3
Kollisionsschutz (ICP)		Standard auf 5 Achsen	Standard auf 5 Achsen	Standard auf 5 Achsen
Freiwinkelbearbeitung				
Max. Konik	°/mm	±45/220 (±30/220 Standard)	±45/400 (±30/400 Standard)	±45/510 (±30/510 Standard)

* Breite x Tiefe x Höhe ** Breite x Tiefe

		CUT 200/CUT 300	CUT 400
Stromversorgung (Maschine)			
Dreiphasen-Eingangsspannung	V	380/400	
Maximalverschleiss	kVA	11	
Schruppverschleiss	kVA	8	
Verschleiss im Warte-Modus	kVA	0.8	
Drahtkreis			
Verfügbare Drahtdurchmesser	mm	0.33 bis 0.070 (Standard: 0.33 bis 0.15)	0.30 bis 0.20
Drahtführungstyp		Geschlossene Diamantführungen ohne Spiel	
Gewicht und Typ der zulässigen Drahtrollen (DIN)	kg	1.6 (K100) bis 8 (K160)	25 (K250)
Gewicht und Typ der zulässigen Drahtrollen (JIS)	kg	3 (P3) bis 5 (P5)	
Programmierbare Zugkraft	daN	0.3 bis 3	
Automatische Einfädung für Draht	mm	0.33 bis 0.070 (0.33 bis 0.15 standard)	0.30 bis 0.20
Automatische Wiedereinfädung für Draht	mm	0.33 bis 0.10 (0.33 bis 0.15 standard)	0.30 bis 0.20

Dielektrikum

Papierfilterpatronen		2 Patronen
Dielektrikumtemperatur-Schwankung	°C	±1
Deionisierharz-Gesamtvolumen	l	20
Maximaler Einspritzdruck	bar	20

CC-Hochgeschwindigkeitsgenerator

Schutz gegen Elektrolyseeffekte		Vom Schruppen bis zum Schlichten
Schneidgeschwindigkeit	mm ² /min	340
Feinste Schlichtung (CUT 200/CUT 300)	µm Ra	0.1

Numerische Steuerung

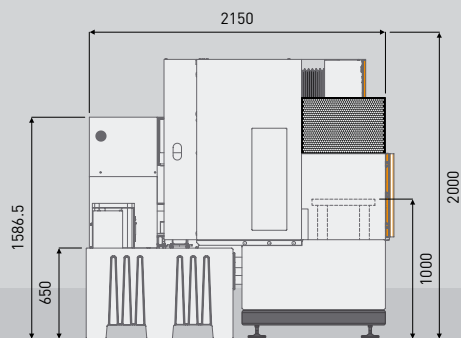
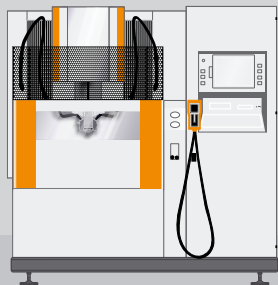
Positionsmessvorrichtung		Glasmaßstäbe
Messauflösung		0.050 µm
Servomotoren		Typ AC
Architektur		PC-Multiprozessoren
Betriebssystem		Windows
Prozessoren		Celeron
Bildschirm		LCD 12" TFT
Dateneingabe		Touch-Screen
Tastatur		Alphanumerische PC-Standardtastatur
Fernbedienung		Standard
Festplattenkapazität		40 GB
Diskette		1.44 MB (Option)
CD-Rom		Standard
Ethernet, USB-Anschlüsse		Standard

NC-Funktionen

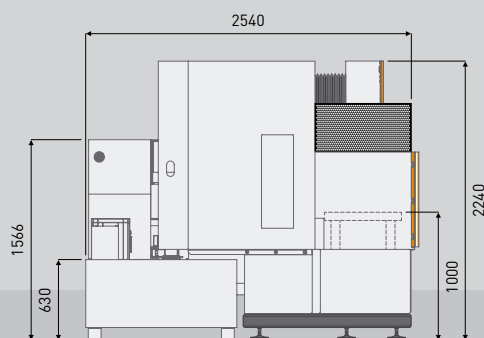
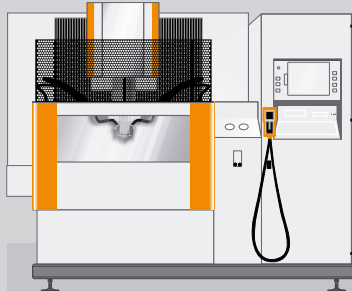
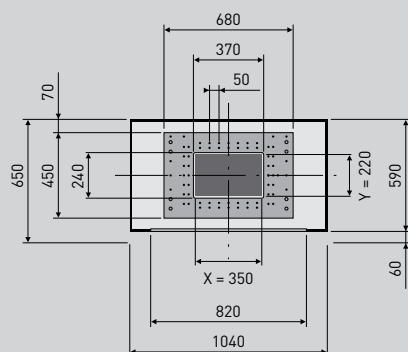
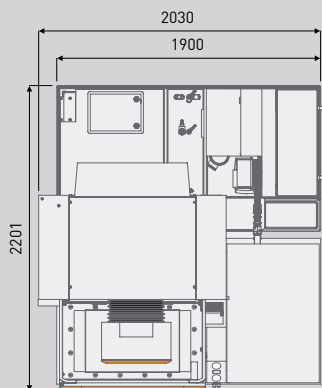
Dateienverwaltung
Erweiterte ISO-Funktionen
Texteditor
Graphiksteuerung
Schnelle Messzyklen
Handbetrieb
CT-EXPERT
Integrierte Dokumentation
Programmausführung
Informationsbildschirmseiten
SURFACE-EXPERT
POWER-EXPERT

Optionen

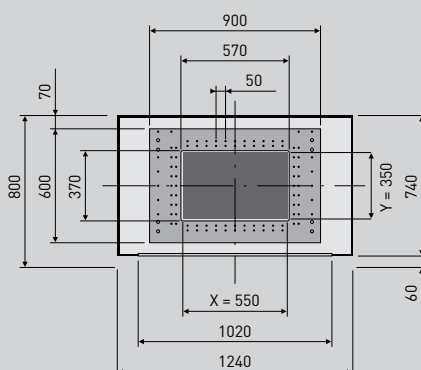
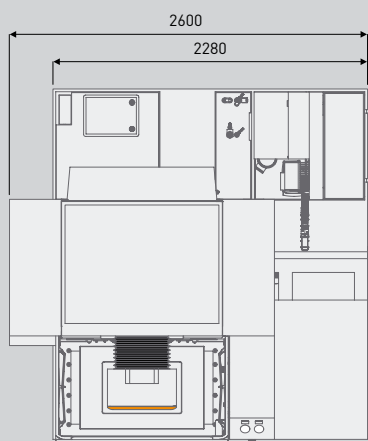
Große Drahtrolle (CUT 200/CUT 300)	kg	16 (K200), 25 (K250)
TAPER-EXPERT		
e-Connect, e-Supervision, e-Control		
Konikbearbeitung	°	Von 30 bis 45
Power booster	mm²/min	500 (Spitze)/400 (Industrie)
Aufbereitung des gebrauchten Drahtes		Drahtzerhacker
Drehachsen		
Hubtüre (CUT 200/CUT 300)		



CUT 200



CUT 300



CUT 400

