

UK

TECHNICAL SPECIFICATIONS

AXES WORKING AREA		Argo 40RM	Argo 70RM
X Axis Longitudinal Travel	mm	4,390	7,030
Y Axis Transversal Travel	mm	1,100	1,100
Z Axis Vertical Travel	mm	425	425
Electrospindle rotation		0°/90°/180° / 0°/90°/180°	

WORK CAPACITY

*X Axis Longitudinal working area	mm	4,150	6,780
*Y Axis Transversal working area with electrospindle 90°	mm	540	540
*Y Axis Transversal working area with electrospindle 90°/180°	mm	540	540
*Y Axis Transversal working area with electrospindle 0°/90°	mm	428	428
*Y Axis Vertical working area with electrospindle 0°/180°	mm	428	428
*Z Axis Vertical working area with electrospindle 90°	mm	290	290
*Z Axis Vertical working area with electrospindle 90°/180°	mm	240	240
*Z Axis Vertical working area with electrospindle 0°/90°	mm	250	250
*Z Axis Vertical working area with electrospindle 0°/180°	mm	250	250
*with tool length 110 mm			

AXIS MOVEMENT

X Axis Rapid traverse	m/1'	80	80
Acceleration	m/s ²	2,8	2,8
Y Axis Rapid traverse	m/1'	25	25
Acceleration	m/s ²	4	4
Z Axis Rapid traverse	m/1'	25	25
Acceleration	m/s ²	4	4

ELECTROSPINDLE

	ISO 30	DIN 69871	DIN 69871
Cone			
Max. torque	Nm	9 (S6)**	9 (S6)
Max power	Kw	5,8	5,8
Max rotation speed	rpm	12,000	12,000

** Sequence of identical operating cycles, each cycle comprises an operating time lapse with constant load and an operating time lapse with no load

TOOL MAGAZINE

Number of tools	n°	6	6
Time calculated from the end of a machining operation to the start of a new one	sec.	8	8
Maximum tool weight	Kg	5	5
Maximum tool length	mm	100	100
Max. tool diameter	mm	220	220

DIMENSIONS

Length	mm	5000	8.215
Width	mm	1.785	1.785
Height	mm	2.470	2.470
Weight	mm	2.500	3.200

All specifications refer to the standard version

F

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPACITÉ DE TRAVAIL

Axe X Course longitudinale
Axe Y Course transversale
Axe Z Course verticale
Rotation électrobroche

COURSES AXES

*Axe X Champ de travail longitudinale
*Axe Y Champ de travail transversale avec électrobroche
*Champ de travail transversale avec électrobroche 90°/180°
*Champ de travail transversale avec électrobroche 0°/90°
*Champ de travail verticale avec électrobroche 0°/180°
*Axe Z Champ de travail verticale avec électrobroche 90°
*Axe Z Champ de travail verticale avec électrobroche 90°
*Axe Z Champ de travail verticale avec électrobroche 0°/90°
*Axe Z Champ de travail verticale avec électrobroche 0°/90°
*avec outil de 110 mm

DÉPLACEMENT AXE

Axe X Déplacement rapide
Accélération
Axe Y Déplacement rapide
Accélération
Axe Z Déplacement rapide
Accélération

ÉLECTROBROCHE

Cône
Couple max
Maximum puissance
Vitesse de rotation
** Séquence de cycles de fonctionnement identiques de fonctionnement à charge constante et une période

MAGASIN OUTILS

Outils logeables
Temps ecoule entre deux usinages du profil par la fraise
Poids maximum outils
Longueur maximum outils
Diamètre maximum outils

DIMENSIONS

Longueur
Largeur
Hauteur
Poids

Toutes les données se réfèrent à la version de base